

SIDAMO

*L'expérience des HOMMES,
la maîtrise de la matière.*

Catalogue général



SIDAMO

**Fournisseur de produits et de services
destinés aux professionnels
du bâtiment et de l'industrie**

L'entreprise

Créée en 1967, SIDAMO s'est développée autour de valeurs qu'elle partage avec le sport de haut niveau. Esprit d'équipe et recherche constante de la performance sont les piliers d'une philosophie d'entreprise qui a su se mettre au service de ses clients. Toujours à l'écoute des distributeurs, SIDAMO relève ainsi chaque jour de nouveaux défis pour adapter son offre et développer les innovations technologiques. Son expertise reconnue est aujourd'hui un gage de haute qualité professionnelle.

Une marque

SIDAMO propose, au travers d'un catalogue général regroupant l'ensemble de ses savoir-faire, des gammes complètes et ciblées pour les usages des professionnels du bâtiment et de l'industrie. Son exigence de qualité et de sécurité assure les distributeurs de la marque de toujours proposer à leurs clients utilisateurs des produits fiables conçus pour durer.



Plus de 40 ans d'expérience... à votre service



Une logistique réactive au service des distributeurs

Une station d'Échange de Données Informatiques permet à SIDAMO d'optimiser sa réactivité et d'assurer une disponibilité constante de 5000 références, livrées en 24/48 heures. Avec cette gestion performante des commandes, SIDAMO traite dans les meilleurs délais plus de 300 000 lignes d'expédition par an avec un taux de service de 97 %. SIDAMO est certifiée ISO 9001 version 2000.



Savoir apporter une réponse rapide à vos demandes

À votre écoute au quotidien, nos assistantes commerciales suivent le bon déroulement de vos commandes depuis la confirmation de votre ordre jusqu'à la livraison.

Une hot line technique intégrée offre une réponse professionnelle rapidement accessible avant comme après l'achat.



Une écoute de proximité et des outils pour augmenter votre potentiel de vente

Notre réseau commercial est présent sur l'ensemble du territoire pour être le partenaire au quotidien des distributeurs de la marque. Forts d'une connaissance pointue du marché, nos commerciaux itinérants délivrent conseils, assistance, formations produits, outils d'aide à la vente. Le marketing SIDAMO vient en parfait appui de cette action commerciale : ILV, packagings, shop in shop...



Un SAV réactif

SIDAMO dispose d'un SAV intégré équipé d'une ligne directe et d'un stock important de pièces détachées permettant le traitement des réparations dans un délai moyen de 24 à 72 heures à réception.



Un souci constant de qualité



SIDAMO sélectionne, teste et garantit par sa veille normative une sécurité optimale pour l'utilisateur final. Qu'il s'agisse d'abrasifs agglomérés, de disques diamant, d'outils de carrelage ou d'équipements d'atelier, les produits proposés par SIDAMO répondent à tous les critères des dernières normes et directives européennes en vigueur.

SIDAMO attache aussi une importance particulière à la qualité de l'emballage avant expédition et transport de ses produits.

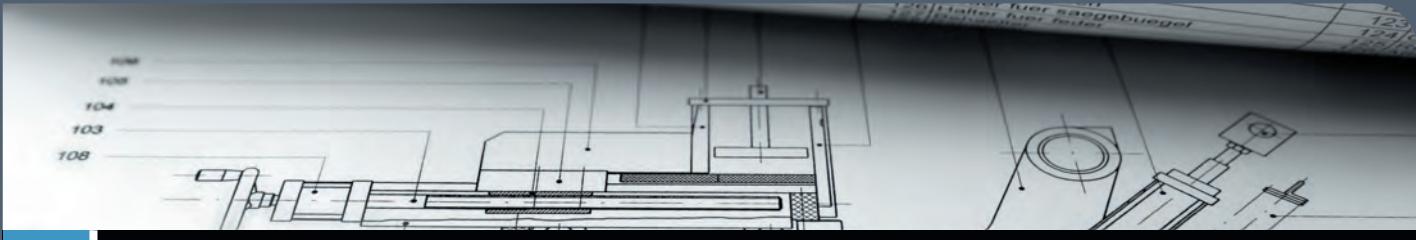


SIDAMO en ligne

SIDAMO met à la disposition de tous un service en ligne en accès libre et régulièrement actualisé : vidéos de produits en utilisation et en situations réelles, totalité des fiches produit, notices d'instruction des équipements de la marque, photothèque complète en haute définition des produits, le tout à consulter ou à télécharger.

Équipements - aspects normatifs	6
1 Tronçonneuses	
Gamme atelier	8
Gamme maintenance	10
Gamme industrie	12
Guide de choix	18
2 Scies à ruban	
Gamme atelier	20
Gamme maintenance	22
Gamme industrie	25
Guide de choix	32
3 Perceuses	
Gamme standard	34
Gamme atelier	36
Gamme maintenance	38
Gamme industrie	44
Guide de choix	47
4 Perceuses magnétiques	
Gamme maintenance	50
5 Cintreuses	
Gamme industrie	54
6 Tours à métaux	
Gamme maintenance	60
7 Ponceuses	
Gamme maintenance	64
Gamme industrie	66
8 Tourets	
Gamme standard	68
Gamme atelier	70
Gamme industrie	74
9 Postes à souder, onduleurs	
Gamme atelier	80
10 Chargeurs de batterie, chargeurs-démarreurs, câbles de démarrage	
Gamme atelier	84
II Aspirateurs	
Aspects normatifs, classes de filtration	88
Aspirateurs professionnels	90
Aspirateurs industriels	96
Aspirateurs industriels techniques	104
12 Découpeuses thermiques, carotteuses, surfaceuse à béton	
Découpeuses thermiques	108
Carotteuses	109
Surfaceuse béton	114
13 Coupe carreaux, scies de carrelage	
Coupe carreaux manuels	116
Scies de carrelage	118
Scies de table	119

	14 Outils de carrelage	1
	Peignes, couteaux, platoirs, raclettes, taloches, éponges	122
	Pince, tenaille, cisaille, batte, maillets, malaxeurs, batteur, croisillons, cales	124
	Outilage et accessoires	126
	15 Outils diamantés et carbure	2
	Aspects normatifs	128
	Disques diamant à segments	130
	Disques diamant à couronne continue	135
	Disques diamant grands diamètres	138
	Disques diamant BTP	140
	Disques diamant série technique	144
	Assiettes à poncer	147
	Outils diamantés - caractéristiques techniques	151
	Outils diamantés - préconisations	152
	Plateaux à poncer carbure	154
	Trépans diamant	155
	Couronnes diamantées	156
	Couronnes diamantées - caractéristiques techniques	158
	Couronnes diamantées - attachements et préconisations	159
	16 Disques abrasifs agglomérés	3
	Aspects normatifs	160
	Disques pour machines électro-portatives	162
	Disques pour machines pneumatiques	170
	Disques pour machines de chantier	171
	Disques pour machines thermiques	172
	Disques pour machines stationnaires	174
	Disques abrasifs agglomérés - caractéristiques techniques	175
	Disques abrasifs agglomérés - préconisations	176
	17 Traitement de surfaces	4
	Meules d'ébarbage	180
	Disques à lamelles	182
	Roues à lamelles	186
	Disques fibre	187
	Bandes abrasives sans fin	190
	Rouleaux d'atelier	191
	Meules vitrifiées de tourets	192
	Feutres à polir	194
	Meules sur tige	196
	Brosses	197
	Traitement de surfaces - caractéristiques techniques	200
	18 Abrasifs appliqués	5
	Abrasifs pour ponçage manuel	204
	Abrasifs pour ponceuses vibrantes et excentriques	206
	Bandes abrasives sans fin	211
	Abrasifs pour perceuses et meuleuses	212
	Abrasifs appliqués - caractéristiques techniques	213
	Abrasifs appliqués - correspondance marques - modèles	214
	19 Index	6
	Index alphabétique	216

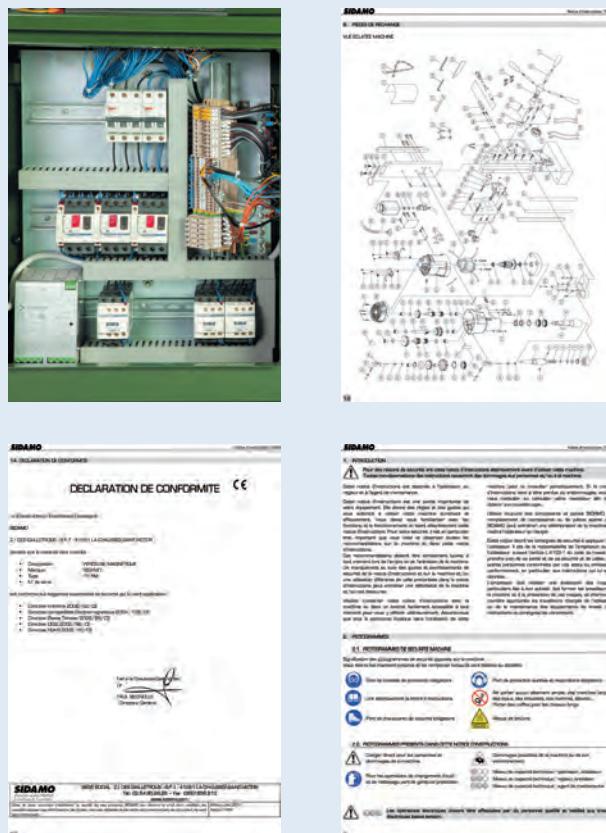


ASPECTS NORMATIFS

Réglementation liée aux équipements

SIDAMO assure une veille normative qui vous garantit la conformité des équipements présentés dans ce catalogue aux règles techniques de sécurité qui leur sont applicables.

Afin de respecter les exigences essentielles des directives en vigueur, nous améliorons nos machines en observant les normes européennes harmonisées, facultatives, qui traduisent les exigences essentielles en spécifications techniques.



Les principes du marquage "CE"

Prendre en compte la sécurité dès la conception

- Privilégier la protection intrinsèque
 - Établir un dossier technique

Chaque machine est livrée avec :

- La déclaration "CE" de conformité
 - Une notice d'instructions
 - Le marquage "CE" apposé sur chaque plaque signalétique ou sur l'équipement concerné



Exemples de directives européennes harmonisées

Actuellement en vigueur, ces directives sont respectées par les équipements SIDAMO concernés :

- Directive **MACHINE 2006/42/CE** relative aux exigences essentielles de sécurité et de santé concernant les machines.
 - Directive **BASSE TENSION 2006/95/CE** relative au matériel électrique destiné à être employé dans certaines limites de tension.
 - Directive **COMPATIBILITÉ ÉLECTROMAGNÉTIQUE 2004/108/CE** relative à la compatibilité électromagnétique des appareils électriques et électroniques.
 - Directive **BRUIT 2003/10/CE** relative aux émissions sonores.
 - Directive **DEEE 2003/108/CE** relative aux déchets des équipements électriques et électroniques.
 - Directive **ROHS 2002/95/CE** relative à la limitation de certaines substances dangereuses dans les équipements électriques et électroniques.
 - Directive **REACH 1999/45/CE** concernant l'enregistrement, l'évaluation et l'autorisation des produits chimiques, ainsi que les restrictions applicables à ces substances.
 - Directive **ATEX 94/9/CE** concernant le rapprochement des législations des états membres pour les appareils et les systèmes de protection destinés à être utilisés en atmosphère explosive.
 - Directive **VIBRATION 2002/44/CE** relative à l'exposition des travailleurs aux risques dûs aux agents physiques (vibrations).

1

> **Tronçonneuses**

- > Gamme Atelier p. 8
- > Gamme Maintenance p. 10
- > Gamme Industrie p. 12



> MCS 350 A / MCS 355 C

Tronçonneuses de chantier

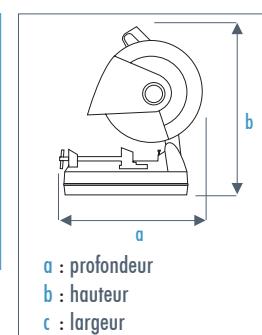
Caractéristiques :

- Tronçonnage d'appoint à sec de métaux ferreux sur chantier
- **MCS 350 A : Tronçonneuse à disque abrasif**
- Étau à serrage rapide
- Mors pivotant 45° à gauche
- Disjoncteur thermique à réarmement manuel
- Ergot de blocage d'arbre pour démontage aisément du disque
- Axe de blocage tête pour le transport
- Interrupteur de sécurité
- Filtre anti-parasite
- Collecteur de poussières et d'étincelles
- Livrée avec un disque SIDAMO A 36 RBF 131

• MCS 355 C : Tronçonneuse à lame carbure

- Coupe rapide et sans bavures des profilés métalliques sans réchauffement de la matière et sans arrosage
- Démarrage progressif du moteur
- Étau à serrage rapide
- Mors d'étau orientables de 0 à 45° à gauche et à droite
- Butée de profondeur
- Indexage d'angles de coupe sur 7 positions : > -15°, -30°, -45°, 0°, +15°, +30° et +45°
- Interrupteur cadenassable et filtre anti-parasites
- Disjoncteur thermique à réarmement manuel
- Écran de protection et collecteur de copeaux
- Chaîne de blocage de tête pour le transport
- Livrée avec lame carbure 355 x 2,4 x 25,4 mm 80 dents (acier), clés 6 pans de 2,5 - 6 et 8 mm, mors prismatique

	Capacités de coupes (mm)	Ø	□	L L x h	L (mm)	Ø / (mm)	Vitesse de rotation (tr/mn)	Puissance moteur (kW)	Q (kg)	Dimensions a x b x c (mm)	
MCS 350 A	90°	120	105	125 x 105	240	355 x 2,8 x 25,4	3400	230 V mono	2,2	520 x 640 x 270	20114019
	45° G	100	90	90 x 100							
MCS 355 C	90°	132	120	180 x 100	200	355 x 2,4 x 25,4	1300	230 V mono	2,2	680 x 580 x 360	20114090
	45° G	105	90	90 x 120							
	45° D	70	45	45 x 120							



MCS 350 A



MCS 355 C :
mors prismatique

MCS 355 C

✓ Conseils d'utilisation :

MCS 350 A : Afin de garantir une grande rapidité de coupe et la longévité du moteur, il est impératif d'utiliser les disques d'origine SIDAMO A 36 RBF 131, Ø 355 mm, épaisseur 2,8 mm, alésage 25,4 mm.

> Consommables

> Disque abrasif A 36 RBF 131 :

	Ø x Épaisseur x Alésage (mm)	
Pour MCS 350 A	355 x 2,8 x 25,4	10602042



> Lame à plaquettes carbure :

	Ø x Épaisseur x Alésage (mm)	Nombre de dents	
Pour MCS 355 C	355 x 2,4 x 25,4	80	20198500



> TS 250 / TS 315

Tronçonneuses à fraise scie

Caractéristiques :

- Tête pivotante à 45° à gauche et à droite
- Étau à serrage rapide
- Double étau anti-bavure
- Mors mobile pour coupe à 45° à droite
- Carter de protection de fraise scie amovible
- Système de lubrification de la fraise scie par pompe

- Transmission par réducteur à bain d'huile
- Bâti en fonte acierée
- Bras de commande équipé d'un interrupteur à gâchette
- Commandes très basse tension 24 V
- Arrêt coup de poing à accrochage
- Sélecteur de vitesses
- Isolation électrique IP 54
- Livrées avec socle, fraise scie et butée de coupe de 540 mm

	Capacités de coupes (mm)	○	□	L h	L (mm)	Hauteur de travail (mm)	(mm)	Vitesse de rotation (tr/mn)		Puissance moteur (kW)	Socle inclus (kg)	Dimensions a x b x c (mm)	
TS 250	90°	75	65	90 x 50	100	955	250 x 2 x 32	45 / 90	400 V tri	0,75 / 0,9	130	960 x 1573 x 935	20114087
	45° G	65	55	60 x 50									
	45° D	65	55	60 x 50									
TS 315	90°	100	82	110 x 70	120	970	315 x 2,5 x 32	44 / 88	400 V tri	1,3 / 1,9	175	1020 x 1830 x 990	20114086
	45° G	90	80	85 x 70									
	45° D	90	80	85 x 70									

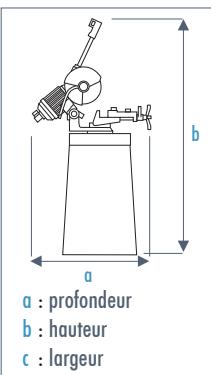
✓ Conseils d'utilisation :

Choisir une fraise scie à la denture adaptée au profil de la coupe (pré-conisations page 15). Afin d'obtenir une excellente finition de coupe, il est impératif de se servir de l'étau anti-bavure.

..... TS 250



..... TS 315



> Accessoires > Tables : p. 17

> Consommables

> Fraises scie :

	Ø x Épaisseur x Alésage (mm)	Denture (mm)	Nombre de dents	
Pour TS 250	250 x 2 x 32	pas de 4	200	20198088
	250 x 2 x 32	pas de 6	128	20198089
	250 x 2 x 32	pas de 8	100	20198090

	Ø x Épaisseur x Alésage (mm)	Denture (mm)	Nombre de dents	
Pour TS 315	315 x 2,5 x 32	pas de 4	240	20198081
	315 x 2,5 x 32	pas de 6	160	20198082
	315 x 2,5 x 32	pas de 8	120	20198083





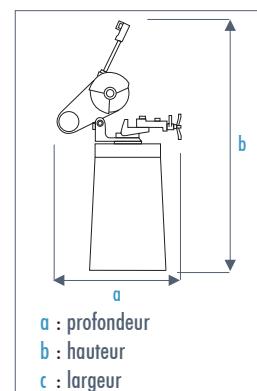
> TV 300 L

Tronçonneuse à disque abrasif

Caractéristiques :

- Fabrication européenne
- Tête fixe
- Étau pivotant à 45° à gauche
- Double étau anti-bavure
- Carter de protection de disque en fonte d'aluminium
- Transmission par courroies à tension réglable
- Bâti en fonte acierée
- Bras de commande équipé d'un interrupteur à gâchette
- Commandes très basse tension 24 V
- Arrêt coup de poing à accrochage
- Sectionneur cadenassable 3 points
- Isolation électrique IP 54
- Tropicalisation à la demande
- Modification en 230 V triphasé à la demande
- Livrée avec socle, disque abrasif et butée de coupe de 350 mm

	Capacités de coupes (mm)	○	□	L L x h	Hauteur de travail (mm)	Diamètre (mm)	Vitesse de rotation (tr/mn)	Puissance moteur (kW)	Socle inclus (kg)	Dimensions a x b x c (mm)	Document
TV 300 L	90° 45° G	75 75	75 60	80 x 75 75 x 60	90	875	300 x 3,5 x 25,4	5100 400 V tri	3	90 700 x 1255 x 450	20114093



TV 300 L



✓ Application :

Machine conçue uniquement pour les coupes de tubes.

✓ Conseils d'utilisation :

Afin d'améliorer la qualité des coupes, il est impératif de se servir de l'étau anti-bavure pour maintenir convenablement le tube à couper.

> Accessoires

> Tables : p. 17

> Consommables

> Disque abrasif A 165 TR :

	Ø x Épaisseur x Alésage (mm)	Document
Pour TV 300 L	300 x 3,5 x 25,4	10602017



> T 250 / FS 315

Tronçonneuses à fraise scie

Caractéristiques :

- Fabrication européenne
- Tête et étau pivotants à 45° à gauche et à droite
- Étau à serrage rapide (FS 315)
- Étau monté sur glissière à rattrapage de jeu
- Double étau anti-bavure
- Mors mobile pour coupe à 45° à droite
- Carter de protection de fraise scie en fonte d'aluminium
- Système de lubrification de la fraise scie par pompe à membrane munie d'un filtre intermédiaire

- Transmission par réducteur à bain d'huile
- Bâti en fonte acierée
- Bras de commande équipé d'un interrupteur à gâchette
- Commandes très basse tension 24 V
- Arrêt coup de poing à accrochage
- Sélecteur de vitesses cadenassable 3 points
- Isolation électrique IP 54
- Tropicalisation à la demande
- Modification en 230 V triphasé à la demande (FS 315)
- Livrées avec socle, fraise scie et butée de coupe de 350 mm

	Capacités de coupes (mm)	○	□	L L x h	Hauteur de travail (mm)	(mm)	Vitesse de rotation (tr/mn)	1~ 3~	Puissance moteur (kW)	Socle inclus (kg)	Dimensions a x b x c (mm)	Document
T 250	90°	80	65	80 x 55	120	250 x 2 x 32	51	230 V mono	0,9	110	940 x 1630 x 460	20114000
	45° G	65	55	60 x 55								
	45° D	58	45	55 x 45								
FS 315	90°	100	90	115 x 70	120	315 x 2,5 x 32	44 / 88	400 V tri	1,3 / 1,9	130	1020 x 1830 x 890	20114333
	45° G	90	80	85 x 70								
	45° D	90	80	85 x 70								



FS 315
Coupe à 45° à gauche



✓ Conseils d'utilisation :

Choisir une fraise scie à la denture adaptée au profil de la coupe (pré-conseils page 15). Afin d'obtenir une excellente finition de coupe, il est impératif de se servir de l'étau anti-bavure.

> Accessoires

> Tables : p. 17

> Consommables

> Fraises scie :

	Ø x Épaisseur x Alésage (mm)	Denture (mm)	Nombre de dents	Document
Pour T 250	250 x 2 x 32	pas de 4	200	20198088
	250 x 2 x 32	pas de 6	128	20198089
	250 x 2 x 32	pas de 8	100	20198090

	Ø x Épaisseur x Alésage (mm)	Denture (mm)	Nombre de dents	Document
Pour FS 315	315 x 2,5 x 32	pas de 4	240	20198081
	315 x 2,5 x 32	pas de 6	160	20198082
	315 x 2,5 x 32	pas de 8	120	20198083



> TV 300 / TV 350 / TV 400

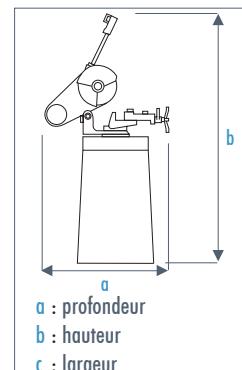
Tronçonneuses à disque abrasif

Caractéristiques :

- Fabrication européenne
- Tête et étau pivotants à 45° à gauche et à droite
- Étau à serrage rapide monté sur glissière à rattrapage de jeu (sauf TV 400)
- Double étau anti-bavure (sauf TV 400)
- Mors mobile pour coupe à 45° à droite (sauf TV 400)
- Goulotte d'évacuation pare-étincelles
- Bras et rouleau porteurs réglables

- Carter de protection de disque en fonte d'aluminium
- Transmission par courroies à tension réglable
- Bâti en fonte acierée
- Bras de commande équipé d'un interrupteur à gâchette
- Commandes très basse tension 24 V
- Arrêt coup de poing à accrochage
- Sectionneur cadenassable 3 points
- Isolation électrique IP 54
- Tropicalisation à la demande
- Modification en 230 V triphasé à la demande
- Livrées avec socle, disque abrasif et butée de coupe de 500 mm

	Capacités de coupes (mm)				Hauteur de travail (mm)		Vitesse de rotation (tr/mn)		Puissance moteur (kW)		Dimensions a x b x c (mm)		
TV 300	90°	95	85	105 x 80	120	920	300 x 3,5 x 25,4	5100	400 V tri	4	130	950 x 1700 x 930	20114091
	45° G	80	75	75 x 70									
	45° D	80	70	80 x 65									
TV 350	90°	105	90	100 x 90	160	975	350 x 4 x 25,4	4400	400 V tri	5,5	215	1470 x 1815 x 980	20114092
	45° G	90	70	90 x 70									
	45° D	90	70	90 x 70									
TV 400	90°	120	120	150 x 100	155	975	400 x 4 x 25,4	3800	400 V tri	7,5	255	1300 x 1815 x 980	20114095
	45° G	110	105	110 x 100									
	45° D	110	105	110 x 100									



Tête et étau pivotants à 45° à gauche et à droite

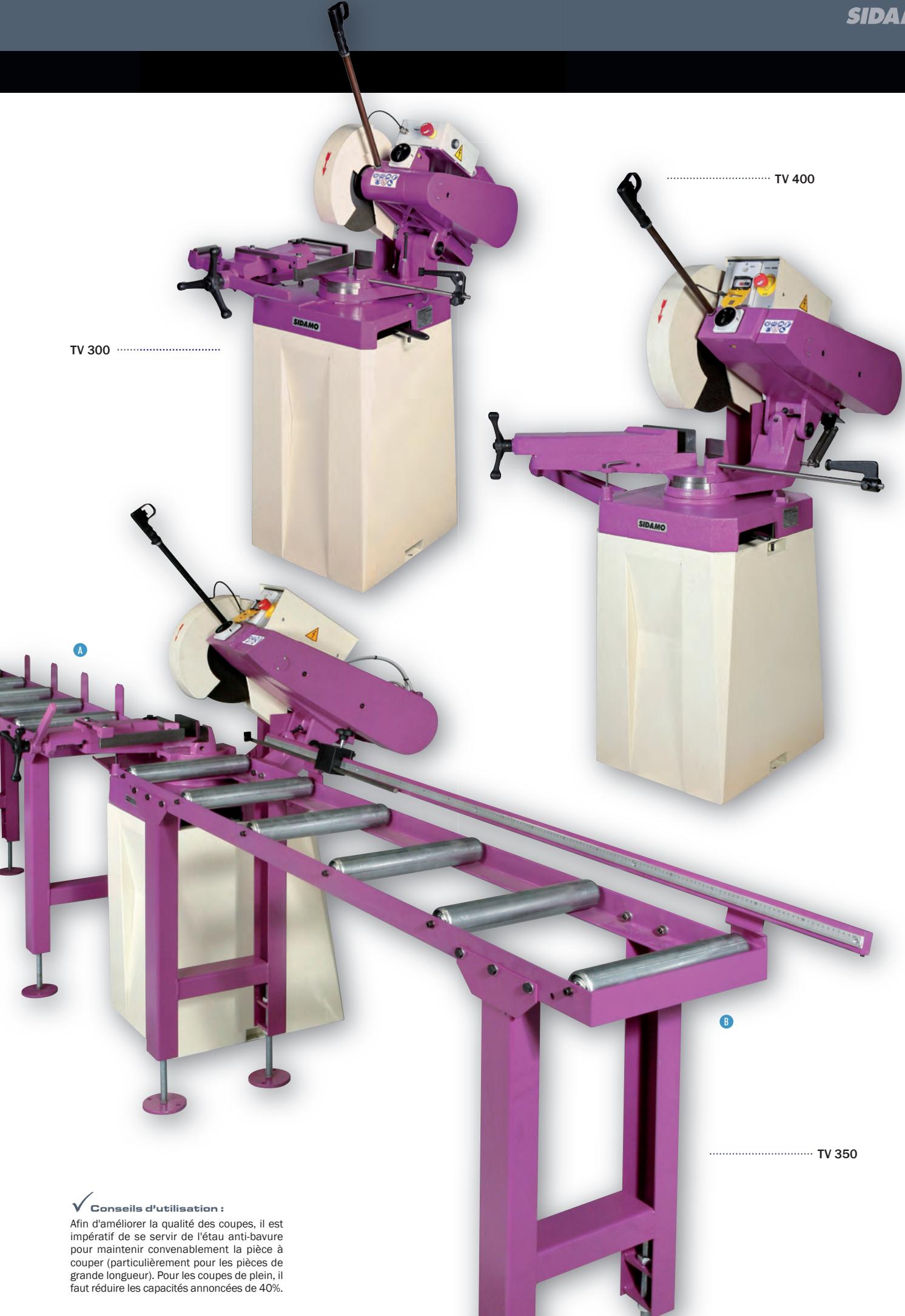
> Accessoires > Tables : p. 17

> Consommables

> Disques abrasifs :

	Pour tronçonneuse	Ø x Épaisseur x Alésage (mm)	
A 165 TR	TV 300	300 x 3,5 x 25,4	10602017
	TV 350	350 x 4 x 25,4	10602014
	TV 400	400 x 4 x 25,4	10602018
A 164 TR	TV 300	300 x 3,5 x 25,4	10602025
	TV 350	350 x 4 x 25,4	10602015
	TV 400	400 x 4 x 25,4	10602026





✓ **Conseils d'utilisation :**

Afin d'améliorer la qualité des coupes, il est impératif de se servir de l'étau anti-bavure pour maintenir convenablement la pièce à couper (particulièrement pour les pièces de grande longueur). Pour les coupes de plein, il faut réduire les capacités annoncées de 40%.

> T 315/2 / T 315/3

Tronçonneuses à fraise scie

Caractéristiques :

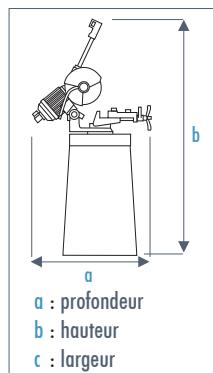
- Fabrication européenne
- Embrayage par friction assurant la longévité de la machine et sauvegardant la fraise scie
- Tête et étai pivotants à 45° à gauche et à droite
- Étau à serrage rapide monté sur glissière à rattrapage de jeu
- Étau permettant un déplacement d'avant en arrière pour la finition des gros profilés
- Double étai anti-bavure
- Mors mobile pour coupe à 45° à droite
- Bras et rouleau porteurs réglables
- Carter de protection de fraise scie en fonte d'aluminium

- Système de lubrification de la fraise scie par pompe à membrane munie d'un filtre intermédiaire
- Transmission par réducteur à bain d'huile
- Bâti en fonte acierée
- Double ressort de rappel de tête
- Bras de commande équipé d'un interrupteur à gâchette
- Commandes très basse tension 24 V
- Arrêt coup de poing à accrochage
- Sélecteur de vitesses cadenassable 3 points
- Isolation électrique IP 54
- Tropicalisation à la demande
- Modification en 230 V triphasé à la demande
- Livrées avec socle, fraise scie et butée de coupe de 500 mm

	Capacités de coupes (mm)	Ø	□	L h	Hauteur de travail (mm)	Vitesses de rotation (mm)	Puissance moteur (kW)	socle inclus (kg)	Dimensions a x b x c (mm)	
T 315/2	90°	105	95	160 x 70	160	975	315 x 2,5 x 32	44 / 88	400 V tri	1,3 / 1,9
	45° G	90	80	90 x 70						
	45° D	80	60	60 x 50						
T 315/3 Spéciale coupe inox	90°	105	95	160 x 70	160	975	315 x 2,5 x 32	22 / 44 / 88	400 V tri	0,75 / 1 / 1,3
	45° G	90	80	90 x 70						
	45° D	80	60	60 x 50						
										20114006
										20114016



Embrayage assurant la longévité de la machine et sauvegardant la fraise scie



Étau à déplacement avant - arrière pour la finition de gros profilés

> Accessoires > Tables : p. 17

> Consommables

> Fraises scie :

	Ø x Épaisseur x Alésage (mm)	Denture (mm)	Nombre de dents	
Pour T 315	315 x 2,5 x 32	pas de 4	240	20198081
	315 x 2,5 x 32	pas de 6	160	20198082
	315 x 2,5 x 32	pas de 8	120	20198083



✓ Conseils d'utilisation :

Choisir une fraise scie à la denture adaptée au profil de la coupe (préconisations page 15). Afin d'obtenir une excellente finition de coupe, il est impératif de se servir de l'étau anti-bavure.



> Préconisations des fraises scie :

	Épaisseur des profilés (E) (mm)	Denture (mm)	Type denture*	Vitesse conseillée
Tubes et profilés	1 à 2	Pas de 3	BW - ACME	2
	2 à 3	Pas de 4	BW - ACME	2
	3 à 4	Pas de 5	C - HELLER	2
	4 à 6	Pas de 6	C - HELLER	2
	7 à 9	Pas de 8	C - HELLER	1
	9 à 12	Pas de 10	C - HELLER	1
	13 à 16	Pas de 12	C - HELLER	1

* DENTURE ACME :

Affûtage des dents : une sur deux, faces opposées
Hauteur d'affûtage : sur les deux tiers de la hauteur de la dent
Coupe de tubes et profilés : jusqu'à 3 mm d'épaisseur

* DENTURE HELLER :

Affûtage des dents : une sur deux, des deux côtés
Coupe de tubes et profilés : supérieure à 3 mm d'épaisseur
Coupe de pleins : divisez la plus petite section par 4

	Section des pleins (S) (mm)	Denture (mm)	Type denture*	Vitesse conseillée
Pleins	5 à 10	Pas de 3	BW - ACME	1 et 2
	10 à 15	Pas de 4	BW - ACME	1 et 2
	15 à 20	Pas de 5	C - HELLER	1
	20 à 25	Pas de 6	C - HELLER	1
	25 à 35	Pas de 8	C - HELLER	1
	30 à 40	Pas de 10	C - HELLER	1
	35 à 50	Pas de 12	C - HELLER	1

Exemple : (pour les coupes à 90°)

- Carré 50 x 50 mm 50 : 4 = 12,5 Choisir un pas de 12 mm
- Rectangle 60 x 30 mm 30 : 4 = 7,5 Choisir un pas de 8 mm

> Positions dans l'étau :





> ALU 350 / ALU 350 P

Tronçonneuses spéciales aluminium

Caractéristiques :

- ALU 350 : Deux étaux à serrage rapide manuels
- ALU 350 P : Deux étaux pneumatiques actionnés automatiquement dès la descente de la tête
- Fabrication européenne
- Tête inclinable à 45° à gauche et à droite
- Tête et plateau pivotants avec indexation à 45° gauche, 90° et 45° droite
- Mors d'étaux spécial aluminium
- Bras et rouleau porteurs réglables
- Carter de protection de lame en fonte d'aluminium
- Système de lubrification par impulsions de la lame par pompe à membrane

- Transmission par courroies à tension réglable
- Bâti en fonte acierée
- Bras de commande équipé d'un interrupteur à gâchette
- Commandes très basse tension 24 V
- Arrêt coup de poing à accrochage
- Sélecteur de vitesses cadenassable 3 points
- Sectionneur cadenassable 3 points
- Isolation du moteur IP 54
- Tropicalisation à la demande
- Modification en 230 V triphasé à la demande
- Livrées avec socle, lame à plaquettes carbure et butée de coupe graduée de 500 mm

	Capacités de coupes (mm)					Hauteur de travail (mm)		Vitesses de rotation (tr/min)		Puissance moteur (kW)		Dimensions a x b x c (mm)	
ALU 350	90°	110	100	185 x 75	185	880		3000		400 V tri		1190 x 1900 x 890	
	45° G	100	100	135 x 75									20114068
ALU 350 P	45° D	100	100	135 x 75									
	45° tête inclinée	70	60	130 x 60									20114069



Tête inclinable à 45°



ALU 350 P avec étaux pneumatiques

> **Accessoires** > Tables : p. 17

> **Consommable**

> **Lame à plaquettes carbure :**

	Ø x Épaisseur x Alésage (mm)	Nombre de dents	
Pour ALU 350 / ALU 350 P	350 x 3,4 x 32	108	



ALU 350

> Accessoires

> Tables :

	Pour tronçonneuse	Longueur (mm)	Largeur (mm)	Nombre de rouleaux	Hauteur mini / maxi (mm)	Charge maxi * (kg)	kg	Document
Table d'entrée A	TS 250 / TS 315 / TV 300 L / T 250 / FS 315 / TV 300 /	2000	400	6	850 - 1000	720	67	20198320
		4000		12		1080	117	20198322
		6000		18		1440	167	20198324
Table de sortie B	TV 350 / TV 400 / T 315 /	2000	400	6	850 - 1000	720	73	20198321
		4000		12		1080	126	20198323
Rallonge	ALU 350 / ALU 350 P	2000	400	6	850 - 1000	720	50	20198326

* à condition d'une charge répartie



Tables d'entrée et de sortie sur tronçonneuse
TV 350

Afin de répondre à votre besoin, merci de renvoyer ce questionnaire par fax à SIDAMO au **0897 656 510**

Société :

Interlocuteur :

Adresse :

Ville :

Tél. :

Fax :

E mail :

Toutes nos tronçonneuses stationnaires sont équipées en série de :

- 1 disque abrasif, 1 fraise scie ou 1 lame à plaquettes carbure (selon modèle)
- 1 butée de coupe
- 1 arrêt coup de poing à accrochage
- 1 sélecteur cadenassable

Catégorie

- Tronçonneuse à disque** (Rapidité de coupe)
 Tronçonneuse à fraise scie (Finition / assemblage)
 Tronçonneuse aluminium

Utilisation

Fréquence journalière : **Ponctuelle** (jusqu'à 2 heures) / **Gamme atelier**
 Moyenne (de 3 à 5 heures) / **Gamme maintenance**
 Intensive (6 heures ou plus) / **Gamme industrie**

Nombre d'utilisateurs :

Activité : **Serrurerie** **Chaudronnerie** **Artisan** **Administration** **Autre**
 Cahier des charges : **Oui** **Non**

Coupes

Capacité maximum : mm

Angles de coupe : **90°** **45°**

Parc fer

Sections et épaisseurs : mm **Fréquence %**
 mm **Fréquence %**
 mm **Fréquence %**
 mm **Fréquence %**

Types : **Tube** **Rectangle** **Cornière** **Plat** **Plein**
 Matières : **Acier** **Inox** **Aluminium** **Autre**

Alimentation électrique

Tension : **230 V monophasé** **400 V triphasé** **230 V triphasé**
 Fréquence : **50 Hz** **60 Hz**

Options

- Table d'entrée / longueur : m**
 Table de sortie / longueur : m

Réponse SIDAMO

Machine :

Disque abrasif ou fraise scie (selon modèle) :

Tables : +



2

> Scies à ruban

- > Gamme Atelier p. 20
- > Gamme Maintenance p. 22
- > Gamme Industrie p. 25

> SR 150 MV / SR 883

Scies à ruban manuelles

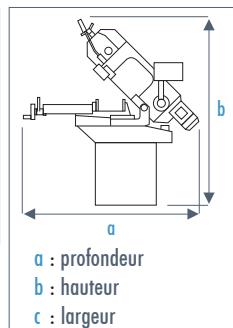
Caractéristiques :

- SR 150 MV :
- Scie à ruban légère et compacte
- Archet en fonte aluminium
- Archet pivotant pour coupes à 45° à gauche
- Guides ruban équipés de roulements
- Ressort de rappel d'archet
- Poignée interrupteur gâchette réglable
- Réglage manuel de la tension de ruban
- Variateur de vitesse électronique
- Étau à serrage rapide
- Arrêt coup de poing à accrochage
- Protection du moteur par disjoncteur thermique
- Livrée avec socle, ruban et butée de coupe

• SR 883 :

- Archet en fonte acierée
- Archet pivotant avec indexage des angles de coupe de 0° à 45°
- Guides ruban équipés de roulements
- Descente autonome par gravité réglable par vérin hydraulique
- Dispositif de lubrification en 2 points par électro-pompe
- Microrupteur d'arrêt de fin de coupe
- Commande très basse tension 24 V
- Sectionneur cadenassable 4 points
- Arrêt coup de poing à accrochage
- Carter ruban équipé d'un microrupteur positif
- Protection du moteur par disjoncteur thermique
- 3 vitesses par engrenages
- Grille d'évacuation des pièces coupées
- Livrées avec socle, ruban et butée de coupe réglable de 500 mm

	Capacités de coupes (mm)	○	□	L	Hauteur de travail (mm)				Puissance moteur (kW)		Socle inclus (kg)	Dimensions a x b x c (mm)	
SR 150 MV	90° 45° G	120 90	120 90	100 x 150 90 x 95	180	620	1550 x 13 x 0,6	25 : 75	230 V mono	0,45	23	800 x 1430 x 470	20114081
SR 883	90° 45° G	180 100	180 100	270 x 180 125 x 100	310	780	2360 x 20 x 0,9	39 / 66 / 82	230 V mono 400 V tri	0,75	180	1092 x 1750 x 610	20114053 20114034



SR 150 MV

✓ Conseils d'utilisation :

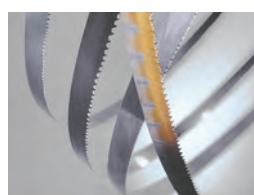
Détendre le ruban en fin de journée. Afin d'obtenir une excellente finition de coupe et une grande longévité du ruban, il est impératif de choisir la denture du ruban, d'adapter la vitesse de descente de l'archet et la vitesse du moteur en fonction du profil de la pièce à couper.



> Consommables

> Rubans :

	Denture 8/12 	Denture 6/10 	Denture 5/8 
Pour SR 150 MV	20198503	-	-
Pour SR 883	20198128	20198127	20198133



✓ Conseils d'utilisation :

Choix de la denture du ruban, consulter les préconisations page 31

> SR 275 DA / SR 275 DG DA

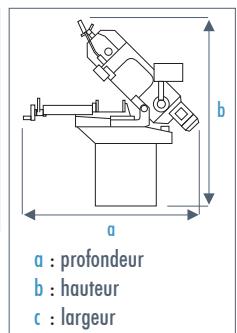
Scies à ruban manuelles

Caractéristiques :

- Archet en fonte acierée
- Guides ruban équipés de roulements et de plaquettes carbure assurant une excellente résistance à l'usure du ruban
- Guide ruban mobile antérieur réglable
- Descente autonome par gravité contrôlée par vérin hydraulique
- Dispositif de lubrification en 2 points par électro-pompe

- Microrupteur et manomètre de tension ruban
- Étau à serrage rapide monté sur glissière à ratrapage de jeu
- Commandes très basse tension 24 V
- Arrêt coup de poing à accrochage
- Carter ruban équipé d'un microrupteur positif
- Protection du moteur par disjoncteur thermique
- Moteur avec réducteur coaxial
- Livrées avec socle, ruban et butée de coupe réglable de 500 mm

	Capacités de coupes (mm)	Ø	□	L L x h	L (mm)	Hauteur de travail (mm)	(mm)	1 0 2 (m/min)	Puissance moteur (kW)	kg (kg)	Dimensions a x b x c (mm)	Document	
SR 275 DA	90°	225	220	255 x 150	260	920	2450 x 27 x 0,9	36 / 72	400 V tri	0,6 / 1,1	216	1820 x 1910 x 880	20114083
	45° G	150	145	200 x 140				72	230 V mono	1,1			20114082
	60° G	90	85	120 x 85									
SR 275 DG DA	90°	225	220	255 x 150	260	920	2450 x 27 x 0,9	36 / 72	400 V tri	0,6 / 1,1	265	1820 x 1910 x 1080	20114084
	45° G	150	145	200 x 140									
	45° D	110	110	160 X 110									
	60° G	90	85	120 x 85									



SR 275 DA



SR 275 DG DA



> Accessoires et consommables

> Tables :

	Longueur (mm)	Largeur (mm)	Nombre de rouleaux	Hauteur mini / maxi (mm)	Charge maxi (mm)	kg	Document
Table d'entrée A	2000	380	8	870 - 920	350	29	20198163
Table de sortie B							20198164
Table de sortie butée numérique C	3000	380	12	870 - 920	350	70	20198165

> Rubans :

	Denture 10/14 Document	Denture 8/12 Document	Denture 6/10 Document
Pour SR 275 DA / SR 275 DG DA	20198118	20198117	20198120



✓ Conseils d'utilisation :

Choix de la denture du ruban, consulter les préconisations page 31

> SR 983 DG DA / SR 983 DG DAV

Scies à ruban manuelles

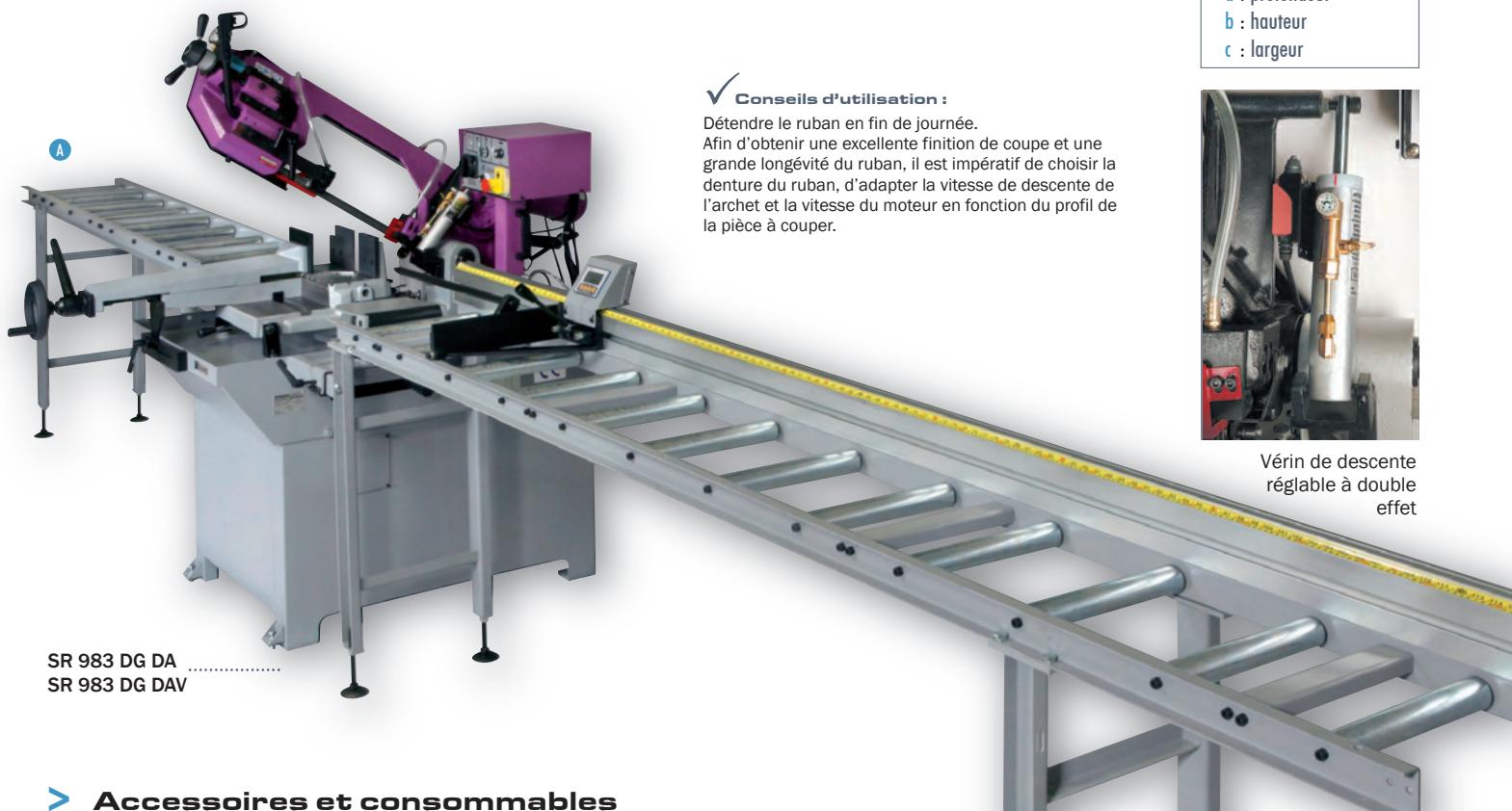
Caractéristiques :

- SR 983 DG DAV : Variateur de vitesse ruban
- Archet en fonte acierée
- Guides ruban équipés de roulements et de plaquettes carbure assurant une excellente résistance à l'usure du ruban
- Guide ruban mobile antérieur réglable
- Vérin de descente réglable à double effet : frein de descente hydraulique contrôlant l'effort de la descente de l'archet ou descente autonome par gravité

- Dispositif de lubrification en 2 points par électro-pompe
- Microrupteur et manomètre de tension ruban
- Étau à serrage rapide monté sur glissière à rattrapage de jeu
- Commandes très basse tension 24 V
- Arrêt coup de poing à accrochage
- Carter ruban équipé d'un microrupteur positif
- Bras de commande équipé d'un interrupteur à gâchette
- Protection du moteur par disjoncteur thermique
- Moteur avec réducteur coaxial
- Livrées avec socle, ruban et butée de coupe réglable de 500 mm

	Capacités de coupes (mm)	○	□	L	L x h	(mm)	Hauteur de travail (mm)	(mm)	1 0 2 (m/min)	3 2 (m/min)	Puissance moteur (kW)	kg (kg)	Dimensions a x b x c (mm)	
SR 983 DG DA	90° 225 220 255 x 150								36 / 72		0,6 / 1,1			20114055
SR 983 DG DAV*	45° G 150 145 200 x 140					260	920	2450 x 27 x 0,9		400 V tri		280	1820 x 1910 x 1120	20114064
	45° D 110 110 160 x 110								20 : 85		1,5			
	60° G 90 85 120 x 85													

* : Variateur de vitesse



SR 983 DG DA
SR 983 DG DAV

✓ Conseils d'utilisation :

Détendre le ruban en fin de journée.
Afin d'obtenir une excellente finition de coupe et une grande longévité du ruban, il est impératif de choisir la denture du ruban, d'adapter la vitesse de descente de l'archet et la vitesse du moteur en fonction du profil de la pièce à couper.



Vérin de descente réglable à double effet

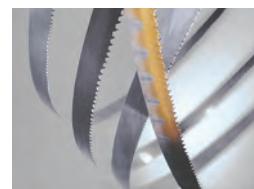
> Accessoires et consommables

Tables :

	Longueur (mm)	Largeur (mm)	Nombre de rouleaux	Hauteur mini / maxi (mm)	Charge maxi (mm)		
Table d'entrée A	2000	380	8	870 - 920	350	29	20198163
Table de sortie B							20198164
Table de sortie butée numérique C	3000	380	12	870 - 920	350	70	20198165

> Rubans :

	Denture 10/14 	Denture 8/12 	Denture 6/10 
Pour SR 983 DG DA / SR 983 DG DAV	20198118	20198117	20198120





> SR 983 DG SAV / SR 1083 DG SAV

Scies à ruban semi - automatiques

Caractéristiques :

- Cycle semi-automatique du ruban, de la descente et remontée de l'archet, de l'ouverture et fermeture de l'étau entièrement hydraulique
- Archet en fonte acierée
- Guides ruban équipés de roulements et de plaquettes carbure assurant une excellente résistance à l'usure du ruban
- Guide ruban mobile antérieur réglable
- Dispositif de lubrification en 2 points par électro-pompe

- Variateur de vitesse ruban
- Microrupteur et manomètre de tension ruban
- Étau monté sur glissière à rattrapage de jeu
- Commandes très basse tension 24 V
- Arrêt coup de poing à accrochage
- Carter ruban équipé d'un microrupteur positif
- Protection du moteur par disjoncteur thermique
- Moteur avec réducteur coaxial
- Livrées avec socle, ruban et butée de coupe réglable de 500 mm
- Commandes déportées de l'arrêt coup de poing et du départ cycle

	Capacités de coupes (mm)	○	□	L	h	L x h (mm)	Hauteur de travail (mm)		1 0 2 (m/min)		Puissance moteur (kW)		Dimensions a x b x c (mm)		
SR 983 DG SAV	90°	225	220	255	150	260	920		20 : 85	400 V tri	1,88	380	2000 x 1810 x 1220	20114085	
	45° G	150	145	200	140										
	45° D	110	110	160	X 110										
	60° G	90	85	120	X 85										
SR 1083 DG SAV	90°	270	260	350	X 220	350	890		20 : 85	400 V tri	2,25	411	2350 x 2080 x 950	20114056	
	45° G	240	180	280	X 220										
	45° D	210	180	200	X 100										
	60° G	150	90	150	X 90										

SR 983 DG SAV



SR 1083 DG SAV



> Accessoires et consommables

> Tables :

	Longueur (mm)	Largeur (mm)	Nombre de rouleaux	Hauteur mini / maxi (mm)	Charge maxi (mm)		
Table d'entrée A	2000	380	8	870 - 920	350	29	20198163
Table de sortie B							20198164
Table de sortie butée numérique C	3000	380	12	870 - 920	350	70	20198165

> Rubans :

	Denture 10/14 	Denture 8/12 	Denture 6/10 	Denture 5/8 	Denture 4/6
Pour SR 983 DG SAV	20198118	20198117	20198120	-	-
Pour SR 1083 DG SAV	-	-	20198273	20198274	20198275



✓ Conseils d'utilisation :

Choix de la denture du ruban, consulter les préconisations page 31

> SR 1183 DG SAV

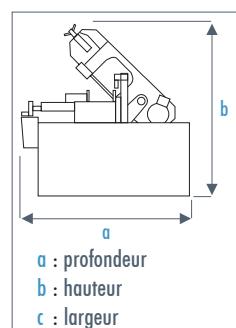
Scie à ruban semi-automatique

Caractéristiques :

- Cycle semi-automatique du ruban, de la descente et remontée de l'archet, de l'ouverture et fermeture de l'étau entièrement hydraulique
- Archet en fonte acierée
- Guides ruban équipés de roulements et de plaquettes carbure assurant une excellente résistance à l'usure du ruban
- Guide ruban mobile antérieur réglable
- Dispositif de lubrification en 2 points par électro-pompe

- Variateur de vitesse ruban
- Microrupteur et manomètre de tension ruban
- Commandes très basse tension 24 V
- Arrêt coup de poing à accrochage
- Carter ruban équipé d'un microrupteur positif
- Protection du moteur par disjoncteur thermique
- Moteur avec réducteur coaxial
- Livrée avec socle, ruban et butée de coupe réglable de 500 mm
- Pupitre de commandes à l'avant

	Capacités de coupes (mm)					Hauteur de travail (mm)				Puissance moteur (kW)		Dimensions a x b x c (mm)	
SR 1183 DG SAV	90°	300	300	450 x 180									20114088
	45° G	300	240	170 x 190	450	890	3495 x 27 x 0,9	20 : 85	400 V tri	2,2	600	2290 x 1640 x 880	
	45° D	170	170	160 x 160									
	60° G	270	160	210 x 160									



SR 1183 DG SAV

✓ Conseils d'utilisation :

Détendre le ruban en fin de journée.
Afin d'obtenir une excellente finition de coupe et une grande longévité du ruban, il est impératif de choisir la denture du ruban, d'adapter la vitesse de descente de l'archet et la vitesse du moteur en fonction du profil de la pièce à couper.



> Consommables

> Rubans :

	Denture 5/8 	Denture 4/6 
Pour SR 1183 DG SAV	20198502	20198501



✓ Conseils d'utilisation :

Choix de la denture du ruban, consulter les préconisations page 31

> SR 315 DG DA

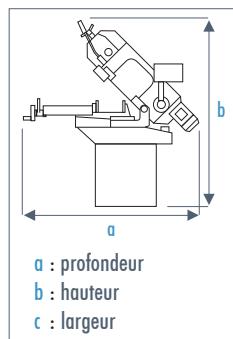
Scie à ruban manuelle

Caractéristiques :

- Fabrication européenne
- Archet en fonte acierée très haute rigidité
- Guides ruban équipés de roulements et de plaquettes carbure assurant une excellente résistance à l'usure du ruban
- Guide ruban mobile antérieur réglable
- Dispositif de lubrification en 2 points par électro-pompe
- Microrupteur de tension ruban
- Étau à serrage rapide monté sur glissière à rattrapage de jeu
- Commandes très basse tension 24 V

- Mode descente manuelle ou descente autonome
- Arrêt coup de poing à accrochage
- Sectionneur cadenassable 3 points
- Carter ruban équipé d'un microrupteur positif
- Bras de commande équipé d'un interrupteur à gâchette
- Protection du moteur par disjoncteur thermique
- Isolation électrique IP 54
- Moteur bi-vitesses avec réducteur coaxial
- Vérin hydraulique contrôlant l'effort de descente d'archet par gravité
- Tropicalisation à la demande
- Modification en 230 V triphasé à la demande
- Livrée avec socle, ruban et butée de coupe réglable de 500 mm

	Capacités de coupes (mm)	○	□	L	h	L x h (mm)	Hauteur de travail (mm)	(mm)	1 0 2 (m/min)	3 (m/min)	Puissance moteur (kW)	(kg)	Dimensions a x b x c (mm)	Document
SR 315 DG DA	90°	245	245	315 x 185										20114080
	45° G	200	190	200 x 175		320	910	2680 x 27 x 0,9	35 / 70	400 V tri	1,1 / 1,5	300	1700 x 1950 x 700	
	45° D	170	150	140 x 180										
	60° G	125	125	120 x 140										



✓ Conseils d'utilisation :

Détendre le ruban en fin de journée. Afin d'obtenir une excellente finition de coupe et une grande longévité du ruban, il est impératif de choisir la denture du ruban, d'adapter la vitesse de descente de l'archet et la vitesse du moteur en fonction du profil de la pièce à couper.

SR 315 DG DA



> Accessoires et consommables

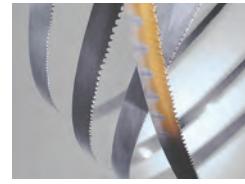
> Tables :

	Longueur (mm)	Largeur (mm)	Nombre de rouleaux	Hauteur mini / maxi (mm)	Charge maxi * (mm)	(kg)	Document
Table d'entrée A	2000	400	6	850 - 1000	720	68	20198311
	4000		12		1080	118	20198313
	6000		18		1440	168	20198315
Table de sortie B	2000	400	6	850 - 1000	720	77	20198312
	4000		12		1080	130	20198314
Rallonge	2000	400	6	850 - 1000	720	50	20198326

* à condition d'une charge répartie

> Rubans :

	Denture 10/14	Denture 8/12	Denture 6/10
Pour SR 315 DG DA	20198122	20198230	20198190



✓ Conseils d'utilisation :

Choix de la denture du ruban, consulter les préconisations page 31

> SR 260 BSA / SR 320 BSA / SR 450 BSA
Scies à ruban semi-automatiques

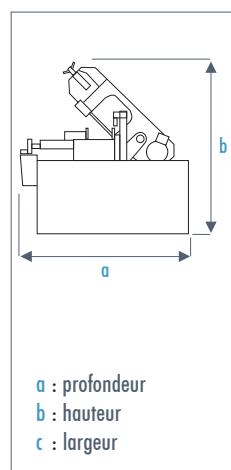
Caractéristiques :

- Fabrication européenne
- Cycle semi-automatique du ruban, de l'archet et de l'étau entièrement hydraulique
- Archet en fonte d'aluminium très haute rigidité (fonte acier sur modèle SR 450 BSA)
- Dispositif de lubrification en 3 points par électro-pompe
- Fonds d'étau démontables
- Microrupteur de tension du ruban par détection de rotation
- Tension du ruban réglable avec dispositif de sécurité d'arrêt automatique en cas de rupture ou de glissement du ruban
- Guides ruban réglables équipés de plaquettes carbure et roulements

- Rotation facile de l'archet sur roulements (de 45° droite à 60° gauche)
- Dispositif de réglage de l'avance et de la pression de coupe
- Commandes très basse tension 24 V
- Protection du moteur par disjoncteur thermique
- Isolation électrique IP 54
- Sectionneur cadenassable
- Arrêt coup de poing à accrochage
- Carter ruban équipé d'un microrupteur positif
- Étau hydraulique
- Bac liquide de refroidissement de 40 litres de contenance
- Tropicalisation à la demande
- Modification en 230 V triphasé à la demande
- Livrées avec socle, ruban et butée de coupe réglable de 600 mm

	Capacités de coupes (mm)	Ø	□	L	h	L x h (mm)	Hauteur de travail (mm)		1 8 2 (mm)	3 (m/min)	400 V tri	Puissance moteur (kW)	5 (kg)	Dimensions a x b x c (mm)	6 (Document)
SR 260 BSA	90°	220	220	260 x 150		260	830		33 / 66		1,1 / 1,4	320	1200 x 1300 x 700	20114035	
	45° G	150	150	150 x 150											
SR 260 BSAV*	45° D	130	100	120 x 100		320	830		2450 x 27 x 0,9	15 : 100	400 V tri	2,2	620	1500 x 1320 x 960	20114045
	60° G	90	60	90 x 60											
SR 320 BSA	90°	275	265	320 x 230		450	830		3025 x 27 x 0,9	38 / 76	400 V tri	1,1 / 1,4	1100	1870 x 1550 x 1080	20114017
	45° G	200	185	185 x 220											
SR 320 BSAV*	45° D	190	160	200 x 100		450	830		3660 x 34 x 1,1	15 : 100	400 V tri	2,2	1100	1870 x 1550 x 1080	20114048
	60° G	130	130	120 x 220											
SR 450 BSA	90°	330	320	450 x 240		450	830		32 / 64		1,4 / 2,4	4	1100	1870 x 1550 x 1080	20114040
	45° G	280	250	270 x 240											
SR 450 BSAV*	45° D	260	220	310 x 100		450	830		15 : 100		400 V tri	4	1100	1870 x 1550 x 1080	20114051
	60° G	170	150	170 x 125											

* : Variateur de vitesse



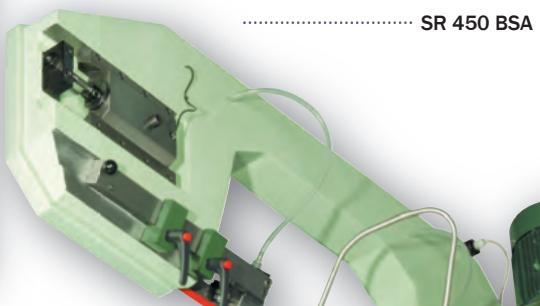
a : profondeur
b : hauteur
c : largeur



SR 320 BSAV



SR 260 BSA



SR 450 BSA

✓ Conseils d'utilisation :

Détendre le ruban en fin de journée. Afin d'obtenir une excellente finition de coupe et une grande longévité du ruban, il est impératif de choisir la denture du ruban, d'adapter la vitesse de descente de l'archet et la vitesse du moteur en fonction du profil de la pièce à couper.



> Accessoires et consommables

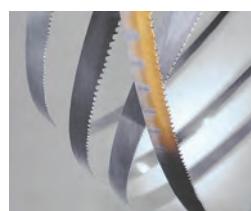
> Tables :

	TE / TS * Dimensions L x l x h (mm)	TE / TS * Charge maxi (kg)	TE 1000 (mm) A + C []	TS 1000 (mm) A + C + D []	TE 2000 (mm) A + B + C []	TS 2000 (mm) A + B + C + D []	TE 3000 (mm) A + 2x B + C []	TS 3000 (mm) A + 2x B + C + D []	TE 4000 (mm) A + 3x B + C []	TS 4000 (mm) A + 3x B + C + D []	TE 6000 (mm) A + 5x B + C []	TS 6000 (mm) A + 5x B + C + D []
Pour 260 BSA	1000 x 400 x 830	900	20198150	20198151	20198156	20198159	20198157	20198160	20198162	20198504	20198158	20198161
Pour 320 BSA	1000 x 400 x 830	900	20198150	20198151	20198156	20198159	20198157	20198160	20198162	20198504	20198158	20198161
Pour 450 BSA	1000 x 500 x 830	3000	20198154	20198155	20198166	20198170	20198167	20198171	20198505	20198506	20198168	20198172

* TE : table d'entrée / TS : table de sortie

> Rubans :

	Denture 10/14 []	Denture 8/12 []	Denture 6/10 []	Denture 5/8 []	Denture 4/6 []
Pour 260 BSA	20198118	20198117	20198120	-	-
Pour 320 BSA	-	-	20198112	20198113	20198114
Pour 450 BSA	-	-	-	20198131	20198132



✓ Conseils d'utilisation :

Choix de la denture du ruban, consulter les préconisations page 31

> SR 260 BAV / SR 320 BAV / SR 450 BAV

Scies à ruban automatiques

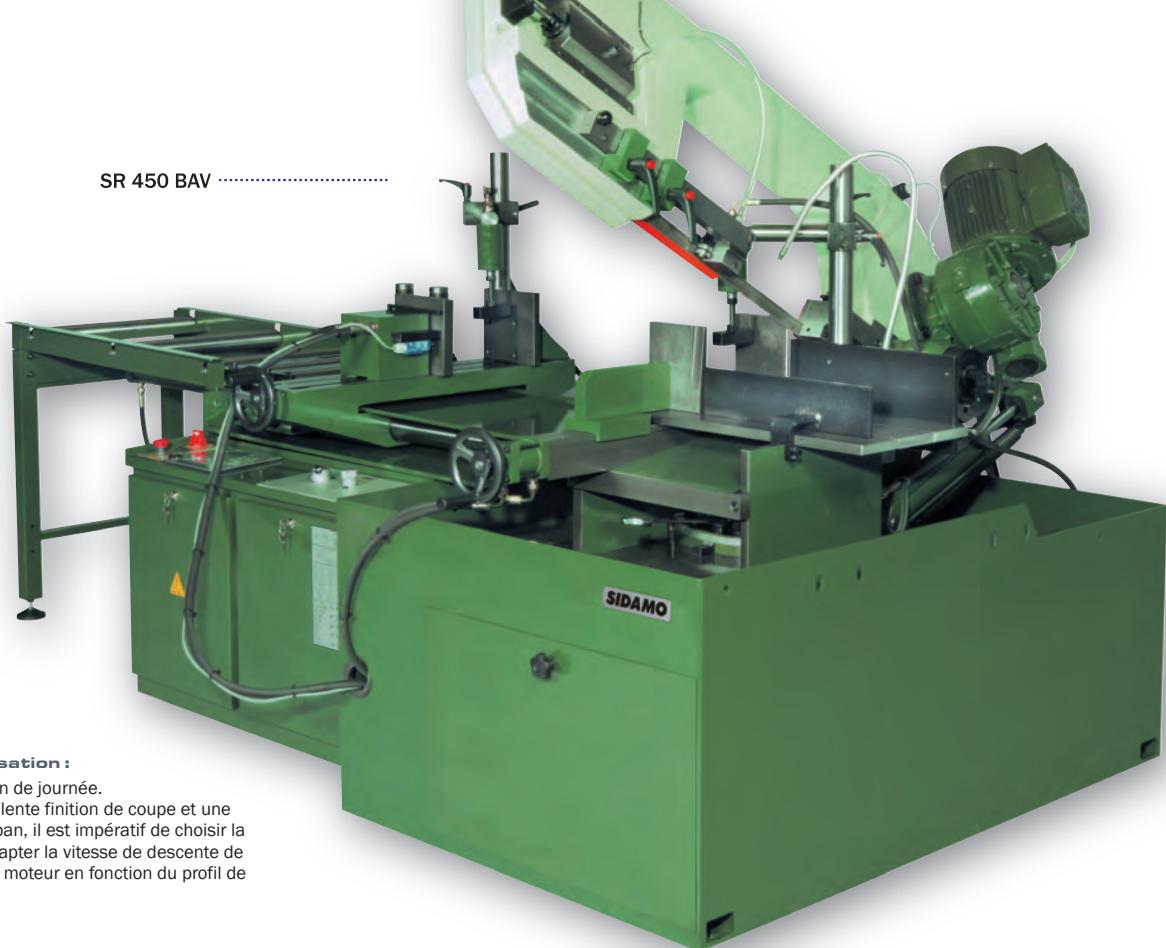
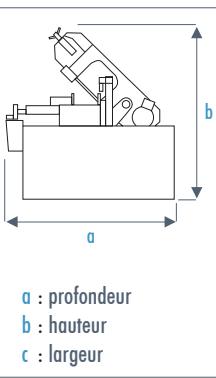
Caractéristiques :

- Fabrication européenne
- Cycle automatique ou semi-automatique du ruban, de l'archet et des étaux entièrement hydrauliques
- Archet en fonte d'aluminium très haute rigidité (fonte acier sur les modèles SR 450 BAV et SR 450 BAVP)
- Dispositif de lubrification en 3 points par électro-pompe
- Fonds d'eau démontables
- Microrupteur de tension du ruban par détection de rotation
- Tension du ruban réglable avec dispositif de sécurité d'arrêt automatique en cas de rupture ou de glissement du ruban
- Guides ruban réglables équipés de plaquettes carbure et de roulements
- Rotation facile de l'archet sur roulements jusqu'à 60° gauche
- Dispositif de réglage de l'avance et de la pression de coupe
- Commandes très basse tension 24 V
- Protection du moteur par disjoncteur thermique
- Isolation électrique IP 54

- Sectionneur cadenassable
- Arrêt coup de poing à accrochage
- Carter ruban équipé d'un microrupteur positif
- Étaux hydrauliques
- Variateur de vitesse électronique
- Butée numérique de 600 mm
- Dispositif d'arrêt de la machine en fin de barre : morceau final 120 mm (260 BAV), 110 mm (320 BAV), 180 mm (450 BAV)
- Double dispositif hydraulique pour le serrage vertical des barres (sauf SR 260 BAV et SR 260 BAVP)
- Table d'entrée d'un mètre, charge maxi 3000 kg
- Socle en tôle avec portes d'accès aux organes électriques et hydrauliques
- Bac liquide de refroidissement de 40 litres de contenance
- Groupe hydraulique : contenance 35 litres, pression de service 20 bars, puissance 0,75 kW
- Commande numérique centralisée (CNC)
- Tropicalisation à la demande
- Modification en 230 V triphasé à la demande

	Capacités de coupes (mm)	Ø	□	L	L x h		Hauteur de travail (mm)		(mm)		(m/min)		Puissance moteur (kW)		(kg)	Dimensions a x b x c (mm)			
SR 260 BAV	90°	220	220	260	150													20114042	
	45° G	150	150	150	150		260		830	2450 x 27 x 0,9	15 : 100	400 V tri	2,2		700	1200 x 1300 x 2560			20114076
SR 260 BAVP*	60° G	90	60	90	60													20114036	
SR 320 BAV	90°	275	265	320	230													20114077	
	45° G	200	185	185	220		320		830	3025 x 27 x 0,9	15 : 120	400 V tri	2,2		1050	1530 x 1320 x 2770			20114039
SR 320 BAVP*	60° G	130	130	120	220													20114078	
SR 450 BAV	90°	330	320	450	240													20114078	
	45° G	280	250	270	240		450		830	3660 x 34 x 1,1	15 : 100	400 V tri	4		1600	1870 x 1550 x 2950			
SR 450 BAVP*	60° G	170	150	170	125														

* : Micro-pulvérisation



Conseils d'utilisation :

Détendre le ruban en fin de journée.
Afin d'obtenir une excellente finition de coupe et une grande longévité du ruban, il est impératif de choisir la denture du ruban, d'adapter la vitesse de descente de l'archet et la vitesse du moteur en fonction du profil de la pièce à couper.

SR 260 BAV



SR 320 BAV



> Accessoires et consommables

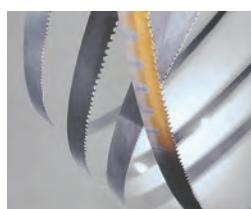
> Tables :

	TE / TS * Dimensions L x l x h (mm)	TE / TS * Charge maxi (kg)	TE 1000 au mètre B 	TS 1000 (mm) A+C 	TS 2000 (mm) A+B+C 	TS 3000 (mm) A+2x B+C 	TS 4000 (mm) A+3x B+C 	TS 6000 (mm) A+5x B+C
Pour 260 BAV	1000 x 400 x 830	900	20198191	20198508	20198509	20198510	20198511	20198512
Pour 320 BAV	1000 x 400 x 830	900	20198191	20198508	20198509	20198510	20198511	20198512
Pour 450 BAV	1000 x 500 x 830	3000	20198513	20198514	20198515	20198516	20198517	20198518

* TE : table d'entrée / TS : table de sortie

> Rubans :

	Denture 10/14 	Denture 8/12 	Denture 6/10 	Denture 5/8 	Denture 4/6
Pour 260 BAV	20198118	20198117	20198120	-	-
Pour 320 BAV	-	-	20198112	20198113	20198114
Pour 450 BAV	-	-	-	20198131	20198132



✓ Conseils d'utilisation :

Choix de la denture du ruban, consulter les préconisations page 31

> MODULE CNC

Scies à ruban automatiques

Caractéristiques :

- Commande numérique centralisée
 - deux axes : horizontal et vertical
 - deux cycles : semi-automatique ou automatique
- Panneau de commandes CNC :
 - affichage alphanumérique / langue française
 - 4 lignes de 20 caractères (caractères hauteur 12 mm)
 - touches mécaniques interchangeables
 - visualisation de tous les paramètres de coupe pendant le cycle
 - contrôle de la performance de coupe

- 100 programmes différents permettant de paramétrer dans chaque programme :

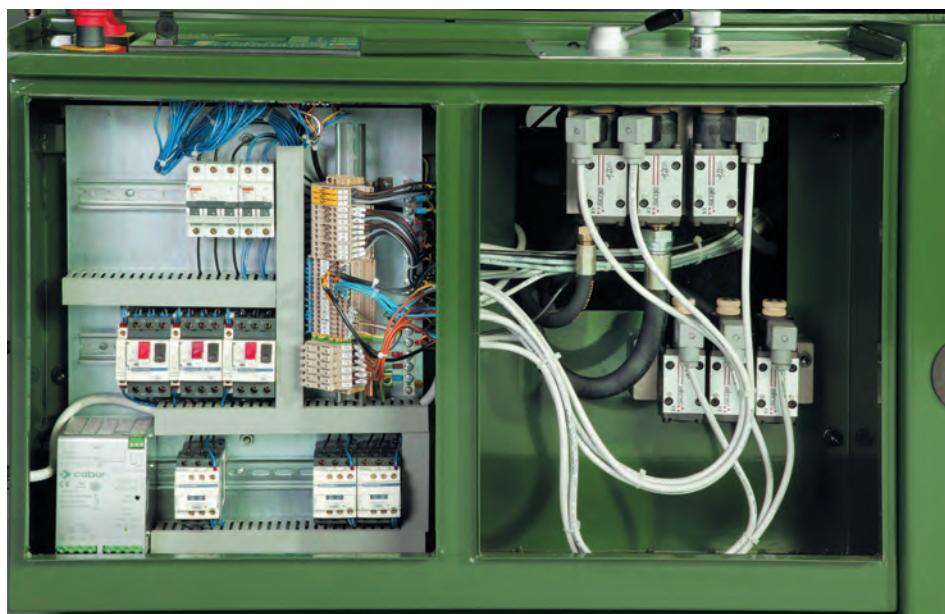
- 99 longueurs de pièces différentes (de 5 à 9999 mm)
- 99 unités de coupe différentes (de 1 à 9999 pièces)
- la hauteur de remontée d'archet (mm)
- le nombre de barres à couper en paquet
- la vitesse du ruban (m/min)

- Clé USB :

- mise à jour
- assistance avec auto-diagnostic intégré



Panneau de commandes CNC



Armoire électrique et distributeur hydraulique

Préconisations des rubans

Préconisations des rubans pour scies à ruban manuelles / semi - automatiques / automatiques

1 : En règle générale, si vous hésitez entre deux dentures, la plus fine entraînera une longévité plus importante du ruban.

2 : Coupe en paquet : déterminez la denture pour une seule pièce, puis choisissez un pas* plus important pour la coupe en paquet.

	Épaisseur des profils (E) (mm)	Pas *
Tubes et profilés	1 à 2	14/18
	2 à 3	10/14
	3 à 4	8/12
	4 à 5	6/10
	5 à 7	5/8
	7 à 15	4/6
	15 à 25	3/4
	30 à 50	2/3

	Section des pleins (S) (mm)	Pas *
Pleins	5 à 10	14/18
	10 à 15	10/14
	15 à 20	8/12
	20 à 25	6/10
	25 à 50	5/8
	50 à 75	4/6
	75 à 100	3/4
	150 à 200	2/3

* Pas = nombre de dents par pouce (1 pouce = 25,4 mm) (Préconisation indicative, se rapprocher du fabricant de rubans)

Conseils d'utilisation du ruban

La coupe est plus précise si les guides sont près de la pièce à scier.

Lorsque le ruban vient d'être remplacé, réduire l'avance d'environ 20% pendant les premières coupes (temps de rodage correspondant à une surface de coupe d'environ 300 à 1000 cm²), puis augmenter progressivement l'avance jusqu'à celle recommandée.

La lubrification est indispensable pour la plupart des métaux.

Pour l'aluminium et ses alliages, elle permet de dégager les copeaux de la denture de façon à obtenir un meilleur état de surface de coupe. La fonte, le laiton et d'autres matériaux non métalliques (plastique, graphite etc.) n'exigent pas de lubrifiant.

La forme des copeaux renseigne sur la pression et les conditions de coupe :



Des copeaux très fins ou poudreux indiquent une avance insuffisante



De gros copeaux à enroulement très serré ou présentant des nuances bleutées signalent une avance trop élevée



L'enroulement modéré des copeaux indique des conditions de coupe correctes

Préconisation de positionnement des profilés dans l'eau (lors de coupes droites à 90°)



Coupes à l'unité



Coupes en paquet

Afin de répondre à votre besoin, merci de renvoyer ce questionnaire par fax à SIDAMO au **0897 656 510**

Société :

Interlocuteur :

Adresse :

Ville :

Tél. :

Fax :

E mail :

Toutes nos scies à ruban sont équipées en série de :

- 1 ruban
- 1 butée de coupe
- 1 arrêt coup de poing à accrochage
- 1 sectionneur cadenassable
- 1 dispositif d'arrosage

Catégorie

- Manuelle Descente assistée Descente autonome
 Semi-automatique
 Automatique

Utilisation

- Fréquence journalière : Ponctuelle (jusqu'à 2 heures) / **Gamme atelier**
 Moyenne (de 3 à 5 heures) / **Gamme maintenance**
 Intensive (6 heures ou plus) / **Gamme industrie**

Nombre d'utilisateurs :

- Activité : Serrurerie Chaudronnerie Artisan Administration Autre
Cahier des charges : Oui Non

Coupes

Capacité maximum : mm

Angles de coupe : 90° 45° 60°

Parc fer

- Sections et épaisseurs : mm Fréquence %
..... mm Fréquence %
..... mm Fréquence %
..... mm Fréquence %

- Types : Tube Rectangle Cornière Plat Plein
Matières : Acier Inox Aluminium Autre

Alimentation électrique

Tension : 230 V monophasé 400 V triphasé 230 V triphasé

Fréquence : 50 Hz 60 Hz

Options

- Table d'entrée / longueur : m
 Table de sortie / longueur : m

Réponse SIDAMO

Machine :

Ruban :

Tables : +



|3

> PERCEUSES

> Gamme Standard	p. 34
> Gamme Atelier	p. 36
> Gamme Maintenance	p. 38
> Gamme Industrie	p. 44

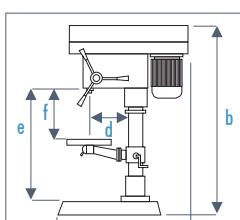
> 13 B / 22 BE
Perceuses d'établi

Caractéristiques :

- Broche montée sur roulements à billes
- Colonne en fonte acierée
- Transmission par courroies trapézoïdales
- Microrupteur de sécurité à griffe au niveau du capot poulies
- Interrupteur marche/arrêt équipé d'une bobine à manque de tension

- Écran de protection basculant et réglable
- Arrêt coup de poing à accrochage
- Table inclinable jusqu'à 45°
- Table avec récupérateur de lubrifiant (22 BE)
- Déplacement de la table par crémaillère (22 BE)
- Livrées en série avec mandrin auto-serrant, queue de mandrin, chasse cône, étau à vis et jeu de brides

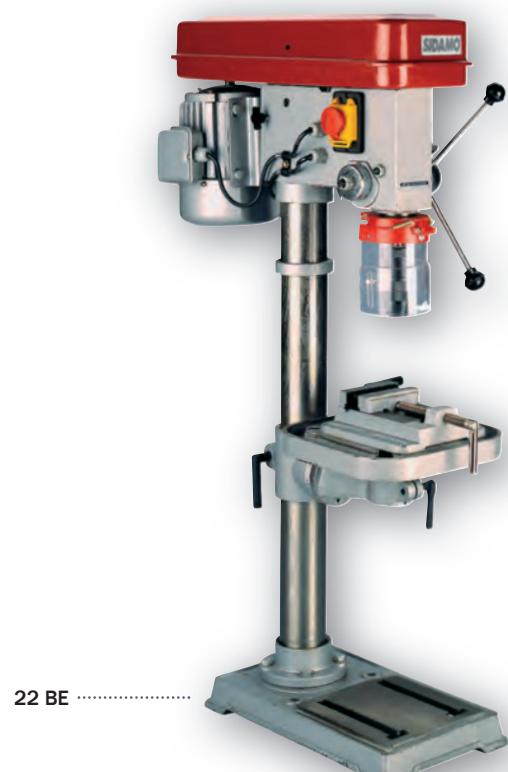
	Capacité de perçage maxi (mm)	Cône morse	Ø colonne (mm)	Course de broche (mm)	Nombre de vitesses	Vitesse de broche (tr/min)	Dimensions a x b x c (mm)	d (mm)	e (mm)	f (mm)	Dimensions table (mm)	Puissance moteur (kW)			
13 B	13	JT2	48	50	5	520 - 2620	420 x 580 x 190	105	300	214	162 x 162	0,35	230 V mono	19	20501002
22 BE	22	GM2	72	90	12	280 - 2220	650 x 1005 x 380	170	640	455	260 x 260	0,55	230 V mono	56	20501003



a : profondeur
b : hauteur
c : largeur
d : distance broche / colonne
e : distance broche / base
f : distance broche / table



13 B



22 BE



Interrupteur marche /arrêt avec arrêt coup de poing à accrochage

> Accessoires

> Étaux :

	Pour perceuse	Type	Jeu de brides	Largeur mors (mm)	Hauteur mors (mm)	Entraxe (mm)	Ouverture maxi (mm)		
E 50 A	13 B	à vis	non inclus	65	20	105	55	1,5	20599119
E 100 B	22 BE	à vis	non inclus	100	25	135	110	2,8	20598002
E 125 C	22 BC	à vis	non inclus	125	28	155	115	4,8	20598037
E 150 D	30 BC / 40 BC	à vis	non inclus	150	25	185	140	7,5	20598003
S 100 E	22 BE / 22 BC	à serrage rapide	non inclus	105	30	125	110	7	20598004
S 150 F	40 BC	à serrage rapide	non inclus	155	40	190	153	12,5	20598005



> Mandrins auto-serrant :

	1 à 13 mm - JT2 	1 à 16 mm - B18 
Pour 13 B	20598007	-
Pour 22 BE / 22 BC / 30 BC / 40 BC	-	20598036



	
Jeu de brides	20598041

> Système complet de fixation d'étau* :

* 2 goujons M12 x 80
2 rondelles plates Ø 12
2 tasseaux M12 x 14
2 écrous M12 x 18



> 22 BC / 30 BC / 40 BC

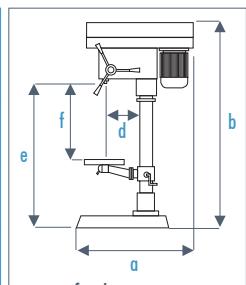
Perceuses sur colonne

Caractéristiques :

- Broche montée sur roulements à billes
- Colonne en fonte acierée
- Transmission par courroies trapézoïdales
- Microrupteur de sécurité à griffe au niveau du capot poulies
- Interrupteur marche/arrêt équipé d'une bobine à manque de tension

- Écran de protection basculant et réglable
- Arrêt coup de poing à accrochage
- Table inclinable jusqu'à 45°
- Table avec récupérateur de lubrifiant
- Déplacement de la table par crémaillère
- Livrées en série avec mandrin auto-serrant, queue de mandrin, chasse cône, étau à vis et jeu de brides

	Capacité de perçage maxi (mm)	Cône morse	Ø colonne (mm)	Course de broche (mm)	Nombre de vitesses	Vitesse de broche (tr/min)	Dimensions a x b x c (mm)	d (mm)	e (mm)	f (mm)	Dimensions table (mm)	Puissance moteur (kW)	kg (kg)	Document	
22 BC	22	CM2	72	90	12	280 - 2220	680 x 1650 x 380	170	1220	720	260 x 260	0,55	230 V mono	70	20501004
30 BC	30	CM3	92	128	9	175 - 2020	820 x 1720 x 400	225	1170	600	365 x 365	1,1	400 V tri	120	20501005
40 BC	40	CM4	92	128	9	175 - 2020	820 x 1720 x 475	225	1170	650	475 x 425	1,5	400 V tri	130	20501006



a : profondeur
 b : hauteur
 c : largeur
 d : distance broche / colonne
 e : distance broche / base
 f : distance broche / table



22 BC



30 BC



40 BC

> Queues de mandrin :

	CM2 - B18 Document	CM3 - B18 Document	CM4 - B18 Document
Pour 22 BE / 22 BC	20598026	-	-
Pour 30 BC	-	20598027	-
Pour 40 BC	-	-	20598028



> Arrosage 230 V mono :

	Document
Pour 22 BE / 22 BC / 30 BC / 40 BC	20599411



*Système d'éclairage 24 V pour perceuses 400 V triphasé uniquement

> Cônes de réduction :

	CM3 - CM2 Document	CM4 - CM2 Document	CM4 - CM3 Document
Pour 30 BC	20598023	-	-
Pour 40 BC	-	20598025	20598024



> Chasses cône :

	1/2 manuel Document	3/4 manuel Document
Pour 22 BE / 22 BC	20598039	-
Pour 30 BC / 40 BC	-	20598042



	Document
Pour 30 BC / 40 BC	20598012



	Document
Pour 30 BC / 40 BC	20598012

> 13 A / 22 A / 22 FE

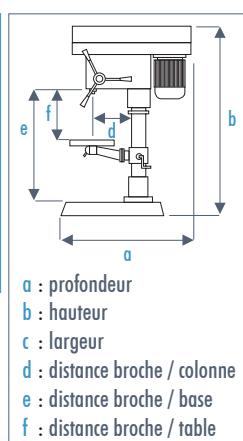
Perceuses d'établi

Caractéristiques :

- Broche montée sur roulements à billes
- Colonne en fonte acierée
- Transmission par courroies crantées
- Bras de cabestan avec poignées caoutchouc ergonomiques
- Microrupteur de sécurité à griffe au niveau du capot poulies

- Interrupteur marche/arrêt équipé d'une bobine à manque de tension
- Écran de protection basculant et réglable
- Arrêt coup de poing à accrochage
- Table inclinable jusqu'à 45°
- Table avec récupérateur de lubrifiant (22 FE)
- Déplacement de la table par crémaillère (22 A et 22 FE)
- Livrées en série avec mandrin auto-serrant, queue de mandrin, chasse cône, étau à vis et jeu de brides

	Capacité de perçage maxi (mm)	Cône morse	Ø colonne (mm)	Course de broche (mm)	Nombre de vitesses	Vitesse de broche (tr/min)	Dimensions a x b x c (mm)	d (mm)	e (mm)	f (mm)	Dimensions table Ø (mm)	Puissance moteur (kW)	230 V mono	400 V tri	
13 A	13	JT2	60	70	5	580 - 2220	540 x 720 x 340	125	412	250	230	0,33	230 V mono	34	20501008
22 A	22	CM2	72	90	12	280 - 2220	650 x 1005 x 380	170	640	455	290	0,45	230 V mono	52	20501014
22 FE	22	CM2	80	90	12	240 - 2500	680 x 998 x 380	185	585	360	315	0,75	230 V mono	74	20501009
															20501015



Bras de cabestan avec poignées caoutchouc ergonomiques

> Accessoires

> Étaux :

	Pour perceuse	Type	Jeu de brides	Largeur mors (mm)	Hauteur mors (mm)	Entraxe (mm)	Ouverture maxi (mm)	kg	
E 75 A	13 A	à vis	non inclus	75	20	120	80	2,2	20598001
E 100 B	22 A	à vis	non inclus	100	25	135	110	2,8	20598002
E 125 C	22 FE / 22 FC 30 FC TE / 40 FC TE	à vis	non inclus	125	28	155	115	4,8	20598037
E 150 D	30 FC / 40 FC	à vis	non inclus	150	25	185	140	7,5	20598003
S 100 E	22 A / 22 FE / 22 FC	à serrage rapide	non inclus	105	30	125	110	7	20598004
S 150 F	40 FC	à serrage rapide	non inclus	155	40	190	153	12,5	20598005



> Mandrins auto-serrant :

	1 à 13 mm - JT2	1 à 16 mm - B18
Pour 13 A	20598007	-
Pour 22 A / 22 FE / 22 FC / 30 FC / 30 FC TE / 40 FC / 40 FC TE	-	20598036



	Jeu de brides	kg
	20598041	

* 2 goujons M12 x 80
2 rondelles plates Ø 12
2 tasseaux M12 x 14
2 écrous M12 x 18



> 22 FC / 30 FC / 30 FC TE / 40 FC / 40 FC TE

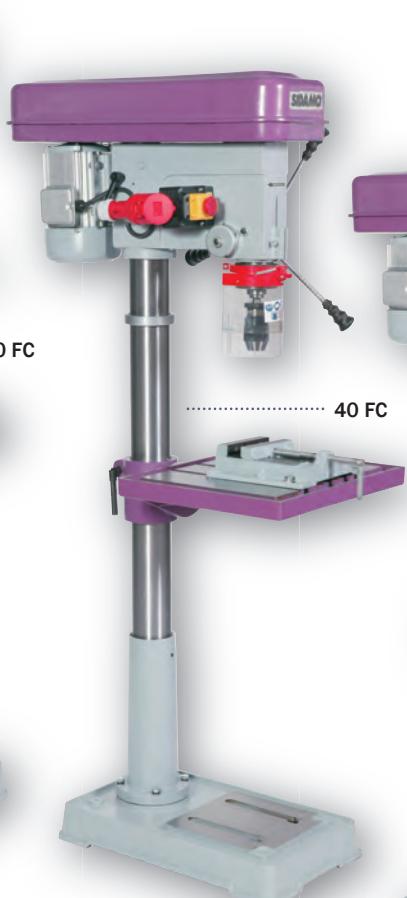
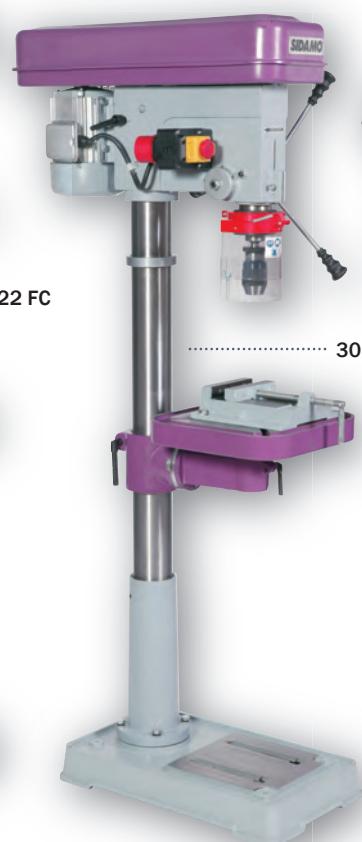
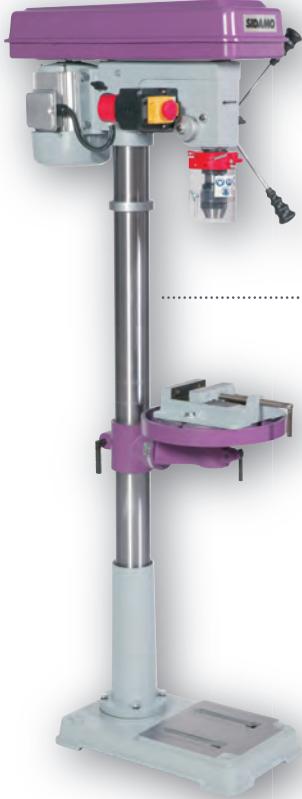
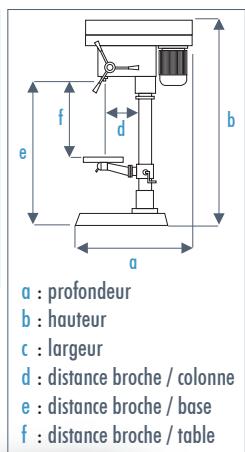
Perceuses sur colonne

Caractéristiques :

- 30 FC TE / 40 FC TE : Table-étau réversible
- Bâti, tête et socle en fonte acierée
- Broche montée sur roulements à billes
- Colonne en fonte acierée
- Transmission par courroies crantées
- Bras de cabestan avec poignées caoutchouc ergonomiques

- Microrupteur de sécurité à griffe au niveau du capot poulies
- Interrupteur marche/arrêt équipé d'une bobine à manque de tension
- Écran de protection basculant et réglable
- Arrêt coup de poing à accrochage
- Table inclinable jusqu'à 45°
- Table avec récupérateur de lubrifiant
- Déplacement de la table par crémaillère
- Livrées en série avec mandrin auto-serrant, queue de mandrin, chasse cône, étau à vis et jeu de brides

	Capacité de perçage maxi (mm)	Cône Morse	Ø colonne (mm)	Course de broche (mm)	Nombre de vitesses	Vitesse de broche (tr/min)	Dimensions a x b x c (mm)	d (mm)	e (mm)	f (mm)	Dimensions table (mm)	Puissance moteur (kW)			
22 FC	22	CM2	80	90	12	240 - 2500	680 x 1650 x 380	185	1245	750	Ø 315	0,75	230 V mono 400 V tri	80,5	20502004 20502011
30 FC	30	CM3	92	128	9	175 - 2020	820 x 1720 x 400 840 x 1720 x 400	225	1170	600 550	365 x 365 285 x 385	1,1	400 V tri	120 150	20502012 20502030
30 FC TE															
40 FC							820 x 1720 x 475	225	1170	650 600	475 x 425 285 x 385	1,5	400 V tri	130 150	20502013 20502043
40 FC TE							840 x 1720 x 400								



> Queues de mandrin :

	CM2 - B18 	CM3 - B18 	CM4 - B18
Pour 22 A / 22 FC / 22 FC	20598026	-	-
Pour 30 FC / 30 FC TE	-	20598027	-
Pour 40 FC / 40 FC TE	-	-	20598028



> Arrosage 230 V mono :

Pour 22 FC / 22 FC / 30 FC / 30 FC TE / 40 FC / 40 FC TE	
	20599411



*Système d'éclairage 24 V pour perceuses 400 V triphasé uniquement

> Cônes de réduction :

	CM3 - CM2 	CM4 - CM2 	CM4 - CM3
Pour 30 FC / 30 FC TE	20598023	-	-
Pour 40 FC / 40 FC TE	-	20598025	20598024



> Chasses cône :

	1/2 manuel 	3/4 manuel
Pour 22 A / 22 FC / 22 FC	20598039	-
Pour 30 FC / 30 FC TE / 40 FC / 40 FC TE	-	20598042



Pour 22 FC / 22 FC / 30 FC / 30 FC TE / 40 FC / 40 FC TE	20598012



> 23 E

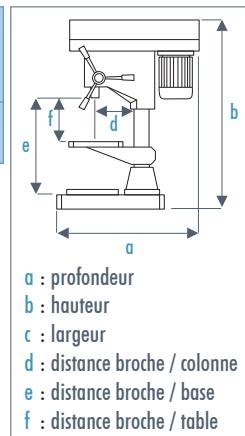
Perceuse d'établi

Caractéristiques :

- Bâti, tête et socle en fonte acierée
- Colonne en acier
- Transmission par courroies trapézoïdales avec réglage de la tension
- Broche montée sur roulements à billes
- Retour de la broche réglable par ressort de rappel
- Butée de profondeur de perçage
- Table inclinable jusqu'à 45° avec vernier gradué

- Table avec récupérateur de lubrifiant
- Déplacement de la table par crémaillère
- Rainurage de table 15 mm
- Éclairage 24 V
- Écran de protection de mandrin amovible asservi
- Microrupteur de sécurité du capot pouliées
- Arrêt coup de poing à accrochage
- Livrée avec mandrin auto-serrant, queue de mandrin, étau BSF 120 et jeu de brides

	Capacité de perçage maxi (mm)	Cône Morse	Ø colonne (mm)	Course de broche (mm)	Nombre de vitesses	Vitesse de broche (tr/min)	Dimensions a x b x c (mm)	d (mm)	e (mm)	f (mm)	Dimensions table (mm)	Entraxe rainurage table (mm)	Puissance moteur (kW)			
23 E	23	CM2	80	100	12	230 - 3100	660 x 1080 x 460	180	660	140 - 410	300 x 300	140	0,75	400 V tri	114	20502044



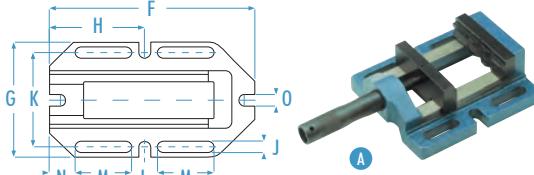
23 E



> Accessoires

> Étaux :

	Pour perceuse	Jeu de brides	Largeur mors (mm)	Hauteur mors (mm)	Ouverture maxi (mm)	Longueur totale ouvert (mm)	Hauteur totale (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	J (mm)	K (mm)	L (mm)	M (mm)	N (mm)	O (mm)		
BSF 120 A	23 E	inclus	120	30	110	343	64	222	176	111	14	150	61	15	-	-	6,3	20698025
BSH 7 B	30 CTE / 35 CTE	inclus	140	40	150	510	85	300	220	-	20	165	-	225	32	-	12,5	20698037



> Système complet de fixation d'étau* :

		Jeu de brides		20598041

* 2 goujons M12 x 80
2 rondelles plates Ø 12
2 tasseaux M12 x 14
2 écrous M12 x 18



> Mandrin auto-serrant :

	1 à 16 mm - B18	
Pour 23 E / 30 CTE / 35 CTE	20598036	



		CM2 - B18		CM3 - B18		CM4 - B18	
Pour 23 E		20598026		-		-	
Pour 30 CTE		-		20598027		-	
Pour 35 CTE		-		-		20598028	



> 30 CTE / 35 CTE

Perceuses sur colonne

Caractéristiques :

- **35 CTE** : Système de taraudage semi-automatique avec inversion manuelle, capacité M16. Moteur 2 vitesses
- Bâti, tête et base en fonte acierée
- Colonne en acier
- Transmission par courroies trapézoïdales avec réglage de la tension
- Broche montée sur roulements à billes
- Retour de la broche réglable par ressort de rappel
- Butée de profondeur de perçage
- Arrosage de série
- Éclairage 24 V
- Écran polycarbonate asservi
- Microrupteur de sécurité du capot poulies
- Arrêt coup de poing à accrochage
- Table-étau réversible 2 positions, vernier gradué
- Rainurage de table 15 mm
- Étau monté sur glissière
- Déplacement de la table par crémaillère
- Livrées avec mandrin auto-serrant, queue de mandrin

	Capacité de perçage maxi (mm)	Cône morse	Ø colonne (mm)	Course de broche (mm)	Nombre de vitesses	Vitesse de broche (tr/min)	Dimensions a x b x c (mm)	d (mm)	e (mm)	f (mm)	Dimensions table (mm)	Entraxe rainurage table (mm)	Puissance moteur (kW)			
30 CTE	30	CM3	92	125	9	190 - 1850	840 x 1820 x 530	225	1275	245 - 765	350 x 350	2 x 75	1,5	400 V tri	230	20502042
35 CTE	35	CM4	102	140	18	115 - 1910	840 x 1800 x 550	230	1230	100 - 680	380 x 380	2 x 77	1,8	400 V tri	270	20502029

	Largeur de mors (mm)	Largeur de mors (mm)	Ouverture (mm)
30 CTE	120	40	120
35 CTE			



30 CTE



35 CTE :
taraudage semi-automatique

> Cônes de réduction :

	CM3 - CM2	CM4 - CM2	CM4 - CM3
Pour 30 CTE	20598023	-	-
Pour 35 CTE	-	20598025	20598024

..... 35 CTE

> Chasses cône :

	3/4 manuel	1/3 semi-auto
Pour 23 € / 30 CTE / 35 CTE	20598042	20598035



> 22 EV

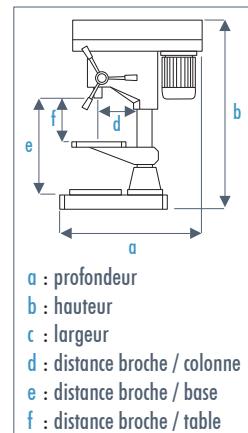
Perceuse taraudeuse d'établi

Caractéristiques :

- Bâti, tête et socle en fonte acierée
- Colonne en acier
- Broche montée sur roulements à billes
- Commandes très basse tension et éclairage 24 V
- Écran de protection de mandrin amovible asservi

- Variateur de vitesses électronique
- Affichage digital de la vitesse de broche
- Arrêt coup de poing à accrochage
- Sectionneur cadenassable 4 points
- Système de taraudage semi-automatique + retour instantané
- Large table mécanicien, déplacement par crémaillère
- Livrée avec mandrin auto-serrant, queue de mandrin, chasse cône, étau BSH 7 et jeu de brides

	Capacité de perçage maxi (mm)	Capacité de taraudage maxi (mm)	Cône morse	Ø colonne (mm)	Course de broche (mm)	Nombre de vitesses	Vitesse de broche (tr/min)	Dimensions a x b x c (mm)	d (mm)	e (mm)	f (mm)	Dimensions table (mm)	Entraxe rainurage table (mm)	Puissance moteur (kW)			
22 EV	22	M10	CM2	75	130	variable	150 : 3000	650 x 1340 x 500	210	690	170 - 420	460 x 360	135	0,75	400 V tri	151	20502020

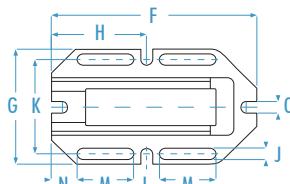


22 EV

> Accessoires

> Étau :

	Pour perceuse	Jeu de brides	Largeur mors (mm)	Hauteur mors (mm)	Ouverture maxi (mm)	Longueur totale ouvert (mm)	Hauteur totale (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	J (mm)	K (mm)	L (mm)	M (mm)	N (mm)	O (mm)		
BSH 7	22 EV / 30 CV / 40 CV / 40 CV DA	inclus	140	40	150	510	85	300	220	-	20	165	-	225	32	-	12,5	20698037



> Système complet de fixation d'étau* :

Jeu de brides	20598041

* 2 goujons M12 x 80
2 rondelles plates Ø 12
2 tasseaux M12 x 14
2 écrous M12 x 18



> Mandrin auto-serrant :

	1 à 16 mm - B18
Pour 22 EV / 30 CV / 40 CV / 40 CV DA	20598036



	CM2 - B18 	CM3 - B18 	CM4 - B18
Pour 22 EV	20598026	-	-
Pour 30 CV	-	20598027	-
Pour 40 CV / 40 CV DA	-	-	20598028



> 30 CV / 40 CV / 40 CV DA

Perceuses taraudeuses sur colonne

Caractéristiques :

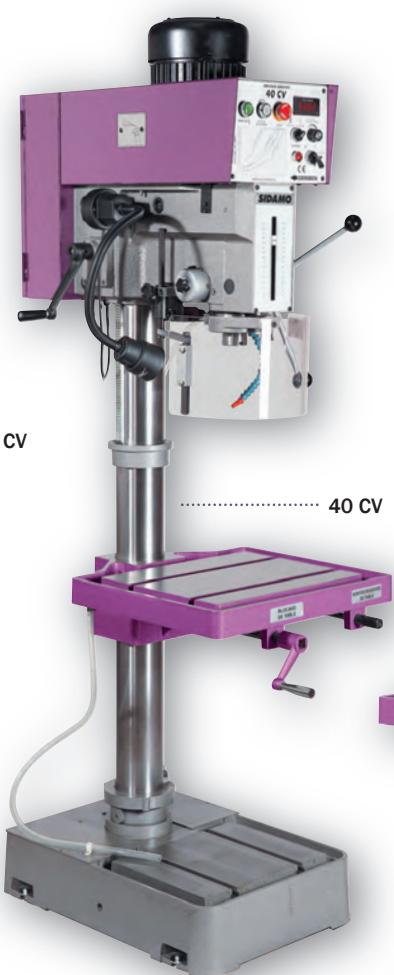
- 40 CV DA : Descente automatique 3 avances 0,2 / 0,1 / 0,05 mm / tr
- Bâti, tête et socle en fonte acierée
- Colonne en acier
- Broche montée sur roulements à billes
- Commandes très basse tension et éclairage 24 V
- Ecran de protection de mandrin amovible asservi

- Variateur de vitesses électronique
- Affichage digital de la vitesse de broche
- Arrosage de série
- Arrêt coup de poing à accrochage
- Sectionneur cadenassable 4 points
- Système de taraudage semi-automatique + retour instantané
- Large table mécanicien, déplacement par crémaillère
- Livrées avec mandrin auto-serrant, queue de mandrin, chasse cône, étau BSH 7 et jeu de brides

	Capacité de perçage maxi (mm)	Capacité de taraudage maxi (mm)	Cône morse	Ø colonne (mm)	Course de broche (mm)	Nombre de vitesses	Vitesse de broche (tr/min)	Vitesses par engrenage	Dimensions a x b x c (mm)	d (mm)	e (mm)	f (mm)	Dimensions table (mm)	Entraxe rainurage table (mm)	Puissance moteur (kW)			
30 CV	30	M16	CM3	92	135	variable	150 : 3000	-	660 x 1765 x 525	204	1150	185 - 605	460 x 360	135	1,5	400 V tri	220	20502022
40 CV	40	M20	CM4	115	150	variable	65 : 2000	2	890 x 1930 x 560	265	1040	140 - 860	560 x 475	220	1,5	400 V tri	320	20502023
40 CV DA	40	M20	CM4	115	150	variable	65 : 2000	2	890 x 1930 x 560	265	1040	720	560 x 475	220	1,5	400 V tri	385	20502032



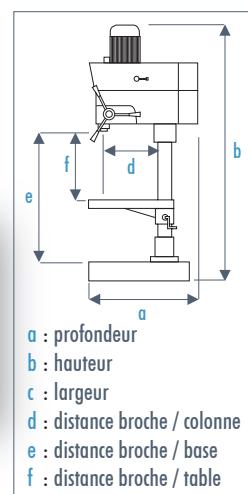
30 CV



40 CV



40 CV DA



> Cônes de réduction :

	CM3 - CM2 	CM4 - CM2 	CM4 - CM3
Pour 30 CV	20598023	-	-
Pour 40 CV / 40 CV DA	-	20598025	20598024



> Chasses cône :

	3/4 manuel 	1/3 semi-auto
Pour 22 EV / 30 CV / 40 CV / 40 CV DA	20598042	20598035



> Mandrin porte taraud :

	M4 à M20 - B18
Pour 22 EV / 30 CV / 40 CV / 40 CV DA	20598034



> 25 FV

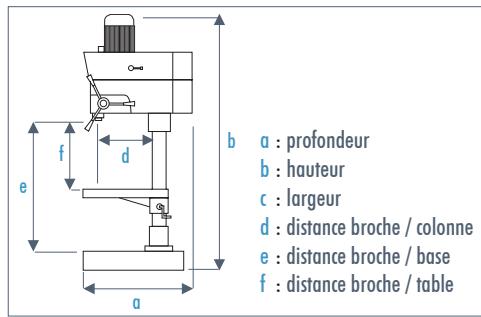
Perceuse fraiseuse taraudeuse

Caractéristiques :

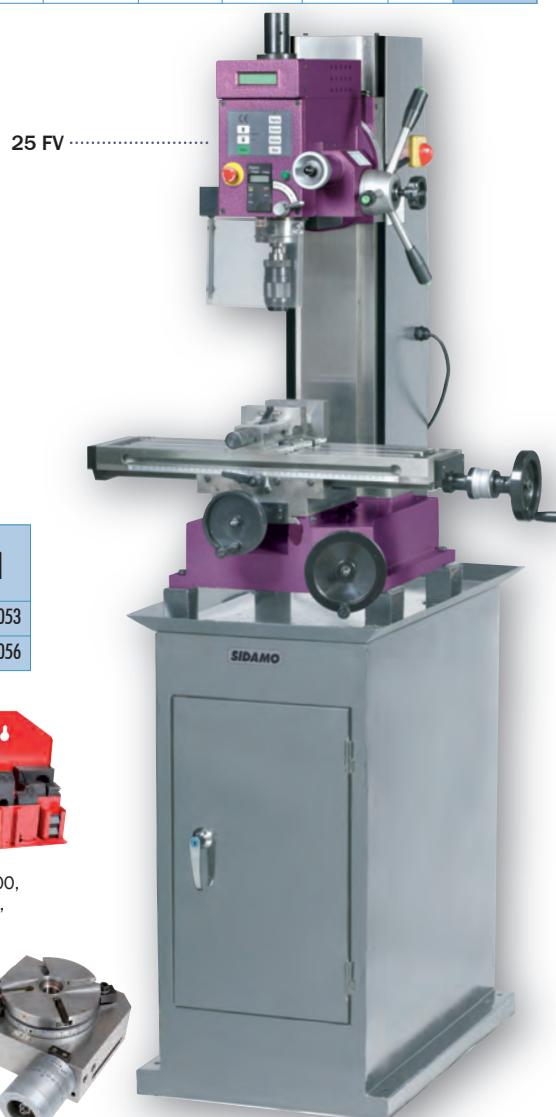
- Bâti, tête et base en fonte acierée
- Colonne à queue d'aronde
- Variateur de vitesse électronique
- Affichage digital de la vitesse de broche et de la profondeur de perçage
- Système de taraudage semi-automatique aux poignées et retour instantané
- Tête de fraisage pivotante à gauche et à droite

- Arrêt coup de poing à accrochage
- Sectionneur cadenassable 4 points
- Écran polycarbonate asservi
- Table à mouvements croisés, course 145 x 400 mm
- Rainurage de table entraxe 45 mm
- Descente lente
- Livrée avec socle, mandrin porte pinces, 7 pinces de 4 à 16 mm, mandrin auto-serrant, queue de mandrin, étau à serrage rapide 100 mm et lot de brides de serrage 42 pièces

	Capacité de perçage maxi (mm)	Capacité de fraisage (mm)	Capacité de taraudage maxi (mm)	Cône morse	Course de broche (mm)	Nombre de vitesses	Vitesse de broche (tr/min)	Dimensions a x b x c (mm)	d (mm)	e (mm)	f (mm)	Dimensions table (mm)	Entraxe rainurage table (mm)	Puissance moteur (kW)			
25 FV	25	50	M12	CM3	70	variable	100 : 1800	680 x 1700 x 750	235	-	380	550 x 160	45	1	230 V mono	165	20502028



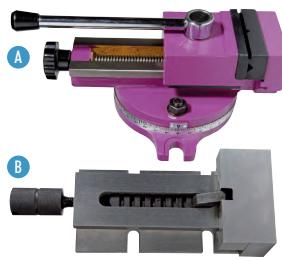
Tête de fraisage pivotante



> Accessoires

> Étaux :

	Jeu de brides	Largeur mors (mm)	Hauteur mors (mm)	Entraxe	Ouverture maxi (mm)	Longueur totale ouvert (mm)	Hauteur totale (mm)		
Étau rotatif 80 mm A	non inclus	80	30	165	105	270	85	5,8	20598053
Étau à serrage rapide 100 mm B	inclus	100	25	70	84	280	65	5,2	20598056



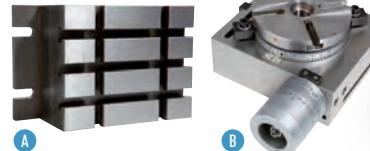
> Système de bridage* :

Lot de brides 42 pièces	20598057

* 4 tasseaux M10 x 12, 4 écrous M10 x 28, 4 écrous/rondelles M10 x 13, 2 brides 62 x 12, 2 brides 100 x 18, 2 brides 150 x 22, 2 vis M10 x 75, 2 vis M10 x 100, 2 vis M10 x 125, 2 vis M10 x 150, 2 vis M10 x 175, 2 vis M10 x 200, 4 cales 90 x 45, 4 cales 30 x 20, 4 cales 40 x 25

> Tables :

	Jeu de brides	Dimensions plateau (mm)	Hauteur (mm)		
Table de fraisage horizontal A	non inclus	200 x 160	100	8,4	20598050
Table rotative 100 mm B	inclus	100	80	8,2	20598054



> Avance de table 230 V mono :

	Avance (mm/min)	
Pour 25 FV	80	20598051

> Mandrin porte taraud :

	M4 à M20 - B18	
Pour 25 FV	20598034	

> Mandrin auto-serrant :

	1 à 16 mm - B18	
Pour 25 FV	20598036	

> Chasse cône :

	3/4 manuel	
Pour 25 FV	20598042	

> Arrosage 230 V mono :

Pour 25 FV	20598052

> Mandrin porte pinces* :

	CM3 - B18	
Pour 25 FV	20598055	



* livré avec 7 pinces 4 - 6 - 8 - 12 - 14 - 16 mm

> 30 FV

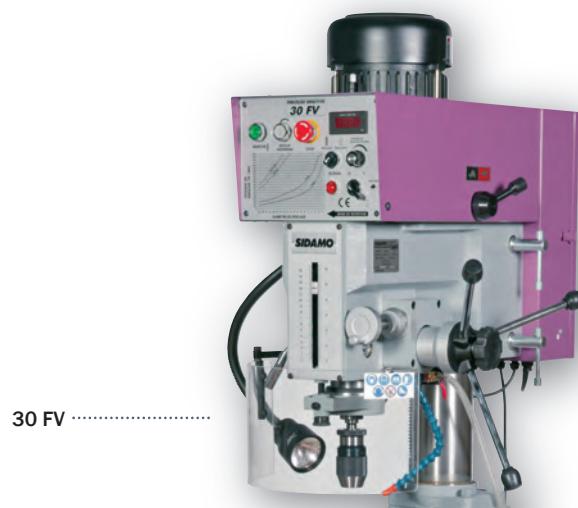
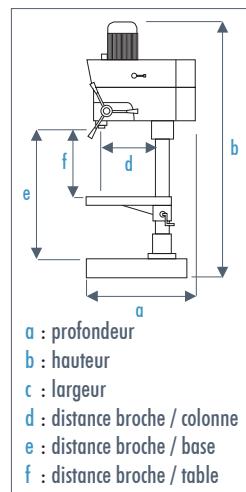
Perceuse fraiseuse taraudeuse

Caractéristiques :

- Bâti, tête et socle en fonte acierée
- Colonne en acier
- Broche montée sur roulements à billes
- Commandes très basse tension et éclairage 24 V
- Variateur de vitesses électronique
- Affichage digital de la vitesse de broche
- Arrosage de série

- Arrêt coup de poing à accrochage
- Sectionneur cadenassable 4 points
- Système de taraudage semi-automatique + retour instantané
- Table à mouvements croisés, course 270 x 500 mm
- Descente lente
- Livrée avec socle, mandrin auto-serrant, queue de mandrin, chasse cône, étau BSH 7 et jeu de brides

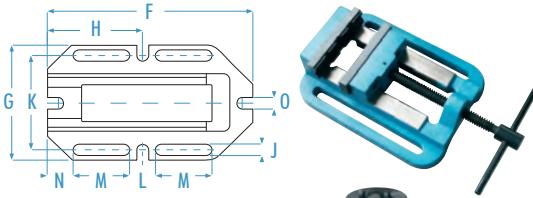
	Capacité de perçage maxi (mm)	Capacité de fraiseage (mm)	Capacité de taraudage maxi (mm)	Cône morse	Ø colonne (mm)	Course de broche (mm)	Nombre de vitesses	Vitesse de broche (tr/min)	Vitesses par engrenage	Dimensions a x b x c (mm)	d (mm)	e (mm)	f (mm)	Dimensions table (mm)	Entraxe rainurage table (mm)	Puissance moteur (kW)			
30 FV	30	60	M20	CM3	115	150	variable	65 : 2000	2	1110 x 2030 x 1130	265	-	130 - 450	210 x 730	55 / 110	1,5	400 V tri	300	20502026



> Accessoires

> Étau :

	Jeu de brides	Largeur mors (mm)	Hauteur mors (mm)	Ouverture maxi (mm)	Longueur totale ouvert (mm)	Hauteur totale (mm)	F (mm)	G (mm)	J (mm)	K (mm)	M (mm)	N (mm)		
BSH 7	inclus	140	40	150	510	85	300	220	20	165	225	32	12,5	20698037



> Système de fixation d'étau* :

Jeu de brides	20598041

* 2 goujons M12 x 80, 2 rondelles plates Ø 12, 2 tasseaux M12 x 14, 2 écrous M12 x 18

> Mandrin auto-serrant :

	1 à 16 mm - B18	
Pour 30 FV	20598036	



> Queue de mandrin :

	CM3 - B18	
Pour 30 FV	20598027	



> Cône de réduction :

	CM3 - CM2	
Pour 30 FV	20598023	



> Mandrin porte taraud :

	M4 à M20 - B18	
Pour 30 FV	20598034	



> Chasses cône :

	3/4 manuel	
Pour 30 FV	20598042	20598035



> Mandrin porte pince* :

	CM3 - B18	
Pour 30 FV	20598009	



* livré avec 11 pinces de 4 à 20 mm



> SPC 32 TE / SPC 40 TE DL

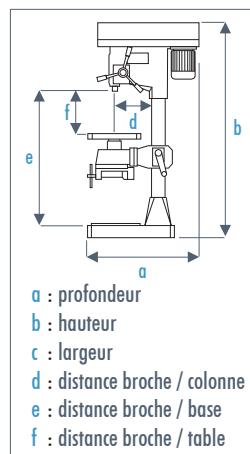
Perceuses sur colonne

Caractéristiques :

- Fabrication européenne
- Bâti, tête et socle en fonte acierée
- Colonne en acier
- Pouliques en aluminium usiné
- Entraînement par courroies trapézoïdales avec réglage rapide de la tension
- Broche montée sur roulements à billes
- Retour de la broche réglable par ressort de rappel
- Moteur 2 vitesses
- Commandes très basse tension 24 V :
 - marche / arrêt

- voyant de mise sous tension
- arrêt coup de poing à accrochage
- disjoncteur cadenassable 3 points
- Écran de protection amovible asservi
- Éclairage 24 V
- Isolation électrique IP 54
- Niveau sonore 50 dB
- Table-étai réversible 3 positions (vernier gradué), mors en "V" pour le perçage de tubes
- Étau monté sur glissière pour le centrage de la pièce à percer
- Déplacement de la table par crémaillère, graisseur de la vis sans fin
- Tropicalisation à la demande
- Modification en 230 V triphasé à la demande
- Livrées avec mandrin auto-serrant et queue de mandrin

	Capacité de perçage maxi (mm)	Cône mors	Ø colonne (mm)	Course de broche (mm)	Nombre de vitesses	Vitesse de broche (tr/min)	Dimensions a x b x c (mm)	d (mm)	e (mm)	f (mm)	Dimensions table (mm)	Entraxe rainurage table (mm)	Puissance moteur (kW)			Arrosage	
SPC 32 TE*	32	CM3	110	110	14	35 - 1980	880 x 1800 x 435	280	1210	50 - 630	350 x 350	130	0,6 / 1,1	400 V tri	290	de série	20601126
SPC 40 TE DL*	40	CM4	120	150	14	45 - 1650	900 x 1850 x 475	300	1150	50 - 610	420 x 420	150	0,8 / 1,47	400 V tri	365	de série	20601124



	Largeur de mors (mm)	Largeur de mors (mm)	Ouverture (mm)
SPC 32 TE	100	30	100
SPC 40 TE DL	130	40	150



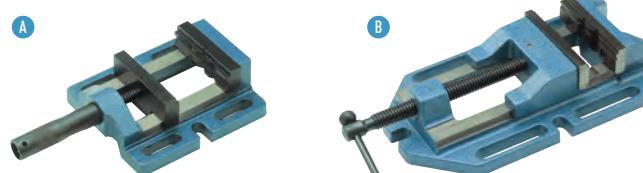
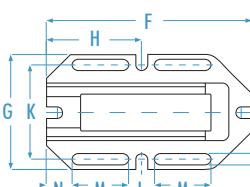
* : Consulter les options à la commande page 46

TE : Table-étai réversible 3 positions

> Accessoires

> Étaux :

	Pour perceuse	Jeu de brides	Largeur mors (mm)	Hauteur mors (mm)	Ouverture maxi (mm)	Longueur totale ouvert (mm)	Hauteur totale (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	J (mm)	K (mm)	L (mm)	M (mm)	N (mm)	O (mm)		
BOF 135 B	SPC 32 TE / SPC 40 TE DL	inclus	120	30	110	343	64	222	176	111	14	150	61	15	-	-	6,3	20698025
		inclus	135	40	160	550	80	365	205	168	17	170	45	100	45,5	17	13,5	20698027
		inclus	140	40	150	510	85	300	220	-	20	165	-	225	32	-	12,5	20698037



> Système complet de fixation d'étau* :

	20598041
--	----------

* 2 goujons M12 x 80
2 rondelles plates Ø 12
2 tasseaux M12 x 14
2 écrous M12 x 18



> Mandrin auto-serrant :

	1 à 16 mm - B18
Pour SPC 32 TE / SPC 40 TE DL	20598036





..... SPC 32 TE



..... SPC 40 TEDL

> **Queues de mandrin :**

	CM3 - B18 [file icon]	CM4 - B18 [file icon]
Pour SPC 32 TE	20598027	-
Pour SPC 40 TEDL	-	20598028

> **Cônes de réduction :**

	CM3 - CM2 [file icon]	CM4 - CM2 [file icon]	CM4 - CM3 [file icon]
Pour SPC 32 TE	20598023	-	-
Pour SPC 40 TEDL	-	20598025	20598024

> **Chasses cône :**

	3/4 manuel [file icon]	1/3 semi-auto [file icon]
Pour SPC 32 TE / SPC 40 TEDL	20598042	20598035



> LES OPTIONS À LA COMMANDE SPC 32 ... / SPC 40 ...

Perceuses sur colonne

	VEL (tr/min)	Moteur (kW)	Colonne (mm)	TC (mm)	Courses TC (mm)	DA (mm/tr)	DL	T	 (kg)	
SPC 32 TE DL	-	0,6 / 1,1	110	-	-	-	inclus	-	290	20601116
SPC 32 TE VEL T	80 - 2030	1,5	110	-	-	-	-	inclus	300	20601125
SPC 32 TE VEL	80 - 2030	1,5	110	-	-	-	-	-	290	20601121
SPC 32 TE VEL DL	80 - 2030	1,5	110	-	-	-	inclus	-	300	20601123
SPC 32 TC DL	-	0,6 / 1,1	110	240 x 600	265 x 480	-	inclus	-	350	20601130
SPC 32 TC VEL DL	80 - 2030	1,5	110	240 x 600	265 x 480	-	inclus	-	350	20601131
SPC 32 TC VEL DL T	80 - 2030	1,5	110	240 x 600	265 x 480	-	inclus	inclus	350	20601146
SPC 40 TE VEL DL	80 - 2030	2,2	120	-	-	-	inclus	-	365	20601135
SPC 40 TE DA DL	-	0,8 / 1,47	120	-	-	0,06 - 0,12 - 0,25	inclus	-	400	20601136
SPC 40 TE VEL DA DL	80 - 2030	2,2	120	-	-	0,06 - 0,12 - 0,25	inclus	-	400	20601137
SPC 40 TC DL	-	0,8 / 1,47	140	300 x 540	300 x 410	-	inclus	-	570	20601138
SPC 40 TC VEL DL	80 - 2030	2,2	140	300 x 540	300 x 410	-	inclus	-	570	20601140
SPC 40 TC DA DL	-	0,8 / 1,47	140	300 x 540	300 x 410	0,06 - 0,12 - 0,25	inclus	-	600	20601141
SPC 40 TC VEL DA DL	80 - 2030	2,2	140	300 x 540	300 x 410	0,06 - 0,12 - 0,25	inclus	-	600	20601142
SPC 40 TC VEL DL T	80 - 2030	2,2	140	300 x 540	300 x 410	-	inclus	inclus	600	20601147

VEL :
Variateur de vitesses électronique

TC :
Table à mouvements croisés

Courses TC :
Course transversale / longitudinale

DA :
Descente automatique (3 avances)

DL :
Descente lente

T :
Taraudage semi-automatique



TC : Table à mouvements croisés



VEL : Variateur de vitesses électronique
T : Taraudage semi-automatique



DA : Descente automatique **SPC 40**

> Accessoires

> Équipements de fraisage CM3 et CM4* :

	Mandrin CM3 	Collier CM3 	Mandrin CM4 	Collier CM4 
Pour SPC 32 TC ...	20698012	20698011	-	-
Pour SPC 40 TC ...	-	-	20698008	20698007



* Livrés avec 7 pinces de 4 à 20 mm

Guide de choix

Afin de répondre à votre besoin, merci de renvoyer ce questionnaire par fax à SIDAMO au **0897 656 510**

Société :

Interlocuteur :

Adresse :

Ville :

Tél. :

Fax :

E mail :

Toutes nos perceuses sont équipées en série de :

- 1 étau
- 1 mandrin auto-serrant
- 1 queue de mandrin

Catégorie

- Établi
 Colonne

Utilisation

Fréquence journalière : Ponctuelle (jusqu'à 2 heures) / **Gamme atelier**
 Moyenne (de 3 à 5 heures) / **Gamme maintenance**
 Intensive (6 heures ou plus) / **Gamme industrie**

Nombre d'utilisateurs :

Activité : Serrurerie Chaudronnerie Artisan Administration Autre

Matières : Acier Inox Aluminium Autre

Caractéristiques

Capacité de perçage maximum : mm

Course de broche : mm

Distance broche / colonne : mm

Vitesses de broche mini / maxi : / mm

- Variateur de vitesses
 Table étau réversible Table à mouvements croisés
 Descente automatique Descente lente
 Dispositif de taraudage Arrosage
 Protecteur mandrin asservi Éclairage

Cahier des charges : Oui Non

Alimentation électrique

Tension : 230 V monophasé 400 V triphasé 230 V triphasé

Fréquence : 50 Hz 60 Hz

Options

- Étau
 Accessoires de fraisage
 Accessoires de taraudage

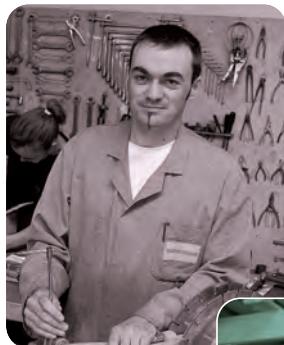
Réponse SIDAMO

Machine :

Étau :

Accessoires :





Un SAV hyper-réactif

Dans un esprit de service adapté au marché professionnel, SIDAMO dispose d'un stock important de pièces détachées et d'un Service Après Vente intégré permettant le traitement des réparations dans un délai moyen de 24 à 72 heures. Offrez à vos clients utilisateurs l'assurance d'une productivité maîtrisée !

4

> **Perceuses
magnétiques**

> Gamme Maintenance p. 50

> 35 PM / 35 PMT

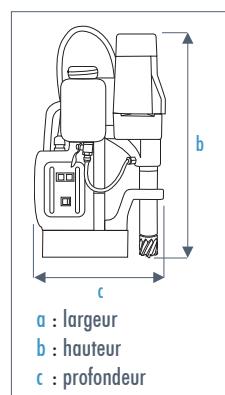
Perceuses à base magnétique

Caractéristiques :

- 35 PMT : Fonctions perçage, taraudage, fraisage
 - Taraudage débouchant ou borgne : système d'inversion automatique du sens de rotation par engrenage
 - Mandrin porte-taraud M12 DIN376
 - Système de broche à emmanchement rapide
- Perceuses magnétiques compactes et robustes
- Machines conçues pour percer ou carotter l'acier

- Base à forte attraction magnétique de 15000 N
- Écran de protection
- Arbre porte-fraises Weldon 19 mm
- Adaptateur pour mandrin de foret
- Mandrin à clé 13 mm pour foret
- Réservoir à liquide de coupe intégré
- Lubrification par le centre de l'outil
- Livrées dans mallette de transport avec :
 - Chaîne de sécurité
 - Clefs de service 2,5 / 4 / 8 mm

	Capacités (mm)	Fraise	Foret	Tarauds	Course de broche (mm)	Force magnétique (N)	Dimensions base (mm)	Vitesse en charge (tr/min)	Puissance moteur (kW)	1	kg	Dimensions a x b x c (mm)	Coffret de fraises HSS	
35 PM	Montage Ø x L	12 à 35 x 50	13 x 110	-	105	15000	165 x 80	350	1,1	230 V mono	12,6	260 x 475 x 350	non inclus	20502033
	Ø usinage maxi	35	13	-										inclus
35 PMT	Montage Ø x L	12 à 35 x 50	13 x 80	M12 à M20 x 40	175	15000	165 x 80	90 / 330	1,1	230 V mono	13,7	260 x 475 x 350	non inclus	20502036
	Ø usinage maxi	35	13	M20										inclus



35 PMT



> Consommables

> Fraises : p. 52

> Accessoires

> Mandrin à clé :

	13 mm
Pour 35 PM / 35 PMT	20598100



> Adaptateurs pour mandrin à clé :

	13 mm
Pour 35 PM A	20597221
Pour 35 PMT B	20597241

A



B



C



> Mandrin porte fraise :

	Weldon 19 mm
Pour 35 PMT	20597240



> Mandrins porte-taraud :

	Dimension (mm)
Pour 35 PMT	M12 20598123
	M14 20598124
	M16 20598125
	M18 20598126
	M20 20598127



> Arbre porte fraise :

	Weldon 19 mm
Pour 35 PM C	20597200

B



C



> Ramasse copeaux magnétique :

	1
Pour 35 PM / 35 PMT / 50 PM / 75 PM	20598059



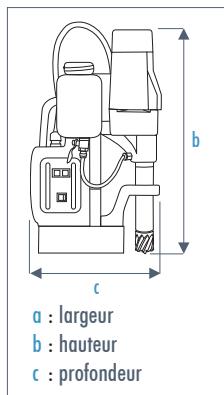
> 50 PM / 75 PM

Perceuses à base magnétique

Caractéristiques :

- **75 PM** : Fonctions perçage, taraudage, fraisage
Inversion de rotation pour le taraudage
Broche CM3
- Perceuses magnétiques robustes
- Machines conçues pour percer ou carotter l'acier
- 2 vitesses (50 PM) ou 4 vitesses (75 PM) par engrenage
- Base à forte attraction magnétique de 32000 N
- Écran de protection
- Arbre porte-fraises Weldon 19 mm
- Adaptateur pour mandrin de foret
- Mandrin à clé 16 mm pour foret
- Réservoir à liquide de coupe intégré
- Lubrification par le centre de l'outil
- Livrées dans mallette de transport avec :
 - Chaîne de sécurité
 - Clefs de service 2,5 / 4 / 8 mm

	Capacités (mm)	Fraise	Foret	Tarauds	Course de broche (mm)	Force magnétique (N)	Dimensions base (mm)	Vitesse en charge (tr/min)	Puissance moteur (kW)			Dimensions a x b x c (mm)	Coffret de fraises HSS	
50 PM	Montage Ø x L	12 à 50 x 75	16 x 110	-	125	32000	200 x 100	230 / 300	1,8	230 V mono	22,9	300 x 600 x 370	non inclus	20502034
	Ø usinage maxi	50	16	-									inclus	20502038
75 PM	Montage Ø x L	12 à 75 x 50	16 x 110	M3 à M25 x 40	145	32000	200 x 100	90 / 120 / 180 / 230	1,8	230 V mono	24,8	300 x 600 x 370	non inclus	20502035
	Ø usinage maxi	75	16	M25									inclus	20502039



> Consommables

> **Fraises** : p. 52

> Accessoires

> Mandrin à clé :

	16 mm	
Pour 50 PM / 75 PM	20598101	



> Adaptateurs pour mandrin à clé :

		CM3	
Pour 50 PM A	20597222	-	
Pour 75 PM B	-	20597327	



> Arbres porte fraise :

	Weldon 19 mm		CM3 Weldon 19 mm	
Pour 50 PM C	20597280	-	-	
Pour 75 PM D	-	20597310		

> Adaptateur grand porte-taraud M7-M25 :

	CM3	
Pour 75 PM	20598103	



> Mandrins grand porte-taraud :

	Dimension (mm)	
Pour 75 PM	M7 - M8	20598113
	M9 - M10	20598114
	M12	20598116
	M14 - M15	20598117
	M16	20598118
	M18	20598119
	M20	20598120
	M24 - M25	20598121



> Adaptateur petit porte-taraud M4-M15 :

	CM3	
Pour 75 PM	20598102	



> Mandrins petit porte-taraud :

	Dimension (mm)	
Pour 75 PM	M4 - M4,5	20598105
	M5 - M5,5	20598106
	M6	20598107
	M7 - M8	20598108
	M9 - M10	20598109
	M12	20598111
	M14 - M15	20598112



- 1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18

> FRAISES HSS

Perceuses à base magnétique

Caractéristiques :

- Fraise à carotter l'acier pour perceuses magnétiques
- Qualité HSS
- Profondeur maximum de coupe 25 mm
- Montage Weldon 19 mm

- Perçage direct sans avant-trou ni centrage
- Temps d'usinage plus rapide qu'un foret plein
- Économie de puissance machine
- Affûtage possible
- Possibilité de chevaucher les perçages

	Ø (mm)	Queue (mm)	Longueur utile (mm)	Longueur totale (mm)	
Pour	12	Weldon 19	25	64	20598200
	13				20598201
	14				20598202
	15				20598203
	16				20598204
	17				20598205
	18				20598206
	19				20598207
	20				20598208
	21				20598209
	22				20598210
	23				20598211
	24				20598212
	25				20598213
	26				20598214
	27				20598215
	28				20598216
	29				20598217
	30				20598218
	31				20598219
	32				20598220
	33				20598221
	34				20598222
	35				20598223
	36				20598224
	37				20598225
	38				20598226
	40				20598228
	42				20598230
	44				20598232
	46				20598234
	48				20598236
	50				20598238



	Dimension (mm)	
Forêt pilote pour fraise *	Ø 6,3 x 77	20598045

* Pour passage lubrification

	Diamètres (mm)	
Coffret de fraises HSS	12 - 14 - 16 - 18 - 20 - 22 + 1 foret pilote	20598008



15

> **Cintreuses**

> Gamme Industrie p. 54

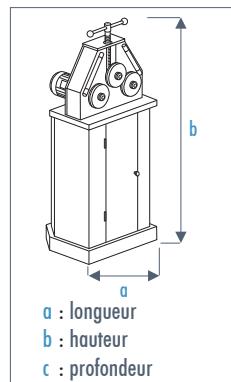
> **E 50 M/1 / E 50 M/2 / E 60 M/1 / E 60 M/2 /
E 60 MV/1 / E 60 MV/2**

Cintreuses manuelles

Caractéristiques :

- 2 galets entraîneurs
- Bâti machine en acier stabilisé
- Axes en acier trempé et rectifiés sur double roulement conique
- Pignons en acier usinés dans la masse
- Patins rapportés sur le corps de la machine, trempés et rectifiés
- Position de travail horizontale et verticale
- Redresseurs latéraux
- Double commande électrique à pédales (E 60)
- Livrées avec galets standards en acier trempé

	Capacités de cintrage  (mm)	Nombre de vitesses	Affichage digital	Galets entraîneurs	Galet central	Ø des axes (mm)	Ø des galets (mm)	Vitesse des galets (tr/min)	Poussée galet central (kg)		Puissance moteur (kW)	 (kg)	Dimensions a x b x c (mm)	
E 50 M/1	50 x 2	1	non inclus					9			170	190	665 x 1400 x 740	20700100
E 50 M/2		2						9 / 18						20700101
E 60 M/1	60 x 1,5	1	non inclus	2	manuel	30	137	9	-	400 V tri	0,75 / 0,90	190	665 x 1400 x 740	20700200
E 60 M/2		2						9 / 18						20700201
E 60 MV/1	60 x 1,5	1	inclus					9				190	665 x 1400 x 740	20700202
E 60 MV/2		2						9 / 18						20700203



E 60 MV/2



> **Accessoires > Kits : p. 57 > Galets optionnels : p. 58**

> E 65 MV/1 / E 65 M3V/1 / E 65 HV/1 / E 65 H3V/1

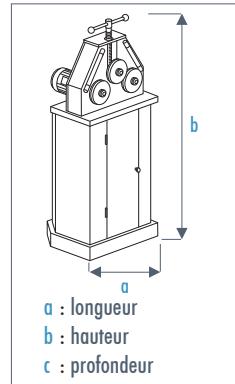
Cintreuses manuelles et hydrauliques

Caractéristiques :

- Bâti machine en acier stabilisé
- Axes en acier trempé et rectifiés sur double roulement conique
- Pignons en acier usinés dans la masse
- Patins rapportés sur le corps de la machine, trempés et rectifiés

- Position de travail horizontale et verticale
- Redresseurs latéraux
- Double commande électrique à pédales
- Affichage digital
- 1 vitesse moteur
- Livrées avec galets standards en acier trempé

	Capacités de cintrage ○ (mm) ○	Nombre de vitesses	Affichage digital	Galets entraîneurs	Galet central	Ø des axes (mm)	Ø des galets (mm)	Vitesse des galets (tr/min)	Poussée galet central (kg)		Puissance moteur (kW)		(kg)	Dimensions a x b x c (mm)	
E 65 MV/1	65 x 1,5	1	inclus	2	manuel	40	137	10	-	400 V tri	1,1	300	650 x 1700 x 900	20700300	
E 65 M3V/1				3										20700302	
E 65 HV/1				2	hydraulique	6000								20700301	
E 65 H3V/1				3										20700303	



> Accessoires > Kits : p. 57 > Galets optionnels : p. 58

1

2

3

4

5

6

7

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

> E 75 MV/1 / E 75 H3V/1

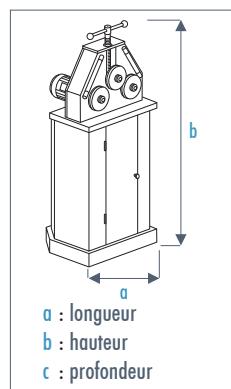
Cintreuses manuelle et hydraulique

Caractéristiques :

- Bâti machine en acier stabilisé
- Axes en acier trempé et rectifiés sur double roulement conique
- Pignons en acier usinés dans la masse
- Patins rapportés sur le corps de la machine, trempés et rectifiés

- Position de travail horizontale et verticale
- Redresseurs latéraux
- Double commande électrique à pédales
- Affichage digital
- 1 vitesse moteur
- Livrées avec galets standards en acier trempé

	Capacités de cintrage 	Nombre de vitesses	Affichage digital	Galets entraîneurs	Galet central	Ø des axes (mm)	Ø des galets (mm)	Vitesse des galets (tr/min)	Poussée galet central (kg)		Puissance moteur (kW)		Dimensions a x b x c (mm)	
E 75 MV/1	75 x 1,5	1	inclus	2	manuel	50	137	10	-		1,5		650 x 1700 x 900	20700401
E 75 H3V/1				3	hydraulique				8000					20700400



> CAPACITÉS DE CINTRAGE

Cintreuses manuelles et hydrauliques

Profils		€ 50		€ 60		€ 65		€ 75		Galets
		Dimensions (mm)	Ø int. (mm)	Dimensions (mm)	Ø int (mm)	Dimensions (mm)	Ø int (mm)	Dimensions (mm)	Ø int (mm)	
Plat		50 x 8	400	60 x 8	500	60 x 10	600	70 x 12	800	Standards
Plat		75 x 15	400	80 x 15	400	85 x 15	400	100 x 15	400	Standards
Carré		28	600	30	600	32	800	40	800	Standards
T		40 x 40 x 5	400	50 x 50 x 8	400	50 x 50 x 6	400	60 x 60 x 7	600	Standards
T		40 x 40 x 6	400	50 x 50 x 8	500	50 x 50 x 6	800	60 x 60 x 6	1000	Standards
U		50 x 25 x 5	500	60 x 30 x 5	600	60 x 30 x 5	300	80 x 45 x 6	600	Standards
U		40 x 25 x 5	500	50 x 25 x 5	500	50 x 25 x 5	400	80 x 45 x 6	800	Standards
Cornière		35 x 35 x 4	400	40 x 40 x 5	400	45 x 45 x 5	600	60 x 60 x 6	800	Option
Cornière		35 x 35 x 4	400	40 x 40 x 5	400	40 x 40 x 5	400	60 x 60 x 6	1000	Option
Rond plein		28	600	30	600	32	800	40	800	Option
Tube rond		50 x 2	1000	60 x 1,5	1200	65 x 1,5	1200	75 x 1,5	1200	Option
Tube rond		1 1/2" GAS	600	1 1/2" GAS	400	2" GAS	1000	2 1/2" GAS	1000	Option
Tube carré		35 x 35 x 3	800	45 x 45 x 3	1200	45 x 45 x 3	1000	50 x 50 x 3	1200	Option
Tube rectangulaire		40 x 30 x 3	1000	50 x 30 x 3	1200	50 x 30 x 3	1200	70 x 40 x 3	1400	Option
Profil Z		38	600	50	1200	38	600	50	600	Option

> Accessoires

> Kit pour torsades :

Pour € 50 / € 60	20798001



> Kit pour profilés (N) :

Pour € 50 / € 60	20798100



> Kit pour volutes :

Pour € 50 / € 60	20798002



> Galets pour spires :

Pour € 50 / € 60	20798000
Pour € 65	20798222



> Kits pour débillarder :

Pour € 50 / € 60	20798101
Pour € 65	20798226
Pour € 75	20798327



> Kits correcteurs pour cornières :

Pour € 50 / € 60	20798006
Pour € 65	20798224
Pour € 75	20798326



1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18

> GALETS OPTIONNELS

Cintreuses manuelles et hydrauliques

Jeu de 3 galets		Pour € 50	Pour € 60	Pour € 65	Pour € 75
Pour cornière (E)		20798003	20798003	20798223	20798038
Tube 15 mm		20798107	20798107	20798207	20798307
Tube 16 mm		20798108	20798108	20798208	20798308
Tube 18 mm		20798109	20798109	20798209	20798309
Tube 20 mm		20798110	20798110	20798210	20798310
Tube 22 mm		20798111	20798111	20798211	20798311
Tube 25 mm		20798112	20798112	20798212	20798312
Tube 28 mm		20798113	20798113	20798213	20798313
Tube 30 mm		20798114	20798114	20798214	20798314
Tube 35 mm		20798115	20798115	20798215	20798315
Tube 38 mm		20798116	20798116	20798216	20798316
Tube 40 mm		20798117	20798117	20798217	20798317
Tube 45 mm		20798118	20798118	20798218	20798318
Tube 50 mm		20798119	20798119	20798219	20798319
Tube 55 mm		-	20798120	20798220	20798320
Tube 60 mm		-	20798121	20798221	20798321
Tube 65 mm		-	-	-	20798322
Tube 75 mm		-	-	-	20798324
Tube 3/8" Gaz (17,2mm)		20798102	20798102	20798020	20798030
Tube 1/2" Gaz (21,3mm)		20798103	20798103	20798021	20798031
Tube 3/4" Gaz (26,9 mm)		20798104	20798104	20798022	20798032
Tube 1" Gaz (33,7 mm)		20798004	20798004	20798023	20798033
Tube 1"1/4 Gaz (42mm)		20798105	20798105	20798024	20798034
Tube 1"1/2 Gaz (48,3)		20798005	20798005	20798025	20798035
Tube 2" Gaz (60,3 mm)		-	20798106	20798026	20798036
Tube 2"1/2 Gaz		-	-	-	20798325
Tube carré / rect 25 mm		20798122	20798122	20798200	20798300
Tube carré / rect 30 mm		20798123	20798123	20798201	20798301
Tube carré / rect 40 mm		20798124	20798124	20798202	20798307
Tube carré / rect 50 mm		-	20798125	20798027	20798302
Tube profilés LZ 38		20798126	20798126	20798203	20798303
Tube profilés LZ 50		20798127	20798127	20798204	20798304
Tube profilés T 38		20798128	20798128	20798205	20798305
Tube profilés T 50		20798129	20798129	20798206	20798306



16

> Tours à métaux



> Gamme Maintenance p. 60

> TP 410 / TP 410 + 10 FV

Tour à métaux / Tour à métaux + unité de fraisage

Caractéristiques :

- Tour d'établi
- Banc prismatique en fonte, trempé par induction et rectifié
- Broche trempée montée sur 2 roulements à rouleaux coniques de haute précision
- Glissières sans jeu réglables par lardons
- Avances automatiques longitudinale et transversale
- Chariot supérieur orientable
- Déplacement latéral de la poupe mobile +/- 5 mm pour le tournage conique
- Inversion de rotation gauche / droite
- Variateur de vitesse électronique
- Affichage digital de la vitesse de broche
- Verniers gradués avec remise à zéro sur tous les axes
- Socle en option

Équipements :

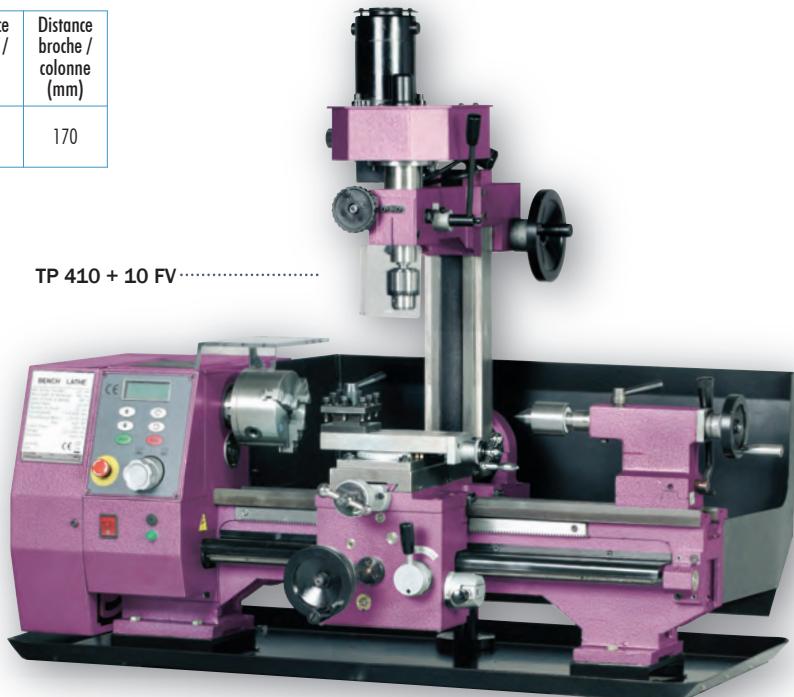
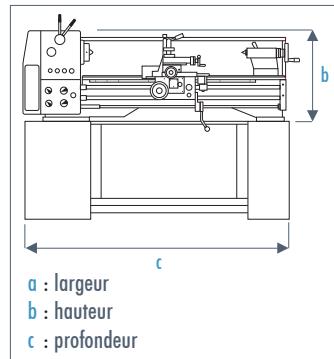
- Paroi anti-projections
- Écran de protection de mandrin asservi
- Écran de protection de tourelle
- Protection de la vis mère
- Coffret d'outils
- Pipette à huile
- Kit de pignons supplémentaires
- Livrés avec mandrin 3 mors Ø 100 mm, 3 mors extérieurs, mandrin auto-serrant 16 mm + queue de mandrin CM2, jeu de 11 outils 10 x 10 mm à plaquettes carbure brasées, pointe tournante CM2, pointe fixe CM2, pointe fixe CM3 + étau à serrage rapide 50 mm (TP 410 + 10 FV)

Précision de graduation des verniers :

- Traînard : 0,5 mm - 20 mm/T
- Chariot transversal : 0,02 mm - 1 mm/T
- Chariot supérieur : 0,02 mm - 1 mm/T
- Contre-poupée : 0,02 mm - 1 mm/T

	Entre pointes (mm)	Hauteur de pointe (mm)	Largeur du banc (mm)	Ø maxi usinable (mm)	Cône de la broche	Vitesse de broche (tr/min)	Nombre de vitesses	Alésage de la broche (mm)	Cône Morse de la poupe	Course du fourreau (mm)	Avances longitudinales (mm/tr)	Course au transversal (mm)	Course du supérieur (mm)	Filets pas métriques (mm)	Filets pas au pouce (TPI)	Dimensions a x b x c (mm)	Puissance moteur (kW)			
TP 410	410	110	115	210	CM3	100 - 2000	variable	20	CM2	60	(2) 0,045 - 0,126	110	75	(17) 0,25 - 3	(13) 8 - 56	1000 x 400 x 550	1	230 V mono	94	21300014
TP 410 + 10 FV	410	110	115	210	CM3	100 - 2000	variable	20	CM2	60	(2) 0,045 - 0,126	110	75	(17) 0,25 - 3	(13) 8 - 56	1000 x 700 x 550	1	230 V mono	126	21300013

	Capacité de perçage maxi (mm)	Capacité de fraisage maxi (mm)	Cône Morse	Course de broche (mm)	Nombre de vitesses	Vitesse de broche (tr/min)	Distance broche / table (mm)	Distance broche / colonne (mm)
10 FV	10	20	CM2	30	variable	100 - 2000	175	170



> Accessoires

	
Mandrin 3 mors Ø 100 mm	21398108
Mandrin 4 mors Ø 100 mm	21398103
Jeu de 3 mors intérieurs pour mandrin 3 mors Ø 100 mm	21399665
Jeu de 3 mors extérieurs pour mandrin 3 mors Ø 100 mm	21399666
Jeu de 4 mors intérieurs pour mandrin 4 mors Ø 100 mm	21399668
Plateau de broche Ø 180 mm	21398106
Jeu de bridage pour plateau de broche Ø 180 mm	21398107
Étau à serrage rapide pour TP 410	21398104
Étau à serrage rapide pour IO FV	21398109
Socle	21398102
Lunette fixe	21398100
Lunette à suivre	21398101
Pointe tournante CM 2	21398124
Équipement de fraisage pour IO FV	21398105
Jeu de 11 outils de coupe IO x 10	21398116



> TP 550

Tour à métaux

Caractéristiques :

- Tour d'établi
- Banc prismatique en fonte, trempé par induction et rectifié
- Broche trempée montée sur 2 roulements à rouleaux coniques de haute précision
- Glissières sans jeu réglables par lardons
- Avance automatique longitudinale
- Chariot supérieur orientable
- Déplacement latéral de la poupée mobile +/- 5 mm pour le tournage conique
- Inversion de rotation gauche / droite
- Variateur de vitesse électronique
- Affichage digital de la vitesse de broche
- Verniers gradués avec remise à zéro sur tous les axes
- Socle en option

Équipements :

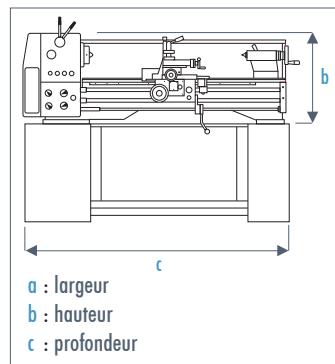
- Paroi anti-projections

- Écran de protection de mandrin asservi
- Écran de protection de tourelle
- Protection de la vis mère
- Coffret d'outils
- Pipette à huile
- Kit de pignons supplémentaires
- Livré avec tourelle à changement rapide de 3 porte-outils 20 x 65, affichage digital sur axe du chariot transversal et sur axe du chariot supérieur, mandrin 3 mors Ø 125 mm, 3 mors extérieurs, mandrin auto-serrant 16 mm + queue de mandrin CM2, jeu de 11 outils 10 x 10 mm à plaquettes carbure brasées, pointe tournante CM2, pointe fixe CM2 et pointe fixe CM3

Précision de graduation des verniers :

- Trainard : 0,5 mm - 20 mm/T
- Chariot transversal : 0,025 mm - 2 mm/T
- Chariot supérieur : 0,025 mm - 1 mm/T
- Contre-poupée : 0,05 mm - 2 mm/T

	Entre pointes (mm)	Hauteur de pointe (mm)	Largeur du banc (mm)	Ø maxi usinable (mm)	Cône de la broche	Vitesse de broche (tr/min)	Nombre de vitesses	Alésage de la broche (mm)	Cône mors de la poupée	Course du fourreau (mm)	Avances longitudinales (mm/tr)	Course au transversal (mm)	Course du supérieur (mm)	Filets pas métriques (mm)	Filets pas au pouce (TPI)	Dimensions a x b x c (mm)	Puissance moteur (kW)			
TP 550	550	125	135	250	CM3	100 - 2000	variable	20	CM2	60	(2) 0,01 - 0,2	110	75	(12) 0,4 - 3	(8) 10 - 44	1230 x 450 x 680	0,8	230 V mono	145	21300015



TP 550.....
présenté avec
socle optionnel



> Accessoires

	
Mandrin 3 mors Ø 125 mm	21398119
Mandrin 4 mors Ø 125 mm	21398113
Jeu de 3 mors intérieurs pour mandrin 3 mors Ø 125 mm	21399639
Jeu de 3 mors extérieurs pour mandrin 3 mors Ø 125 mm	21399640
Jeu de 3 mors doux pour mandrin 3 mors Ø 125 mm	21399644
Jeu de 4 mors intérieurs pour mandrin 4 mors Ø 125 mm	21399642
Plateau de broche Ø 220 mm	21398114
Jeu de bridage pour plateau de broche Ø 220 mm	21398115
Socle	21398110
Tourelle à changement rapide + 3 porte-outils	21398117
Lunette fixe	21398111
Lunette à suivre	21398112
Pointe tournante CM2	21398124
Affichage digital des axes	21398118
Jeu de 11 outils de coupe 10 x 10	21398116

> TP 1000 / TP 1000 VISU

Tour à métaux

Caractéristiques :

- TP 1000 VISU : Affichage digital
 - Course longitudinale : 850 mm
 - Course transversale : 205 mm
 - Course au supérieur : 95 mm
 - Programmation de 200 points zéro auxiliaires
 - Magasin de 200 outils
 - Mesurage de cône
- Tour conventionnel
- Banc prismatique renforcé, fonte grise, trempé par induction et rectifié
- Broche de type CAMLOCK D1-4"
- Broche trempée et rectifiée, lubrifiée par bain, montée sur 2 roulements à galets coniques de haute précision
- Précision de tournage < 0,015 mm au mandrin
- Pignons de boîte trempés et rectifiés, lubrifiés par bain d'huile
- Glissières sans jeu réglables par lardons
- Changement rapide des avances par boîte mécanique
- Avances automatiques longitudinale et transversale
- Commande simultanée de la broche et de la vis mère
- Déplacement latéral de la poupe mobile +/- 10 mm
- Ø maxi au dessus du chariot : 212 mm

- Ø maxi sous le banc rompu : 491 mm
- Inversion de rotation gauche / droite par commande au tablier
- Fonctionnement par impulsions
- Verniers gradués avec remise à zéro sur tous les axes

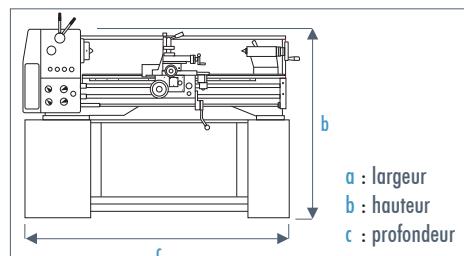
Équipements :

- Banc rompu amovible, longueur 205 mm
- Tiroir à copeaux, paroi anti-projections, socle monté
- Écran de protection de mandrin asservi
- Système d'arrosage, frein à pied, éclairage 24V
- Protection de la vis mère, barre de chariotage
- Coffret d'outils, pipette à huile, kit de pignons supplémentaires
- Livrés avec tourelle à changement rapide type E + 3 porte-outils 20 x 100 type D + 1 porte-outils 20 x 100 type B, mandrin 3 mors Ø 160 mm, mandrin 4 mors Ø 200 mm, plateau de broche Ø 250 mm, jeu de bridge pour plateau de broche, jeu de 3 mors extérieurs, jeu 3 mors doux, mandrin auto-serrant 16 mm + queue de mandrin CM3, butée de chariot avec réglage fin, pointe tournante CM3, lunette fixe, lunette à suivre

Précision de graduation des verniers :

- Traînard : 0,15 mm - 15 mm/T
- Chariot transversal : 0,04 mm - 4 mm/T
- Chariot supérieur : 0,04 mm - 4 mm/T
- Contre-poupée : 0,04 mm - 4 mm/T

	Entre pointes (mm)	Hauteur de pointe (mm)	Largeur du banc (mm)	Ø maxi usinable (mm)	Cône de la broche	Vitesse de broche (tr/min)	Nombre de vitesses	Alésage de la broche (mm)	Cône Morse de la poupe (mm)	Course du fourreau (mm)	Avances longitudinales/transversales (mm/tr)	Course au transversal (mm)	Course du supérieur (mm)	Filets pas métriques (mm)	Filets pas au pouce (TPI)	Dimensions a x b x c (mm)	Puissance moteur (kW)			
TP 1000	1000	180	185	350	CM5	70 - 2000	8	38	CM3	100	(32) 0,078-1,044 (32) 0,018-0,236	205	95	(26) 0,48 - 10 (34) 4 - 56	1830 x 1400 x 750	2,2	400 V tri	620	21300012	
TP 1000 VISU	1000	180	185	350	CM5	70 - 2000	8	38	CM3	100	(32) 0,078-1,044 (32) 0,018-0,236	205	95	(26) 0,48 - 10 (34) 4 - 56	1830 x 1650 x 750	2,2	400 V tri	624	21300016	

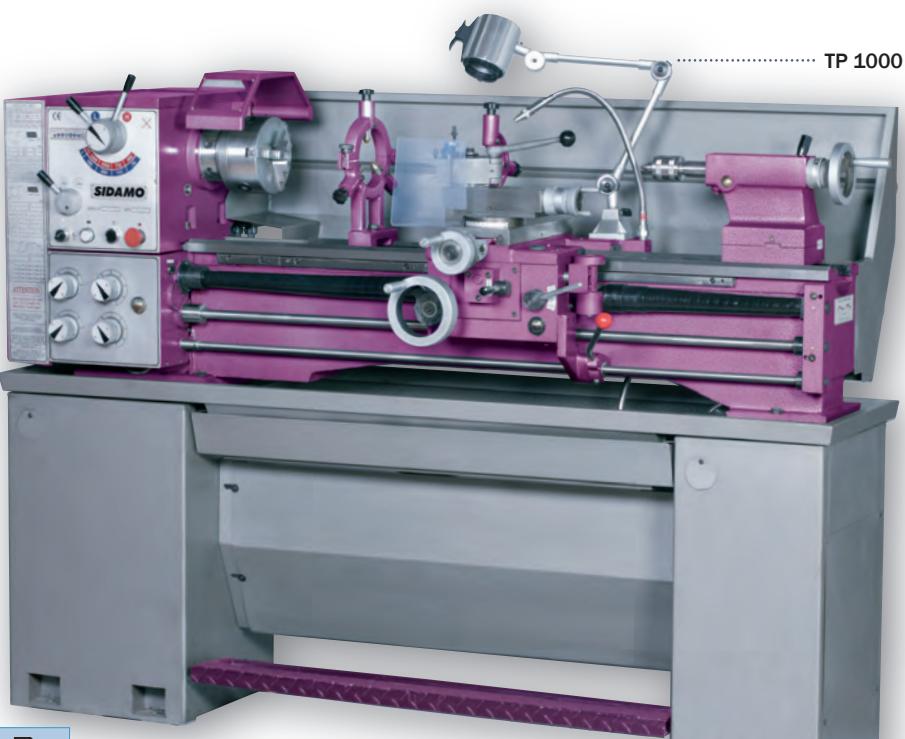


TP 1000 VISU : Affichage digital

> Accessoires

Mandrin 3 mors Ø 160 mm	21399617
Mandrin 4 mors Ø 200 mm	21399611
Jeu de 3 mors intérieurs pour mandrin 3 mors Ø 160 mm	21399622
Jeu de 3 mors extérieurs pour mandrin 3 mors Ø 160 mm	21399623
Jeu de 4 mors intérieurs pour mandrin 4 mors Ø 200 mm	21399618
Plateau de broche Ø 250 mm	21399610
Jeu de bridge pour plateau de broche Ø 250 mm	21399615
Tourelle à changement rapide + 4 porte-outils	21399612

Porte-outils carré 20 x 100	21399619
Porte-outils rond 30 x 100	21399620
Lunette fixe	21399608
Lunette à suivre	21399609
Pointe tournante CM3	21399613
Cône de réduction	21399616



17

> Ponceuses

- > Gamme Maintenance p. 64
- > Gamme Industrie p. 66

> BG 753 / BG 753 ASP / BG 1503 / BG 1503 ASP

Ponceuses à bande

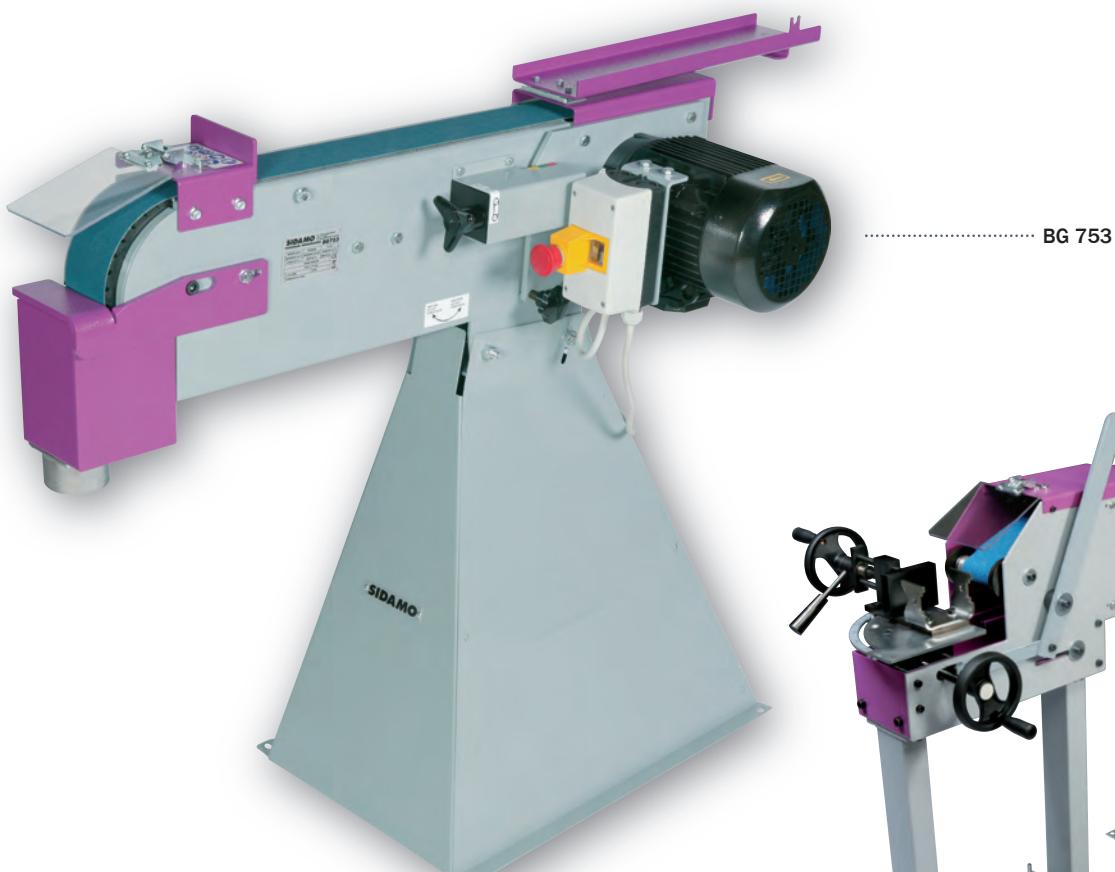
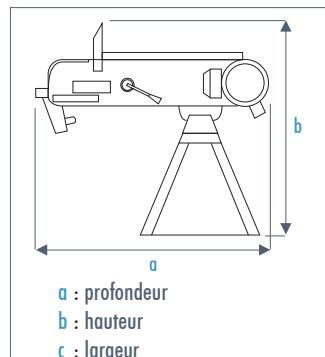
Caractéristiques :

- Fabrication européenne
- Toile graphitée assurant un meilleur défilement de la bande
- Interrupteur à bobine à manque de tension
- Disjoncteur thermique

- Arrêt coup de poing à accrochage
- Carter de protection en tôle renforcée avec buses de captage des poussières Ø 100 mm à l'avant, Ø 80 mm à l'arrière
- Carter de bande prévu pour le travail à l'horizontale ou le travail en bout de bande
- Livrées avec socle

	 (mm)	Surface de travail (mm)	Puissance moteur (kW)		Vitesse de rotation (tr/min)	Vitesse de bande (m/s)	 (kg)	Dimensions a x b x c (mm)	Aspiration	
BG 753							65	1100 x 950 x 600	non inclus	20105028
BG 753 ASP*	2000 x 75	490 x 75	2,2	400 V tri	2800	30	83	1600 x 950 x 700	inclus	20105043
BG 1503							85	1100 x 950 x 600	non inclus	20105029
BG 1503 ASP*	2000 x 150	490 x 150	2,2	400 V tri	2800	30	103	1600 x 950 x 700	inclus	20105044

* : Livrées montées sur socle équipé de l'aspiration



> Accessoires et consommables

> Kit de grugeage pour BG 753 :

	Ø des tubes (mm)	Angles de ponçage *	Bandes sans fin (mm)	
Pour BG 753 / BG 753 ASP	20 à 75	30° à 90°	2250 x 75	20105061

* en fonction du diamètre travaillé

Le kit de grugeage transforme la ponceuse BG 753 en grugeuse pour un ponçage précis de tubes et de profils.

Rouleaux de ponçage disponibles dans tous les diamètres courants : nous consulter.

Livré avec :

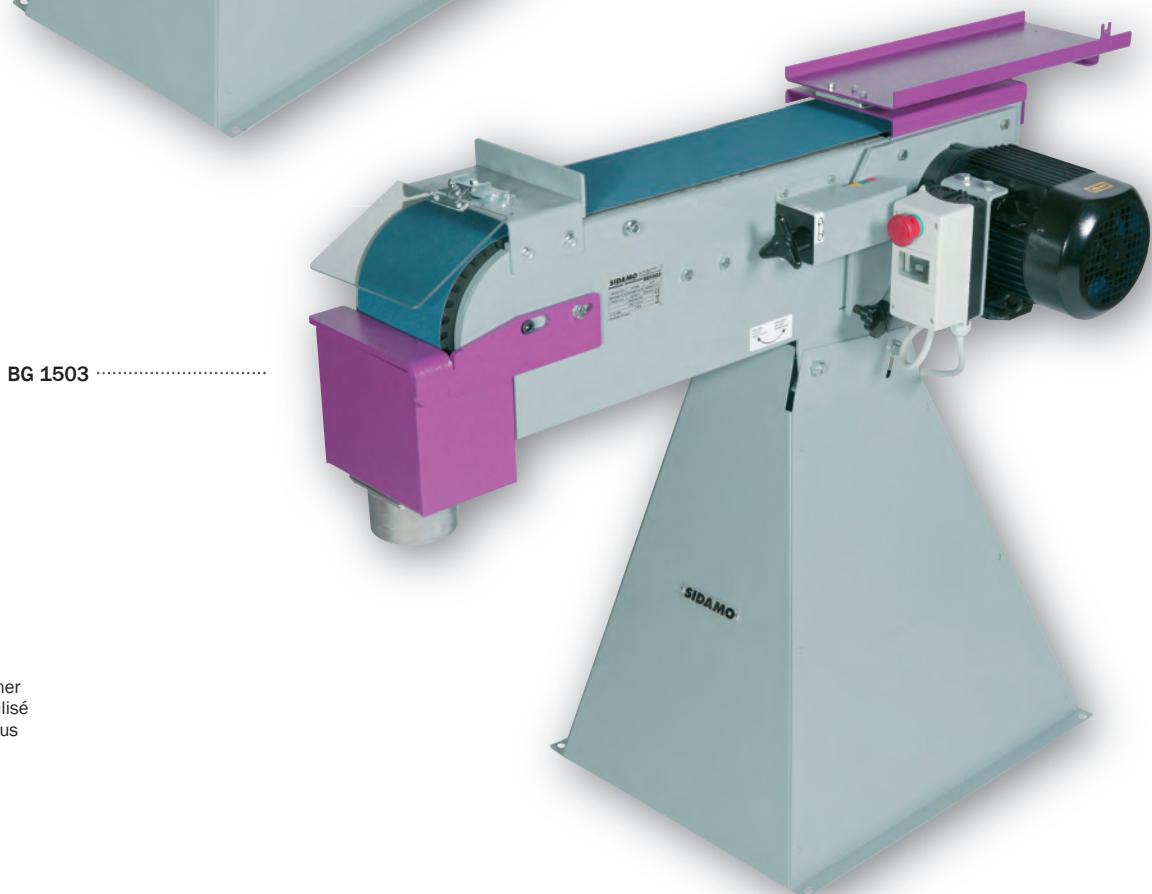
- Rouleau de ponçage Ø 40 mm
- Bande sans fin 2250 x 75 mm au zirconium grain 60



..... BG 753 : grugeage à 90° et 45°



BG 753 ASP



BG 1503

✓ **Conseils d'utilisation :**

Par mesure de sécurité, condamner l'accès au poste de travail non utilisé par les carters de protection prévus à cet effet.

> Bandes sans fin :

	Longueur x Largeur (mm)	Grain	Abrasif	
Pour BG 753 / BG 753 ASP	2000 x 75	40	Zirconium	10906036
		60		10906037
		80		10906038
		120		10906060
Pour BG 1503 / BG 1503 ASP	2000 x 150	40	Zirconium	10906040
		60		10906041
		80		10906042
		120		10906061



> 343 S / 363 S

Ponceuses à bande combinées

Caractéristiques :

- 343 S : Disque abrasif autocollant Ø 350 mm
Table inclinable côté lapidaire de 0° à 45°
- 363 S : Brosse fils acier laitonné Ø 250 mm, épaisseur 35 mm, alésage 32 mm
- Fabrication européenne
- Entraînement par rouleau caoutchouc anti-patinage
- Toile graphitée assurant un meilleur défilement de la bande
- Interrupteur à bobine à manque de tension

- Disjoncteur thermique
- Moteur bi-vitesses
- Arrêt coup de poing à accrochage
- Commandes très basse tension 24 V
- Carters de protection en tôle renforcée équipés de buse de captage des poussières Ø 100 mm
- Carter de bande orientable de 0° à 90° pour le travail à l'horizontale ou à la verticale, et travail en bout de bande
- Tropicalisation à la demande
- Modification en 230 V triphasé à la demande
- Livrées montées sur socle

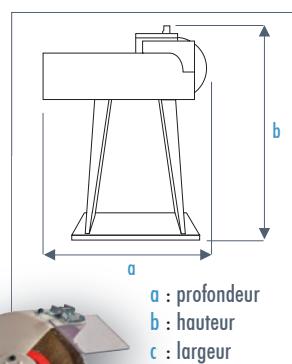
	 (mm)	Surface de travail (mm)	Puissance moteur (kW)		Vitesse de rotation (tr/min)	Vitesse de bande (m/s)	 (kg)	Dimensions a x b x c (mm)	Aspiration		
343 S	1500 x 120	445 x 120	1,27 / 1,7		400 V tri	1400 / 2800	15 / 30	100	850 x 1220 x 720	en option	20105051
363 S									800 x 1220 x 850		20105052



343 S



363 S



a : profondeur
b : hauteur
c : largeur

✓ Conseils d'utilisation :
Par mesure de sécurité, condamner l'accès au poste de travail non utilisé par les carters de protection prévus à cet effet.

> Accessoires et consommables

> Aspiration :

	Pour ponceuse	Puissance moteur (kW)		Vitesse (tr/min)	Débit d'air (m³/h)	Dépression (mm H2O)	Niveau sonore (dB)	Hauteur x Largeur x Profondeur (mm)	 (kg)	
ASP 4	343 S / 363 S	0,35		2800	700	70	74	500 x 450 x 720	18	20105053



> Bandes sans fin :

	Longueur x Largeur (mm)	Grain	Abrasif	
Pour 343 S / 363 S	1500 x 120	40	Zirconium	10906048
		60		10906049
		80		10906044
		120		10906062



> Brosse :

	Ø x Épaisseur x Alésage (mm)	Fil	
Pour 363 S	250 x 35 x 32	Acier laitonné	10306014



> Disques abrasifs autocollants :

	Ø (mm)	Grain	Abrasif	
Pour 343 S	350	40	Corindon	10906009
		60		10906010
		80		10906011
		120		10906012



18

> Tourets

- > Gamme Standard p. 68
- > Gamme Atelier p. 70
- > Gamme Industrie p. 74

> G 150 / G 200 / G 150 ME

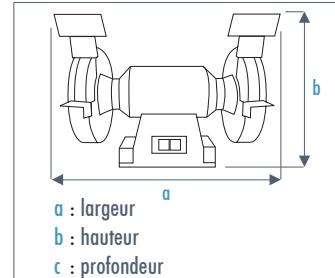
Tourets à meuler et meule - eau

Caractéristiques :

- Montage sur roulements à billes
- Interrupteur marche / arrêt équipé d'une bobine à manque de tension

- Sécurité et conformité : pare-étincelles et porte-outils réglables à 2 mm de la meule
- Carters en tôle d'acier équipés d'une grille d'évacuation des poussières

	Ø (mm)	Grains de meule	Puissance moteur (kW)	Connexion	Vitesse de rotation (tr/min)	Ø kg (kg)	Dimensions a x b x c (mm)	Document
G 150	150 x 20 x 12,7	A 36 R / A 60 M	0,18	230 V mono	2800	7,9	320 x 200 x 220	20113097
G 200	200 x 25 x 32	A 36 R / A 60 M	0,37	230 V mono	2800	14,1	410 x 250 x 250	20113098
G 150 ME	150 x 20 x 12,7	A 36 R	0,25	230 V mono	2800	10,1	380 x 250 x 240	20113099
	200 x 40 x 20	A 80			130			



✓ Conseils d'utilisation :

Par mesure de sécurité, nous vous rappelons qu'il est obligatoire de fixer le touret sur un socle ou sur un établi.

G 150



..... G 200



G 150 ME



> Consommables

> Meules :

	Ø x Épaisseur x Alésage (mm)	Grain	Document
Pour G 150	150 x 20 x 12,7	A 36 R	10505042
		A 60 M	10505043
Pour G 200	200 x 25 x 32	A 36 R	10505003
		A 60 M	10505049
Pour G 150 ME	150 x 20 x 12,7	A 36 R	10505042
		A 80	10505060





1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18

W www.sidamo.com

Pour répondre à vos attentes, ainsi qu'aux besoins des utilisateurs, SIDAMO propose un service en ligne complet et régulièrement actualisé.

Vous consultez facilement de chez vous la totalité des fiches techniques et accédez à la photothèque complète en haute définition des produits de la marque.

Vous pouvez mesurer la qualité des produits en utilisation, au travers de vidéos en situation réelle. Vous avez accès librement à l'ensemble des notices d'instruction des équipements SIDAMO : descriptifs, mode de fonctionnement, vues éclatées... en totale conformité avec la directive machine 2006/42/CE.

Chaque jour, notre équipe web s'emploie à optimiser l'efficacité de son service internet.

> TM 150 / TM 200 / TM 200 T

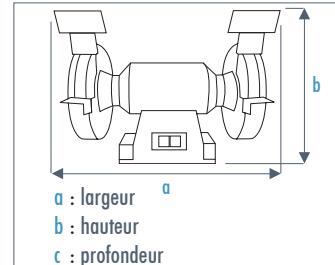
Tourets à meuler

Caractéristiques :

- Corps en fonte d'acier
- Montage sur roulements à billes étanche auto-lubrifiés

- Interrupteur à bobine à manque de tension
- Écrans de protection en polycarbonate
- Protection thermique automatique interne au moteur
- Carters en acier embouti équipés d'une buse de captage des poussières
- Pare-étincelles et porte-outils réglables à 2 mm de la meule

	 (mm)	Grains de meule	Puissance moteur (kW)		Vitesse de rotation (tr/min)	 (kg)	Dimensions a x b x c (mm)	
TM 150	150 x 25 x 32	A 36 R / AA 60 M	0,52	230 V mono	2800	15,5	465 x 260 x 210	20113101
TM 200	200 x 30 x 32	A 36 R / AA 60 M	0,9	230 V mono	2800	30	515 x 330 x 265	20113103
TM 200 T	200 x 30 x 32	A 36 R / AA 60 M	0,9	400 V tri	2800	30	515 x 330 x 265	20113108



..... TM 150



TM 200
TM 200 T

✓ Conseils d'utilisation :

Par mesure de sécurité, nous vous rappelons qu'il est obligatoire de fixer le touret sur un socle ou sur un établi.

> Accessoires et consommables

> Socles :

	Pour touret	Aspiration	Puissance moteur (kW)		Vitesse (tr/min)	Débit d'air (m³/h)	Dépression (mm H2O)	Niveau sonore (db)	Hauteur x Largeur x Profondeur (mm)		
S 2 A	TM 150 TM 200 TM 200 T TM 150 B TM 200 B TM 200 BT	non inclus	-	-	-	-	-	-	845 x 360 x 360	13	20198075
S 2 ASP B	TM 200 TM 200 T TM 200 B TM 200 BT	inclus	0,15	230 V mono	2800	290	95	75	850 x 450 x 450	25	20113033

> Affûteur de forets :

	
Pour tourets TM...	20198072



Affûteur de forets d'appoint à fixer sur établi à côté du touret à meuler.

Pour guider l'affûtage de forets du Ø 3 au Ø 18 mm. Angle réglable de 41° à 88°.



> TM 150 B / TM 200 B / TM 200 BT

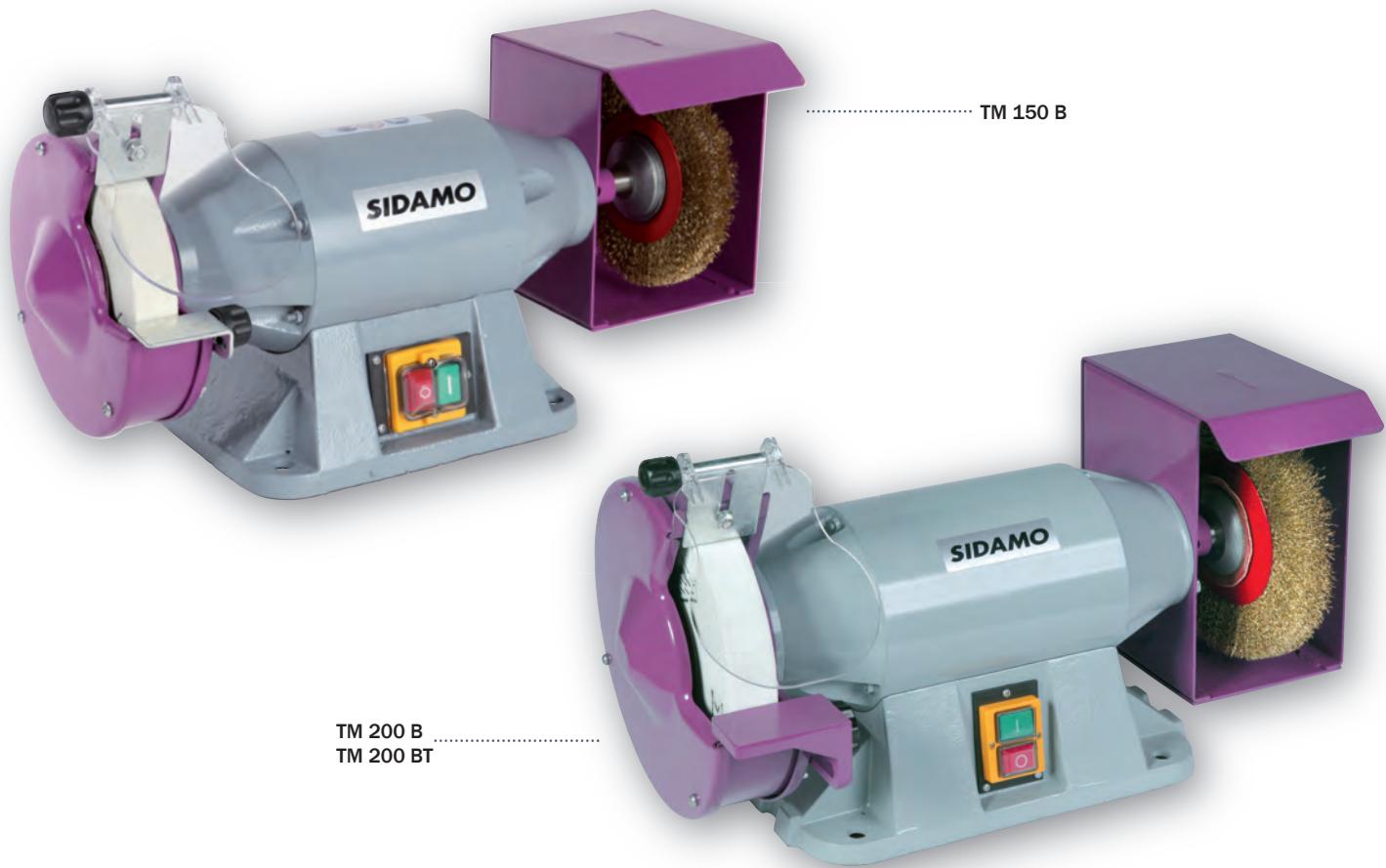
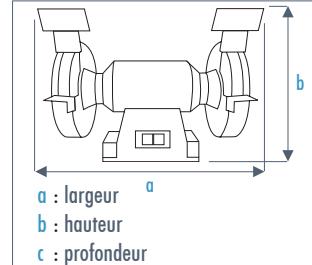
Tourets meule - brosse

Caractéristiques :

- Corps en fonte d'acier
- Montage sur roulements à billes étanche auto-lubrifiés
- Interrupteur à bobine à manque de tension

- Écran de protection en polycarbonate
- Protection thermique automatique interne au moteur
- Carters en acier embouti équipés d'une buse de captage des poussières
- Pare-étincelles et porte-outils réglables à 2 mm de la meule

	Ø (mm)	Grains de meule	Nature fils brosse	Puissance moteur (kW)	Vitesse de rotation (tr/min)	Dimensions a x b x c (mm)	Dimensions a x b x c (mm)	Document
TM 150 B	150 x 25 x 32	AA 60 M	Acier laitonné	0,52	230 V mono	2800	14	525 x 260 x 220
TM 200 B	200 x 30 x 32	200 x 25 x 32	AA 60 M	Acier laitonné	0,9	230 V mono	2800	27,5
TM 200 BT	200 x 30 x 32	200 x 25 x 32	AA 60 M	Acier laitonné	0,9	400 V tri	2800	27,5



> Meules :

	Ø x Épaisseur x Alésage (mm)	Grain	Document
Pour TM 150 / TM 150 B	150 x 25 x 32	A 36 R	10505067
		AA 60 M	10505062
Pour TM 200 / TM 200 T / TM 200 B / TM 200 BT	200 x 30 x 32	A 36 R	10505068
		AA 60 M	10505063



✓ Conseils d'utilisation :

Par mesure de sécurité, nous vous rappelons qu'il est obligatoire de fixer le touret sur un socle ou sur un établi.

> Brossettes :

	Ø x Épaisseur x Alésage (mm)	Fil	Document
Pour TM 150 B	150 x 25 x 32	Acier laitonné	10306007
Pour TM 200 B / TM 200 BT	200 x 25 x 32	Acier laitonné	10306012



> TM 200 MB

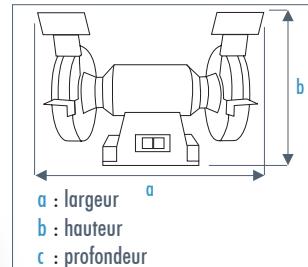
Touret meule - bande

Caractéristiques :

- Corps en fonte d'acier
- Montage sur roulements à billes étanche auto-lubrifiés
- Interrupteur à bobine à manque de tension

- Écran de protection en polycarbonate
- Protection thermique automatique interne au moteur
- Carter en acier embouti équipés d'une buse de captage des poussières
- Pare-étincelles et porte-outils réglables à 2 mm de la meule
- Carter de bande orientable de 0° à 90° pour travail horizontal ou vertical

	 (mm)		Grains de meule	Grains de bande	Puissance moteur (kW)		Vitesse de rotation (tr/min)		(kg)	Dimensions a x b x c (mm)	
TM 200 MB	200 x 30 x 32	910 x 100	A 36 R	80	0,9	230 V mono	2800		30,5	610 x 330 x 500	20113107



TM 200 MB



✓ Conseils d'utilisation :

Par mesure de sécurité, nous vous rappelons qu'il est obligatoire de fixer le touret sur un socle ou sur un établi.

> Accessoires et consommables

> Socles :

	Pour touret	Aspiration	Puissance moteur (kW)		Vitesse (tr/min)	Débit d'air (m³/h)	Dépression (mm H2O)	Niveau sonore (db)	Hauteur x Largeur x Profondeur (mm)		
S 2 A	TM 200 MB TM 200 ME	non inclus	-		-	-	-	-	845 x 360 x 360	13	20198075
S 2 ASP B	TM 200 MB	inclus	0,15	230 V mono	2800	290	95	75	850 x 450 x 450	25	20113033

> Affûteur de forets :

	
Pour tourets TM...	20198072



Affûteur de forets d'appoint à fixer sur établi à côté du touret à meuler.

Pour guider l'affûtage de forets du Ø 3 au Ø 18 mm.
Angle réglable de 41° à 88°.



> TM 200 ME

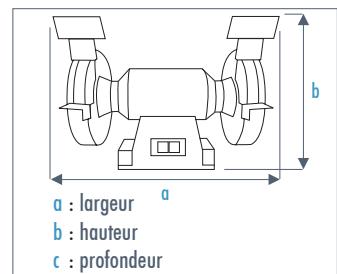
Touret meule - eau

Caractéristiques :

- Corps en fonte d'acier
- Montage sur roulements à billes étanche auto-lubrifiés
- Interrupteur à bobine à manque de tension

- Écran de protection en polycarbonate
- Protection thermique automatique interne au moteur
- Carter en acier embouti équipé d'une buse de captage des poussières
- Pare-étincelles et porte-outils réglables à 2 mm de la meule

	Ø (mm)	Grains de meule	Puissance moteur (kW)	230 V mono	Vitesse de rotation (tr/min)	kg (kg)	Dimensions a x b x c (mm)	Document
TM 200 ME	150 x 25 x 32	AA 60 M	0,52	230 V mono	2800	17	530 x 260 x 270	20113105
	200 x 40 x 20	AA 150 J			120			



> Bandes sans fin :

	Longueur x Largeur (mm)	Grain	Abrasif	Document
Pour TM 200 MB	910 x 100	40	Zirconium	10906067
		60		10906068
		80		10906069
		120		10906070



> Meules :

	Ø x Épaisseur x Alésage (mm)	Grain	Document
Pour TM 200 MB	200 x 30 x 32	A 36 R	10505068
Pour TM 200 ME	150 x 25 x 32	AA 60 M	10505062
	200 x 40 x 20	AA 150 J	10505033



✓ Conseils d'utilisation :

Par mesure de sécurité, nous vous rappelons qu'il est obligatoire de fixer le touret sur un socle ou sur un établi.

> 119 / 120 / 126 / 132 / 128 / 130

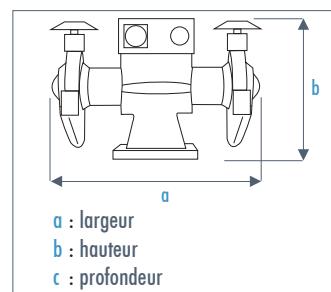
Tourets à meuler

Caractéristiques :

- Fabrication européenne
- Corps en fonte d'aluminium
- Montage sur roulements à billes étanche auto-lubrifiés
- Boîtier de commandes conforme aux exigences des lycées et administrations
- Sélecteur marche / arrêt cadenassable 4 points

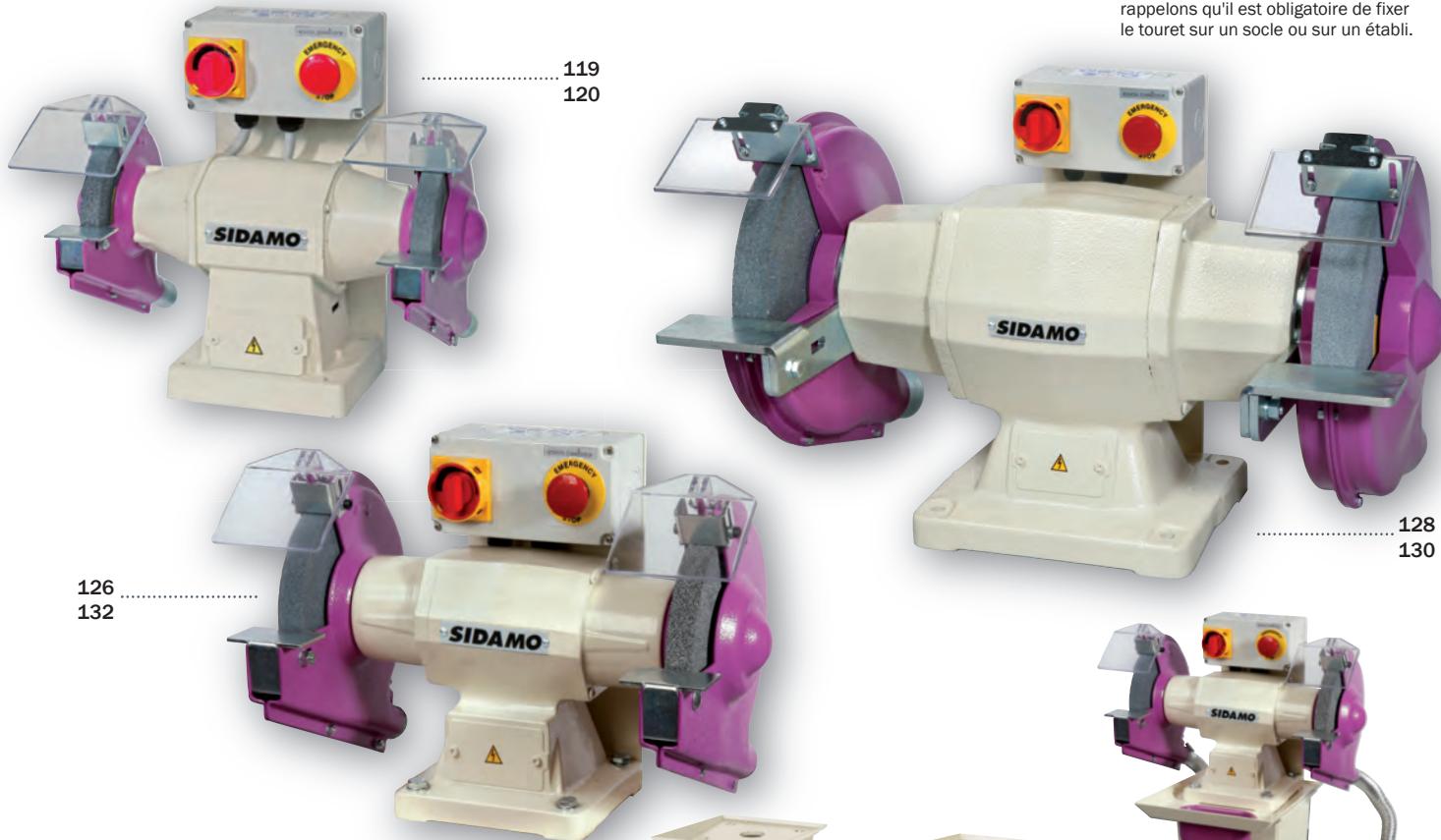
- Dispositif de sécurité à bobine à manque de tension
- Arrêt coup de poing à accrochage
- Écrans de protection en polycarbonate
- Protection thermique automatique interne au moteur
- Carter en acier embouti équipés d'une buse de captage des poussières
- Pare-étincelles et porte-outils réglables à 2 mm de la meule
- Tropicalisation à la demande
- Modification en 230 V triphasé à la demande (sauf 120 et 132)

		Grains de meule	Puissance moteur (kW)		Vitesse de rotation (tr/min)		Dimensions a x b x c (mm)	
119	150 x 20 x 16	A 24 R / A 60 M	0,55	400 V tri	2800	13	420 x 365 x 250	20113002
120	150 x 20 x 16	A 24 R / A 60 M	0,37	230 V mono	2800	13	420 x 365 x 250	20113001
126	200 x 25 x 20	A 24 R / A 60 M	0,75	400 V tri	2800	18	500 x 370 x 330	20113004
132	200 x 25 x 20	A 24 R / A 60 M	0,75	230 V mono	2800	18	500 x 370 x 330	20113003
128	250 x 35 x 25	A 24 R / A 60 M	1,5	400 V tri	1430	52	700 x 405 x 380	20113006
130	300 x 40 x 30	A 24 R / A 60 M	2,2	400 V tri	1430	76	720 x 445 x 500	20113008



✓ Conseils d'utilisation :

Par mesure de sécurité, nous vous rappelons qu'il est obligatoire de fixer le touret sur un socle ou sur un établi.



> Consommables

> Meules, brosses, feutres à polir : p. 78

> Accessoires

> Socles :

	Pour touret	Hauteur x Largeur x Profondeur (mm)		
B 17 A	119 / 120 / 126 / 132 121 / 122 / 134 / 135 / 140	760 x 400 x 370	16	20198044
B 18 B	128 / 130	770 x 450 x 480	24	20198045



Touret complet :
126 avec socle et aspiration

> 121 / 122 / 134 / 140 / 135

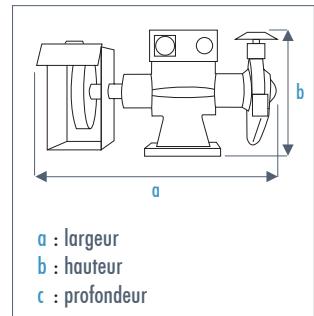
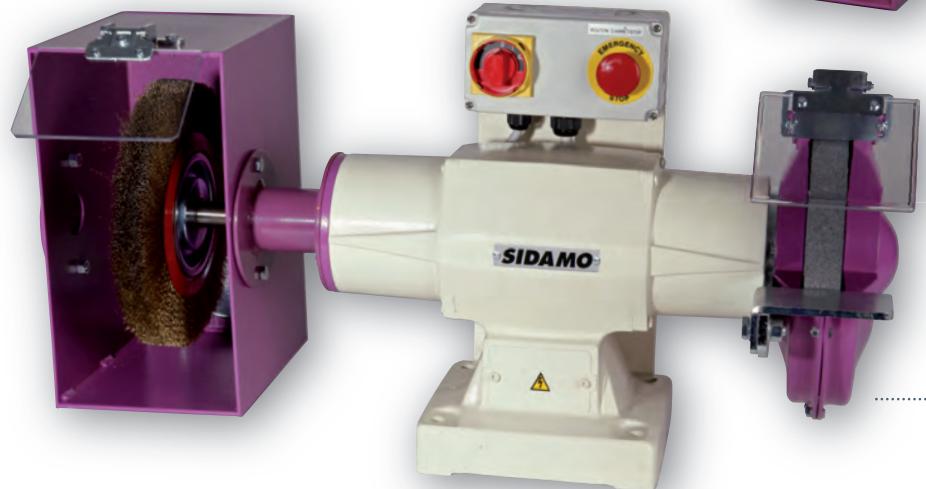
Tourets meule - brosse

Caractéristiques :

- Fabrication européenne
- Corps en fonte d'aluminium
- Montage sur roulements à billes étanche auto-lubrifiés
- Boîtier de commandes conforme aux exigences des lycées et administrations
- Sélecteur marche / arrêt cadenassable 4 points

- Dispositif de sécurité à bobine à manque de tension
- Arrêt coup de poing à accrochage
- Écrans de protection en polycarbonate
- Protection thermique automatique interne au moteur
- Carter en acier embouti équipés d'une buse de captage des poussières
- Pare-étincelles et porte-outils réglables à 2 mm de la meule
- Tropicalisation à la demande
- Modification en 230 V triphasé à la demande (sauf 122 et 140)

	Grains de meule (mm)	Grains de meule	Nature fils brosse	Puissance moteur (kW)	Prise	Vitesse de rotation (tr/min)	Poids (kg)	Dimensions a x b x c (mm)	Document
121	150 x 20 x 16	A 60 M	Acier laitonné	0,55	400 V tri	2800	14	520 x 345 x 270	20113010
122	150 x 20 x 16	A 60 M	Acier laitonné	0,37	230 V mono	2800	14	520 x 345 x 270	20113009
134	200 x 25 x 20	A 60 M	Acier laitonné	0,75	400 V tri	2800	20	600 x 365 x 330	20113012
140	200 x 25 x 20	A 60 M	Acier laitonné	0,75	230 V mono	2800	20	600 x 365 x 330	20113005
135	250 x 30 x 20	250 x 35 x 20	A 60 M	Acier laitonné	1,1	400 V tri	1430	780 x 405 x 400	20113015

121
122134
140

135

✓ Conseils d'utilisation :
Par mesure de sécurité, nous vous rappelons qu'il est obligatoire de fixer le touret sur un socle ou sur un établi.

> Aspirations :

	Pour touret	Puissance moteur (kW)	Prise	Vitesse (tr/min)	Débit d'air (m³/h)	Dépression (mm H2O)	Niveau sonore (db)	Hauteur x Largeur x Profondeur (mm)	Poids (kg)	Document
ASP 18	119 / 126 / 128 / 130 121 / 134 / 135	0,15	400 V tri	1430	290	95	75	350 x 300 x 300	7	20198043
ASP 18	120 / 132 / 122 / 140	0,15	230 V mono	1430	290	95	75	350 x 300 x 300	7	20198042



> 142 / 148 / 144

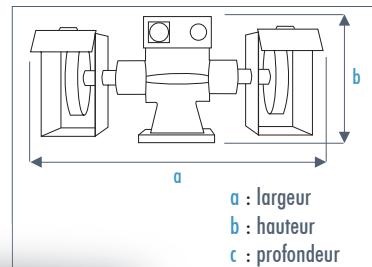
Tourets à polir

Caractéristiques :

- Fabrication européenne
- Corps en fonte d'aluminium
- Montage sur roulements à billes étanche auto-lubrifiés
- Boîtier de commandes conforme aux exigences des lycées et administrations

- Sélecteur marche / arrêt cadenassable 4 points
- Dispositif de sécurité à bobine à manque de tension
- Arrêt coup de poing à accrochage
- Écrans de protection en polycarbonate
- Protection thermique automatique interne au moteur
- Carters en acier embouti équipés d'une buse de captage des poussières
- Tropicalisation à la demande
- Modification en 230 V triphasé à la demande (sauf 148)

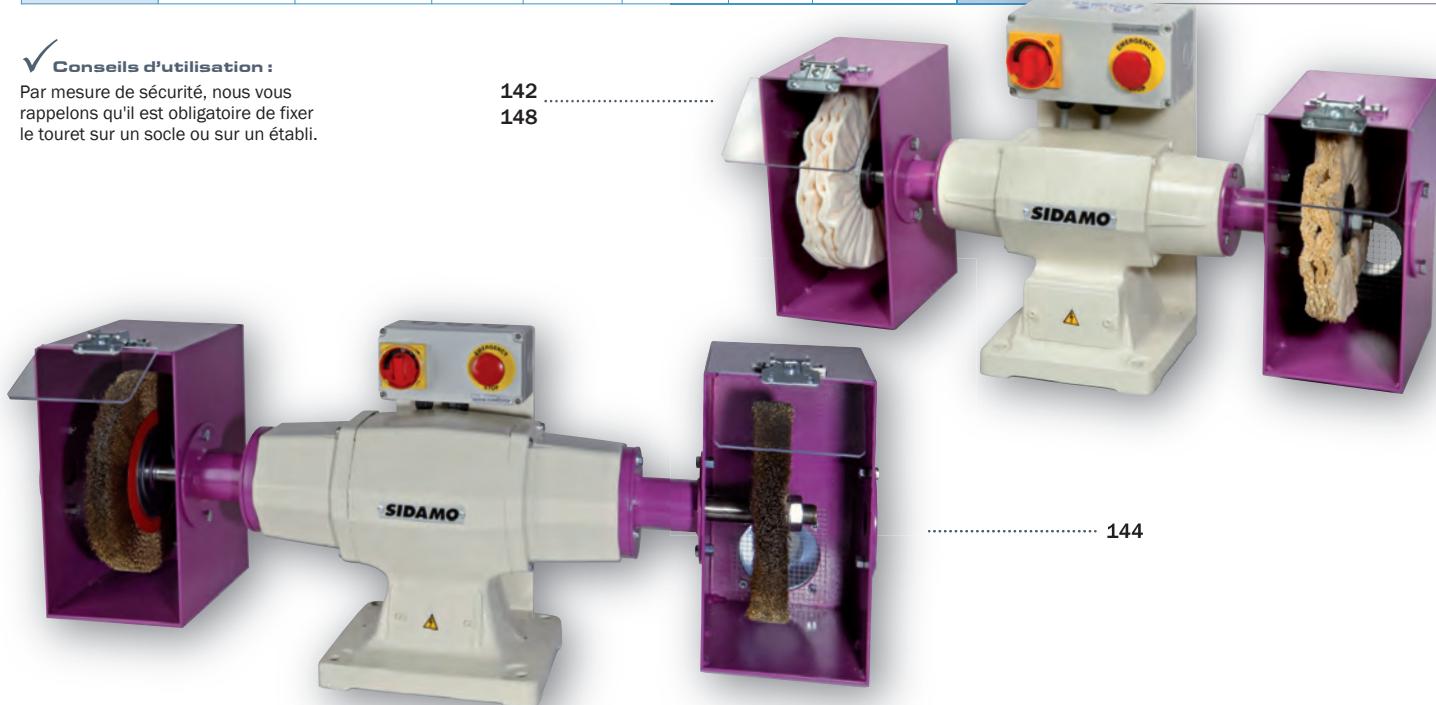
		Nature fils brosse	Puissance moteur (kW)		Vitesse de rotation (tr/min)		Dimensions a x b x c (mm)	
142	200 x 25 x 20	Acier laitonné	0,75	400 V tri	2800	24	680 x 345 x 290	20113016
148	200 x 25 x 20	Acier laitonné	0,75	230 V mono	2800	30	830 x 345 x 290	20113019
144	250 x 35 x 25	Acier laitonné	1,5	400 V tri	2800	59	1000 x 405 x 370	20113017



✓ Conseils d'utilisation :

Par mesure de sécurité, nous vous rappelons qu'il est obligatoire de fixer le touret sur un socle ou sur un établi.

142
148



> Consommables > Meules, brosses, feutres à polir, bandes sans fin : p. 78

> Accessoires

> Socles :

	Pour touret	Hauteur x Largeur x Profondeur (mm)		
B 17 A	142	760 x 400 x 370	16	20198044
B 17 / 148 B	148	760 x 400 x 370	16	20198250
B 18 C	144	770 x 450 x 480	24	20198045
Pour 210	210	860 x 450 x 660	26,4	20198280



> Aspirations :

	Pour touret	Puissance moteur (kW)		Vitesse (tr/min)	Débit d'air (m³/h)	Dépression (mm H2O)	Niveau sonore (db)	Hauteur x Largeur x Profondeur (mm)		
ASP 18 A	142/144/116	0,15	400 V tri	1430	290	95	75	350 x 300 x 300	7	20198043
ASP 18 A	148	0,15	230 V mono	1430	290	95	75	350 x 300 x 300	7	20198042
ASP 4 B	210	0,35	400 V tri	2800	700	70	74	500 x 450 x 720	18	20105053



> 210

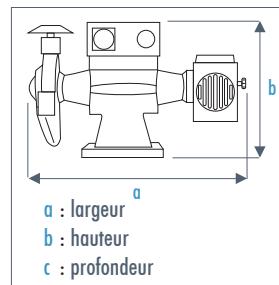
Touret meule - bande

Caractéristiques :

- Fabrication européenne
- Corps en fonte d'aluminium
- Montage sur roulements à billes étanche auto-lubrifiés
- Boîtier de commandes conforme aux exigences des lycées et administrations
- Sélecteur marche / arrêt cadenassable 4 points
- Dispositif de sécurité à bobine à manque de tension
- Arrêt coup de poing à accrochage
- Écran de protection en polycarbonate

- Protection thermique automatique interne au moteur
- Carter de meule en acier embouti équipé d'une buse de captage des poussières diamètre 30 mm
- Carter de bande orientable de 0° à 90° pour le travail à l'horizontale ou à la verticale
- Pare-étincelles et porte-outils réglables à 2 mm de la meule
- Tropicalisation à la demande
- Modification en 230 V triphasé à la demande

			Grains de meule	Grains de bande	Puissance moteur (kW)		Vitesse de rotation (tr/min)		Dimensions a x b x c (mm)	
210	200 x 25 x 20	1000 x 100	A 60 M	80	1,1	400 V tri	2800	34	610 x 345 x 580	20113031



..... 210

> 116

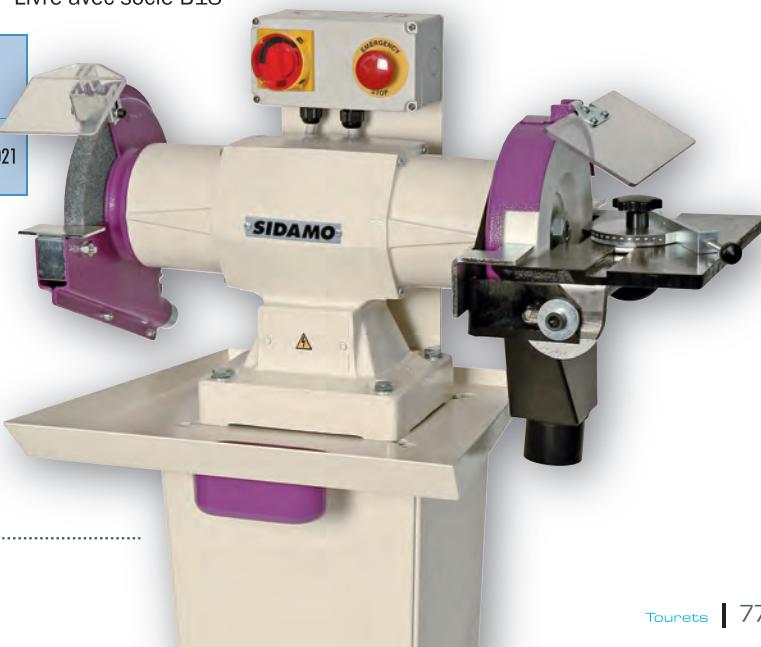
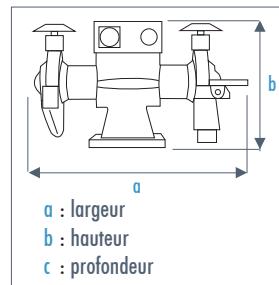
Touret lapidaire

Caractéristiques :

- Fabrication européenne
- Corps en fonte d'aluminium
- Montage sur roulements à billes étanche auto-lubrifiés
- Boîtier de commandes conforme aux exigences des lycées et administrations
- Sélecteur marche / arrêt cadenassable 4 points
- Dispositif de sécurité à bobine à manque de tension

- Arrêt coup de poing à accrochage
- Écrans de protection en polycarbonate
- Protection thermique automatique interne au moteur
- Carters en acier embouti équipés d'une buse de captage des poussières
- Table lapidaire inclinable avec rapporteur d'angle
- Pare-étincelles et porte-outils réglables à 2 mm de la meule
- Tropicalisation à la demande
- Modification en 230 V triphasé à la demande
- Livré avec socle B18

		Grains de meule	Puissance moteur (kW)		Vitesse de rotation (tr/min)		Dimensions a x b x c (mm)	
116	200 x 40 x 20	AA 60 M	1,1	400 V tri	2800	65	620 x 365 x 350	20113021
	200 x 25 x 20	A 60 M						



116

> Consommables

> Meules :

	Ø x Épaisseur x Alésage (mm)	Grain	
Pour I19 / I20 / I21 / I22	150 x 20 x 16	A 24 R	10505011
		A 60 M	10505013
Pour I26 / I32 I34 / I40 / I20 / I16	200 x 25 x 20	A 24 R	10505016
		A 60 M	10505019
Pour I16	200 x 40 x 20	AA 60 M	10505061
Pour I35	250 x 30 x 20	A 60 M	10505025
Pour I28	250 x 35 x 25	A 24 R	10505072
		A 60 M	10505073
Pour I30	300 x 40 x 30	A 24 R	10505057
		A 60 M	10505071



> Brosse :

	Ø x Épaisseur x Alésage (mm)	Fil	
Pour I21 / I22	150 x 20 x 32	Acier laitonné	10306004
Pour I34 / I40 / I42 / I48	200 x 25 x 32	Acier laitonné	10306012
Pour I35 / I44	250 x 35 x 32	Acier laitonné	10306014



> Feutres à polir :

	Ø x Épaisseur x Alésage (mm)	Type	
Pour I34 / I40 / I42 / I48	200 x 25 x 20	A4 - 100	10506006
	200 x 25 x 20	A6 - 180	10506005
	200 x 25 x 20	S7 - 280	10506004
	200 x 17,4 x 20	81	10506003
	200 x 15 x 20	914	10506002
	200 x 15 x 20	925	10506001



> Pâtes à polir :

	Type	Application	
Pour feutres à polir	blanc	Polissage inox, acier	10506007
	marron	Polissage non ferreux	10506008
	bleu	Poli-miroir	10506009



> Bandes sans fin :

	Longueur x Largeur (mm)	Grain	Abrasif	
Pour 210	1000 x 100	40	Zirconium	10906051
		60		10906052
		80		10906053
		120		10906054



19

> Postes à souder, onduleurs

> Gamme Atelier p. 80



> LUNA 160 / LUNA 195 / MARTE 210 N / TITAN 250

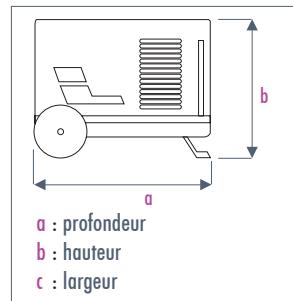
Postes à souder

Caractéristiques :

- Fabrication européenne
- Protection thermique à réarmement automatique avec témoin
- Refroidissement par ventilation forcée (sauf LUNA 160)
- Réglage linéaire du courant de soudage par shunt magnétique
- Monophasés ou biphasés à courant alternatif au secondaire
- Bobinage aluminium au primaire et au secondaire afin de limiter les pertes et d'obtenir un refroidissement rapide

- Alimentation bi-tension 230 V ou 400 V (sauf LUNA 160)
- Classe d'isolation H
- Indice de protection IP 21
- Branchement des câbles sur prises Dinsel (sauf LUNA 160 et LUNA 195)
- Châssis monté sur roues (sauf LUNA 160 et LUNA 195)
- Livrés avec câbles de soudage néoprène, 3 m avec pince de masse, 2 m avec porte-électrode, masque de protection, marteau et brosse métallique

	Intensité cc (A) 0 Volt	Intensité de soudage (A)	Électrodes utilisables	Ø 2	Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4	Ø 5	Puissance absorbée (kVA)	Porte-électrode	Porte-masse	Tension à vide (V)	Intensité de soudage (A) à 15 %	Intensité de soudage (A) à 20 %	Intensité de soudage (A) à 35 %	Intensité de soudage (A) à 60 %	Intensité de soudage (A) à 100 %	Poids (kg)	Dimensions a x b x c (mm)	
LUNA 160	145	50 - 120	2 - 3,2	26	16	8	-	-	3	230 V mono	20	48	120	-	-	-	-	14,4	335 x 225 x 215	20302013
LUNA 195	195	45 - 140	2 - 3,2	47	23	12	-	-	3,2	230 V mono	25	48	130	-	-	60	45	18	360 x 250 x 250	20302005
MARTE 210 N	210	35 - 190	2 - 4	55	36	16	8	-	4,4	230 V mono	36,5	48	-	170	-	82	63	21	445 x 320 x 320	20302008
TITAN 250	250	45 - 220	2 - 5	en continu	en continu	en continu	25	11	8,4	230 V mono	50	50	-	-	211	160	125	45	500 x 320 x 295	20302007



LUNA 160



LUNA 195



Masque à main, marteau, brosse et câble de série



MARTE 210 N



TITAN 250



> Accessoires et consommables

- Accessoires : pinces porte-électrode, pinces de masse, cagoule et gants de soudeur, verres de protection, câbles de soudage et connecteur, marteau à piquer : p. 82

> INV 130 A / INV 160 A

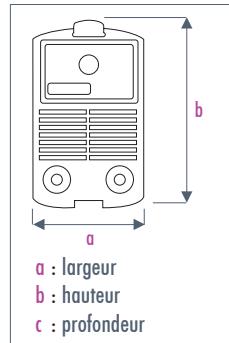
Postes à souder - onduleurs

Caractéristiques :

- Utilisables sur groupe électrogène
- Système anti-collage automatique
- Système de sur-intensité à l'amorçage
- Protection totale contre les surtensions
- Protection thermique à réarmement automatique avec témoin
- Monophasés à courant continu au secondaire

- Utilisable avec tous types d'électrodes : rutile, basique, inox, fonte, rechargement
- Classe d'isolation H
- Indice de protection IP 23
- Branchement des câbles sur prise Dinsel
- Câbles 16 mm², 2 m avec pince de masse, 3 m avec porte-électrode
- Livrés en mallette de transport avec masque à main verre indice 11, marteau-brosse et câbles

	Intensité de soudage (A)	Électrodes utilisables	Ø 2	Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4	Puissance absorbée à 60 % (kVA)	230 V mono	(A)	Tension à vide (V)	Intensité de soudage (A) à 20 %	30 %	60 %	100 %	(kg)	Dimensions a x b x c (mm)	
INV 130 A	5 - 130	1,6 - 3,25	en continu	20	12	-	2,7		16	60	130	-	75	50	4,2	110 x 220 x 290	20302025
INV 160 A	5 - 160	1,6 - 4		en continu	en continu	20	4,2		20	65	-	160	115	90	6	140 x 240 x 310	20302026



Masque à main, marteau-brosse et câbles de série



INV 130 A



✓ Conseils d'utilisation :

Pour une longévité maximum de l'onduleur, nous vous conseillons d'éviter les chocs importants et de veiller à la propreté de l'appareil.
Si vous utilisez une rallonge électrique, choisissez un câble 3 x 2,5 mm² de 25 m de long maxi et déroulez-le complètement.



> Accessoires et consommables

> Pinces porte-électrode :

	Capacité admissible (A)	Ø électrode (mm ²)	Ø maxi câble (mm ²)	Conditionnement	quantité	type	lot	
OPTIMUM	400	4 - 5	50	1	blister	1	20398012	
OPTIMUM	300	3,2 - 4	35	1	blister	1	20398003	
CROCODILE	150	2 - 3,2	25	1	blister	1	20398002	



> Pinces de masse :

	Capacité admissible (A)	Conditionnement	quantité	type	lot	
NEVADA	300	1	blister	1	20398028	
LAITON	300	1	blister	1	20398010	



> Cagoule et masque de soudeur :

	Dimension du regard (mm)	Conditionnement	quantité	type	lot	
Masque manuel	105 x 50	1	blister	1	20398060	
Cagoule relevable	105 x 50	1	blister	1	20398009	



> Gants de soudeur :

	Longueur (mm)	Conditionnement	quantité	type	lot	
La paire	350	1	blister	1	20398029	



> Verres de protection :

	Dimension du regard (mm)	Teinte protane indice	Conditionnement	quantité	type	lot	
Verre teinté	105 x 50	11	1	blister	1	20398061	
Verre teinté	105 x 50	12	1	blister	1	20398062	
Verre blanc	105 x 50	-	1	blister	1	20398063	



> Câbles de soudage :

Section (mm ²)	Longueur (m)	Matière	Conditionnement	quantité	type	lot	
16	2,5	Gaine néoprène	1	blister	1	20398064	
25	2,5	Gaine néoprène	1	blister	1	20398065	



> Connecteur 1/4 de tour de câble :

Type	Section (mm ²)	Conditionnement	quantité	type	lot	
Mâle + femelle	10 - 25	1	blister	1	20398066	



> Marteau à piquer :

Type	Matière	Longueur (mm)		Conditionnement	quantité	type	lot	
Manche bois	Panne acier	310	0,455	1	blister	1	20398067	



> Électrodes :

	Ø (mm)	Longueur (mm)	Intensité moyenne (A)		Conditionnement	quantité	type	lot	
A 510 acier	2	300	50	0,2	15	blister	10	20398030	
				1	93	blister	1	20398034	
	2,5	350	70	0,25	12	blister	10	20398031	
				1	56	blister	1	20398035	
	3,2	350	110	3,5	200	boîte	3	20398038	
				0,3	10	blister	10	20398032	
	4	350	140	1	34	blister	1	20398036	
				3,5	125	boîte	3	20398039	
	R 600 rechargement	450	115	0,35	8	blister	10	20398033	
				1	23	blister	1	20398037	
				3,5	85	boîte	3	20398040	
R 600 rechargement	3,2	450	115	4,5	100	boîte	1	20398041	
R 600 rechargement	4	450	160	4,5	72	boîte	3	20398042	
F 410 fonte	2,5	350	70	0,5	25	blister	1	20398043	
F 410 fonte	3,2	350	100	0,5	15	blister	1	20398044	
I 316 inox	2,5	300	70	0,5	25	blister	1	20398045	
I 316 inox	3,2	350	100	0,5	15	blister	1	20398046	



10

- > Chargeurs de batterie, chargeurs-démarreurs, câbles de démarrage

> Gamme Atelier p. 84

> PROGRESS 8 / PROGRESS 12 / PROGRESS 18 / CB 120

Chargeurs de batterie

Caractéristiques :

• Progress 12 / Progress 18 / CB 120 :

Sélecteur 3 positions : intensité de charge minimum / arrêt / intensité de charge maximum.

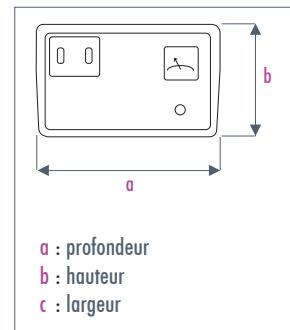
Fusible de sécurité contre les courts circuits et les inversions de polarité.

• CB 120 : Variateur de l'intensité de charge par potentiomètre de 0 à 15 A

• Fabrication européenne

- Chargeurs haute sécurité pour batteries au plomb normales et sans entretien
- Indice de protection IP 23
- Bobinage en cuivre
- Auto-régulation du courant de charge
- Protection thermique contre les surcharges à réarmement manuel (automatique sur Progress 8)
- Sélecteur de tension de charge
- Ampèremètre du courant de charge
- Boîtier en tôle
- Livrés avec câbles de connexion équipés de pinces

		Intensité de charge (A)			Puissance absorbée (W)		Dimensions a x b x c (mm)	
PROGRESS 8	230 V mono	5	35	6/12	70	2,4	200 x 118 x 155	20303008
PROGRESS 12	230 V mono	10	75	6/12	150	4	250 x 165 x 200	20303017
PROGRESS 18	230 V mono	14	110	12/24	300	6,2	250 x 165 x 200	20303018
CB 120	230 V mono	15	120	6/12/24	350	8	215 x 295 x 230	20303016



PROGRESS 8

PROGRESS 12



PROGRESS 18

CB 120



> STARTER 160 / STARTER 250 / AUTOSTART 200 / AUTOSTART 250

Chargeurs - démarreurs

Caractéristiques :

- Autostart : Protection des systèmes électroniques automobiles.
Coupure automatique en fin de charge.
Démarrage automatique.
- Fabrication européenne
- Chargeurs haute sécurité pour batteries au plomb normales et sans entretien
- Indice de protection IP 23

- Châssis en tôle
- Protection thermique contre les surcharges à réarmement automatique
- Ampèremètre du courant de charge
- Sélecteur charge / démarrage
- Sélecteur de charge de lent à rapide
- Bobinage en cuivre / aluminium
- Auto-régulation du courant de charge
- Fusible de sécurité contre les courts circuits et inversions de polarité
- Livrés avec câbles de connexion équipés de pinces

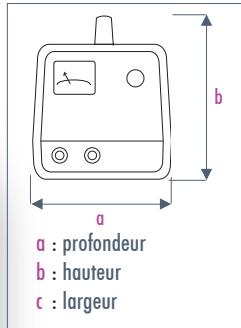
		Intensité de démarrage (A) 0 Volt	Intensité de charge (A)		(Ah)		(V)	Puissance absorbée (W)	Type	Sélecteur de charge	Moteur essence	Moteur Diesel	Démarrage		(kg)	Dimensions a x b x c (mm)	
STARTER 160	230 V mono	230	22	180	12 / 24	450	Portable	2 positions	Petite cylindrée		-	Direct	12,7	215 x 295 x 230	20304008		
STARTER 250	230 V mono	430	30	230	12 / 24	950	Mobile	6 positions	Moyenne cylindrée	Moyenne cylindrée	Direct	21	345 x 500 x 260	20304005			
AUTOSTART 200	230 V mono	300	25	200	12	480	Portable	2 positions	Petite cylindrée	Petite cylindrée	Automatique	16	250 x 280 x 345	20304011			
AUTOSTART 250	230 V mono	450	30	260	12 / 24	490	Portable	6 positions	Moyenne cylindrée	Moyenne cylindrée	Automatique	20	250 x 280 x 345	20304012			



AUTOSTART 200



STARTER 160



STARTER 250



AUTOSTART 250



> AUTOSTART 400 / AUTOSTART 750

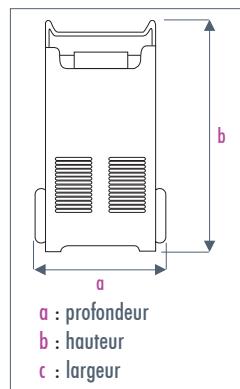
Chargeurs - démarreurs

Caractéristiques :

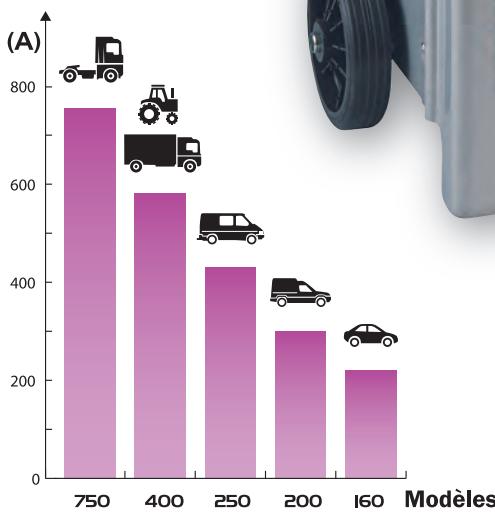
- Protection des systèmes électroniques automobiles.
- Coupure automatique en fin de charge
- Démarrage automatique.
- Fabrication européenne
- Chargeurs haute sécurité pour batteries au plomb normales et sans entretien
- Indice de protection IP 23
- Châssis en tôle

- Protection thermique contre les surcharges à réarmement automatique
- Ampèremètre du courant de charge
- Sélecteur charge / démarrage
- Sélecteur de charge de lent à rapide
- Bobinage en cuivre / aluminium
- Auto-régulation du courant de charge
- Fusible de sécurité contre les courts circuits et inversions de polarité
- Minuterie de charge jusqu'à 2 heures
- Livrés avec câbles de connexion 2,5 m sur prises Dinsel équipés de pinces

		Intensité de démarrage (A) 0 Volt	Intensité de charge (A)			Puissance absorbée (W)	Type	Sélecteur de charge	Moteur essence	Moteur Diesel		Dimensions a x b x c (mm)	
AUTOSTART 400	230 V mono	550	50	400	12 / 24	1400	Mobile	6 positions	Moyenne cylindrée	Automatique	38	488 x 745 x 320	20304013
AUTOSTART 750	400 V tri	750	70	500	12 / 24	1600		6 positions			52	488 x 745 x 320	20304014



.....AUTOSTART 400



AUTOSTART 750



Capacités de démarrage des chargeurs-démarreurs

> 16 MM² / 25 MM² / 35 MM²

Câbles de démarrage

Caractéristiques :

- Type DIN 72553

	Section câble (mm ²)	Longueur câble (m)	Moteur essence (cm ³)	Moteur Diesel (cm ³)	Tension (V)	Document
16 MM ²	16	3	2500	-	12 / 24	20398069
25 MM ²	25	3,5	5500	3000	12 / 24	20398070
35 MM ²	35	4	7000	4000	12 / 24	20398071



..... 16 MM²



..... 25 MM²



..... 35 MM²

1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18

ASPECTS NORMATIFS, CLASSES DE FILTRATION

1 : Dans le BTP et le second œuvre bâtiment, les machines couramment employées - que ce soit sur chantier ou au sein des ateliers - sont en règle générale extrêmement polluantes car elles émettent une quantité importante de poussière (bois, plâtre, béton, pierre...) lors de leur mise en œuvre.

La prévention des maladies d'origine professionnelle requiert désormais que l'exposition des opérateurs aux polluants présents dans l'air des lieux de travail soit évitée ou réduite aux niveaux les plus faibles possibles.

Le législateur définit sous la notion de valeur limite d'exposition professionnelle (VLEP) les concentrations atmosphériques à ne pas dépasser.

À titre d'exemple, depuis juillet 2005, la VLEP aux poussières de bois est limitée par décret à $1\text{ mg}/\text{m}^3$ sur une période de 8 heures (décret n°2003-1254, article R.231-58 du code du travail).

Dans ce cas, l'utilisation d'un aspirateur homologué classe M, conforme à la norme de classification EN 60335-2-69, est obligatoire.

On distingue les appareils homologués selon des classes de filtration des appareils dont seul le filtre a été testé selon une classe donnée :

a) Appareils homologués selon des classes de filtration

- Aspirateur **classe L** : risque faible poussière $> 1\text{ mg}/\text{m}^3$

Exemple : poussières domestiques, enduit de plâtre

- Aspirateur **classe M** : risque moyen poussière $> 0,1\text{ mg}/\text{m}^3$

Exemple : poussières de bois ou de métal

- Aspirateur **classe H** : risque important toutes poussières $< 0,1\text{ mg}/\text{m}^3$, y compris cancérigènes et pathogènes

Exemple : amiante, essence de plomb

b) Appareils non homologués

Si seul le filtre a été testé selon les classes de filtrations ci-dessus, l'appareil concerné n'a pas d'homologation particulière.

Efficacités de filtration testées :

- Filtre tissus **classe M** = $5\text{ }\mu\text{m}$ (98%)
- Filtre cartouche PET **classe M** = $5\text{ }\mu\text{m}$ (98%)
- Filtre cartouche **classe H13** = $0,18\text{ }\mu\text{m}$ (99,95%)

2 : Pour les appareils homologués figurent ci-dessous les principaux environnements de travail concernés :

a) Aspirateurs homologués Classe L

- Poussières réputées sans effet : $> 1\text{ mg}/\text{m}^3$
 - Agences de nettoyage
 - Bureaux, magasins, restaurants
 - Entrepôts

b) Aspirateurs homologués Classe M

- Bois et dérivés : $\geq 0,1\text{ mg}/\text{m}^3$
 - Transformation du bois
 - Charpentier, menuisier
 - Fabricants de meubles et jouets
 - Fabricants de bateaux
 - Agenceurs, cuisinistes
- Silice cristalline: $\geq 0,1\text{ mg}/\text{m}^3$
 - Bâtiment
 - Maçon
 - Couvreur
 - Tailleur de pierre
- Fer: $\geq 0,8\text{ mg}/\text{m}^3$
 - Menuisier métallique
 - Serrurier - ferronnier
 - Chaudronnier



c) Aspirateurs homologués ATEX Zone 22 version poussière

On appelle ATEX ou atmosphère explosive tout mélange avec l'air – dans les conditions atmosphériques – de substances inflammables sous forme de gaz, de vapeurs, de brouillard ou poussières, dans lequel, après inflammation, la combustion se propage à l'ensemble du mélange non brûlé.

Exemple : farine, poudre d'aluminium, poussières métalliques, poussières de bois ($T \geq 135^\circ\text{C}$)

- Silos agricoles
- Transformation des métaux
- Boulangeries
- Recyclage des déchets
- Ateliers de peinture
- Transformation du bois

11

> Aspirateurs

- > Professionnels p. 90
- > Industriels p. 96
- > Industriels techniques p. 104

> MC 16 i / MC 30 i / MC 55 i

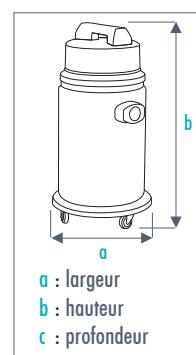
Aspirateurs cuve inox

Caractéristiques :

- Fabrication européenne
- Aspirateurs eau et poussières
- Équipés d'un filtre classe L de série
- Moteurs conçus pour des utilisations intensives
- Aspiration bi-turbine
- Moteurs à refroidissement de type by-pass (de l'air est aspiré par une 3^{ème} turbine au-dessus du moteur uniquement pour le refroidissement)
- Socle à 4 roues pour une mobilité optimisée
- Flexible armé anti-écrasement

- Interrupteur indépendant par moteur (isolé par un cache transparent)
- Câble d'alimentation en vinyle H05 VV-F longueur 7000 mm
- Accessoires livrés de série :
 - 1 tube acier télescopique (2 tubes plastiques sur MC 55 i)
 - 1 suceur à poussières mixte (sauf MC 55 i)
 - 1 suceur à liquide
 - 1 brosse ronde
 - 1 suceur plat
 - 1 suceur capitonnage (sauf MC 55 i)
 - 1 flexible, longueur 2600 mm Ø 32 mm sur MC 16 i et MC 30 i, longueur 2760 mm Ø 40 mm sur MC 55 i

	Cuve	Capacité (L)	Puissance (W)	🔌	Dépression			Débit		Décibels à 1 m (dBA)	Ø accessoires (mm)	kg (kg)	Dimensions a x b x c (mm)	📄
					(Kpa)	(mm H20)	(mbar)	(m ³ /h)	(l/min)					
MC 16 i	Inox	20	1000	230 V mono	22,54	2300	225,4	212	3530	69,5	32	11	410 x 570 x 410	20403004
MC 30 i	Inox	35	1000	230 V mono	22,54	2300	225,4	212	3530	69,5	32	14	410 x 750 x 410	20403005
MC 55 i	Inox	55	2 x 1000	230 V mono	22,54	2300	225,4	425	7080	84	40	23	520 x 925 x 520	20403006



✓ Conseils d'utilisation :

Ces appareils ne conviennent pas au ramassage des poussières nocives, (farine, amiante, plomb, matières inflammables...).

> Accessoires

> Filtres :

	Pour aspirateur	Classe	
Coton A	MC 16 i	L	20498307
Coton B	MC 30 i	L	20498309
Coton C	MC 55 i	L	20498315
Poussières très fines D	MC 16 i	M	20498308
Poussières très fines E	MC 30 i	M	20498310
Poussières très fines F	MC 55 i	M	20498316



> Flexibles et embouts :

	Pour aspirateur	
Ø 32 mm, longueur 2600 mm A	MC 16 i / MC 30 i	20498305
Ø 40 mm, longueur 2760 mm B	MC 55 i	20498319
Embout Ø 32 mm, côté cuve C	MC 16 i / MC 30 i	20498311
Embout Ø 32 mm, côté canne D	MC 16 i / MC 30 i	20498312
Embout Ø 40 mm, côté cuve E	MC 55 i	20499206
Embout Ø 40 mm, côté canne F	MC 55 i	20498317



> Tubes :

	Pour aspirateur	
Ø 32 acier télescopique long. 1000 mm A	MC 16 i / MC 30 i	20498306
Ø 40 plastique - 2 tubes droits 920 mm B	MC 55 i	20498318



> Suceurs larges :

	Pour aspirateur	
Suceur à liquide 290 mm A	MC 16 i / MC 30 i	20498304
Suceur à liquide 385 mm B	MC 55 i	20498314
Suceur à poussières 390 mm C	MC 55 i	20498313
Suceur mixte 270 mm D	MC 16 i / MC 30 i	20498303



> Suceurs et brosses :

	Pour aspirateur	
Suceur plat droit A	MC 16 i / MC 30 i	20498026
Suceur plat droit B	MC 55 i	20498012
Brosse ronde C	MC 16 i / MC 30 i	20498028
Brosse ronde D	MC 55 i	20498320
Suceur capitonnage E	MC 16 i / MC 30 i	20498025



1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18

> JET 7

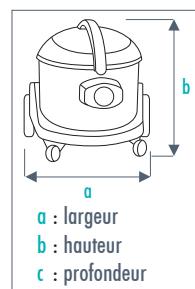
Aspirateur poussières

Caractéristiques :

- Fabrication européenne
- Aspirateur poussières
- Équipé d'un filtre classe L de série
- Cuve indéformable aux chocs
- Transportable facilement grâce à son faible poids et ses dimensions réduites
- Double isolement électrique

- Câble d'alimentation en vinyle HO5 VV-F longueur 7000 mm
- Enrouleur automatique de câble
- Accessoires livrés de série :
 - 1 tube acier télescopique
 - 1 suceur à poussières mixte, 1 suceur plat, 1 suceur capitonnage
 - 1 brosse ronde
 - 1 filtre cartouche
 - 2 sacs papier
 - 1 flexible Ø 32 longueur 2600 mm

	Cuve	Capacité (L)	Puissance (W)	Prise	Dépression			Débit		Décibels à 1 m (dBA)	Ø accessoires (mm)	Q (kg)	Dimensions a x b x c (mm)	Document
JET 7	Polypropylène	7	1200	230 V mono	24,4	2500	245	173	2880	60	32	7	330 x 410 x 400	20403010



✓ Conseils d'utilisation :

Ces appareils ne conviennent pas au ramassage des poussières nocives, (farine, amiante, plomb, matières inflammables...).

> Accessoires et consommables

> Filtre :

	Classe	Document
Cartouche	L	20498300



> Flexible et embouts :

	Document
Ø 32 mm. longueur 2100 mm A	20498305
Embout Ø 32 mm. côté cuve B	20498311
Embout Ø 32 mm. côté canne C	20498312



Enrouleur automatique de câble

> Tube :

	Document
Ø 32 mm acier télescopique longueur 1000 mm	20498306



JET 7

> Suceurs :

	Document
Suceur mixte A	20498302
Suceur plat droit B	20498026
Brosse ronde C	20498028
Suceur capitonnage D	20498025



> Sacs :

	Document
Papier - lot de 10	20498301





Notre engagement commercial

Interface entre vous et notre plateau commercial sédentaire, la force de vente SIDAMO vous apporte une connaissance pointue du marché : analyse concurrentielle, argumentaire produit, prescription technique chez l'utilisateur final... Elle est aussi à vos côtés pour mettre en situation les produits SIDAMO et augmenter votre potentiel de vente. Enfin, elle assure à votre demande la formation de vos équipes.

Répartie sur l'ensemble du territoire, la force de vente SIDAMO vous épauler pour mieux répondre aux besoins de vos clients.

> DC 25 / DC 25 S / DC 35 iS

Aspirateurs cuve polypropylène et cuve inox

Caractéristiques :

- DC 25 : Filtre cartouche papier de classe L
- DC 25 S / DC 35 iS :
 - Équipés d'une prise électrique pour démarrage synchronisé par outil électro-portatif max 2000 W, d'un porte accessoires et câble électrique, d'un filtre cartouche PET de classe M
 - Fabrication européenne
 - Aspirateurs eau et poussières
 - Système de nettoyage "PUSH & CLEAN" : le filtre est décolmaté par un flux d'air puissant à l'aide d'un simple bouton
 - Support accessoires
 - Support câble d'alimentation
 - Cuve polypropylène indéformable aux chocs (DC 25 / DC 25 S) ou cuve inox (DC 35 iS)
 - Transportables facilement (faible poids et dimensions réduites)
 - Double isolement électrique

- Câble d'alimentation en vinyle HO5 VV-F 2G0.75
- Accessoires livrés de série avec DC 25 / DC 25 S / DC 35 iS :
 - 1 suceur plat, 1 suceur capitonnage, 1 brosse ronde
 - 1 filtre cartouche
 - 1 sac toile, 1 filtre à eau
 - 1 flexible Ø 32 mm (DC 25 : long. 1,9 m - DC 25 S / DC 35 iS : long. 2,5 m)
- Accessoires livrés de série avec DC 25 :
 - 1 suceur à poussières
 - 2 tubes plastiques longueur 500 mm
- Accessoires livrés de série avec DC 25 S :
 - 1 suceur mixte
 - 2 tubes aluminium longueur 500 mm
 - 1 adaptateur pour outil électro-portatif
- Accessoires livrés de série avec DC 35 iS :
 - 1 suceur à poussières, 1 suceur à eau
 - 1 tube inox télescopique longueur 500 à 970 mm
 - 1 adaptateur pour outil électro-portatif

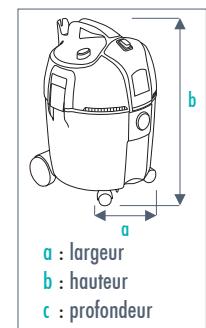
	Cuve	Capacité (L)	Puissance (W)	Connexion	Dépression (Kpa)	(mm H2O)	(mbar)	Débit (m³/h)	Débit (l/min)	Décibels à 1 m (dBA)	Ø accessoires (mm)	Ø (kg)	Dimensions a x b x c (mm)	Code
DC 25	Polypropylène	25	1400	230 V mono	19	1938	190	216	3600	67	32	5,7	380 x 545 x 375	20405004
DC 25 S	Polypropylène	25	1400	230 V mono	19	1938	190	216	3600	67	32	5,7	380 x 545 x 375	20405005
DC 35 iS	Inox	35	1400	230 V mono	19	1938	190	216	3600	67	32	8,5	380 x 660 x 375	20405007



Système "Push & Clean"

✓ Conseils d'utilisation :

Ces appareils ne conviennent pas au ramassage des poussières nocives, (farine, amiante, plomb, matières inflammables...).



> Accessoires et consommables

> Filtres :

	Pour aspirateur	Classe	Code
Cartouche A	DC 25 / 25 S / 35 iS	L	20498436
Cartouche PET B	DC 25 / 25 S / 35 iS	M	20498400



> Flexible complet :

	Pour aspirateur	Code
Ø 32 mm. long. 2500 mm	DC 25 / 25 S / 35 iS	20498438

> Tubes :

	Pour aspirateur	Code
Ø 32 mm. longueur 2 x 500 mm plastique A	DC 25 / 25 S / 35 iS	20498439
Ø 32 mm. longueur 2 x 500 mm aluminium B	DC 25 / 25 S / 35 iS	20498440
Télescopique Ø 32 mm. longueur 500 à 970 mm C	DC 25 / 25 S / 35 iS	20498441



> Suceurs et brosses :

	Pour aspirateur	Code
Suceur à poussières A	DC 25 / 25 S / 35 iS	20498442
Suceur mixte B	DC 25 / 25 S / 35 iS	20498443
Suceur à eau C	DC 25 / 25 S / 35 iS	20498444
Suceur plat D	DC 25 / 25 S / 35 iS	20498445
Suceur capitonnage E	DC 25 / 25 S / 35 iS	20498446
Brosse ronde F	DC 25 / 25 S / 35 iS	20498447
Brosse à radiateur G	DC 25 / 25 S / 35 iS	20498027





> Adaptateur outil :

	Pour aspirateur	Document
Pour électro-portatif	DC 25 / 25 S / 35 iS	20498449



> Porte accessoires :

	Pour aspirateur	Document
Pour accessoires Ø 32 mm	DC 25 / 25 S / 35 iS	20498448



> Sacs toile :

	Pour aspirateur	Document
Lot de 4 sacs + 1 filtre à eau	DC 25 / 25 S / 35 iS	20498437



> JET 15 / JET 30 / JET 50

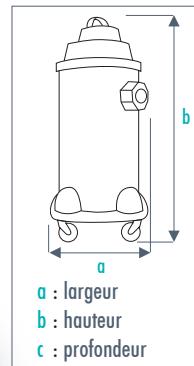
Aspirateurs cuve inox

Caractéristiques :

- Fabrication européenne
- Aspirateurs eau et poussières
- Équipés d'un filtre classe M de série
- Moteurs conçus pour des utilisations intensives continues
- Aspiration bi-turbine
- Moteurs à refroidissement de type by-pass (de l'air est aspiré par une troisième turbine au-dessus du moteur uniquement pour le refroidissement)
- Accessoires métalliques et tubes inox
- Socle à 4 roues pour une mobilité optimisée
- Flexible armé anti-écrasement

- Plaque anti-électricité statique reliée à la prise de terre
- Câble d'alimentation en néoprène HO7 RNF longueur 7000 mm
- Accessoires métalliques livrés de série :
 - 2 tubes coudés ergonomiques assurant un confort d'utilisation
 - 1 suceur à poussières de 400 mm (JET 30 / JET 50)
 - 1 suceur à liquide de 400 mm
 - 1 suceur mixte de 270 mm (JET 15)
- Accessoires plastiques livrés de série :
 - 1 brosse ronde
 - 1 suceur plat
 - 1 suceur capitonnage (JET 15)
 - 1 connecteur d'accessoires (JET 30 / JET 50)
 - 1 flexible de 2500 mm (Jet 30 et 50) ou 2200 mm (Jet 15)

	Cuve	Capacité (L)	Puissance (W)		Dépression			Débit		Décibels à 1 m (dBA)	Ø accessoires (mm)	 (kg)	Dimensions a x b x c (mm)	
					(Kpa)	(mm H2O)	(mbar)	(m³/h)	(l/min)					
JET 15	Inox	10	1000	230 V mono	21,56	2200	215,6	212	3500	75	32	11	290 x 550 x 290	20402004
JET 30	Inox	30	1200	230 V mono	23,52	2400	235,2	216	3600	75	40	17	350 x 750 x 350	20402008
JET 50	Inox	50	1200	230 V mono	23,52	2400	235,2	216	3600	71,1	40	26	560 x 930 x 600	20402003



JET 30

JET 50



JET 15



Conseils d'utilisation :

Ces appareils ne conviennent pas au ramassage des poussières nocives, (farine, amiante, plomb, matières inflammables....).

> Accessoires et consommables : p. 102 / 103

> JET 60 / JET 100

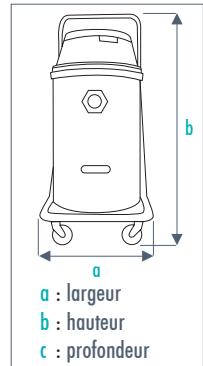
Aspirateurs cuve inox

Caractéristiques :

- Fabrication européenne
- Aspirateurs eau et poussières
- Équipés d'un filtre classe M de série
- Moteurs conçus pour des utilisations intensives continues
- Aspiration bi-turbine
- Moteurs à refroidissement de type by-pass (de l'air est aspiré par une troisième turbine au-dessus du moteur uniquement pour le refroidissement)
- Accessoires métalliques et tubes inox
- Chariot à 4 roues pour une mobilité optimisée
- Cuve basculante facilitant la vidange de liquides
- Flexible armé anti-écrasement

- Plaque anti-électricité statique reliée à la prise de terre
- Interrupteur indépendant par moteur
- Câble d'alimentation en néoprène HO7 RNF longueur 7000 mm
- Accessoires métalliques livrés de série :
 - 2 tubes coudés ergonomiques assurant un confort d'utilisation
 - 1 suceur à poussières de 400 mm
 - 1 suceur à liquide de 400 mm
 - 1 support accessoires
- Accessoires plastiques livrés de série :
 - 1 brosse ronde
 - 1 suceur plat
 - 1 connecteur d'accessoires
 - 1 flexible de 2500 mm

	Cuve	Capacité (L)	Puissance (W)	■	Dépression			Débit		Décibels à 1 m (dBA)	Ø accessoires (mm)	kg (kg)	Dimensions a x b x c (mm)	■
JET 60	Inox	50	2 x 1200	230 V mono	23,52	2400	235,2	424	7070	84,4	40	34	580 x 1070 x 700	20402005
JET 100	Inox	55	3 x 1200	230 V mono	25,48	2600	254,8	637	10600	86,3	40 / 90	38	580 x 1070 x 700	20402009



Cuve basculante



Support accessoires



✓ Conseils d'utilisation :

Ces appareils ne conviennent pas au ramassage des poussières nocives, (farine, amiante, plomb, matières inflammables...).

> JET 51 P / JET 61 P / JET 101 P

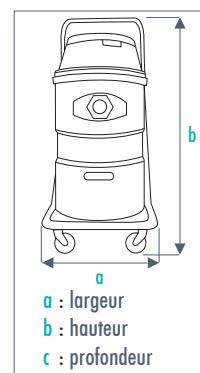
Aspirateurs cuve polypropylène

Caractéristiques :

- Fabrication européenne
- Aspirateurs eau et poussières
- Équipés d'un filtre classe M de série
- Moteurs conçus pour des utilisations intensives continues
- Aspiration bi-turbine
- Moteurs à refroidissement de type by-pass (de l'air est aspiré par une troisième turbine au-dessus du moteur uniquement pour le refroidissement)
- Accessoires métalliques et tubes inox
- Chariot à 4 roues pour une mobilité optimisée
- Cuve polypropylène indéformable aux chocs
- Cuve basculante facilitant la vidange de liquides (JET 61 P et 101 P)

- Flexible armé anti-écrasement
- Plaque anti-électricité statique reliée à la prise de terre
- Interrupteur indépendant par moteur
- Câble d'alimentation en néoprène HO7 RNF longueur 7000 mm
- Accessoires métalliques livrés de série :
 - 2 tubes coudés ergonomiques assurant un confort d'utilisation
 - 1 suceur à poussières de 400 mm
 - 1 suceur à liquide de 400 mm
 - 1 support accessoires (JET 61 P / JET 101 P)
- Accessoires plastiques livrés de série :
 - 1 brosse ronde
 - 1 suceur plat
 - 1 connecteur d'accessoires
 - 1 flexible de 2500 mm

	Cuve	Capacité (L)	Puissance (W)		Dépression (Kpa)	(mm H2O)	(mbar)	Débit (m³/h)	Décibels à 1 m (dBA)	Ø accessoires (mm)		Dimensions a x b x c (mm)		
JET 51 P	Polypropylène	50	1200	230 V mono	23,52	2400	235,2	216	3600	71,1	40	26	560 x 920 x 600	20402016
JET 61 P	Polypropylène	50	2 x 1200	230 V mono	23,52	2400	235,2	424	7070	84,4	40	34	520 x 1090 x 630	20402017
JET 101 P	Polypropylène	55	3 x 1200	230 V mono	25,48	2600	254,8	637	10600	86,3	40	38	520 x 1090 x 630	20402018



Conseils d'utilisation :

Ces appareils ne conviennent pas au ramassage des poussières nocives, (farine, amiante, plomb, matières inflammables...).



Support accessoires (JET 61 P / JET 101 P)



JET 61 P



JET 101 P

> JET 30 SYNCHRO

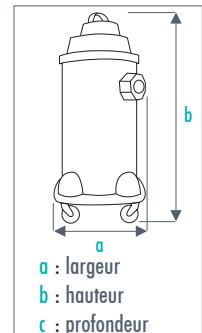
Aspirateur pour outils électroportatifs

Caractéristiques :

- Fabrication européenne
- Aspirateur eau et poussières
- Équipé d'un filtre classe M de série
- Équipé d'une prise électrique pour l'alimentation simultanée d'une machine électroportative de 100 à 2200 W
- Moteur conçu pour des utilisations intensives continues
- Aspiration bi-turbine
- Moteur à refroidissement de type by-pass
- Accessoires métalliques et tubes inox

- Flexible armé anti-écrasement
- Plaque anti-électricité statique reliée à la prise de terre
- Câble d'alimentation en néoprène HO7 RNF longueur 3000 mm
- Accessoires livrés de série :
 - 2 tubes coudés ergonomiques assurant un confort d'utilisation
 - 1 suceur à poussières de 400 mm
 - 1 suceur à liquide de 400 mm
 - 1 brosse ronde
 - 1 suceur plat
 - 1 connecteur d'accessoires
 - 1 flexible de 2500 mm

	Cuve	Capacité (L)	Puissance (W)		Dépression (Kpa) (mm H20) (mbar)			Débit (m³/h) (l/min)		Décibels à 1 m (dBA)	Ø accessoires (mm)		Dimensions a x b x c (mm)	
JET 30 SYNCHRO	Inox	30	1200	230 V mono	23,52	2400	235,2	216	3600	75	40	17	350 x 750 x 350	20402030



> JET 60 RE

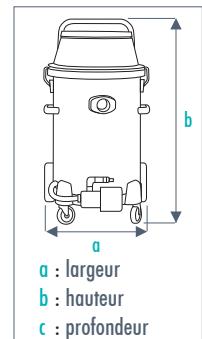
Aspirateur cuve avec pompe

Caractéristiques :

- Fabrication européenne
- Aspirateur eau et poussières
- Équipé d'un filtre classe M de série
- Équipé d'une pompe de refoulement externe (débit 80 L/min) avec un raccord pompier symétrique DN 20 mm
- Moteurs conçus pour des utilisations intensives continues
- Aspiration bi-turbine
- Moteur à refroidissement de type by-pass
- Accessoires métalliques et tubes inox

- Flexible armé anti-écrasement
- Plaque anti-électricité statique reliée à la prise de terre
- Interrupteur indépendant par moteur
- Câble d'alimentation en néoprène HO7 RNF longueur 7000 mm
- Accessoires livrés de série :
 - 2 tubes coudés ergonomiques assurant un confort d'utilisation
 - 1 suceur à poussières de 400 mm
 - 1 suceur à liquide de 400 mm
 - 1 brosse ronde
 - 1 suceur plat
 - 1 connecteur d'accessoires
 - 1 flexible de 2500 mm

	Cuve	Capacité (L)	Puissance (W)		Dépression (Kpa) (mm H20) (mbar)			Débit (m³/h) (l/min)		Décibels à 1 m (dBA)	Ø accessoires (mm)		Dimensions a x b x c (mm)	
JET 60 RE	Inox	50	2 x 1200	230 V mono	23,52	2400	235,2	424	7070	84,4	40	42	580 x 920 x 800	20402011



> JET 60 DR / JET 60 DR SUIE DE FUEL

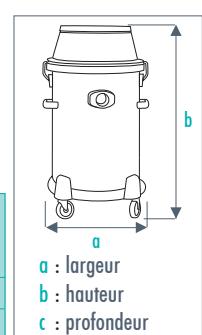
Aspirateurs spécial ramonage

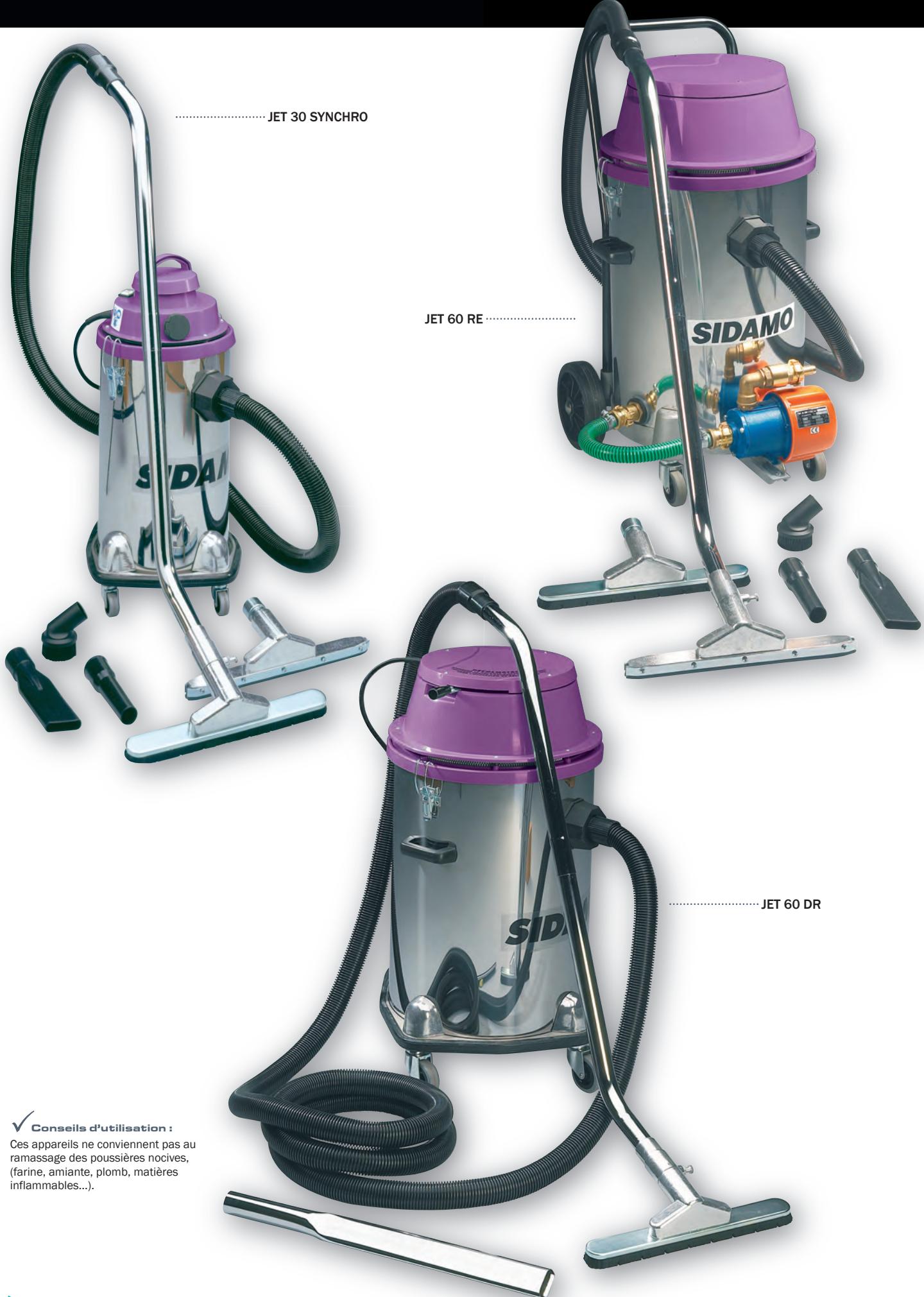
Caractéristiques :

- JET 60 DR Sui de fuel : Filtre cartouche classe H
Support filtre cartouche
Uniquement poussières
- Fabrication européenne
- Aspirateur eau et poussières (JET 60 DR)
- Filtre classe M de série
- Équipé de 2 moteurs d'aspiration + 1 moteur inversé pour le décolmatage commandé par une poignée avec commutateurs et interrupteur
- Moteurs conçus pour des utilisations intensives continues
- Aspiration bi-turbine

- Moteurs à refroidissement de type by-pass
- Accessoires métalliques et tubes inox
- Flexible armé anti-écrasement
- Plaque anti-électricité statique reliée à la prise de terre
- Interrupteur indépendant par moteur
- Câble d'alimentation en néoprène HO7 RNF longueur 7000 mm
- Accessoires livrés de série :
 - 2 tubes coudés ergonomiques assurant un confort d'utilisation
 - 1 suceur à poussières de 400 mm
 - 1 suceur plat inox de 600 mm
 - 1 flexible de 5000 mm

	Cuve	Capacité (L)	Puissance (W)		Dépression (Kpa) (mm H20) (mbar)			Débit (m³/h) (l/min)		Décibels à 1 m (dBA)	Ø accessoires (mm)		Dimensions a x b x c (mm)	
JET 60 DR	Inox	50	2 x 1200	230 V mono	23,52	2400	235,2	424	7070	84,4	40	26	470 x 880 x 470	20402022
JET 60 DR SUIE DE FUEL														20402035





✓ Conseils d'utilisation :
 Ces appareils ne conviennent pas au ramassage des poussières nocives, (farine, amiante, plomb, matières inflammables...).

> **Accessoires et consommables : p. 102 / 103**

> Accessoires et consommables

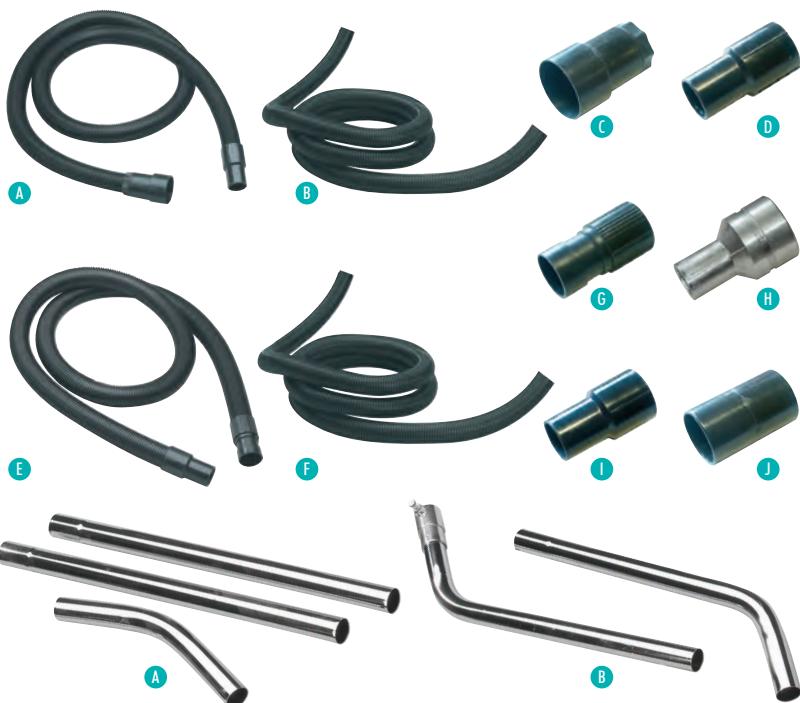
> Filtres :

	Pour aspirateur	Classe	
Coton A	JET 15	L	20498064
Coton B	JET 30	L	20498070
Coton C	JET 50	L	20498063
Coton D	JET 60 / 100 / JET 51 P / 61 P / 101 P	L	20498071
Poussières très fines E	JET 15	M	20498073
Poussières très fines F	JET 30	M	20498054
Poussières très fines G	JET 50	M	20498059
Poussières très fines H	JET 60 / 100 / JET 51 P / 61 P / 101 P	M	20498050
Cartouche I	JET 60 DR SUIE DE FUEL	H	20498046
Support filtre cartouche J	JET 60 DR SUIE DE FUEL	-	20498045
Surfiltres nylon	JET 15		20499518
	JET 30		20499519
	JET 60 / 100 / JET 51 P / 61 P / 101 P		20499520



> Flexibles et embouts :

	Pour aspirateur	
Ø 32 mm. longueur 2200 mm A	JET 15	20498020
Ø 32 mm. au mètre B	JET 15	20499104
Embout Ø 32 mm. côté cuve C	JET 15	20499102
Embout Ø 32 mm. côté canne D	JET 15	20499103
Ø 40 mm. longueur 2500 mm E	JET 30 / 50 / 60 / JET 51 P / 61 P / 101 P	20498001
Ø 40 mm. longueur 2500 mm	JET 100	20498016
Ø 40 mm. au mètre F	JET 30 / 50 / 60 / 100 / JET 51 P / 61 P / 101 P	20499305
Embout Ø 40 mm. côté cuve G	JET 30 / 50 / 60 / JET 51 P / 61 P / 101 P	20499206
Embout Ø 40 mm. côté cuve H	JET 100	20499409
Embout Ø 40 mm. côté canne I	JET 30 / 50 / 60 / 100 / JET 51 P / 61 P / 101 P	20499207
Embout raccordement Ø 40 mm J	JET 30 / 50 / 60 / 100 / JET 51 P / 61 P / 101 P	20499313



> Tubes acier :

	Pour aspirateur	
Ø 32 complet + 2 tubes droits longueur 1330 mm A	JET 15	20498021
Ø 40 coude complet. longueur 1270 mm B	JET 30 / 50 / 60 / 100 / JET 51 P / 61 P / 101 P	20498002



> Suceurs larges :

	Pour aspirateur	
Suceur mixte 270 mm A	JET 15	20498023
Suceur moquette 400 mm B	JET 30 / 50 / 60 / 100 / JET 51 P / 61 P / 101 P	20498068
Suceur à poussières 400 mm C	JET 30 / 50 / 60 / 100 / JET 51 P / 61 P / 101 P	20498005
Suceur à liquide 400 mm D	JET 15	20499107
Suceur à liquide 400 mm E	JET 30 / 50 / 60 / 100 / JET 51 P / 61 P / 101 P	20498003



> Suceurs larges spéciaux :

	Pour aspirateur	
Suceur sur roulettes à sec et à eau 450 mm A	JET 30 / 50 / 60 / 100 / JET 51 P / 61 P / 101 P	20498006
Suceur fixe à sec et à eau 600 mm + flexible B	JET 60 / 61 P / 101 P	20498039
Suceur fixe à sec et à eau 600 mm + flexible B	JET 100	20498047



> Accessoires et consommables

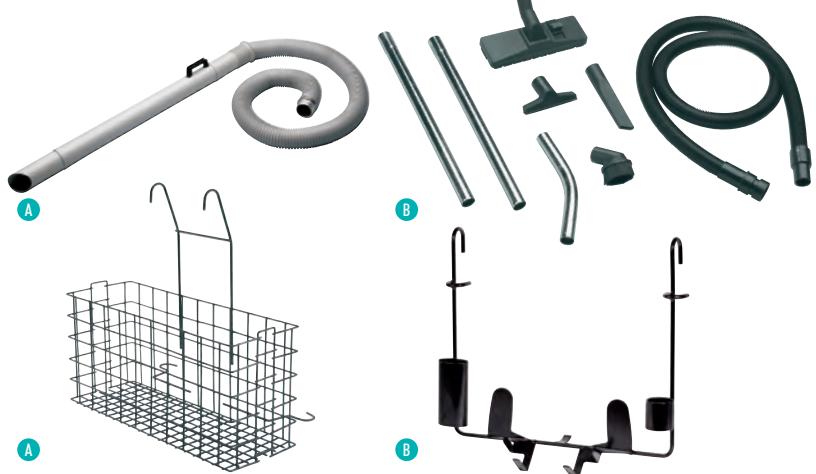
> Suceurs et brosses :

	Pour aspirateur	
Suceur plat droit A	JET 15	20498026
Suceur plat droit B	JET 30 / 50 / 60 / 100 JET 51 P / 61 P / 101 P	20498012
Suceur plat inox 300 mm C	JET 30 / 50 / 60 / 100 JET 51 P / 61 P / 101 P	20498029
Suceur plat inox 600 mm D	JET 60 DR	20498076
Brosse ronde E	JET 15	20498028
Brosse ronde F	JET 30 / 50 / 60 / 100 JET 51 P / 61 P / 101 P	20498009
Brosse radiateur G	JET 15	20498027
Suceur conique caoutchouc H	JET 30 / 50 / 60 / 100 JET 51 P / 61 P / 101 P	20498011
Connecteur brosse ronde I	JET 30 / 50 / 60 / 100 JET 51 P / 61 P / 101 P	20498013
Suceur capitonnage J	JET 15	20498025



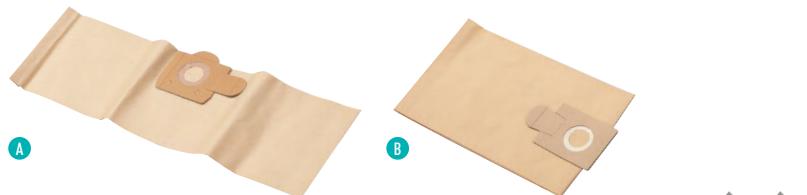
> Kits complets :

	Pour aspirateur	
Kit gravats Ø 90, longueur 4000 mm A	JET 100	20498074
Kit accessoires Ø 32 à 40 mm B	JET 30 / 50 / 60 JET 51 P / 61 P / 101 P	20498061



> Sacs :

	Pour aspirateur	
Papier A	JET 15	20498015
Papier B	JET 30	20498017



> Recharges de brosses :

	Pour aspirateur	
Pour suceur à poussières A	JET 30 / 50 / 60 / 100 JET 51 P / 61 P / 101 P	20498052
Pour suceur à roulettes B	JET 30 / 50 / 60 / 100 JET 51 P / 61 P / 101 P	20498058
Pour suceur fixe C	JET 60 / 100 / JET 61 P / 101 P	20498066



> Recharges de caoutchouc :

	Pour aspirateur	
Pour suceur à liquide A	JET 15 / 30 / 50 / 60 / 100 JET 51 P / 61 P / 101 P	20498053
Pour suceur à roulettes B	JET 30 / 50 / 60 / 100 JET 51 P / 61 P / 101 P	20498060
Pour suceur fixe C	JET 60 / 100 / JET 61 P / 101 P	20498067



*Appareils homologués Classe M conformément à la norme de classification EN 60335-2-69.

Idéal pour l'aspiration de poussières de bois (avec une valeur limite d'exposition > 0,1 mg d'air/m³). Sont homologués Classe M les références suivantes : 20405009 / 20405011 / 20405006

> XC 70

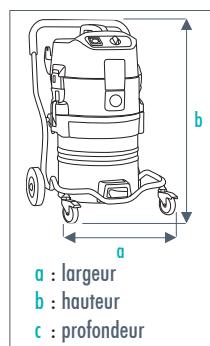
Aspirateur cuve inox

Caractéristiques :

- Fabrication européenne
- Aspirateur eau et poussières
- Certification ATEX zone 22 version poussières
- Équipé d'un filtre cartouche classe M en feutre PET : faible adhérence aux poussières et nettoyage facile
- Moteur conçu pour des utilisations intensives continues, équipé d'un système "EC DRIVE" (sans charbon, régulation automatique pour une puissance plus précise)
- Régulateur de vitesse électronique évitant l'effet ventouse sur un accessoire
- Démarrage du moteur en douceur
- Prise synchro pour l'alimentation simultanée d'une machine électro-portative hors zone ATEX
- Avertisseur par signal sonore de la baisse d'aspiration

- Chariot à 4 roues et roulettes pivotantes équipées de frein
- Cuve basculante facilitant la vidange de liquides et équipée d'un bouchon
- Flexible armé anti-écrasement
- Équipé de brides et d'accessoires antistatiques
- Câble d'alimentation en néoprène HO7 RNF longueur 7500 mm
- Accessoires métalliques livrés de série :
 - 1 tube coudé de 480 mm
 - 1 tube droit de 950 mm
 - 1 suceur à roulettes eau et poussières de 450 mm
- Accessoires plastiques livrés de série :
 - 1 brosse rectangle de 230 mm
 - 1 suceur plat de 300 mm
 - 1 flexible Ø 36 mm, longueur 4000 mm
 - sac papier
 - sac plastique d'évacuation + sac d'élimination du filtre cartouche
 - 1 surfiltre

	Cuve	Capacité (L)	Puissance (W)	230 V mono	Dépression (Kpa)	(mm H20)	(mbar)	Débit (m ³ /h)	(l/min)	Décibels à 1 m (dBA)	Ø accessoires (mm)	kg	Dimensions a x b x c (mm)	20405006
XC 70*	Inox	70	1500		23	2345	230	216	3600	64	36	25	580 x 970 x 605	



ATEX : Aspirateur certifié EN 60335-2-69 annexe AA

Filtre cartouche classe M conforme à la Directive ATEX 94/9/EC pour une utilisation en Zone 22 version poussières, permettant l'aspiration de toner, aluminium en poudre, résine époxydique, charbon de bois, amidon de blé, sucre, vitamine C, cacao

✓ Conseils d'utilisation :

Cet appareil ne convient pas au ramassage des poussières nocives, de l'amiante, du plomb et des matières inflammables....).

> Accessoires et consommables : p. 106

> Accessoires et consommables

> Filtres :

	Pour aspirateur	Classe	
Cartouche PET Classe M A	XC 50 CLASSE M / XC 70	M	20498400
Cartouche PET Classe M (x 2) B	XC 50 AUTO	M	20498458
Surfiltre spécial suie de fuel C	XC 50 / XC 70	-	20498454



> Flexibles :

	Pour aspirateur	
Ø 27 mm + embout long. 3600 mm A	XC 50	20498409
Ø 27 mm + embout long. 3600 mm B	XC 70	20498410
Ø 36 mm + embout long. 4000 mm C	XC 50	20498411
Ø 36 mm + embout long. 4000 mm D	XC 70	20498412
Ø 36 mm au mètre	XC 50	20498451
Ø 36 mm au mètre	XC 70	20498452



> Embouts :

	Pour aspirateur	
Ø 27 mm (électroportatif) A	XC 50 / XC 70	20498413
Ø 27 mm côté cuve B	XC 50	20498414
Ø 27 mm côté cuve C	XC 70	20498415
Ø 36 mm côté cuve D	XC 50	20498416
Ø 36 mm côté cuve E	XC 70	20498417
Ø 36 mm côté canne F	XC 50	20498418
Ø 36 mm côté canne G	XC 70	20498419
Embout de raccordement Ø 36 H	XC 50	20498450



> Tubes et coude acier, inox :

	Pour aspirateur	
Tubes Ø 36 mm long. 2 x 500 mm A	XC 50	20498420
Tubes Ø 36 longueur 950 mm B	XC 70	20498421
Coude Ø 36 longueur 400 mm C	XC 50	20498422
Coude Ø 36 longueur 490 mm D	XC 70	20498423



> Suceurs :

	Pour aspirateur	
Eau et poussières 360 mm A	XC 50	20498424
À roulettes eau et poussières 450 mm B	XC 70	20498425
À roulettes eau et poussières 450 mm C	XC 50	20498426
Suceur plat 300 mm D	XC 50	20498427
Suceur plat 300 mm E	XC 70	20498428
Suceur plat métal 920 mm F	XC 50	20498457
Suceur caoutchouc biseauté 190 mm G	XC 50	20498429
Brosse rectangulaire 230 mm H	XC 70	20498430



> Sacs :

	Pour aspirateur	
Synthétique (x 5) A	XC 50	20498459
Papier (x 5) B	XC 50	20498403
Papier (x 5) C	XC 70	20498404
Plastique d'évacuation (x 5) D	XC 50	20498406



> Recharges :

	Pour aspirateur	
De brosse pour suceur eau et poussières A	XC 50	20498431
De brosse pour suceur à roulettes B	XC 50 / XC 70	20498432
De caoutchouc pour suceur eau et poussières C	XC 50	20498433
De caoutchouc pour suceur à roulettes D	XC 50 / XC 70	20498434



12

> Découpeuses thermiques, carotteuses, surfaceuse à béton

- | | |
|--------------------------------|---------------|
| > Découpeuses thermiques | p. 108 |
| > Carotteuses | p. 109 |
| > Surfaceuse à béton | p. 114 |

> TT 163 / TT 183

Découpeuses thermiques

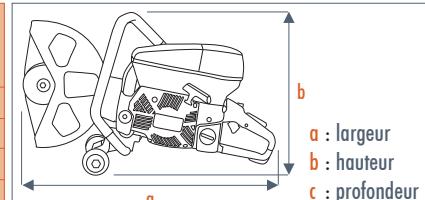
Caractéristiques :

- Machines professionnelles puissantes pour les découpes difficiles de béton, asphalte et aciers
- Bras réversible à 180° pour travailler le long des murs
- Système filtrant composé de pré-filtre triple couche en éponge,

d'un filtre papier et d'un filtre nylon

- Régulateur électronique de régime sur la bobine
- Corde de lanceur siliconée pour éviter les gonflements dus à l'eau
- Réservoir de carburant protégé contre les étincelles et les chocs accidentels
- Livrées sans disque

	Ø disque (mm)	Alésage disque (mm)	Capacités maxi de coupe (mm)	Vitesse de rotation (tr/min)	Puissance moteur (kW)	Type moteur	Cylindrée (cm³)	kg (kg)	Dimensions a x b x c (mm)	Document
TT 163	300	20	100		3		63,3	10,2	740 x 400 x 210	20116300
TT 163 + chariot		22,23		5100		Monocylindre 2 temps				20116304
TT 183		25,4	125		3,7		80,7	11,4	800 x 400 x 220	20116301
TT 183 + chariot	350									20116305



Cylindre avec décompresseur pour faciliter la phase de démarrage en fournissant le moindre effort.



Le carburateur avec compensateur permet de conserver un bon rapport air/carburant pour garantir un rendement constant et espacer les interventions d'entretien.



Kit d'arrosage plastique en série pour le refroidissement à l'eau du disque favorisant l'élimination de la poussière durant la coupe.



Levier de sûreté palmaire contre les accélérations involontaires et avec toutes les commandes à portée de la main.



Système de filtration multicouches innovant (éponge + papier + nylon) : le carburateur ne reçoit que de l'air propre, déjà séparé de la poussière.



Bras et protection du disque en aluminium pour plus de légèreté et de maniabilité.
Le bras est réversible à 180° pour travailler au ras du mur.



Ensemble de poignées ergonomiques isolées du moteur par six dispositifs antivibratoires en caoutchouc pour une machine plus stable et maniable.



TT 163



> Accessoires

> Chariot :

	Réservoir	Hauteur x largeur x profondeur (mm)	kg	Document
Pour TT 163 / TT 183	16 litres	1040 x 446 x 1100	21,8	20116302

> Kit d'arrosage métal :

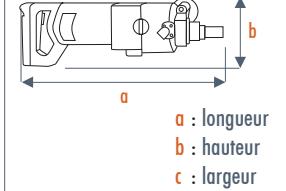
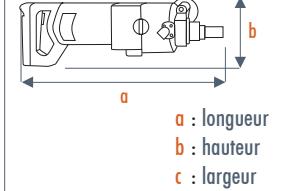
	Document
Pour TT 163 / TT 183	20116303



> **T 1800 / T 1800 + C 200 / T 1 / T 1 + C 200****Carotteuses portatives et combinés****Caractéristiques :**

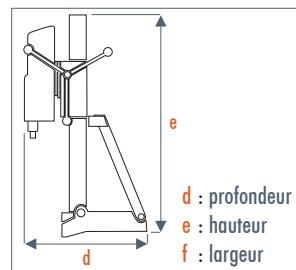
- **T 1800** : Compacte et puissante
Couple maxi 16,5 Nm
- **T 1** : Boîte de vitesse mécanique 3 rapports
Couple maxi 28,2 - 11,7 - 8,4 Nm
- Carotteuses portatives à usage manuel ou combinées sur bâti
- Embrayage mécanique par friction de sécurité
- Embrayage électronique de protection moteur

- Démarrage progressif électronique
- Câble d'alimentation néoprène équipé d'un disjoncteur différentiel 30 mA à bobine à manque de tension (DCDR)
- Raccord 1" 1/4 UNC - R 1/2"
- Livrées de série avec :
 - poignée pour carottage manuel
 - flexible d'arrosage avec raccord rapide auto-stop
 - connecteur d'arrivée d'eau
 - clé de service

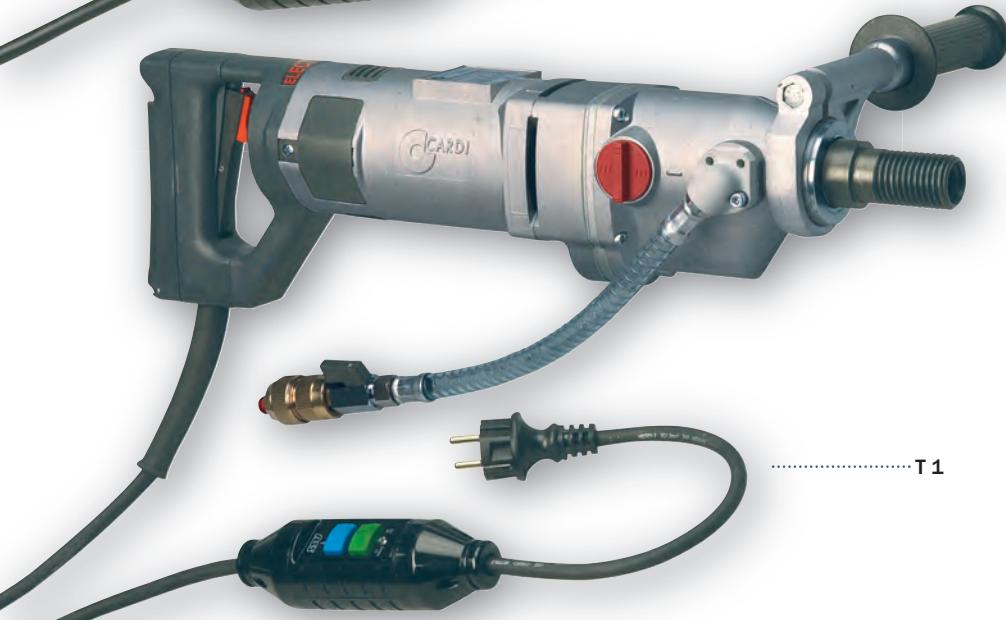
	Capacité nominale (mm)	Capacité maxi (mm)	Puissance moteur (kW)		Vitesses en charge (tr/min)		Dimensions moteur a x b x c (kg)	Dimensions combiné d x e x f (mm)	Bâti		
T 1800	Ø 81	Ø 101	1,8	230 V mono	580	5	450 x 160 x 110	-	non inclus	20116020	
T 1800 + C 200						19	470 x 1000 x 250	inclus	20116026		
T 1					530 - 1280 - 1780	7,3	560 x 160 x 110	-	non inclus	20116021	
T 1 + C 200	Ø 101	Ø 151	2,2	230 V mono		21	470 x 1000 x 250	inclus	20116027		



.....T 1800



T 1800 livrée dans mallette de transport



.....T 1



T 1 livrée dans mallette de transport

> T2/T2+C200/T2+C3/T6/T6+C3

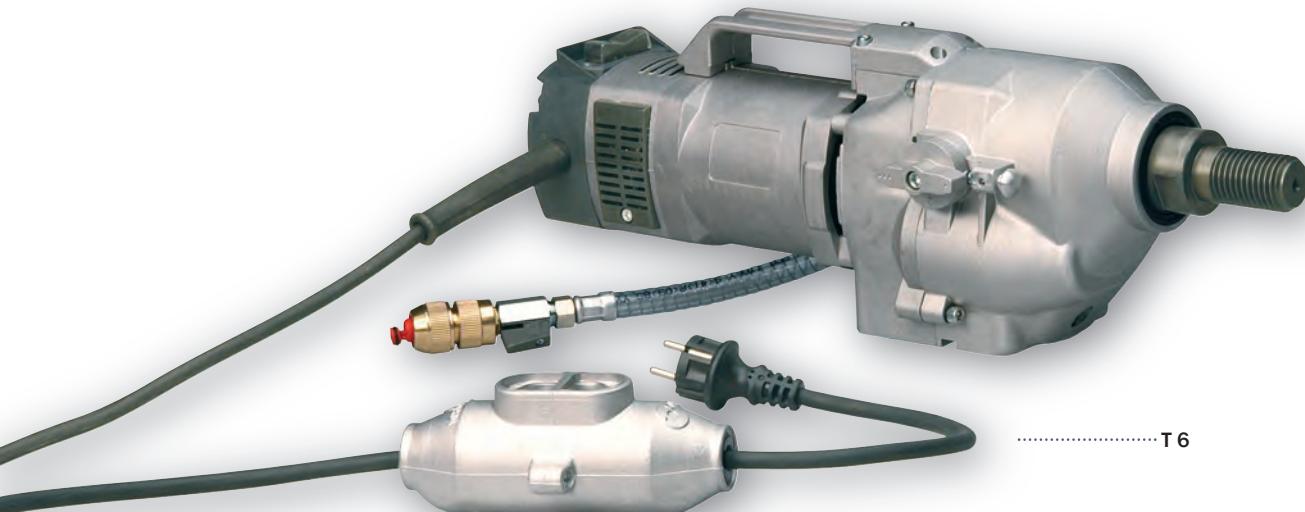
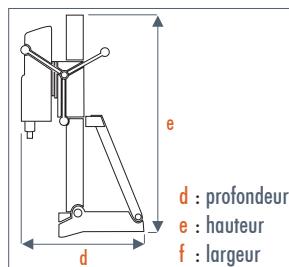
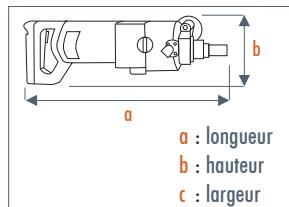
Moteurs de carottage et combinés

Caractéristiques :

- Moteurs de carottage à utiliser sur bâts
- Embrayage mécanique par friction de sécurité
- Embrayage électronique de protection moteur
- Démarrage progressif électronique

- Câble d'alimentation néoprène équipé d'un disjoncteur différentiel 30 mA à bobine à manque de tension (DCDR)
- Raccord 1" 1/4 UNC
- Boîte de vitesses mécanique 3 rapports
- Livrés de série avec :
 - flexible d'arrosage avec raccord rapide auto-stop
 - connecteur d'arrivée d'eau
 - clé de service

	Capacité nominale (mm)	Capacité maxi (mm)	Puissance moteur (kW)		Vitesses en charge (tr/min)		Dimensions moteur a x b x c (mm)	Dimensions combiné d x e x f (mm)	Bâti	
T2		Ø 201				9,8			non inclus	20116022
T2 + C200		Ø 151		2,57	230 V mono	23,4	540 x 100 x 120	470 x 1000 x 250	inclus	20116028
T2 + C3		Ø 201				33,3		520 x 1190 x 330	inclus	20116030
T6		Ø 201	0,300	3,24	230 V mono	12,5	520 x 170 x 160		non inclus	20116023
T6 + C3		Ø 201				36		615 x 1190 x 330	inclus	20116029





> C 200 / C 3

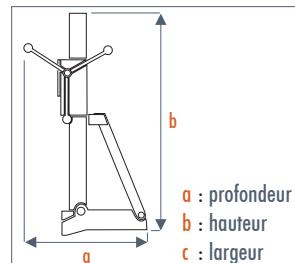
Bâtsis

Caractéristiques :

- Bâtsis de carottage
- Guide mobile sur 6 roulements à billes

- Fixation mixte par ancrage ou par vide d'air (optionnel)
- 4 boulons de réglage
- Cabestan réversible

	Type	Carottage maxi (mm)	Course (mm)	Q (kg)	Angle de carottage	Dimensions colonne (mm)	Dimensions base (mm)	Fixation moteur	Roues	Dimensions a x b x c (mm)	Document
C 200	inclinable	0 151	518	13,6	0 à 45°	40 x 40	230 x 285	4 vis M8	non	250 x 1000 x 310	20116024
C 3	inclinable	0 300	650	23,5	0 à 45°	40 x 40	451 x 290	rapide	oui	330 x 1190 x 450	20116025



.....C 200



.....C 3

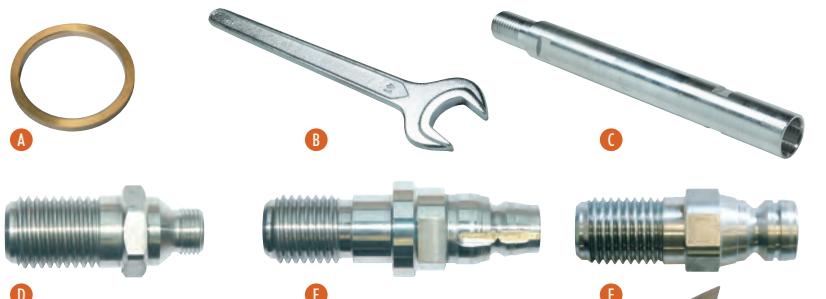


> Accessoires et consommables > pour couronnes et carotteuses : p. 113

> Accessoires et consommables

> Accessoires pour couronne :

	Caractéristiques	
Bague anti-blocage A	Ø 32 mm	20116051
Clé plate B	41 mm	20199105
Rallonge 1" 1/4 UNC C	Longueur 200 mm	20116031
Rallonge 1" 1/4 UNC C	Longueur 300 mm	20116032
Rallonge 1" 1/4 UNC C	Longueur 500 mm	20116045
Adaptateur D	1-1/4 UNC vers R1/2	11101190
Adaptateur E	1-1/4 UNC vers DD-Bi+ / SDS-Di	11101193
Adaptateur F	1-1/4 UNC vers NASTROC	11101194



> Fixation bâti :

	Caractéristiques	
Vis de fixation bâti A	Avec écrou et rondelle	20116047
Outil de pose B	Pour cheville M12	20116049
Boîte de 50 chevilles C	M12	20116050



> Fixation bâti par vide d'air :

	Caractéristiques	
Pompe à vide A	Sur cuve avec flexible et raccord	20116048
Obturateur pour C 200 B	Avec joint de bâti	20116035
Obturateur pour C 3 B	Avec joint de bâti	20116036
Joint de bâti C 200 C	30 x 15 x 800	20116033
Joint de bâti C 3 C	30 x 15 x 1010	20116034



> Récupération d'eau :

	Caractéristiques	
Récupérateur d'eau A	Ø 150 pour bâti C 200	20116037
Récupérateur d'eau B	Ø 150 pour bâti C 3	20116038
Récupérateur d'eau C	Ø 250 pour bâti C 3	20116039
Joint caoutchouc D	Ø 150	20116040
Joint caoutchouc D	Ø 250	20116041



> Alimentation d'eau autonome :

	Caractéristiques	
Réervoir d'eau sous pression	Avec flexible et raccord rapide	20116052



> Accessoires pour carotteuse :

	Caractéristiques	
Rallonge A	45 mm entre moteur et bâti	20116044
Bride de fixation bâti B	Pour carotteuse portative	20116043
Kit de centrage C	Ø 120 max pour carotteuse portative	20116042



> GRIND 125

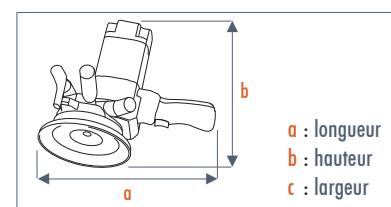
Surfaceuse à béton

Caractéristiques :

- Polyvalente, la machine est livrée avec une assiette à poncer diamantée type béton et une tête à roulettes de fraisage en acier carbure
- Jupe en caoutchouc mobile qui se plie et pivote selon la surface, absorbe les chocs, retient la poussière
- Moteur puissant de 1,5 kW
- Carter d'outil avec réglage de profondeur
- Poignées ergonomiques pour moins de fatigue de l'utilisateur

- Poignée latérale positionnable à droite ou à gauche
- Buse de captage des poussières pour aspirateur
- Livrée dans valise de transport avec :
 - Cassette avec 15 roulettes de fraisage en acier carbure : pour enlever crépi, restes de colle, enduit en résine synthétique
 - Adaptateur et écrou de montage pour assiette diamantée
 - Assiette diamantée DIAMCUP DC Ø 125 mm : pour le ponçage des imperfections des surfaces en béton et ciment, des chapes, planchers, joints de coffrage et peinture époxy

	Ø disque (mm)	Alésage disque (mm)	Hauteur de ponçage (mm)	Vitesse de rotation (tr/min)		Puissance moteur (kW)	Dimensions a x b x c (mm)	
GRIND 125	125	22,23	1 à 6	2800	230 V mono	1,5	5,4	400 x 265 x 195



GRIND 125



Livrée dans mallette de transport



> Accessoires et consommables

> Bras de guidage au sol :

	Hauteur x largeur x profondeur (mm)		
Pour GRIND 125	1120 x 760 x 60	3,5	20116401

> Assiettes à poncer diamantées :

	Ø x Alésage (mm)	
DIAMCUP DC A	125 x 22,23	11101036
DIAMCUP SC B	125 x 22,23	11101088
DIAMCUP SH C	125 x 22,23	11101041



> 15 roulettes carbure de surfaçage :

Pour GRIND 125	20116403	



13

> Coupe carreaux, scies de carrelage

- > Coupe carreaux manuels p. 116
- > Scies de carrelage p. 118
- > Scies de table p. 119

> CM 430 / CM 600 / CM 750

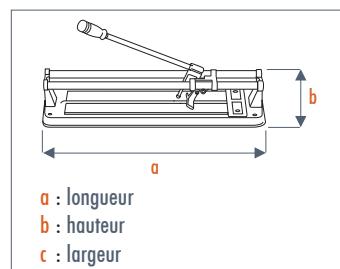
Coupe carreaux manuels

Caractéristiques :

- Découpe manuelle du carrelage avec grande précision
- Carreaux de forte épaisseur jusqu'à 16 mm (CM 750)
- Guide de coupe sur douilles à billes
- Butée latérale
- Grande règle orientable avec graduations angulaires (CM 750)
- Base et support de glissières métalliques renforcés
- Molette de coupe positionnée devant le séparateur dégageant la vue du tracé

- Molette au carbure de tungstène
- Fixation rapide de la molette par rotation de la poignée
- Séparateur mobile
- Plateaux montés sur ressorts
- Bras latéraux pour les grands formats
- Livrés avec :
 - molette diamètre 6,5 mm pour céramique émaillée
 - molette diamètre 10 mm pour grès cérame
 - butée graduée
 - règle orientable

	 (mm)	 (mm)	 (mm)	Dimensions base (mm)	Dimensions molettes Ø x épaisseur (mm)	 (kg)	Dimensions a x b x c (mm)	
CM 430	430	300 x 300	 12	630 x 200	6,5 x 1 10 x 3	8,3	630 x 145 x 220	20116090
CM 600	600	420 x 420		800 x 200		9,8	800 x 145 x 220	20116091
CM 750	750	520 x 520		955 x 200		15,5	955 x 150 x 230	20116092



CM 430 / CM 600 livrés dans mallette de transport



Guide de coupe sur douilles à billes

CM 600



..... CM 750

> Consommables

> 2 molettes carbure :

	\varnothing (mm)	
Pour CM 430 / CM 600 / CM 750	6,5 / 10	11200200

> 3CK 720 / 3CK 900 / 3CK 1280

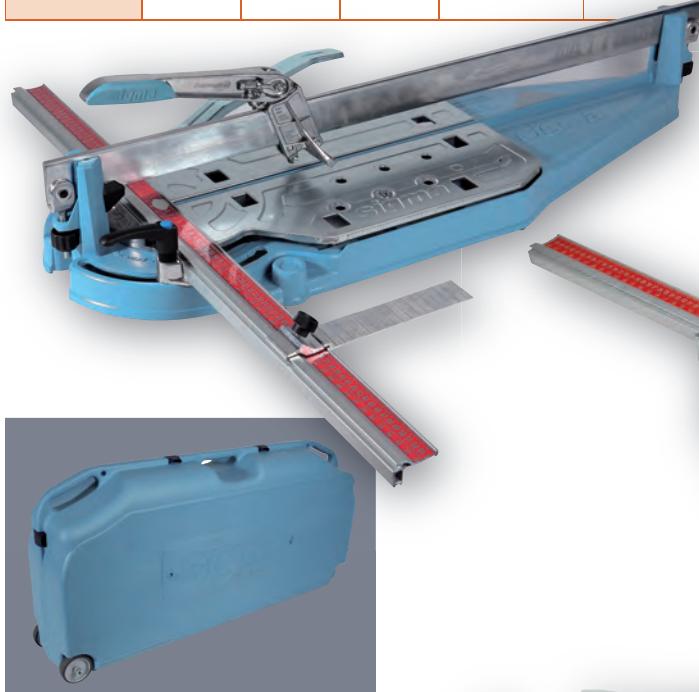
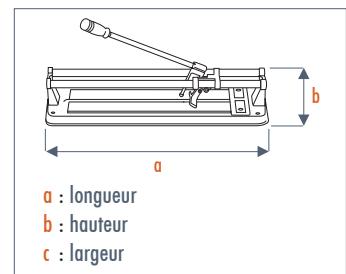
Coupe carreaux manuels

Caractéristiques :

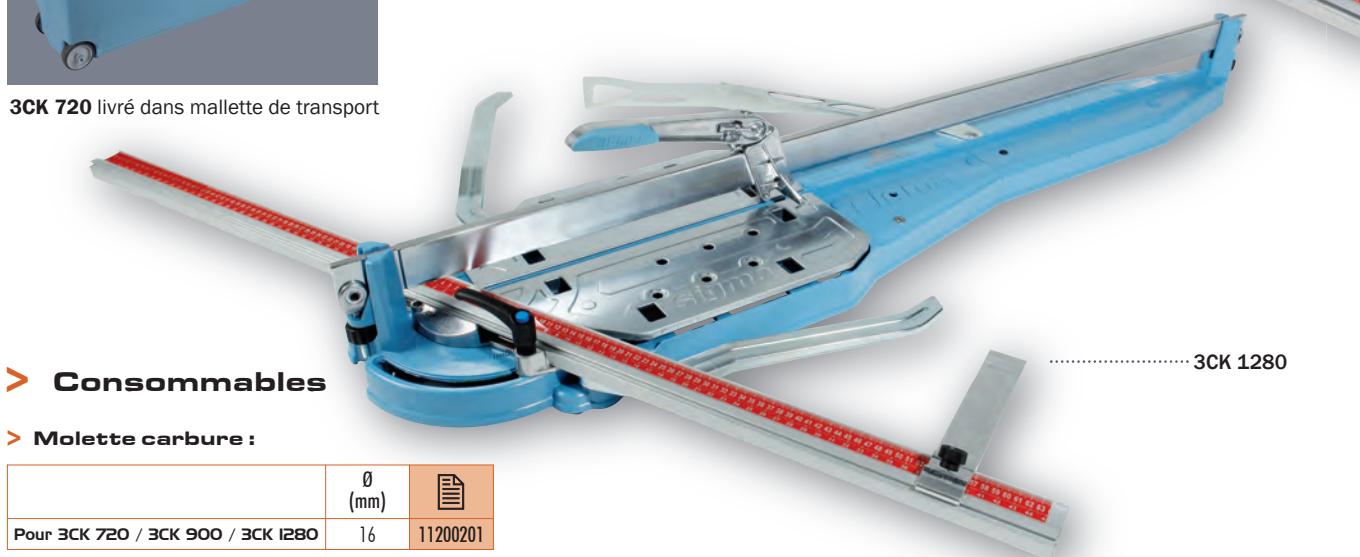
- Découpe manuelle de carrelage de très forte épaisseur
- Système de coupe à pousser : extrêmement fort, il permet de couper aisément des matériaux particulièrement épais ou difficiles à couper
- La casse du carreau est obtenue en appuyant avec le séparateur à proximité du bord du carreau par basculement de la poignée de coupe
- Système de mesure angulaire : le raccord pivotant situé au centre de la ligne de coupe permet d'obtenir, à n'importe quel angle, la mesure réelle de la pièce à couper
- Protections anti-marque sous le séparateur
- Large plan d'appui du carreau
- La règle graduée orientable d'appui du carreau pivote dans les deux sens jusqu'à 45°

- Indexage d'angles de coupes sur 7 positions : - 15°, - 30°, - 45°, 0°, + 15°, + 30° et + 45°
- À 45°, une seconde échelle métrique donne la mesure de la diagonale
- Tête de coupe sur roulements et dotée de vis de réglage, pour la récupération de l'usure latérale
- Structure aluminium haute résistance pour un poids limité
- Molette de coupe positionnée devant le séparateur dégageant la vue du tracé
- Molette de coupe interchangeable au carbure de tungstène
- Plateaux montés sur ressorts
- Bras latéraux pour les grands formats
- Livrés avec :
 - molette diamètre 16 mm pour grès cérame
 - butée graduée
 - règle orientable

		(mm)		(mm)		(mm)	Dimensions base (mm)	Dimensions molette Ø x épaisseur (mm)		(kg)	Dimensions a x b x c (mm)	
3CK 720		720		500 x 500	20	830 x 365	16 x 3	11,5		865 x 210 x 365	20116093	
3CK 900		900		630 x 630		1020 x 370						
3CK 1280		1280		900 x 900		1400 x 405						



3CK 720 livré dans mallette de transport



> Consommables

> Molette carbure :

	\varnothing (mm)	
Pour 3CK 720 / 3CK 900 / 3CK 1280	16	11200201

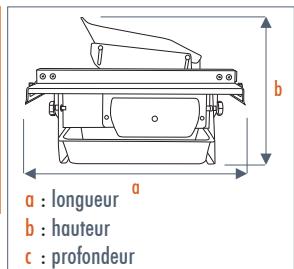
> DIAMINIBOX 180 / DIAMINIBOX 200

Scies de carrelage

Caractéristiques :

- Machines portables légères
- Plan inclinable permettant les coupes à angle droit et en biseau (45°)
- Bac à eau pour le refroidissement du disque
- Protection totale du disque par carters latéraux
- Couteau diviseur
- Livrées dans mallette de transport avec 2 disques diamant

	Ø disque (mm)	Alésage disque (mm)	Capacités de coupes (mm)	Longueur (mm)	Hauteur (mm)	Bac à eau (litres)	Vitesse de rotation (tr/min)	■	Puissance moteur (kW)	(kg)	Dimensions a x b x c (mm)	■
DIAMINIBOX 180	180	22,23	90° 45° G	400 400	34 12	2,5	2800	230 V mono	0,8	12	450 x 245 x 400	20116012
DIAMINIBOX 200	200	22,23	90° 45° G	420 420	45 25	3	2800	230 V mono	0,8	15	440 x 290 x 420	20116013



DIAMINIBOX 180



DIAMINIBOX 200



> MINICUT 200

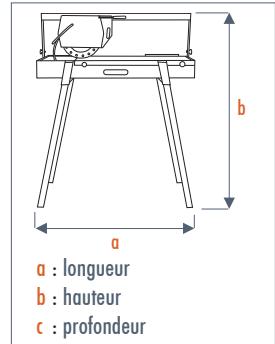
Scie de table

Caractéristiques :

- Machine sur potence pour la coupe de précision des carrelages
- Tête de coupe à roulements montée sur glissière avec dispositif d'inclinaison pour les coupes en biseau (45°)

- Circuit de refroidissement du disque avec pompe à eau
- Pieds démontables facilitant le transport
- Interrupteur équipé d'une bobine à manque de tension
- Livrée avec 2 disques diamant

	Ø disque (mm)	Alésage disque (mm)	Capacités de coupes (mm)	Longueur (mm)	Hauteur (mm)	Bac à eau (litres)	Vitesse de rotation (tr/min)		Puissance moteur (kW)		(kg)	Dimensions a x b x c (mm)	
MINICUT 200	200	25,4	90° 45° G	540 540	30 20	20	2800		0,8		27	980 x 1010 x 570	20116018



> PRECICUT 350

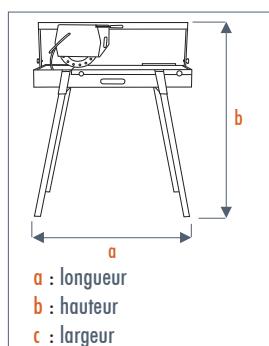
Scie de table

Caractéristiques :

- Machine destinée à la coupe de précision de matériaux de gros œuvre pour le bâtiment
- Machine avec table mobile
- Montage de disques diamant en diamètres 300 ou 350 mm
- Tête réglable en hauteur et inclinable pour coupes en biseau
- Règle d'appui avec butée de coupe orientable

- Circuit de refroidissement du disque avec pompe électrique à débit réglable par robinet pour assurer un meilleur rendement
- Chariot à galets se déplaçant sur rails indépendants du bâti
- Dispositif anti-renversement du chariot
- Pieds réglables et démontables facilitant la mise à niveau et le transport
- Livrée sans disque diamant

	Ø disque (mm)	Alésage disque (mm)	Capacités de coupes (mm)	Longueur (mm)	Hauteur (mm)	Bac à eau (litres)	Vitesse de rotation (tr/min)	1~	Puissance moteur (kW)	kg	Dimensions a x b x c (mm)	Document		
PRECICUT 350	300	25,4	90°	650	75	43	2800	230 V mono	2,2	68	1080 x 1250 x 700	20116009		
			45° G	650	35									
	350		90°	630	100	43	2800	230 V mono	2,2	68	1080 x 1250 x 700			
			45° G	630	60									



14

> Outils de carrelage

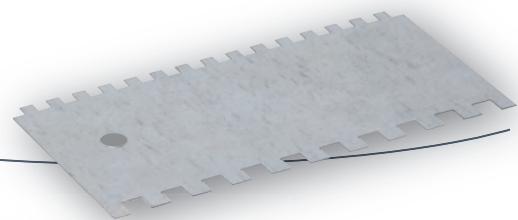
- Peigne, couteaux, platoirs, raclettes, taloches, éponges **p. 122**
- Pinces, tenaille, cisaille, batte, maillets, malaxeurs, batteur, croisillons, cales **p. 124**
- Outilage et accessoires **p. 126**

> PEIGNE À COLLE

Caractéristiques :

- Pour étaler la colle de façon uniforme
- Denture en «U»
- Longueur 200 mm

	Denture : L x H (mm)	
Peigne à colle	6 x 6 et 9 x 9	11200016



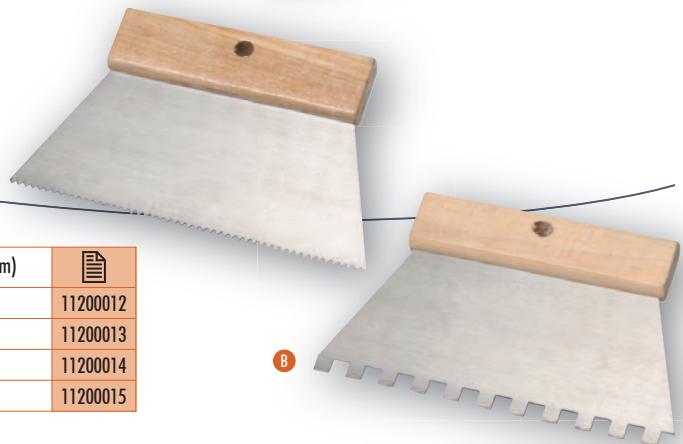
> COUTEAUX À COLLE

Caractéristiques :

- Pour étaler la colle de façon uniforme
- Denture en «U» ou en «V»
- Manche en bois, lame acier
- Longueur 200 mm

	Denture : L x H (mm)	
Couteaux à colle «V» A	2,8 x 1,5	11200010
	4 x 2,5	11200011

	Denture : L x H (mm)	
Couteaux à colle «U» B	2,5 x 2,5	11200012
	5 x 5	11200013
	6 x 6	11200014
	9 x 9	11200015



> PLATOIRS À COLLE

Caractéristiques :

- Platoirs 280 x 115 mm à denture en «U» ou «demi-lune»
- Pour étaler uniformément colles et enduits
- Lame en acier inoxydable pour une haute résistance à l'usure
- Poignée grip ergonomique en élastomère

	Denture : L x H (mm)	
Platoir denture «demi-lune»	10	11200154

	Denture : L x H (mm)	
Platoirs denture «U»	6 x 6	11200152
	10 x 10	11200153



> PLATOIR DE FINITION

Caractéristiques :

- Platoir de finition 280 x 115 mm
- Pour étaler uniformément colles et enduits
- Lame en acier inoxydable pour une haute résistance à l'usure
- Poignée grip ergonomique en élastomère

Platoir de finition	11200151

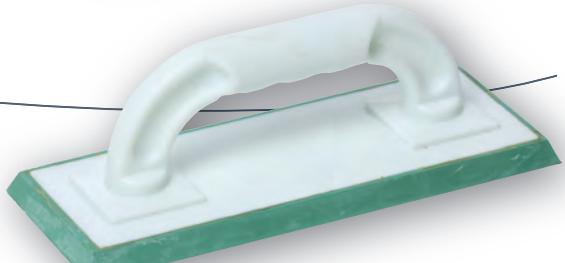


> PLATOIR À JOINTOYER ÉPOXY

Caractéristiques :

- Platoir 250 x 95 mm
- Pour surfaces de travail importantes, travail vertical et joints larges
- Semelle en caoutchouc vert, spéciale joints époxy
- Poignée plastique

Platoir semelle spéciale époxy	11200155



> PLATOIR À JOINTOYER MOUSSE

Caractéristiques :

- Platoir 230 x 100 mm
- Pour surfaces de travail importantes, travail vertical et joints larges
- Semelle en mousse tendre
- Poignée plastique

Platoir semelle mousse	11200157



> PLATOIR À JOINTOYER DOUBLE BASE

Caractéristiques :

- Platoir à jointoyer 240 x 100 mm
- Pour surfaces de travail importantes, travail vertical et joints larges
- Semelle caoutchouc blanc de dureté moyenne pour une grande résistance à l'abrasion
- Mousse tendre pour garder la souplesse

Platoir double base	
	11200156



> RACLETTES CAOUTCHOUC

Caractéristiques :

- Pour le remplissage des joints de carrelage
- Monture en bois
- Grande longévité

	Application	L x H (mm)	
Raclettes caoutchouc noir A	Petites surfaces et joints étroits	180 x 75	11200159
		300 x 75	11200160
Raclette caoutchouc rouge B	Surfaces et joints au sol, évite les traces sur carrelage clair	450 x 75	11200161



> RACLETTES MOUSSE

Caractéristiques :

- Pour le nettoyage des joints de carrelage au sol
- Mousse en 2 épaisseurs
- Monture métallique, avec grattoir pour joints secs, ou monture bois

	Longueur x profondeur x Hauteur (mm)	
Raclettes monture métal A	550 x 65 x 115	11200162
	750 x 65 x 115	11200163
Raclette monture bois B	440 x 22 x 65	11200164



> TALOCHE MOUSSE

Caractéristiques :

- Taloché mousse de finition 280 x 140 mm
- Mousse rainurée facilitant le nettoyage des joints et carrelages
- Grand pouvoir d'absorption

Taloché mousse	
	11200158



> ÉPONGE DE CARRELEUR

Caractéristiques :

- Éponge 190 x 100 mm, biseautée à 45°
- Une face abrasive, une face absorbante
- Fibres synthétiques
- Résistance aux matériaux de construction

Éponge de carreleur	
	11200080



> ÉPONGE VISCOSÉ

Caractéristiques :

- Éponge viscose 185 x 110 mm
- Grand pouvoir d'absorption
- Résistance aux matériaux de construction

Éponge viscose	
	11200081

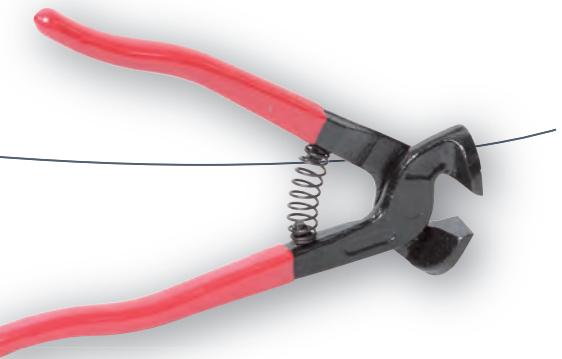


> PINCE DE MOSAÏSTE

Caractéristiques :

- Pour réaliser de petites découpes dans les carreaux
- Machoire déportée avec pastille au carbure de tungstène rapportée
- Acier forgé, poignées gainées, ressort de rappel
- Capacité d'ouverture 12 mm

	Pinces de mosaïste	11200107
--	--------------------	----------



> PINCE DE CÉRAMISTE

Caractéristiques :

- Pour petites découpes d'ajustage sur la céramique
- Machoire acier
- Acier forgé, poignées gainées
- Capacité d'ouverture 10 mm

	Pinces de céramiste	11200109
--	---------------------	----------



> PINCE PERROQUET

Caractéristiques :

- Pour grignoter la faïence
- Machoire acier
- Acier forgé, poignées gainées, ressort de rappel
- Capacité d'ouverture 8 mm

	Pinces perroquet	11200108
--	------------------	----------



> TENAILLE DE CARRELEUR

Caractéristiques :

- Pour rogner d'importants fragments de carreaux
- Machoire au carbure de tungstène, robuste pour les matériaux durs
- Acier forgé, poignées gainées
- Capacité d'ouverture 52 mm

	Tenaille de carreleur	11200110
--	-----------------------	----------



> CISAILLE MULTICOUPE

Caractéristiques :

- Pour une découpe nette et rapide de matériaux légers de type baguettes, moulures et profilés PVC
- Guide de coupe pour réaliser des angles nets à 45°, 60°, 75°, 90°, 105°, 120°
- Lame en acier inoxydable trempé, corps en acier zingué

	Cisaille multicoupe	11200111
--	---------------------	----------



> BATTE DE CARRELEUR

Caractéristiques :

- Batte de carreleur bois 400 x 120 mm
- Pour répartir la colle sous le carrelage par action de frappe
- Semelle caoutchouc de 3 mm parfaitement plane pour amortir les chocs
- Profil ergonomique pour une bonne prise en main

	Batte	11200118
--	-------	----------

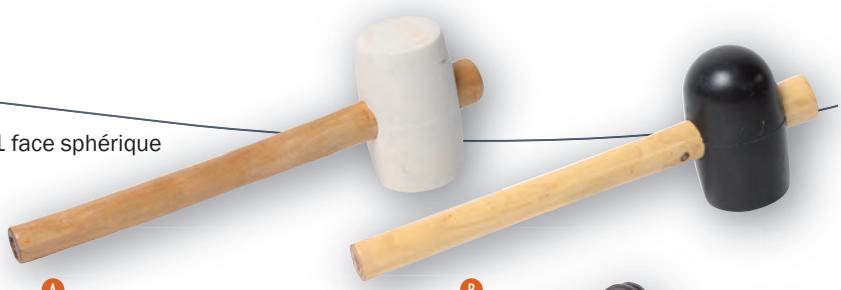


> MAILLETS CAOUTCHOUC

Caractéristiques :

- Facilite le positionnement et l'adhérence du carreau
- Maillet blanc : faces planes / maillet noir : 1 face plane, 1 face sphérique
- Compacts et résistants, poids 500 g, diamètre 60 mm

Maillet caoutchouc blanc A	11200104
Maillet caoutchouc noir B	11200105

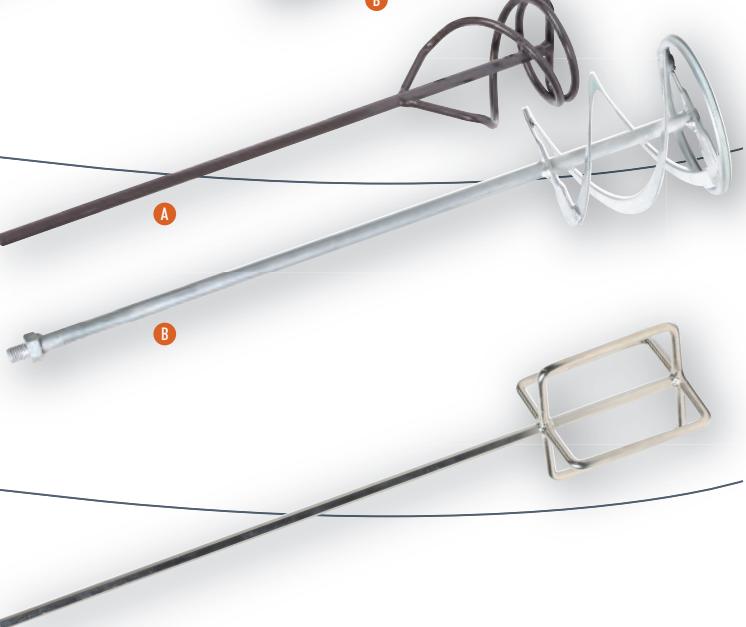


> MALAXEURS

Caractéristiques :

- Malaxeurs mortier colle
- La forme spéciale de la double hélice permet de transmettre toute la puissance de la machine

	Ø x L (mm)	Capacité	Machine	Attachement	
Malaxeur 80 mm A	80 x 400	4 à 7 kg	Perceuse	Raccord hexagonal 8 mm	11200180
Malaxeur 140 mm B	140 x 600	25 à 40 kg	Malaxeur	Raccord filetage M14 x 2	11200182

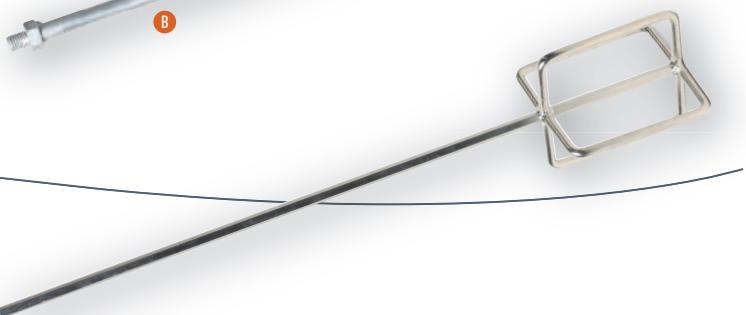


> BATTEUR

Caractéristiques :

- Batteur mortier colle et peinture
- Pour un mélange facile et rapide

	Ø x L (mm)	Machine	Attachement	
Batteur 120 mm	120 x 580	Perceuse	Raccord hexagonal 9 mm	11200181



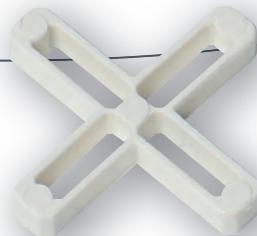
> CROISILLONS

Caractéristiques :

- Croisillons pour joints de carrelage de 1 à 10 mm
- Pour obtenir un espacement et des joints réguliers entre les carreaux

	Ép. (mm)	Application		
Croisillons	1	Joints étroits	250 pièces	11200050
	2		250 pièces	11200051
	3		250 pièces	11200052
	3		1000 pièces	11200070

	Ép. (mm)	Application		
Croisillons	4	Joints moyens	250 pièces	11200053
	4		1000 pièces	11200071
	5		200 pièces	11200054
	5		500 pièces	11200072
	8		100 pièces	11200055
	10		100 pièces	11200056

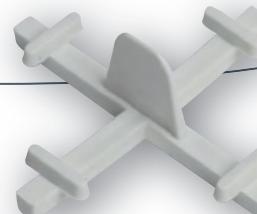


> CROISILLONS RÉCUPÉRABLES

Caractéristiques :

- Croisillons pour joints de carrelage de 1,5 à 5 mm
- Récupérables afin de ne pas laisser le croisillon dans le joint

	Ép. (mm)	Application		
Croisillons récupérables	1,5	Joints étroits	100 pièces	11200060
	2			11200061
	2,5			11200062
	3			11200063
	4			11200064
	5			11200065



> CALES D'ÉPAISSEUR

Caractéristiques :

- Épaisseur de 1 à 5 mm
- Pour l'alignement des carreaux au départ de la verticale d'un mur

Cales d'épaisseur	250 pièces	11200049



> POINTE À TRACER

Caractéristiques :

- Système de casse pour des coupes étroites
- Pointe au carbure de tungstène
- Système de rangement de la pointe pour la sécurité
- Longueur 205 mm

Pointe à tracer	11200112

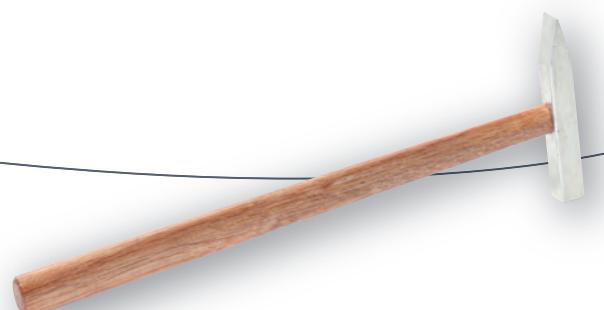


> MARTEAU DE CARRELEUR

Caractéristiques :

- Pour casser le carreau le long du tracé de découpe
- Manche bois
- Longueur 280 mm

Marteau de carreleur	11200106



> LIME ABRASIVE

Caractéristiques :

- Lime abrasive double face
- Pour biseauter ou arraser les angles des carreaux
- Carbure de tungstène gros grain / grain fin
- Manche plastique

Lime abrasive	11200103



> GRATTOIR À DÉJOINTOYER

Caractéristiques :

- Grattoir conçu pour retirer les joints de carrelage
- Lame au carbure de tungstène
- Utilisable avec 1 ou 2 lames selon la largeur du joint
- Manche plastique ergonomique

			L x H (mm)		
Grattoir à déjointoyer	11200100	Lames de grattoir	50 x 20	3 pièces	11200101



> LISSEUR DE JOINT

Caractéristiques :

- Pour lisser tous les joints de carrelage, les raccords et les mastics
- Extrémité arrondie et flexible pour profiler les joints
- Utilisation simple et nettoyage facile

Lisseur de joint	11200150



> VENTOUSE DE PRÉHENSION

Caractéristiques :

- Préhension de carreaux et pièces à surface lisse
- Permet de soulever et positionner précisément des carreaux lourds, du marbre ou du verre
- Diamètre ventouse 120 mm, capacité 40 kg

Ventouse de préhension	11200116



> GABARIT DE FORME

Caractéristiques :

- Gabarit de forme en plastique 200 mm
- Relève sur place la forme des coupes difficiles à marquer pour ensuite les reproduire sur le carrelage à découper

Gabarit de forme	11200102

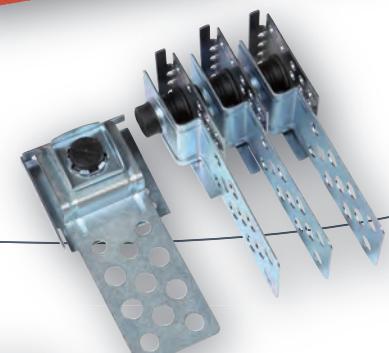


> FERRURES AIMANTÉES

Caractéristiques :

- Jeu de 4 ferrures aimantées pour la réalisation d'une trappe de visite de dimensions et formes variables
- Montage invisible

Ferrures aimantées	11200040



> SCIE VILEBREQUIN

Caractéristiques :

- Réalisation de petites découpes à l'intérieur des carreaux
- Pointe au carbure de tungstène pour réaliser le trou d'amorce
- Monture acier et poignée pivotante avec blocage
- Livrée avec lame ronde au carbure de tungstène 300 mm
- Lame plate au carbure de tungstène en option pour les petites coupes droites dans le carrelage

Scie vilebrequin	11200113
Lame ronde A	11200115



> CRAYONS GRAS

Caractéristiques :

- Blister de 2 : 1 noir et 1 rouge pour tracer sur le carrelage, la céramique, le verre...

Crayons gras	11200117



> BAC DE RINÇAGE 25 L

Caractéristiques :

- Nettoyage de joints de carrelage sur surfaces importantes
- Conçu pour égoutter la taloche en mousse
- Bac sur roulettes, avec couvercle, caillebotis et rouleaux. Livré avec taloche en mousse

Bac de rinçage 25 L	11200190



> GENOUILLÈRES GEL

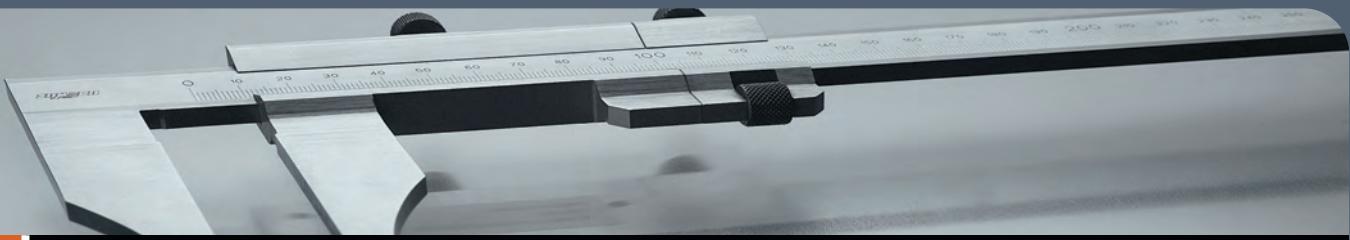
Caractéristiques :

- Genouillères 2 en 1 : avec coque rainurée pour absorber les chocs sur surfaces irrégulières de type béton, ou amovible, fixée par 6 boutons pression, pour surfaces lisses de type parquet
- Coussin intérieur 100% gel adoptant la forme du genou pour un confort optimal
- Coque large et talon surélevé pour répartition du poids sur le genou et bonne stabilité
- Grande résistance aux perforations
- Maintien et ajustement au genou par sangle élastique + sangle à boucle à attache rapide

2 genouillères gel *	11200091

* ne pas utiliser pour des activités sportives





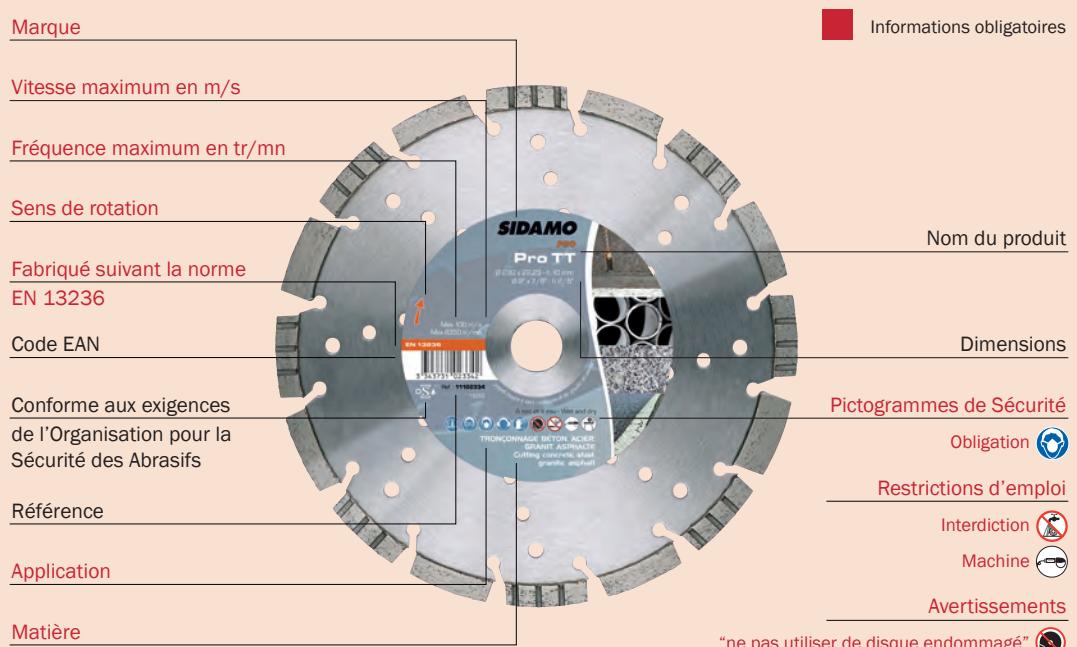
ASPECTS NORMATIFS

Avec SIDAMO, travaillez en toute sécurité

SIDAMO assure une veille normative et technique afin de garantir à l'ensemble de ses clients un emploi en toute sécurité de ses produits.

Le décret N° 2003-158 du 25 février 2003, relatif à la sécurité des produits abrasifs agglomérés rotatifs destinés aux opérations de meulage et de tronçonnage à l'aide de machines électroportatives, a rendu obligatoire l'application de la norme :

EN 13236 pour les disques diamant



Organisation pour la sécurité des abrasifs



C'est un agrément donné aux fabricants respectant les exigences de la norme EN 13236.
Ce marquage vous assure que SIDAMO respecte les exigences des normes en vigueur.

15

> Outils diamantés et carbure

- Disques diamant à segments p. 130
- Disques diamant à couronne continue p. 135
- Disques diamant grands diamètres p. 138
- Disques diamant BTP p. 140
- Disques diamant série technique p. 144
- Assiettes à poncer p. 147
- Plateaux à poncer carbure p. 154
- Trépans diamant p. 155
- Couronnes diamantées p. 156



> BÂTI CUT

Tronçonnage béton

Caractéristiques :

- Disque à segments soudés laser
- Adapté aux travaux de coupe à sec et à eau de matériaux couramment employés dans le bâtiment
- Très bon rapport qualité / prix



								Document icon
Ø (mm)	Alésage (mm)	L (mm)	(mm)	h (mm)	ép (mm)	Nombre de segments	Vitesse max (tr/mm)	Document icon
115	22,23	32	7	2	2	9	16650	11102230
125	22,23	32	7	2	2	10	15300	11102231
230	22,23	38	7	2,4	2,4	16	8350	11102232

BASIC	<ul style="list-style-type: none"> • Longévité : • Vitesse :
Préconisation machine :	
Utilisateurs :	<ul style="list-style-type: none"> • Maçon • Électricien

> STAR CUT

Tronçonnage béton

Caractéristiques :

- Disque à segments soudés laser
- Adapté aux travaux de coupe à sec et à eau de matériaux couramment employés dans le bâtiment
- Performances optimisées pour une utilisation courante



								Document icon
Ø (mm)	Alésage (mm)	L (mm)	(mm)	h (mm)	ép (mm)	Nombre de segments	Vitesse max (tr/mm)	Document icon
115	22,23	32	7	2	2	9	16650	11102067
125	22,23	32	7	2	2	10	153000	11102068
230	22,23	38	7	2,4	2,4	16	8350	11102069

BASIC	<ul style="list-style-type: none"> • Longévité : • Vitesse :
Préconisation machine :	
Utilisateurs :	<ul style="list-style-type: none"> • Maçon • Électricien

> MISTER DIAM

Tronçonnage béton

Caractéristiques :

- Disque à segments soudés laser
- Pouvoir de pénétration, précision et longévité
- Adapté aux travaux de coupe à sec et à eau de matériaux couramment employés dans le bâtiment
- Performances optimisées pour une utilisation courante
- Ø 140 - 150 - 180 mm : spécial rainureuse
- Ø 230 mm : hauteur de segments 10 mm



Ø (mm)	Alésage (mm)	L (mm)	(mm)	(mm)	Nombre de segments	Vitesse max (tr/mn)	Document
115	22,23	32	7	2	9	16500	11102034
125	22,23	32	7	2	10	15300	11102035
140	22,23	32	7	2	11	13500	11102125
150	22,23	32	7	2	11	12750	11102033
180	22,23	32	7	2	14	10650	11102126
230	22,23	38	10	2,4	16	8350	11102091

STANDARD	<ul style="list-style-type: none"> • Longévité : • Vitesse :  
Préconisation machine :	 
Utilisateurs :	<ul style="list-style-type: none"> • Maçon • BTP • Électricien • Plombier - Chauffagiste

> PRO BAT

Tronçonnage béton / asphalte / acier

Caractéristiques :

- Disque à segments soudés laser
- Utilisation intensive
- Performances optimisées pour les coupes de matériaux de construction, d'asphalte et de l'acier
- Hauteur de segments 10 mm
- Longévité dans les matériaux de construction
- Spécial matériaux et aciers



Ø (mm)	Alésage (mm)	L (mm)	(mm)	(mm)	Nombre de segments	Vitesse max (tr/mn)	Document
115	22,23	32	7	2	9	16650	11102300
125	22,23	32	7	2	10	15300	11102301
230	22,23	38	10	2,4	16	8350	11102302

PRO	<ul style="list-style-type: none"> • Longévité : • Vitesse :  
Préconisation machine :	
Utilisateurs :	<ul style="list-style-type: none"> • Maçon • BTP • Paysagiste • Technicien en VRD

> PRO SPEED

Tronçonnage béton / tuile

Caractéristiques :

- Disque à segments spéciaux frittés
- Facilité d'utilisation
- Segments spéciaux permettant des coupes droites et protégeant la tôle de l'usure
- Très bonne vitesse de coupe, pénétration et stabilité dans les matériaux de construction
- Bonne tenue dans les grandes coupes non débouchantes
- Grande vitesse dans la tuile
- Excellente facilité de coupe, le disque avance vite sans forcer grâce aux segments latéraux



Ø (mm)	Alésage (mm)	L (mm)	(mm)	(mm)	Nombre de segments	Vitesse max (tr/mm)	Document
115	22,23	35	7,5	1,8	9	16650	11102063
125	22,23	38	7,5	2	9	15300	11102064
230	22,23	35	7,5	2,6	18	8350	11102062

PRO	<ul style="list-style-type: none"> • Longévité : • Vitesse :
	Préconisation machine : 
	Utilisateurs : <ul style="list-style-type: none"> • Maçon • Couvreur • Piscinier • Carreleur

> ULTRA SPEED

Tronçonnage béton / tuile

Caractéristiques :

- Disque à segments spéciaux frittés
- Facilité d'utilisation et vitesse de coupe
- Segments spéciaux permettant des coupes droites et protégeant la tôle de l'usure
- Longévité, pénétration et stabilité dans les matériaux de construction
- Hautes performances dans la tuile
- Répartition structurée des grains de diamant
- Performances très élevées en vitesse de coupe



Ø (mm)	Alésage (mm)	L (mm)	(mm)	(mm)	Nombre de segments	Vitesse max (tr/mm)	Document
115	22,23	80	10	2,4	4	16650	11102344
125	22,23	88	10	2,4	4	15300	11102345
230	22,23	115	10	2,6	6	8350	11102346

GOLD	<ul style="list-style-type: none"> • Longévité : • Vitesse :
	Préconisation machine : 
	Utilisateurs : <ul style="list-style-type: none"> • Maçon • Couvreur • Piscinier • Paysagiste • Aménagement urbain

> PRO MF

Tronçonnage acier / béton

Caractéristiques :

- Disque à segments soudés laser
- Utilisation intensive et polyvalence extrême
- Performances de coupe optimisées pour les coupes de matériaux, d'acier et de fonte
- Très grande tenue à l'usure et excellent refroidissement des segments grâce au corps de l'outil auto-ventilé
- Liant et diamants spéciaux permettant une grande résistance et une excellente fixation sur les segments face aux contraintes des coupes intensives dans les aciers
- Spécial matériaux, aciers et fonte
- Grande résistance aux contraintes thermiques



Ø (mm)	Alésage (mm)	L (mm)	(mm)	h (mm)	ép (mm)	Nombre de segments	Vitesse max (tr/mn)	PDF
115	22,23	32	7	2		9	16650	11101098
125	22,23	32	7	2		10	15300	11101099
230	22,23	40	10	2,4		15	8350	11101100

PRO	<ul style="list-style-type: none"> • Longévité : • Vitesse :
	Préconisation machine :
	Utilisateurs : <ul style="list-style-type: none"> • Maçon • BTP • Électricien

> PRO TT

Tronçonnage béton / acier / granit / asphalte

Caractéristiques :

- Disque à segments soudés laser
- Grande longévité grâce aux segments de hauteur 10 mm
- Corps de l'outil auto-ventilé
- Protection de la soudure des segments contre l'usure au moyen de deux ou trois segments de hauteur 15 à 17 mm
- Segments cannelés favorisant la vitesse de coupe dans les matériaux durs
- Performances de coupe optimisées dans le béton, béton armé, l'asphalte, l'acier, la fonte et le granit
- Répartition structurée des grains de diamant pour une performance constante



Ø (mm)	Alésage (mm)	L (mm)	(mm)	h (mm)	ép (mm)	Nombre de segments	Vitesse max (tr/mn)	PDF
230	22,23	38	10	2,4		16	8350	11102334

PRO	<ul style="list-style-type: none"> • Longévité : • Vitesse :
	Préconisation machine :
	Utilisateurs : <ul style="list-style-type: none"> • Maçon • Service public - Collectivités • Aménagement urbain • VRD

> **PRO CUT**
Tronçonnage béton

Caractéristiques :

- Disque à segments soudés laser
- Centre acier sandwich anti-bruit (\varnothing 230 mm)
- Utilisation intensive
- Très grande polyvalence et longévité
- Disque haut de gamme par son très large champ d'applications, très hautes performances et excellente tenue à l'usure
- Recommandé pour le béton armé
- \varnothing 230 mm : disque insonorisé / hauteur de segments 12 mm



\varnothing (mm)	Alésage (mm)			Nombre de segments	Vitesse max (tr/mn)	
125	22,23	37	7	2	9	11102010
230	22,23	38	12	2,6	16	11102006

GOLD	<ul style="list-style-type: none"> • Longévité :  • Vitesse : 
	Préconisation machine : 
	Utilisateurs : <ul style="list-style-type: none"> • Maçon • Couvreur • Piscinier • Service public - Collectivités

> MISTER TURBO

Tronçonnage matériaux d'aménagement extérieur

Caractéristiques :

- Disque à couronne continue cannelée
- Pouvoir de pénétration, précision et longévité
- Adapté aux travaux de coupe à sec et à eau des matériaux d'aménagement extérieur couramment employés dans le bâtiment
- Universel finition
- Performances optimisées pour une utilisation courante



Ø (mm)	Alésage (mm)	(mm)	(mm)	Vitesse max (tr/mn)	
115	22,23	7	2	16650	11101026
125	22,23	7	2	15300	11101027
230	22,23	7	2,6	8350	11101028

STANDARD



- Longévité :
- Vitesse :

Préconisation machine :



Utilisateurs :

- Carreleur
- Couvreur
- Piscinier

> CUTTING GLASS

Tronçonnage et chanfreinage verre / matériaux composites

Caractéristiques :

- Disque à couronne continue
- Coupe à sec ou à eau le verre, les matériaux composites, le carrelage, le marbre
- Jante continue 100 % diamant par dépose électrolytique des grains de diamant
- 4 bandes diamantées sur chaque face pour de légers chanfreinages
- Idéal pour les pavés et carreaux de verre
- Recommandé aussi pour la coupe de matériaux composites tels que carbone, kevlar, fibre de verre

* Livrés avec bagues de réduction 30-25,4 / 30-22,23 mm



PRO



- Longévité :
- Vitesse :

Préconisation machine :



Utilisateurs :

- Carreleur
- Plombier - Chauffagiste

Ø (mm)	Alésage (mm)	(mm)	(mm)	Vitesse max (tr/mn)	
125	22,23	4	2,1	15300	11102373
180	30*	4	2,4	10650	11102374
200	30*	4	2,4	9550	11102375

> PRO HF

Tronçonnage matériaux de décoration intérieure

Caractéristiques :

- Disque à couronne continue
- Coupe à sec ou à eau les matériaux de décoration intérieure
- Spécialement conçu pour les applications exigeant une haute qualité de finition
- Coupe à sec ou à eau le carrelage
- Faible épaisseur permettant une excellente finition



Ø (mm)	Alésage (mm)	(mm)	(mm)	Vitesse max (tr/mn)	
115	22,23	7	1,6	16650	11102021
125	22,23	7	1,6	15300	11102070

PRO	<ul style="list-style-type: none"> • Longévité : • Vitesse :
	Préconisation machine :
	Utilisateurs : <ul style="list-style-type: none"> • Carreleur

> PRO DIAMINI

Tronçonnage matériaux de décoration intérieure

Caractéristiques :

- Disque à couronne continue
- Destiné exclusivement sur les machines fixes pour les coupes à eau
- Très bonne finition et vitesse de coupe grâce à la faible épaisseur sur carrelage, céramique, grès, granit, marbre, ardoise et autres matériaux de décoration
- Livrés avec bagues de réduction 30 - 25,4 / 30 - 22,2 mm
- Coupe à eau uniquement
- Faible épaisseur permettant une excellente finition



Ø (mm)	Alésage (mm)	(mm)	(mm)	Vitesse max (tr/mn)	
125	30	5	1,6	15300	11101007
180	30	5	1,6	10650	11101025
200	30	5	1,6	9550	11101024
230	30	5	1,6	8350	11101033
300	30	7	2,3	6400	11101020

PRO	<ul style="list-style-type: none"> • Longévité : • Vitesse :
	Préconisation machine :
	Utilisateurs : <ul style="list-style-type: none"> • Carreleur • Façadier

> PRO GRÈS

Tronçonnage grès céram

Caractéristiques :

- Disque à couronne continue cannelée
- Coupe à sec ou à eau des grès céram et carrelages
- Couronne continue finement cannelée spécialement conçue pour utilisations dans les grès céram pleine masse et carrelage
- Très faible épaisseur permettant une grande vitesse et une bonne finition
- Coupe à sec ou à eau le grès céram

* Livré avec bagues de réduction 25,4-22,23 / 25,4-20 mm



Ø (mm)	Alésage (mm)	(mm)	(mm)	Vitesse max (tr/mn)	
115	22,23	7	1,2	16650	11102504
125	22,23	7	1,2	15300	11102505
180	25,4*	7	1,8	10650	11102419

PRO	<ul style="list-style-type: none"> • Longévité : • Vitesse :  
Préconisation machine :	 
Utilisateurs :	<ul style="list-style-type: none"> • Carreleur • Piscinier • Façadier

> PRO CÉRAM

Tronçonnage matériaux de décoration extérieure

Caractéristiques :

- Disque à couronne continue cannelée
- Coupe à sec ou à eau des grès céram et carrelages
- Couronne continue finement cannelée spécialement conçue pour utilisations intensives dans les matériaux de décoration extérieure très durs, tels que grès céram pleine masse, carrelage, marbre, céramique et fibrociment
- Coupe à sec ou à eau le grès céram
- Très faible épaisseur permettant une grande vitesse et une excellente finition

* Livrés avec bagues de réduction 25,4-22,23 / 25,4-20 mm

** Livrés avec bagues de réduction 30-25,4 / 30-22,23 mm



Ø (mm)	Alésage (mm)	(mm)	(mm)	Vitesse max (tr/mn)	
115	22,23	7	1,2	16650	11102071
125	22,23	7	1,2	15300	11102073
180	25,4*	7	1,8	10650	11102087
200	25,4*	7	1,8	9550	11102119
230	22,23	7	2	8350	11102090
300	30**	7	2,2	6400	11102420
350	30**	7	2,4	5500	11102421

GOLD	<ul style="list-style-type: none"> • Longévité : • Vitesse :  
Préconisation machine :	  
Utilisateurs :	<ul style="list-style-type: none"> • Carreleur • Piscinier • Façadier

> MISTER DIAM

Tronçonnage béton

Caractéristiques :

- Disque à segments soudés laser
- Pouvoir de pénétration, précision et longévité
- Adapté aux travaux de coupe à sec et à eau de matériaux couramment employés dans le bâtiment
- Performances optimisées pour une utilisation courante



Ø (mm)	Alésage (mm)	L (mm)		h (mm)	ép (mm)	Nombre de segments	Vitesse max (tr/min)	Fiche
		Largeur	Profondeur					
300	20	40	10	2,8	2,8	20	6400	11102097
	22,23	40	10	2,8	2,8	20	6400	11102099
	25,4	40	10	2,8	2,8	20	6400	11102093
350	20	40	10	2,8	2,8	23	5500	11102098
	22,23	40	10	2,8	2,8	23	5500	11102100
	25,4	40	10	2,8	2,8	23	5500	11102094

STANDARD	<ul style="list-style-type: none"> • Longévité : • Vitesse :
Préconisation machine :	
Utilisateurs :	<ul style="list-style-type: none"> • Maçon • BTP • Électricien • Plombier - Chauffagiste

> PRO BAT

Tronçonnage béton / asphalte / acier

Caractéristiques :

- Disque à segments soudés laser
- Utilisation intensive
- Performances optimisées pour les coupes de matériaux de construction, d'asphalte et de l'acier
- Hauteur de segments 10 mm
- Longévité dans les matériaux de construction
- Spécial matériaux et aciers



Ø (mm)	Alésage (mm)	L (mm)		h (mm)	ép (mm)	Nombre de segments	Vitesse max (tr/min)	Fiche
		Largeur	Profondeur					
300	20	40	10	2,8	2,8	20	6400	11102303
	22,23	40	10	2,8	2,8	20	6400	11102304
	25,4	40	10	2,8	2,8	20	6400	11102305
350	20	40	10	2,8	2,8	23	5500	11102306
	22,23	40	10	2,8	2,8	23	5500	11102307
	25,4	40	10	2,8	2,8	23	5500	11102308

PRO	<ul style="list-style-type: none"> • Longévité : • Vitesse :
Préconisation machine :	
Utilisateurs :	<ul style="list-style-type: none"> • Maçon • BTP • Paysagiste • Technicien en VRD

> PRO ASPHALT

Tronçonnage asphalte

Caractéristiques :

- Disque à segments soudés laser
- Avec trou d' entraînement
- Adapté à la coupe à sec et à eau
- Segments verticaux au carbure de tungstène pour la protection contre l'usure de l'âme acier
- Très bonne longévité et vitesse de coupe dans l'asphalte
- Spécial asphalte
- Pastilles au carbure de tungstène pour la protection de l'âme acier



Ø (mm)	Alésage (mm)	L (mm)	(mm)	h (mm)	ép (mm)	Nombre de segments
300	20	40	10	3	18	6400 11102271
	22,23	40	10	3	18	6400 11102270
	25,4	40	10	3	18	6400 11102022
350	20	40	10	3,2	21	5500 11102273
	22,23	40	10	3,2	21	5500 11102272
	25,4	40	10	3,2	21	5500 11102023

PRO	<ul style="list-style-type: none"> • Longévité : • Vitesse :
Préconisation machine :	
Utilisateurs :	<ul style="list-style-type: none"> • BTP • Technicien en VRD

> PRO BT

Tronçonnage béton

Caractéristiques :

- Disque à segments soudés laser
- Utilisation très intensive dans le BTP
- Adapté à la coupe à sec et à eau, avec trou d'entraînement
- Très grande longévité dans les matériaux de construction
- Grande résistance aux contraintes mécaniques et machines de forte puissance



Ø (mm)	Alésage (mm)	L (mm)	(mm)	h (mm)	ép (mm)	Nombre de segments	Vitesse max (tr/mn)	Document
300	20	40	10	2,8	2,8	20	6400	11101068
	22,23	40	10	2,8	2,8	20	6400	11101069
	25,4	40	10	2,8	2,8	20	6400	11101070
350	20	40	10	3,2	3,2	23	5500	11101071
	22,23	40	10	3,2	3,2	23	5500	11101072
	25,4	40	10	3,2	3,2	23	5500	11101073
400	25,4	40	10	3,2	3,2	27	4800	11101076
450	25,4	40	10	3,4	3,4	30	3400	11101224
500	25,4	40	10	3,4	3,4	33	3100	11101230
600	25,4	40	10	4	4	40	2550	11101231

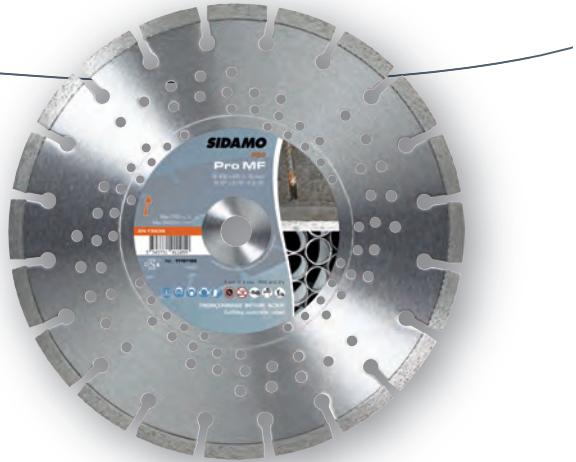
PRO	<ul style="list-style-type: none"> • Longévité : • Vitesse :
Préconisation machine :	
Utilisateurs :	<ul style="list-style-type: none"> • BTP - Chapiste • Technicien en VRD • Entrepreneur en maçonnerie

> PRO MF

Tronçonnage acier / béton

Caractéristiques :

- Disque à segments soudés laser
- Utilisation très intensive dans le BTP
- Adapté à la coupe à sec et à eau, avec trou d'entraînement
- Performances de coupe optimisées pour les matériaux, l'acier et la fonte
- Excellent refroidissement des segments grâce au corps de l'outil auto-ventilé
- Spécial métaux et matériaux
- Grande résistance aux contraintes thermiques



Ø (mm)	Alésage (mm)	L (mm)	(mm)	h (mm)	ép (mm)	Nombre de segments	Vitesse max (tr/mn)	Document
300	20	40	7	2,8	2,8	20	6400	11101105
	22,23	40	7	2,8	2,8	20	6400	11101106
	25,4	40	7	2,8	2,8	20	6400	11101107
350	20	40	7	3,2	3,2	23	5500	11101108
	22,23	40	7	3,2	3,2	23	5500	11101109
	25,4	40	7	3,2	3,2	23	5500	11101110
400	25,4	40	7	3,2	3,2	27	4800	11101142

PRO	<ul style="list-style-type: none"> • Longévité : • Vitesse :
Préconisation machine :	
Utilisateurs :	<ul style="list-style-type: none"> • BTP - Chapiste • Technicien en VRD • Entrepreneur en maçonnerie • Service public - Collectivités

> PRO TT

Tronçonnage béton / acier / granit / asphalte

Caractéristiques :

- Disque à segments soudés laser
- Grande longévité grâce aux segments de hauteur 10 mm
- Corps de l'outil auto-ventilé
- Protection de la soudure des segments contre l'usure au moyen de deux ou trois segments de hauteur 15 à 17 mm
- Segments cannelés favorisant la vitesse de coupe dans les matériaux durs
- Performances de coupe optimisées dans le béton, béton armé, l'asphalte, l'acier, la fonte et le granit
- Répartition structurée des grains de diamant pour une performance constante



Ø (mm)	Alésage (mm)	L (mm)	h (mm)	ép (mm)	Nombre de segments	Vitesse max (tr/mn)	D	
							1	2
300	20	38	10	2,8	21	6400	11102360	
	22,23	38	10	2,8	21	6400	11102361	
	25,4	38	10	2,8	21	6400	11102362	
350	20	40	10	3	24	5500	11102363	
	22,23	40	10	3	24	5500	11102364	
	25,4	40	10	3	24	5500	11102365	

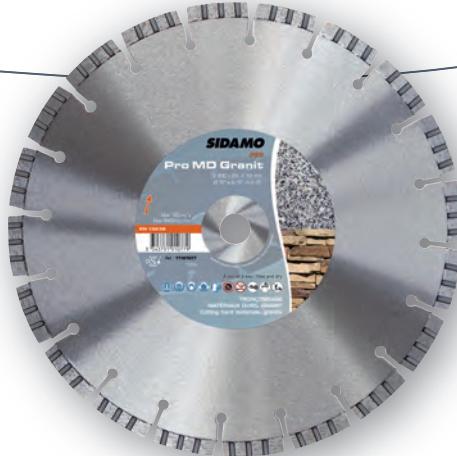
PRO	<ul style="list-style-type: none"> • Longévité : • Vitesse : 
Préconisation machine :	   
Utilisateurs :	<ul style="list-style-type: none"> • Maçon • Service public - Collectivités • Aménagement urbain • VRD

> PRO MD GRANIT

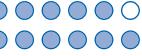
Tronçonnage matériaux durs

Caractéristiques :

- Disque à segments soudés laser
- Très grande longévité et rigidité dans le granit
- Flasque à moyeu déporté spécial coupes profondes (Ø 230)
- Segments cannelés pour un meilleur refroidissement et dégagement des poussières dans les coupes profondes
- Qualité des diamants et liants optimisés pour tous types de granits
- Ø 230 : flasque moyeu déporté M14



Ø (mm)	Alésage (mm)	L (mm)	h (mm)	ép (mm)	Nombre de segments	Vitesse max (tr/mn)	D	
							1	2
230	M14	40	10	2,8	15	8350	11101048	
	20	40	10	3,2	20	6400	11101077	
	22,23	40	10	3,2	20	6400	11101078	
300	25,4	40	10	3,2	20	6400	11101079	
	20	40	10	3,2	23	5500	11101080	
	22,23	40	10	3,2	23	5500	11101081	
350	25,4	40	10	3,2	23	5500	11101082	

PRO	<ul style="list-style-type: none"> • Longévité : • Vitesse : 
Préconisation machine :	   
Utilisateurs :	<ul style="list-style-type: none"> • Entrepreneur en maçonnerie • Aménagement urbain • Granitier • Tailleur de pierre

> PRO BF

Tronçonnage béton frais

Caractéristiques :

- Disque à segments soudés laser
- Utilisation très intensive dans le BTP
- Adapté à la coupe à sec et à eau du béton frais, avec trou d'entraînement
- Très grande vitesse de coupe et longévité dans les bétons frais (moins de 21 jours)
- Longévité
- Pastilles au carbure de tungstène pour la protection du centre acier



Ø (mm)	Alésage (mm)	L (mm)	(mm)	(mm)	h	ép (mm)	Nombre de segments	Vitesse max (tr/mn)	Document
300	20	40	10	2,8			18	6400	11101059
	22,23	40	10	2,8			18	6400	11101060
	25,4	40	10	2,8			18	6400	11101061
350	20	40	10	3,2			21	5500	11101062
	22,23	40	10	3,2			21	5500	11101063
	25,4	40	10	3,2			21	5500	11101064

PRO	<ul style="list-style-type: none"> • Longévité : • Vitesse : 
Préconisation machine :	  
Utilisateurs :	<ul style="list-style-type: none"> • BTP - Chapiste • Fabricant d'éléments béton

> PRO BA

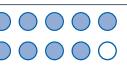
Tronçonnage béton / asphalte

Caractéristiques :

- Disque à segments soudés laser
- Utilisation intensive dans le BTP
- Adapté à la coupe à sec et à eau, avec trou d'entraînement
- Très grande vitesse de coupe et longévité dans les matériaux de construction et l'asphalte
- Mixte béton et asphalte



Ø (mm)	Alésage (mm)	L (mm)	(mm)	(mm)	h	ép (mm)	Nombre de segments	Vitesse max (tr/mn)	Document
300	20	40	10	2,8			20	6400	11101150
	22,23	40	10	2,8			20	6400	11101151
	25,4	40	10	2,8			20	6400	11101152
350	20	40	10	3,2			24	5500	11101153
	22,23	40	10	3,2			24	5500	11101154
	25,4	40	10	3,2			24	5500	11101155
400	25,4	40	10	3,2			27	4800	11101158

PRO	<ul style="list-style-type: none"> • Longévité : • Vitesse : 
Préconisation machine :	  
Utilisateurs :	<ul style="list-style-type: none"> • BTP - Chapiste • Technicien en VRD • Entrepreneur en maçonnerie • Service public - Collectivités

> PRO AS

Tronçonnage asphalte

Caractéristiques :

- Disque à segments soudés laser
- Utilisation très intensive dans le BTP
- Adapté à la coupe à sec et à eau, avec trou d'entraînement
- Segments verticaux au carbure de tungstène pour la protection contre l'usure de l'âme acier
- Très grande longévité et vitesse de coupe dans l'asphalte
- Longévité
- Pastilles au carbure de tungstène pour la protection du centre acier



230	22,23	40	10	2,4	15	8350	11102012
300	20	40	10	2,8	18	6400	11101050
	22,23	40	10	2,8	18	6400	11101051
350	25,4	40	10	2,8	18	6400	11101052
	20	40	10	3,2	21	5500	11101053
	22,23	40	10	3,2	21	5500	11101054
400	25,4	40	10	3,2	21	5500	11101055
	25,4	40	10	3,2	24	4800	11101058
450	25,4	40	10	3,4	27	3400	11101227
500	25,4	40	10	3,4	33	3100	11101233
600	25,4	40	10	4	36	2550	11101232

	<ul style="list-style-type: none"> • Longévité : • Vitesse :
	Préconisation machine :
Utilisateurs :	<ul style="list-style-type: none"> • BTP • Technicien en VRD • Service public - Collectivités

> PRO JOINT

Déjointoyage

Caractéristiques :

- Disque à segments brasés argent
- Spécialement conçu pour déjointoyer les briques
- Disque à segments en ligne de 6,4 mm : favorise la longévité du disque grâce aux segments épais
- Disque à segments en ligne de 10 mm : pour déjointoyer les briques en une seule passe
- Disque à segments de 4 mm décalés (6,4 mm de largeur de coupe) : favorise le dégagement du matériaux et le refroidissement des segments
- Spécial déjointoyage
- Longévité
- Disque épais permettant d'enlever le joint de brique



Ø (mm)	Alésage (mm)	L (mm)	(mm)	h (mm)	ép (mm)	Nombre de segments	Vitesse max (tr/mn)	Document
125	22,23	30	7	6,4	10 alignés	12200	11102044	
	22,23	30	7	10	10 alignés	12200	11102043	
	22,23	32	7	4	10 décalés	12200	11102039	

PRO	<ul style="list-style-type: none"> • Longévité : • Vitesse :  
Préconisation machine :	
Utilisateurs :	<ul style="list-style-type: none"> • Maçon • Spécialiste en restauration de monuments • Façadier

> PRO PMF

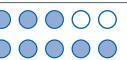
Tronçonnage multi-matériaux

Caractéristiques :

- Disque à segments
- Coupe à sec ou à eau les matériaux composites, PE, PVC, bois, fonte, acier, pierre, tuile
- Segments entièrement diamantés par dépose électrolytique avec trous de ventilation
- Les deux faces sont recouvertes partiellement de grains d'oxyde d'aluminium pour de légers chanfreinages
- Coupe sans encrassement
- Facilité de coupe dans de multiples applications



Ø (mm)	Alésage (mm)	L (mm)	(mm)	h (mm)	ép (mm)	Nombre de segments	Vitesse max (tr/mn)	Document
230	22,23	42	8	3,2	16	8350	11102333	
	20	36	8	3,4	24	6400	11102327	
300	22,23	36	8	3,4	24	6400	11102328	
	25,4	36	8	3,4	24	6400	11102329	
350	20	36	8	3,4	28	5500	11102330	
	22,23	36	8	3,4	28	5500	11102331	
	25,4	36	8	3,4	28	5500	11102332	

PRO	<ul style="list-style-type: none"> • Longévité : • Vitesse :  
Préconisation machine :	 
Utilisateurs :	<ul style="list-style-type: none"> • Technicien en VRD • Entrepreneur en maçonnerie • Service public - Collectivités

> PRO FT

Tronçonnage fonte

Caractéristiques :

- Disque à segments soudés laser
- Utilisation intensive
- Coupe à sec ou à eau la fonte ductile, les tuyaux en fonte, en acier
- Segments cannelés pour un meilleur refroidissement
- Les deux faces sont recouvertes partiellement de grains d'oxyde d'aluminium pour de légers chanfreinages
- Longévité dans les tuyaux en fonte



Ø (mm)	Alésage (mm)	L (mm)	h (mm)	ép (mm)	Nombre de segments	Vitesse max (tr/mn)	Fiche
230	22,23	38	5,3	2,4	16	8350	11102500
	20	40	5,3	2,8	21	6400	11102501
300	22,23	40	5,3	2,8	21	6400	11102502
	25,4	40	5,3	2,8	21	6400	11102503
	20	40	5,3	3,2	24	5500	11102506
350	22,23	40	5,3	3,2	24	5500	11102507
	25,4	40	5,3	3,2	24	5500	11102508

PRO	<ul style="list-style-type: none"> • Longévité : • Vitesse :
Préconisation machine :	
Utilisateurs :	<ul style="list-style-type: none"> • Technicien en VRD • Service public - Collectivités

> PRO MF DUO

Tronçonnage et chanfreinage acier / fonte / béton

Caractéristiques :

- Disque à segments soudés laser
- Utilisation très intensive dans le BTP
- Adapté à la coupe à sec et à eau, avec trou d'entraînement
- Performances de coupe et de chanfreinage optimisées pour les matériaux, l'acier et la fonte
- Excellent refroidissement des segments grâce au corps de l'outil auto-ventilé
- Chanfreinage des buses grâce à sa face à forte concentration diamantée
- Grande résistance aux contraintes thermiques



Ø (mm)	Alésage (mm)	L (mm)	h (mm)	ép (mm)	Nombre de segments	Vitesse max (tr/mn)	Fiche
300	20	40	10	3,2	20	6400	11102206
	22,23	40	10	3,2	20	6400	11102207
	25,4	40	10	3,2	20	6400	11102208
350	20	40	10	3,2	23	5500	11102335
	22,23	40	10	3,2	23	5500	11102336
	25,4	40	10	3,2	23	5500	11102337

PRO	<ul style="list-style-type: none"> • Longévité : • Vitesse :
Préconisation machine :	
Utilisateurs :	<ul style="list-style-type: none"> • BTP • Technicien en VRD

> PRO 2D

Tronçonnage et surfaçage matériaux durs

Caractéristiques :

- Disque à segments soudés laser
- Utilisation intensive
- Adapté pour la coupe et le surfaçage à sec et à eau
- Qualité des diamants et liants optimisés pour les matériaux, les bétons et pierres particulièrement durs
- Face à forte concentration diamantée permettant des surfaçages intensifs avec une grande longévité
- Flasque à moyeu déporté M14
- Segments de 10 mm
- Une face entièrement diamantée pour surfaçage et chanfreinage
- Grande pénétration dans les matériaux durs



Ø (mm)	Alésage (mm)	L (mm)	(mm)	(mm)	Nombre de segments	Vitesse max (tr/mn)	Document
125	M 14	32	10	2,2	9	15300	11102210
230	M 14	38	10	3	16	8350	11102205

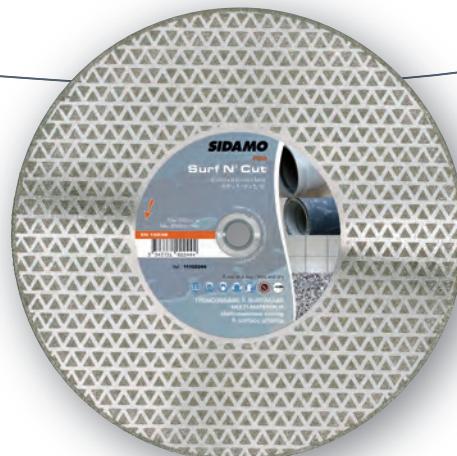
GOLD	<ul style="list-style-type: none"> • Longévité : • Vitesse :
Préconisation machine :	
Utilisateurs :	<ul style="list-style-type: none"> • Entrepreneur en maçonnerie • Tailleur de pierre • Aménagement urbain • Granitier • Spécialiste en restauration de monuments

> SURF N' CUT

Tronçonnage et surfaçage multi-matériaux

Caractéristiques :

- Disque à couronne continue adapté pour la coupe et le surfaçage à sec et à eau
- Utilisation intensive
- Face entièrement diamantée par dépose électrolytique
- Diamants optimisés pour tous types de matériaux : tuyaux PVC, PEHD, carrelages, fonte, granit, acier
- Grande polyvalence dans les matériaux durs
- Versions moyeu plat ou déporté M14



Ø (mm)	Alésage (mm)	(mm)	(mm)	Vitesse max (tr/mn)	Document
125	22,23	3	2,6	15300	11102241
	M14	3	2,6	15300	11102242
230	22,23	3	2,8	8350	11102243
	M14	3	2,8	8350	11102244
300	20	3	3	6400	11102248
	22,23	3	3	6400	11102249
	25,4	3	3	6400	11102259

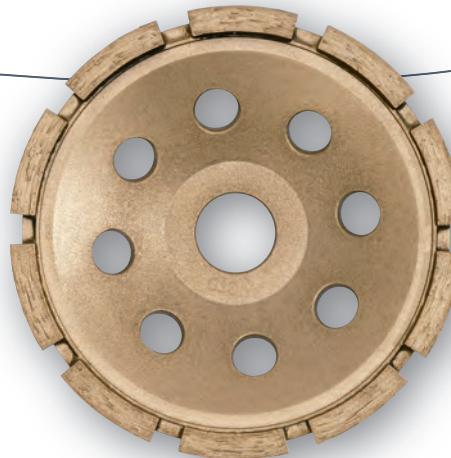
PRO	<ul style="list-style-type: none"> • Longévité : • Vitesse :
Préconisation machine :	
Utilisateurs :	<ul style="list-style-type: none"> • Carreleur • Paysagiste • Technicien en VRD • Maçon

> DIAMCUP SC

Surfaçage béton

Caractéristiques :

- Assiette à segments brasés argent
- Surfaçage à sec ou à eau
- Conçue pour des travaux de surfaçage des matériaux de construction
- Grande longévité et endurance
- Rendement optimal pour des travaux intensifs dans le béton et le béton armé
- Surfaçage précis, rapide et régulier des surfaces inégales



Ø (mm)	Alésage (mm)	L (mm)	(mm)	h (mm)	ép (mm)	Nombre de segments	Vitesse max (tr/mn)	Document
125	22,23	30		5,5		7	12200	11101088
180	22,23	35		5,5		7	8500	11101040

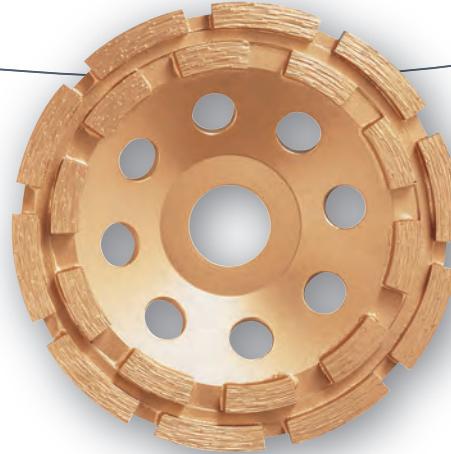
PRO	<ul style="list-style-type: none"> • Longévité : • Vitesse :
Préconisation machine :	
Utilisateurs :	<ul style="list-style-type: none"> • Maçon • Carreleur • Piscinier • BTP - Chapiste • Fabricant d'éléments béton

> DIAMCUP DC

Surfaçage béton

Caractéristiques :

- Assiette à segments brasés argent
- Surfaçage à sec ou à eau
- Conçue pour des travaux de surfaçage des matériaux de construction
- Très grande longévité et endurance grâce au double rang de segments
- Rendement optimal pour des travaux intensifs dans le béton et le béton armé
- Double rang de segments
- Surfaçage précis, rapide et régulier des surfaces inégales



Ø (mm)	Alésage (mm)	L (mm)	(mm)	h (mm)	ép (mm)	Nombre de segments	Vitesse max (tr/mn)	Document
100	22,23	30		5,5		7	15200	11101035
125	22,23	30		5,5		7	12200	11101036
180	22,23	35		5,5		7	8500	11101037

PRO	<ul style="list-style-type: none"> • Longévité : • Vitesse :
Préconisation machine :	
Utilisateurs :	<ul style="list-style-type: none"> • Maçon • Carreleur • Piscinier • BTP - Chapiste • Fabricant d'éléments béton

> DIAMCUP SB

Surfaçage béton

Caractéristiques :

- Assiette à segments brasés argent
- Surfaçage à sec ou à eau
- Spéciale surfaceuse de type BOSCH®
- Conçue pour des travaux de surfaçage des matériaux de construction
- Très bonne longévité
- Larges trous pour une aspiration optimale de la poussière



	\varnothing (mm)	Alésage (mm)		L (mm)		h (mm)		ép (mm)	Nombre de segments	Vitesse max (tr/mn)	
125	22,23	30		5,5				7	10	12200	11101039

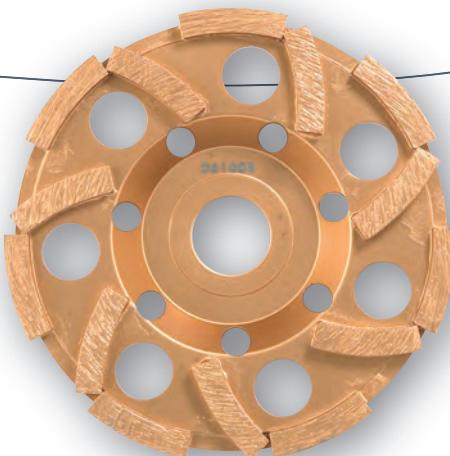
PRO	<ul style="list-style-type: none"> • Longévité : • Vitesse :
Préconisation machine :	
Utilisateurs :	<ul style="list-style-type: none"> • Maçon

> DIAMCUP SH

Surfaçage béton

Caractéristiques :

- Assiette à segments brasés argent
- Surfaçage à sec ou à eau
- Spéciale surfaceuse de type HILTI®
- Conçue pour des travaux de surfaçage des matériaux de construction
- Très grande longévité et endurance, rendement optimal pour des travaux intensifs
- Bonne qualité de finition grâce aux segments inclinés
- Surfaçage précis, rapide et régulier des surfaces inégales
- Segments inclinés pour une aspiration optimale de la poussière



	\varnothing (mm)	Alésage (mm)		L (mm)		h (mm)		ép (mm)	Nombre de segments	Vitesse max (tr/mn)	
125	22,23	30		5,5				7	14	12200	11101041
150	19	35		5,5				7	14	10000	11101042

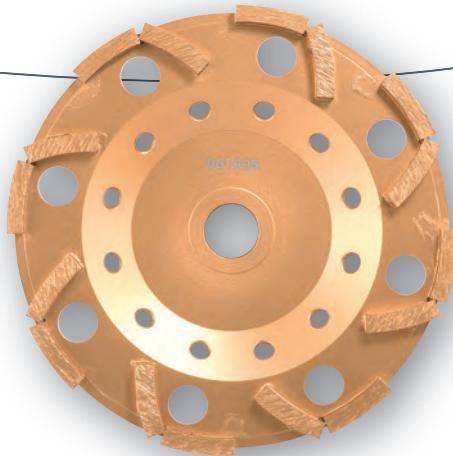
PRO	<ul style="list-style-type: none"> • Longévité : • Vitesse :
Préconisation machine :	
Utilisateurs :	<ul style="list-style-type: none"> • Maçon • BTP - Chapiste

> DIAMCUP SF

Surfaçage béton

Caractéristiques :

- Assiette à segments brasés argent
- Surfaçage à sec ou à eau
- Spéciale surfaceuse de type FLEX®
- Conçue pour des travaux de surfaçage des matériaux de construction
- Très grande longévité et endurance, rendement optimal pour des travaux intensifs
- Bonne qualité de finition grâce aux segments inclinés
- Surfaçage précis, rapide et régulier des surfaces inégales
- Segments inclinés pour une aspiration optimale de la poussière



	\varnothing (mm)	Alésage (mm)				Nombre de segments	Vitesse max (tr/mn)	
180	22,23	30	5,5	7	7	16	8500	11101043

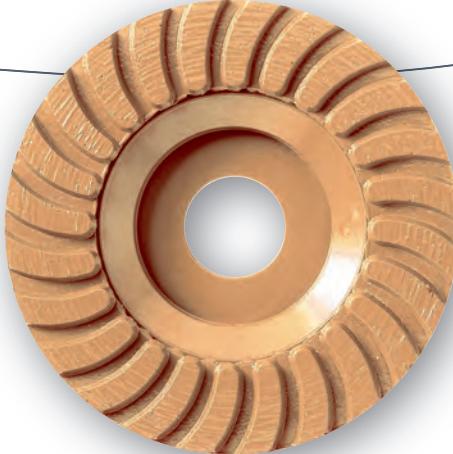
PRO	<ul style="list-style-type: none"> • Longévité : • Vitesse :
	Préconisation machine :
	Utilisateurs : <ul style="list-style-type: none"> • Maçon • BTP - Chapiste

> DIAMCUP SG

Surfaçage granit

Caractéristiques :

- Assiette à couronne continue
- Surfaçage à sec ou à eau
- Conçue pour des travaux de surfaçage de matériaux durs de type granit, pierre
- Surfaçage précis, rapide et régulier des surfaces inégales
- Surface diamantée accrue grâce à la couronne continue
- Spéciale granit
- Surfaçage de semi-finition



	\varnothing (mm)	Alésage (mm)				Vitesse max (tr/mn)	
100	22,23	20	5	5	5	15200	11101038

PRO	<ul style="list-style-type: none"> • Longévité : • Vitesse :
	Préconisation machine :
	Utilisateurs : <ul style="list-style-type: none"> • Maçon • Tailleur de pierre • Granitier

> DIAMCUP BT

Surfaçage béton

Caractéristiques :

- Assiette à segments brasés argent
- Surfaçage à sec ou à eau
- Spéciale ponceuse à sol de type BLASTRAC® BGS-250
- Conçue pour des travaux de surfaçage des sols
- Grande longévité et endurance
- Rendement optimal pour des travaux intensifs dans le béton
- Surfaçage précis, rapide et régulier des surfaces inégales



	\varnothing (mm)	Alésage (mm)		L (mm)		h (mm)		ép (mm)	Nombre de segments	Vitesse max (tr/mn)	
250	25,4	40		8		7			20	6000	11101242

PRO	<ul style="list-style-type: none"> • Longévité : • Vitesse :
Préconisation machine :	
Utilisateurs :	<ul style="list-style-type: none"> • Entrepreneur en maçonnerie • BTP

> DIAMCUP MP

Surfaçage béton

Caractéristiques :

- Assiette à segments brasés argent
- Livrée avec plateau aluminium adaptateur
- Surfaçage à sec ou à eau
- Spéciale ponceuse à sol de type HUSQVARNA® MP 250 S
- Conçue pour des travaux de surfaçage des sols
- Grande longévité et endurance
- Rendement optimal pour des travaux intensifs dans le béton
- Surfaçage précis, rapide et régulier des surfaces inégales

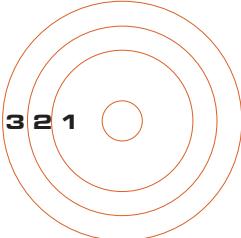


	\varnothing (mm)	Alésage (mm)		L (mm)		h (mm)		ép (mm)	Nombre de segments	Vitesse max (tr/mn)	
250	25,4	40		8		7			20	6000	11101244

PRO	<ul style="list-style-type: none"> • Longévité : • Vitesse :
Préconisation machine :	
Utilisateurs :	<ul style="list-style-type: none"> • Entrepreneur en maçonnerie • BTP

Constitution d'un disque diamant

- 1 : **Corps du disque** : partie en acier traité servant de support de fixation des concrétions diamantées.
- 2 : **Concrétion diamantée** : partie abrasive composée de liants métalliques et de grains de diamant, soudée sur le corps du disque.
- 3 : **Alésage** : trou central du corps du disque permettant de le fixer sur la machine.



Concrétion diamantée :

a) Liant :

- Il sert de support aux grains de diamant dans tout le volume de la concréation. Par principe, on utilise un liant dur pour des matériaux tendres et abrasifs (l'asphalte par exemple) ; on utilise un liant tendre pour la coupe des matériaux durs et non abrasifs (marbre par exemple). Sa composition spécifique (bronze, cobalt, nickel, fer, cuivre, carbure...) varie en fonction de sa préconisation pour les matériaux abrasifs ou non.

- La performance du liant se caractérise par sa capacité à s'user de manière synchrone avec les grains de diamant et par sa capacité de glissement sur le matériau afin de ne pas ralentir la coupe.

b) Grain de diamant : le diamant synthétique utilisé est obtenu sous base cobalt, gage de résistance, d'homogénéité et de constance de fabrication.

c) Concentration de diamant : la quantité idéale de grains de diamant présents dans la concréation est définie à la fois par le type de matériau à couper, la puissance de la machine utilisée et le niveau de performance recherché pour le disque.

d) Taille du grain de diamant : elle doit être adaptée au type de matériau à couper; les gros grains étant utilisés pour des matériaux tendres, de plus petits grains pour les matériaux plus durs.

Soudure de la concrétion diamantée :

La concrétion diamantée est fixée sur le corps du disque par soudure laser ou par frittage.

a) Soudure laser : tous les disques à segment SIDAMO sont soudés par micro-fusion laser, technique la plus aboutie pour obtenir une soudure homogène et résistante afin de supporter les conditions extrêmes (température, effort mécanique) de coupe à sec.

b) Frittage : la concrétion diamantée est directement frittée sur le bord du centre acier. Ce procédé est généralement utilisé pour les disques à couronne continue.

Choix du disque diamant

Chaque disque diamant est conçu en fonction des différentes applications, des types de machines utilisées, des matériaux à couper, du niveau de performance et du résultat recherché par l'utilisateur.

Applications : différentes formes selon l'usage

- disque à segments : cette forme de disque permet de couper généralement les matériaux de construction nécessitant un grand pouvoir de dégagement de poussières dans les coupes profondes (bétons, parpaings, bordures de trottoir...).
- disque à segments spéciaux en "virgule" : permet des coupes droites et rapides sans effort, dans les bétons et la tuile.
- disque à couronne continue cannelée : favorise la finition sur les matériaux d'aménagement extérieur en gardant un très bon refroidissement.
- disque à couronne continue finement cannelée : spécialement conçu pour une coupe rapide avec une très bonne finition dans les matériaux de décoration extérieure (grès céramique pleine masse...)
- disque à couronne continue : très grande finition grâce à la faible épaisseur de la couronne continue dans les matériaux de décoration intérieure (faïences, carrelages...)

Types de machines utilisées :

- **Électro-portative** : disques à tronçonner de diamètres 115, 125, 230 mm, en alésage 22,23 mm. Coupe à sec.
- **Rainureuse** : disques de diamètres 125, 140, 150, 180, 230 mm, en alésages 22,23 et 30 mm. Coupe à sec.
- **Thermique** : disques à tronçonner de diamètres 300, 350, 400 mm, en alésages 20 / 22,23 ou 25,4 mm. Coupe à sec ou à eau.
- **Scie à sol** : disques de diamètres 300, 350, 400, 450, 500, 600 en alésage 25,4 mm. Coupe à eau.
- **Scie de table** : disques de diamètres 230 mm, alésage 22,2 mm et 300, 350, 400, 450, 500, 600 mm, alésage 25,4 mm. Coupe à eau.
- **Scie de carrelage** : disques de diamètres 125, 180, 200, 230 et 300 mm, en alésages 22,23 / 25,4 / 30 mm. Coupe à eau.

Niveau de performance et résultat recherché :

La qualité des différents composants du disque diamant détermine ses performances en :

- vitesse de coupe
- qualité de finition de la coupe
- longévité
- résistance à l'échauffement et rigidité du centre acier
- régularité dans les coupes

En fonction des principaux critères recherchés par l'utilisateur (longévité, vitesse de coupe...), la gamme des disques diamant SIDAMO s'articule autour de 4 niveaux de performance :

GOLD PRO STANDARD BASIC

Sécurité

Des outils diamantés endommagés, montés incorrectement ou mal utilisés peuvent être dangereux voire causer des blessures sérieuses à l'opérateur ou à son entourage. Les consignes de sécurité et d'utilisation figurant sur les emballages des disques diamant doivent en conséquence être strictement respectées par l'opérateur : choix du disque, vitesse de rotation, manutention, examen visuel, montage avant démarrage, utilisation...



Description des constituants

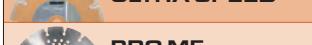
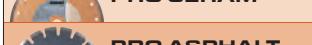
Corps du disque :

Le corps de l'outil est renforcé par tensions internes : l'acier est martelé, laminé, traité afin de créer trois zones de tensions internes,

1 tension, 2 neutre, 3 dé-tension

qui rigidifient le centre acier, garantissant l'équilibre du disque lorsqu'il est soumis à des contraintes thermiques élevées. Dans certaines applications, des trous de ventilation sont présents sur le centre acier pour un refroidissement optimal.

1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18

	acier	ardoise	asphalte	basalte	béton (+21 jours)	béton armé	béton frais	béton vibré	béton vieux	bordure de trottoir	brique	brique réfractaire dure	calcaire	céramique - grès céram	comblancien	dalle gravillons lavés	déjointoyage
	•••										••						••
					•••	•					••						••
					•••	••		•	•	•	••						••
	••	•			•••	•••		••	••	••	••	••					•••
	•••				•••	••		•	•	•	••	•••	•••		•		•••
	•••				•••	••		••	••	••	•••	•••	•••	•	•••	•••	
	•••		•		•••	•••		•••	•••	•••	••	••	•				•••
	•••		••	•	•••	•••	••	•••	•••	•••	••	••	•				•••
	•	•	•	•	•••	•••		•••	•••	•••	•••	•••	•••		•••	•••	
	•				•						••	••	•		•		•••
	•														••		
	•••														•		
	•														••		
	••														•••	••	
	•••														•••	••	•
		•••	••					••									
	•		•	•	•••	•••		•••	•••	•••	•••	•••	•				•••
	•			••	••	••		••	••	••	••	••	••		•••	•••	
		••	••					•••									
	•		••	••	•••	•••		••	••	••	••	•••					•••
	•••		••					••									
																	•••
	•						•	•			•	•	•				•
	•••																
	•••		•		•••	•••		•••	•••	•••	••	••	••				•••
	••			•	•••	••		•••	•••	•••	•••	•••	•••		•••	•••	
	•	•		•	•					•	•	•	•	•	•	•	
					•••	••	•	•••	••	••	•••	•••	•••		••	•••	
					•••	••	•	•••	••	••	•••	•••	•••		••	•••	
					•••	•	•	•••	••	••	•••	•••	•••		••	•••	
					•••	•	•	•••	••	••	•••	•••	•••		••	•••	
					•••	•	•	•••	••	••	•••	•••	•••		••	•••	
					•••			•	••	••	•••	•••	•••		•••	•••	
					•••	•	•	•••	••	••	•••	•••	•••		•••	•••	

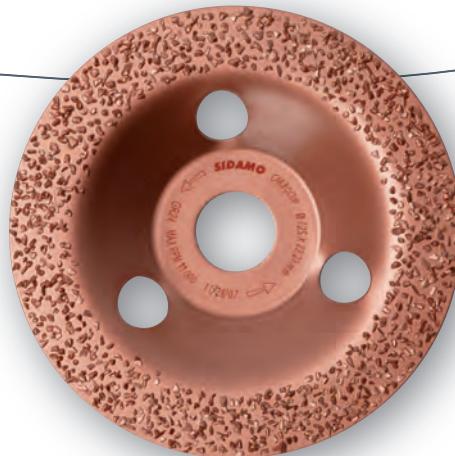
Utilisation : • occasionnelle / •• moyenne / ••• optimale

> CARBOCUP (PLAT)

Ponçage multi-matériaux

Caractéristiques :

- Plateau à poncer au carbure de tungstène plat
- Ponçage à sec sans encrassement des matériaux les plus durs (béton, pierre) aux matériaux les plus tendres (bois, plastiques)
- La forme plate permet un travail de ponçage à plat de petites surfaces
- Utilisation sur meuleuse portative
- Application : brique, béton, béton cellulaire, bois, pierre, plastiques, fibre de verre, colles de carrelage, caoutchouc, peintures
- Abrasif : carbure de tungstène
- **Efficacité sur une grande variété de matériaux**
- Convient dans de multiples cas de mise en œuvre : lissage des résidus de coffrage, retrait des couches de peinture et des restes de colle, rectification du béton cellulaire...



				
Ø (mm)	Alésage (mm)	Grain	Vitesse max (tr/mn)	Document
115	22,23	14	11000	10805001
	22,23	24	11000	10805002
	22,23	36	11000	10805003
125	22,23	14	11000	10805011
	22,23	24	11000	10805012
	22,23	36	11000	10805013

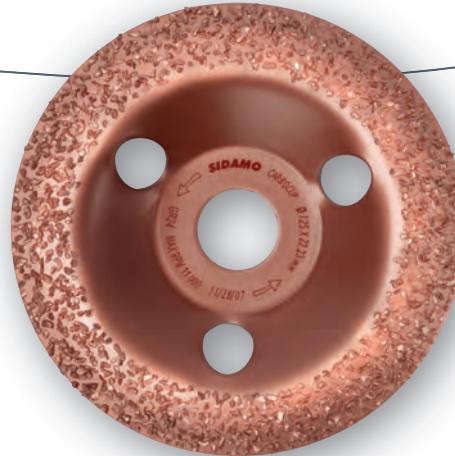
PRO	<ul style="list-style-type: none"> • Longévité :  • Vitesse : 
Préconisation machine :	
Utilisateurs :	<ul style="list-style-type: none"> • Maçon • Chapiste • Carreleur • Piscinier

> CARBOCUP (CONVEXE)

Ponçage multi-matériaux

Caractéristiques :

- Plateau à poncer au carbure de tungstène convexe
- Ponçage à sec sans encrassement des matériaux les plus durs (béton, pierre) aux matériaux les plus tendres (bois, plastiques)
- La forme convexe permet un travail par point sur un angle de 15° à 30° en conservant une bonne surface de ponçage
- Utilisation sur meuleuse portative
- Application : brique, béton, béton cellulaire, bois, pierre, plastiques, fibre de verre, colles de carrelage, caoutchouc, peintures
- Abrasif : carbure de tungstène
- **Efficacité sur une grande variété de matériaux**
- Convient dans de multiples cas de mise en œuvre : lissage des résidus de coffrage, retrait des couches de peinture et des restes de colle, rectification du béton cellulaire...



				
Ø (mm)	Alésage (mm)	Grain	Vitesse max (tr/mn)	Document
115	22,23	14	11000	10805021
	22,23	24	11000	10805022
	22,23	36	11000	10805023
125	22,23	14	11000	10805031
	22,23	24	11000	10805032
	22,23	36	11000	10805033
180	22,23	14	6600	10805041
	22,23	24	6600	10805042
	22,23	36	6600	10805043

PRO	<ul style="list-style-type: none"> • Longévité :  • Vitesse : 
Préconisation machine :	
Utilisateurs :	<ul style="list-style-type: none"> • Maçon • Chapiste • Carreleur • Piscinier

Trépans diamant

> TRÉPANS DIAMANT

Perçage matériaux de décoration

Caractéristiques :

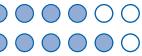
- Trépan à tête cannelée diamantée
- Perçage uniquement à eau, horizontal ou vertical
- Tête entièrement diamantée par dépôse électrolytique
- Munis d'une tige ronde de 6 mm ou hexagonale pour le montage sur perceuse portative
- Très bonne vitesse de perçage et excellente finition dans les matériaux de décoration tels que céramique, grès, faïence, verre, composite, marbre, granit

• Perçage uniquement à eau

- Orifices d'extraction de la carotte

\varnothing (mm)	Tige	Longueur (mm)		Vitesse max (tr/mn)	
6	6 mm ronde	35	5	1,4	3000
8	6 mm ronde	35	5	1,4	3000
10	6 mm ronde	35	5	1,4	3000
12	6 mm ronde	35	5	1,4	3000
19	9,6 mm hexagonale	35	5	1,6	2500
22	9,6 mm hexagonale	35	5	1,6	2200
29	9,6 mm hexagonale	35	5	1,6	1700
35	11 mm hexagonale	35	5	1,6	1400
41	11 mm hexagonale	35	5	1,6	1200
44	11 mm hexagonale	35	5	1,6	1100
51	11 mm hexagonale	35	5	1,6	950
55	11 mm hexagonale	35	5	1,6	850
60	11 mm hexagonale	35	5	1,6	800
65	11 mm hexagonale	35	5	1,6	750
67	11 mm hexagonale	35	5	1,6	700
68	11 mm hexagonale	35	5	1,6	690
76	11 mm hexagonale	35	5	1,6	650



PRO	<ul style="list-style-type: none"> • Longévité : • Vitesse : 
	Préconisation machine : 
	Utilisateurs : <ul style="list-style-type: none"> • Plombier - chauffagiste • Carreleur • Électricien • Marbrier - Façonnier • Génie climatique

> Coffrets et accessoires

**A****B****C****D****E**

	Caractéristiques	
Coffret petit modèle : 6 trépans + guide de perçage A	Ø 6 - 8 - 10 - 12 - 19 - 22 mm	11101420
Coffret grand modèle : 6 trépans + guide de perçage B	Ø 29 - 35 - 44 - 65 - 67 - 76 mm	11101421

	Caractéristiques	
Guide de perçage : de 4 à 12 mm C	Avec raccord pour flexible	11101423
Guide de perçage : de 12 à 76 mm D	Avec raccord rapide pour flexible	11101422

	Caractéristiques	
Alimentation d'eau autonome : Reservoir d'eau sous pression E	Avec flexible	11101430

> COURONNES LONGUEUR 430 MM

Carottage béton

Caractéristiques :

- Couronne à segments brasés
- Utilisation intensive
- Adaptée pour le forage à eau des bétons durs à très durs et / ou abrasifs, armés à fortement armés, avec silex et granulats
- Segments en pointe permettant une amorce facile sans vibration
- Le brasage du segment permet l'utilisation de liants métalliques très performants
- L'encocheage des segments dans le fût de la couronne garantit leur fixation
- Segments de 9 mm en pointe encochés et brasés dans le fût



Segments de 9 mm en pointe



Encochage du fût



Modèle raccord 1 1/4" UNC								
* Ø (mm)	* Longueur (mm)	L (mm)	(mm)	h (mm)	ép (mm)	Nombre de segments	Couronne	Rechargement
4I	430	16	9	3	5	5	11101304	11101321
5I	430	16	9	3	6	6	11101160	11101200
6I	430	24	9	3,5	5	5	11101161	11101201
8I	430	24	9	3,5	7	7	11101162	11101202
10I	430	24	9	3,5	8	8	11101163	11101203
106	430	24	9	3,5	9	9	11101164	11101204
III	430	24	9	3,5	9	9	11101165	11101205
I2I	430	24	9	3,5	10	10	11101166	11101206
I26	430	24	9	4	10	10	11101167	11101207
I3I	430	24	9	4	10	10	11101168	11101208
I5I	430	24	9	4	12	12	11101169	11101209
I6I	430	24	9	4	12	12	11101305	11101322
20I	430	24	9	4,5	14	14	11101170	11101210
225	430	24	9	4,5	16	16	11101306	11101323

* : Autres longueurs et diamètres possibles sur demande. Nous consulter.

** : Rechargement sous 8 jours ouvrés à date de réception de la couronne.

Faire une demande d'enlèvement à SIDAMO.

GOLD	<ul style="list-style-type: none"> • Longévité :
	<ul style="list-style-type: none"> • Vitesse :
Préconisation machine :	
Utilisateurs : <ul style="list-style-type: none"> • Entrepreneur en maçonnerie • Service public - Collectivités • BTP - Chapiste • Frigoriste - Génie climatique • Plombier - Chauffagiste • Fabricant d'éléments béton • Piscinier • Aménagement urbain 	



Préconisation machine :

Utilisateurs :

- Entrepreneur en maçonnerie
- Service public - Collectivités
- BTP - Chapiste
- Frigoriste - Génie climatique
- Plombier - Chauffagiste
- Fabricant d'éléments béton
- Piscinier
- Aménagement urbain

> COURONNES TYPE FORSHEDA

Carottage canalisations béton

Caractéristiques :

- Couronne à segments brasés
- Utilisation intensive
- Adaptée pour le forage à eau des tuyaux béton, canalisations, bétons armés
- Segments en pointe permettant une amorce facile sans vibration
- Le brasage du segment permet l'utilisation de liants métalliques très performants
- L'encocheage des segments dans le fût de la couronne garantit leur fixation
- Segments de 9 mm en pointe encochés et brasés dans le fût



Raccord 1 1/4"



Raccord 3 trous



Modèle raccord 1 1/4" UNC							
* Ø (mm)	* Longueur (mm)	L (mm)	(mm)	(mm)	Nombre de segments	Couronne	Rechargement
152	300	24	9	4	12	11101180	11101211
196	300	24	9	4	13	11101181	11101212
248	300	24	9	4,5	16	11101182	11101213
299	300	24	9	4,5	20	11101183	11101214
355	300	24	9	5	22	11101184	11101215
Modèle raccord 3 trous							
* Ø (mm)	* Longueur (mm)	L (mm)	(mm)	(mm)	Nombre de segments	Couronne	Rechargement
152	300	24	9	4	12	11101185	11101216
196	300	24	9	4	13	11101186	11101217
248	300	24	9	4,5	16	11101187	11101218
299	300	24	9	4,5	20	11101188	11101219
355	300	24	9	5	22	11101189	11101220

* : Autres longueurs et diamètres possibles sur demande. Nous consulter.

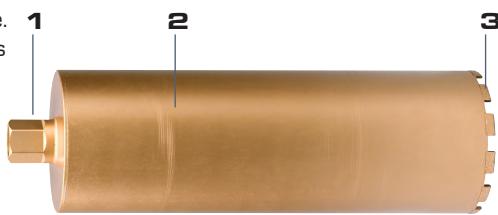
** : Rechargement sous 8 jours ouvrés à date de réception de la couronne.

Faire une demande d'enlèvement à SIDAMO.

GOLD	<ul style="list-style-type: none"> • Longévité : 
	Préconisation machine : 
Utilisateurs :	<ul style="list-style-type: none"> • Technicien en VRD • BTP - Chapiste • Service public - Collectivités • Fabricant d'éléments béton

Constitution d'une couronne diamantée

- 1 : **Attachement** : partie supérieure de la couronne permettant de la fixer sur la machine.
- 2 : **Le fût de la couronne** : partie en acier de qualité tube (TU37B) servant de support des concrétions diamantées côté coupe et de support de l'attachement côté machine.
- 3 : **Concrétion diamantée** : partie abrasive composée de liants métalliques et de grains de diamant, brasée sur le fût de la couronne.

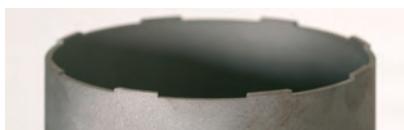


Description des constituants

Attachement :

- Les couronnes 430 mm disposent d'un attachement 1" 1/4 UNC.
- Les couronnes Forsheda disposent d'un attachement 1" 1/4 UNC ou 3 trous.

Cette gamme est adaptable sur tout autre type d'attachement grâce aux adaptateurs optionnels (cf. tableau attachements page 159)



Fût de la couronne :

- a) L'extrémité du fût est encochée afin :
 - d'augmenter la fixation et la tenue des segments en particulier dans le passage des fers à béton.
 - de protéger le fût grâce à la hauteur résiduelle du segment sauvegardée dans l'encoche.
- b) Longueur :

- Les fûts des couronnes type Forsheda sont de longueur 300 mm, ce qui répond aux techniques de forage des tuyaux béton et canalisations.
- Les fûts des autres couronnes de la gamme, destinées au forage de murs et de dalles béton, sont de longueur 430 mm.

c) Diamètre :

- Les dimensions des fûts de type Forsheda correspondent aux diamètres de forage nécessaire à l'installation des joints de canalisation.
- Les diamètres des couronnes de longueur 430 mm répondent au standard des équipements posés dans les bâtiments résidentiels et locaux industriels (passage de câbles, tuyaux, gaines...).

Concrétion diamantée :

a) Liant :

Il sert de support aux grains de diamant dans tout le volume de la concrétion. Par principe, on utilise un liant dur pour des matériaux tendres et abrasifs, un liant tendre pour le forage de matériaux durs et non abrasifs. Sa composition spécifique (bronze, cobalt, nickel, fer, cuivre, carbure...) varie en fonction de sa préconisation pour les matériaux abrasifs ou non.

La performance du liant se caractérise par sa capacité à s'user de manière synchrone avec les grains de diamant et par sa capacité de glissement sur le matériau afin de ne pas ralentir le forage.

b) Grain de diamant : le diamant synthétique utilisé est obtenu sous base cobalt, gage de résistance, d'homogénéité et constance de fabrication.

c) Concentration de diamant : la quantité idéale de grains de diamant présents dans la concrétion est définie à la fois par le type de matériau à couper, la puissance du moteur de carottage utilisé, et le niveau de performance recherché.

d) Taille du grain de diamant : elle doit être adaptée au type de matériau à couper, les gros grains étant utilisés pour des matériaux tendres, de plus petits grains pour les matériaux plus durs.

Soudure de la concrétion diamantée :

La concrétion diamantée est fixée sur le fût de la couronne par brasage à l'argent. La fixation des segments par brasage à basse température a l'avantage :

- de conserver à l'acier du fût de la couronne toutes ses qualités mécaniques initiales de résistance aux déformations et aux vibrations.
- de permettre l'utilisation de liants métalliques extrêmement performants sans les dénaturer.
- de permettre l'utilisation de la concrétion diamantée dans sa totalité.
- d'être identique à la technique de fixation utilisée lors des rechargements de couronnes usagées.



Forme de la concrétion diamantée :

La forme spécifique des segments augmente le rendement de forage :

- La forme en pointe garantit une amorce facile, rapide, sans vibration, ainsi qu'une vitesse d'avance supérieure.
- La hauteur de 9 mm est synonyme de longévité et de polyvalence.
- L'avivage des segments à la fabrication permet un forage rapide et efficace dès la première utilisation.

Choix de la couronne diamantée

Chaque couronne est conçue en fonction de l'application recherchée, des types de carotteuses utilisées et des matériaux à forer.

Si la gamme au catalogue ne correspond pas au besoin recherché, SIDAMO réalise à la demande et à l'unité des couronnes spécifiques :

Longueur / Diamètre / Matériau à forer / Carotteuse

Applications

Les couronnes diamantées SIDAMO permettent le forage à eau des bétons durs, bétons armés et fortement armés, bétons abrasifs, avec silex et granulats.

La haute qualité des liants et diamants des segments permet aussi le forage occasionnel dans d'autres matériaux de type asphalte, béton frais, pierre, granit, fonte. Pour un forage plus fréquent de ces matériaux, une couronne spécifique devra être réalisée sur demande.

• Les couronnes 430 mm sont destinées au forage de murs et dalles béton dans les bâtiments résidentiels et locaux industriels :

- Passage de câbles ou de tuyaux
- Passage de gaines, pose de réseaux de VMC ou d'arrosage incendie
- Pose de circuits de climatisation
- Pose d'aération et d'évacuation dans la construction de logements neufs

• Les couronnes Forsheda permettent l'installation des joints de raccordement des canalisations et buses en béton, grès ou fonte.

Sécurité

Des outils diamantés endommagés, montés incorrectement ou mal utilisés peuvent être dangereux voire causer des blessures sérieuses à l'opérateur ou à son entourage. Les consignes de sécurité et d'utilisation figurant sur les emballages des couronnes diamantées doivent en conséquence être strictement respectées par l'opérateur.

Marque	Modèle	Adaptateurs *
CAROTTEUSES 3 TROUS		
CLIPPER NORTON	ROBO	
TYROLIT	TYSTI 350 - TYSHUS 350	Attachement direct
CAROTTEUSES 1-1/4 UNC		
ADAMAS	B13 - B16 - B32T - B50 - B65 - B100 - CX18C2 - CX18CE2 - CX20C3 - CX20CE3 - DBM250 - DBM200	
ARDIAM	ARDIFOR 200 - 300 - 350	
BERNER	BDIAD 160	
BOSCH	GDB2200WE - GDB 2500 WE	
CARAT	A2302 - A3001	
DIAGER	TALPA T2 220 EL - TALPA T6 375 EL	
DIMAS	DM225DW - DM310 - DM101W - DM150W - TALPA4 - TALPA9 - TALPA2 - DMT2L - DK...	
FLEX	BED163 - BED303 - BSW2123C - BSW3023C	
GÖLZ (Cardi)	T2 - T4 - T5 - T9 450 - T9 500 - BT	
GÖLZ (bender)	EBL21 - EBL32 - EBL33 - BBM33 - DX6L - WX10	
GÖLZ (HBM)	HBM50 - HBM100 - HBM160 - HBM200 - HBM400	
HILTI	DD300BS - DD500BS	
MILWAUKEE	DCM2180C - DCM2250C - DCM2350C	
CLIPPER NORTON	CD20A - CD30A	
TYROLIT	HCCB - BY - BC - TYSTI 350 - TYSHUS350	
REMS	PICUS S1 - PICUS S3	
ROTHENBERGER	Toutes	
SIDAMO	T1800 - T1 - T2 - T6	
SOLGA	EC6 - EC10 - TS351N - TS351K	
SPIT	SD 350 - SDM 3000	
WEKA	DK22 - DK2203 - DK32	
CAROTTEUSES R1/2		
ADAMAS	CX14D1 - CX18S2 - CX18C2 - CX20S3	
ARDIAM	ARDIFOR 280/4	
BERNER	BDIAD 102	
CARAT	A1841W-A1851-A2302	
CLIPPER NORTON	CD13A	
DIAGER	TALPA T1 MU EL	
DIMAS	DM225 - DM101W - TALPA0 - TALPA1	
FLEX	BHW812VV - BED55 - BED163 - BSW2123C	
GÖLZ (bender)	EBM23 - EBM33	
HILTI	DD300BR - DD500BR	
REMS	PICUS S1 - PICUS S3	
SOLGA	TS120 - TS121	
SPIT	SD 80 - SD 19	
WEKA	DK 2203	
CAROTTEUSES DD-BI+ ou SDS-DI		
BOSCH	GDB1600WE - GDB1600DE	
HILTI	DD80 - DD100 - DD130	
CAROTTEUSES DD-BU		
HILTI	DD160E - DD250E - DD400E - DD750HY	
CAROTTEUSES NT-NASTROC		
CARAT	A1841N	

* Pas d'attachement possible pour :

- Carotteuses **DD-BL** / modèles DD200 - DD100MEC - DD300BL - DD500BL (HILTI)
- Carotteuses **M18** /modèle BDIAD 1800 (BERNER), modèles DM101W - DDDW100 (DIMAS), modèle DW581EK (DEWALT), modèle DBM131 (MAKITA)
- Carotteuses **5/8" x 16 UNF** / modèles DW580EK - DW590EK (DEWALT)

	Aciéris	Asphalte	Basalte	Béton (+ 21 jours)	Béton armé	Béton cellulaire	Béton frais	Béton vibré	Béton vieux	Bradstone®	Brique	Brique réfractaire dure	Brique réfractaire tendre	Calcaire	Faïence	Comblanchien	Fibrociment	Fonte	Granit	Mignonette	Parpaing	Pierre	Pierre ponce	Quartzite	Schiste
COURONNES DIAMANTÉES	•	•	•	•••	•••	•••	•	•••	•••	•••	•••	•••	•••	•	•••	•	•	•	•••	•••	•••	•	•••	•	•••

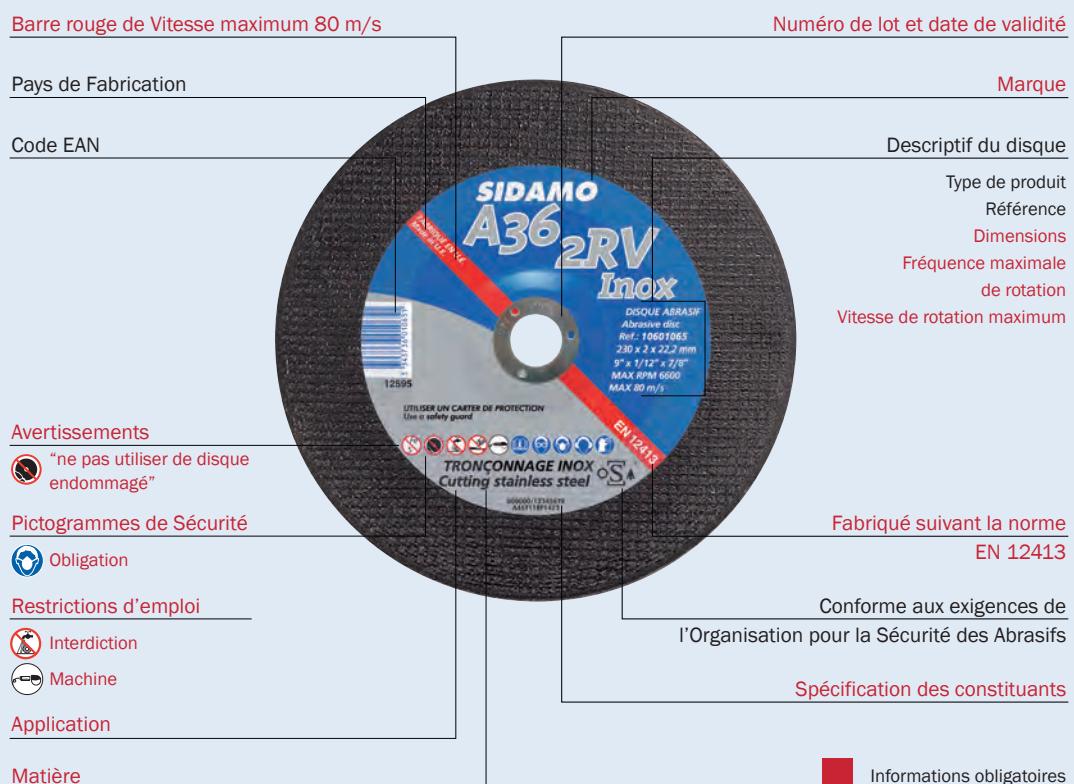
ASPECTS NORMATIFS

Avec SIDAMO, travaillez en toute sécurité

SIDAMO assure une veille normative et technique afin de garantir à l'ensemble de ses clients un emploi en toute sécurité de ses produits.

Le décret N° 2003-158 du 25 février 2003, relatif à la sécurité des produits abrasifs agglomérés rotatifs destinés aux opérations de meulage et de tronçonnage à l'aide de machines électroportatives, a rendu obligatoire l'application de la norme :

EN 12413 pour les disques abrasifs agglomérés



Organisation pour la sécurité des abrasifs



C'est un agrément donné aux fabricants respectant les exigences de la norme EN 12413. Ce marquage vous assure que SIDAMO respecte les exigences des normes en vigueur.

16

> **Disques abrasifs agglomérés**

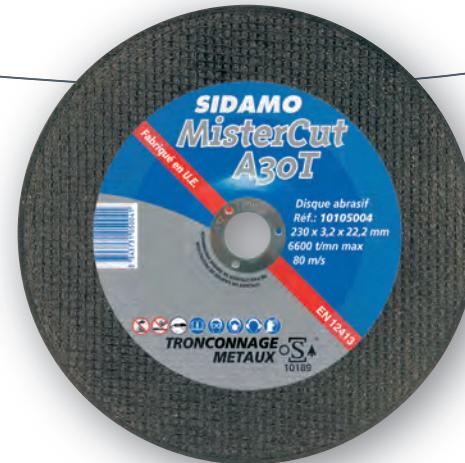
- > Pour machines électro-portatives **p. 162**
- > Pour machines pneumatiques **p. 170**
- > Pour machines de chantier **p. 171**
- > Pour machines thermiques **p. 172**
- > Pour machines stationnaires **p. 174**

> MISTERCUT A 30 T

Tronçonnage acier

Caractéristiques :

- Disque à moyeu déporté
- Coupe des métaux ferreux, aciers standard
- Bonne vitesse de coupe et longévité
- Renforcement : 2 armatures extérieures en fibre de verre tissée et résinée sur toute la surface du disque
- Abrasif : corindon (A)
- Très bon rapport qualité / prix



Ø (mm)	Épaisseur (mm)	Alésage (mm)	Vitesse (m/s)	Vitesse max (tr/mn)	Document
115	3	22,23	80	13200	10105001
125	3	22,23	80	12200	10105002
230	3,2	22,23	80	6600	10105004

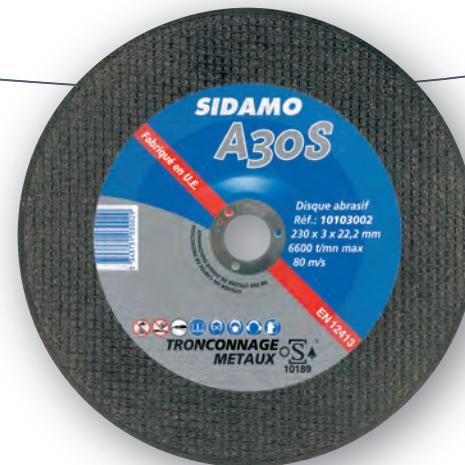
BASIC	<ul style="list-style-type: none"> • Longévité : • Vitesse :
Préconisation machine :	
Utilisateurs :	<ul style="list-style-type: none"> • Service public - Collectivités • Maçon

> A 30 S

Tronçonnage acier

Caractéristiques :

- Disque à moyeu déporté
- Coupe des métaux ferreux, aciers de construction, fonte dure
- Bonne vitesse de coupe
- Très bonne longévité
- Renforcement : 2 armatures extérieures en fibre de verre tissée et résinée sur toute la surface du disque
- Abrasif : corindon (A)
- Universel métal
- Épaisseur 3 mm
- Rigidité latérale élevée et longue durée de vie



Ø (mm)	Épaisseur (mm)	Alésage (mm)	Vitesse (m/s)	Vitesse max (tr/mn)	Document
115	3	22,23	80	13200	10103001
125	3	22,23	80	12200	10103003
230	3	22,23	80	6600	10103002

STANDARD	<ul style="list-style-type: none"> • Longévité : • Vitesse :
Préconisation machine :	
Utilisateurs :	<ul style="list-style-type: none"> • Serrurier - Ferronnier • Machiniste agricole • Service public - Collectivités

> A 30 2S

Tronçonnage acier

Caractéristiques :

- Disque à moyeu déporté
- Coupe des métaux ferreux, aciers de construction, fonte dure
- Très bonne vitesse de coupe
- Bonne longévité
- Renforcement : 2 armatures extérieures en fibre de verre tissée et résinée sur toute la surface du disque
- Abrasif : corindon (A)
- Universel métaux
- Épaisseur 2,5 mm
- Tronçonnage rapide et grande rigidité latérale



Ø (mm)	Épaisseur (mm)	Alésage (mm)	Vitesse (m/s)	Vitesse max (tr/mn)	Document
125	2,5	22,23	80	12200	10103100
230	2,5	22,23	80	6600	10103101

STANDARD



- Longévité :
- Vitesse :

Préconisation machine :

Utilisateurs :

- Serrurier - Ferronnier
- Machiniste agricole
- Menuisier métallique
- Service public - Collectivités

> A 30 TX

Tronçonnage acier

Caractéristiques :

- Disque à moyeu déporté
- Coupe des métaux ferreux, aciers de construction, aciers haute dureté, fonte dure.
- Grande vitesse de coupe, et longévité
- Renforcement : 2 armatures extérieures en fibre de verre tissée et résinée sur toute la surface du disque
- Abrasif : corindon (A)
- Épaisseur 3,2 mm
- Rigidité latérale très élevée et très longue durée de vie



PRO



- Longévité :
- Vitesse :

Préconisation machine :

Utilisateurs :

- Construction métallique
- Serrurier - Ferronnier
- Machiniste agricole
- Tuyauteur - Chaudronnier
- Construction et réparation navale

Ø (mm)	Épaisseur (mm)	Alésage (mm)	Vitesse (m/s)	Vitesse max (tr/mn)	Document
115	3,2	22,23	80	13200	10101002
125	3,2	22,23	80	12200	10101003
180	3,2	22,23	80	8500	10101005
230	3,3	22,23	80	6600	10101006

> A 30 2TX

Tronçonnage acier

Caractéristiques :

- Disque à moyeu déporté
- Coupe des métaux ferreux, aciers de construction, aciers haute dureté, aciers trempés, fonte dure.
- Très grande vitesse de coupe et longévité, bavures réduites
- Renforcement : 2 armatures extérieures en fibre de verre tissée et résinée sur toute la surface du disque
- Abrasif : corindon (A)
- Épaisseur 2,5 mm
- Tronçonnage rapide et grande rigidité latérale



Ø (mm)	Épaisseur (mm)	Alésage (mm)	Vitesse (m/s)	Vitesse max (tr/mn)	
115	2,5	22,23	80	13200	10101120
125	2,5	22,23	80	12200	10101121
230	2,5	22,23	80	6600	10101122

GOLD	<ul style="list-style-type: none"> • Longévité : ● ● ● ● ● ○ • Vitesse : ● ● ● ● ● ○
	Préconisation machine : 
Utilisateurs : <ul style="list-style-type: none"> • Construction métallique • Serrurier - Ferronnier • Menuisier métallique • Tuyauteur - Chaudronnier • Construction et réparation navale 	

> MISTERCUT A 36 2RT

Tronçonnage acier / inox

Caractéristiques :

- Disque à moyeu plat
- Coupe des tôles minces en acier ou inox pour meuleuses portatives électriques
- Très bonne vitesse de coupe
- Renforcement : 2 armatures extérieures en fibre de verre tissée et résinée sur toute la surface du disque
- Composition sans ferrite et sans soufre
- Abrasif : corindon (A)
- Épaisseur 1,6 mm
- Bonne performance en vitesse de coupe dans les aciers et les inox



Ø (mm)	Épaisseur (mm)	Alésage (mm)	Vitesse (m/s)	Vitesse max (tr/mn)	
115	1,6	22,23	80	13200	10601100
125	1,6	22,23	80	12200	10601101
230	2	22,23	80	6600	10601107

BASIC	<ul style="list-style-type: none"> • Longévité : ● ● ● ○ ○ ○ ○ • Vitesse : ● ● ● ○ ○ ○ ○
	Préconisation machine : 
Utilisateurs : <ul style="list-style-type: none"> • Plombier - Chauffagiste • Service public - Collectivités • Électricien 	

> A 36 2RV

Tronçonnage acier / inox

Caractéristiques :

- Coupe des tôles minces en acier ou inox pour meuleuses portatives électriques
- Très bonne vitesse de coupe et longévité
- Renforcement : 2 armatures extérieures en fibre de verre tissée et résinée sur toute la surface du disque
- Composition sans ferrite et sans soufre
- Abrasif : corindon (A)
- Épaisseur 1,6 mm
- Performance élevée en vitesse de coupe dans les aciers et les inox
- Tronçonnage des sections pleines possible



Ø (mm)	Épaisseur (mm)	Alésage (mm)	Vitesse (m/s)	Vitesse max (tr/mn)	
115	1,6	22,23	80	13200	10601033
125	1,6	22,23	80	12200	10601038
230	2	22,23	80	6600	10601039

PRO	<ul style="list-style-type: none"> • Longévité : • Vitesse :
	Préconisation machine :
	Utilisateurs : <ul style="list-style-type: none"> • Serrurier - Ferronnier • Menuisier métallique • Bardeur • Plombier - Chauffagiste • Service public - Collectivités • Frigoriste - Génie climatique • Tuyauteur - Chaudronnier

> A 36 1RV

Tronçonnage acier / inox

Caractéristiques :

- Disque à moyeu plat
- Coupe des tôles minces en acier ou inox pour meuleuses portatives électriques
- Très bonne vitesse de coupe
- Renforcement : 2 armatures extérieures en fibre de verre tissée et résinée sur toute la surface du disque
- Composition sans ferrite et sans soufre
- Abrasif : corindon (A)
- Épaisseur 1 mm
- Rapidité de coupe sans bavure
- Particulièrement adapté aux coupes de précision de tôles très minces



Ø (mm)	Épaisseur (mm)	Alésage (mm)	Vitesse (m/s)	Vitesse max (tr/mn)	
115	1	22,23	80	13200	10601061
125	1	22,23	80	12200	10601062

PRO	<ul style="list-style-type: none"> • Longévité : • Vitesse :
	Préconisation machine :
	Utilisateurs : <ul style="list-style-type: none"> • Menuisier métallique • Bardeur • Plombier - Chauffagiste • Frigoriste - Génie climatique • Carrossier

> A 36 08RV

Tronçonnage acier / inox

Caractéristiques :

- Disque à moyeu déporté
- Coupe des tôles minces en acier ou inox pour meuleuses portatives électriques
- Très bonne vitesse de coupe
- Renforcement : 2 armatures extérieures en fibre de verre tissée et résinée sur toute la surface du disque
- Composition sans ferrite et sans soufre
- Abrasif : corindon (A)
- Épaisseur 0,8 mm
- Rapidité de coupe sans bavure
- Particulièrement adapté aux coupes de précision de tôles très minces



PRO	<ul style="list-style-type: none"> • Longévité : ● ● ● ○ ○ ○ • Vitesse : ● ● ● ● ● ●
	Préconisation machine :
	Utilisateurs : <ul style="list-style-type: none"> • Menuisier métallique • Bardeur • Plombier-chauffagiste • Frigoriste-génie climatique • Carrossier

> A 36 1RV INOX

Tronçonnage inox

Caractéristiques :

- Disque à moyeu plat
- Coupe des tôles minces en inox pour meuleuses portatives électriques
- Très bonne vitesse de coupe
- Renforcement : 2 armatures extérieures en fibre de verre tissée et résinée sur toute la surface du disque
- Composition sans ferrite et sans soufre
- Abrasif : corindon (A)
- Épaisseur 1 mm
- Rapidité de coupe sans bavure
- Particulièrement adapté aux coupes de précision de tôles très minces



PRO	<ul style="list-style-type: none"> • Longévité : ● ● ● ○ ○ ○ • Vitesse : ● ● ● ● ● ●
	Préconisation machine :
	Utilisateurs : <ul style="list-style-type: none"> • Menuisier métallique • Bardeur • Plombier - Chauffagiste • Frigoriste - Génie climatique • Carrossier

Ø (mm)	Épaisseur (mm)	Alésage (mm)	Vitesse (m/s)	Vitesse max (tr/mn)	Document
125	0,8	22,23	80	12200	10601085

> A 36 2RV INOX

Tronçonnage inox

Caractéristiques :

- Coupe des tôles minces et épaisses en inox pour meuleuses portatives électriques
- Renforcement : 2 armatures extérieures en fibre de verre tissée et résinée sur toute la surface du disque
- Composition sans ferrite et sans soufre
- Abrasif : corindon (A)
- Épaisseur 1,6 mm spécial inox
- Performance élevée en vitesse de coupe dans les inox et aciers alliés
- Tronçonnage des sections pleines possible



Ø (mm)	Épaisseur (mm)	Alésage (mm)	Vitesse (m/s)	Vitesse max (tr/mn)	
115	1,6	22,23	80	13200	10601063
125	1,6	22,23	80	12200	10601064
230	2	22,23	80	6600	10601065

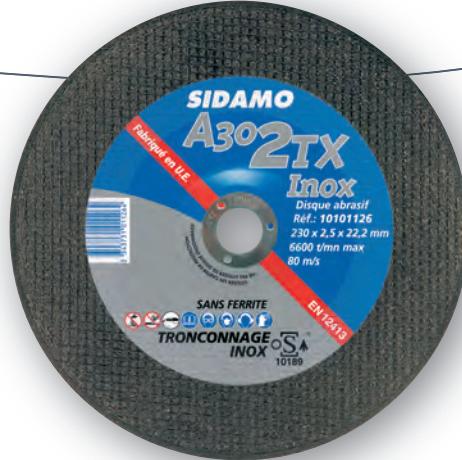
GOLD	<ul style="list-style-type: none"> • Longévité : • Vitesse :
Préconisation machine :	
Utilisateurs :	<ul style="list-style-type: none"> • Serrurier - Ferronnier • Plombier - Chauffagiste • Maintenance industrielle • Frigoriste - Génie climatique • Tuyauteur - Chaudronnier • Construction et réparation navale

> A 30 2TX INOX

Tronçonnage inox

Caractéristiques :

- Disque à moyeu déporté
- Coupe de l'inox et de l'inox allié
- Très grande vitesse de coupe et longévité, bavures réduites
- Renforcement : 2 armatures extérieures en fibre de verre tissée et résinée sur toute la surface du disque
- Composition sans ferrite et sans soufre
- Abrasif : corindon (A)
- Épaisseur 2,5 mm spécial inox
- Tronçonnage rapide et grande rigidité latérale



Ø (mm)	Épaisseur (mm)	Alésage (mm)	Vitesse (m/s)	Vitesse max (tr/mn)	
125	2,5	22,23	80	12200	10101125
230	2,5	22,23	80	6600	10101126

GOLD	<ul style="list-style-type: none"> • Longévité : • Vitesse :
Préconisation machine :	
Utilisateurs :	<ul style="list-style-type: none"> • Serrurier - Ferronnier • Tuyauteur - Chaudronnier • Maintenance industrielle • Frigoriste - Génie climatique • Construction et réparation navale

> MISTERCUT C 30 T

Tronçonnage matériaux

Caractéristiques :

- Disque à moyeu déporté
- Coupe des matériaux, béton, parpaing, pavé auto-bloquant
- Bonne vitesse de coupe et longévité
- Renforcement : 2 armatures extérieures en fibre de verre tissée et résinée sur toute la surface du disque
- Abrasif : carbure de silicium (C)
- Très bon rapport qualité/prix



Ø (mm)	Épaisseur (mm)	Alésage (mm)	Vitesse (m/s)	Vitesse max (tr/mn)	Document
115	3	22,23	80	13200	10106001
125	3	22,23	80	12200	10106002
230	3,2	22,23	80	6600	10106003

BASIC	<ul style="list-style-type: none"> • Longévité : • Vitesse :
	Préconisation machine :
	Utilisateurs : <ul style="list-style-type: none"> • Maçon

> C 30 S

Tronçonnage matériaux

Caractéristiques :

- Disque à moyeu déporté
- Coupe des matériaux de construction, béton, pavé auto-bloquant, brique, tuile, parpaing...
- Bonne vitesse de coupe et longévité
- Renforcement : 2 armatures extérieures en fibre de verre tissée et résinée sur toute la surface du disque
- Abrasif : carbure de silicium (C)
- Universel matériaux
- Épaisseur 3 mm
- Bonne rigidité latérale et longue durée de vie



Ø (mm)	Épaisseur (mm)	Alésage (mm)	Vitesse (m/s)	Vitesse max (tr/mn)	Document
115	3	22,23	80	13200	10104001
125	3	22,23	80	12200	10104003
230	3	22,23	80	6600	10104002

STANDARD	<ul style="list-style-type: none"> • Longévité : • Vitesse :
	Préconisation machine :
	Utilisateurs : <ul style="list-style-type: none"> • Maçon • Piscinier • Automatisme portes - portails

> BIVAL

Tronçonnage acier / matériaux

Caractéristiques :

- Disque à moyeu déporté
- Coupe des métaux ferreux et non ferreux et des matériaux
- Bonne vitesse de coupe et longévité
- Renforcement : 2 armatures extérieures en fibre de verre tissée et résinée sur toute la surface du disque
- Abrasif : corindon (A) + carbure de silicium (C)
- Double application métaux et matériaux, coupe le béton armé
- Évite le changement de disque en fonction du type de matière à couper



Ø (mm)	Épaisseur (mm)	Alésage (mm)	Vitesse (m/s)	Vitesse max (tr/mn)	
115	3	22,23	80	13200	10101013
125	3	22,23	80	12200	10101010
230	3,3	22,23	80	6600	10101012

STANDARD



- Longévité :
- Vitesse :

Préconisation machine :



Utilisateurs :

- Maçon
- Piscinier
- Automatisme portes - portails
- Couvreur

> C 46 TT

Tronçonnage multi-matériaux

Caractéristiques :

- Disque à moyeu plat
- Coupe de tous types de matériaux : acier, inox, aluminium, cuivre, carrelage, brique, tuile, PVC, plastiques
- Renforcement : 2 armatures extérieures en fibre de verre tissée et résinée sur toute la surface du disque
- Disque faible épaisseur, composition sans ferrite et sans soufre
- Abrasif : carbure de silicium (C)
- Qualité de coupe dans de multiples applications



PRO



- Longévité :
- Vitesse :

Préconisation machine :



Utilisateurs :

- Plombier
- Automatisme portes - portails
- Service public - Collectivités
- Couvreur
- Électricien

Ø (mm)	Épaisseur (mm)	Alésage (mm)	Vitesse (m/s)	Vitesse max (tr/mn)	
125	1,6	22,23	80	12200	10601108
230	2	22,23	80	6600	10601109

> A 36 2RV

Tronçonnage acier / inox

Caractéristiques :

- Disque à moyeu plat
- Coupe des tôles acier ou inox pour meuleuses pneumatiques
- Très bonne vitesse de coupe et longévité
- Renforcement : 2 armatures extérieures en fibre de verre tissée et résinée sur toute la surface du disque
- Abrasif : corindon (A)
- Épaisseur 1 ou 1,6 mm
- Utilisation en tôlerie fine, carrosserie
- Très grande facilité de tronçonnage dans des endroits d'accès réduit



Ø (mm)	Épaisseur (mm)	Alésage (mm)	Vitesse (m/s)	Vitesse max (tr/mn)	Document
76	1	10	80	20100	10601029
76	1,6	10	80	20100	10601004

GOLD	<ul style="list-style-type: none"> • Longévité : • Vitesse :
	Préconisation machine :
	<p>Utilisateurs :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Carrossier • Réparation navale • Chaudronnier • Tôlerie industrielle

> A 36 RBF 131

Tronçonnage acier

Caractéristiques :

- Disque à moyeu plat
- Coupe de métaux ferreux sur tronçonneuse de chantier faible puissance
- Très bonne vitesse de coupe et longévité
- Renforcement 2 armatures extérieures en fibre de verre tissée et résinée sur toute la surface du disque
- Abrasif : corindon (A)
- Épaisseur 2,8 mm
- Conçu pour une puissance de 3 kW maximum (interdit pour machines d'une puissance supérieure)



Ø (mm)	Épaisseur (mm)	Alésage (mm)	Vitesse (m/s)	Vitesse max (tr/mn)	Document
300	2,8	25,4	80	5100	10602041
350	2,8	25,4	80	4400	10602042

PRO	<ul style="list-style-type: none"> • Longévité : • Vitesse :
	Préconisation machine :
	Utilisateurs : <ul style="list-style-type: none"> • Menuisier métallique • Serrurier - Ferronnier • Machiniste agricole • Bardeur
	<ul style="list-style-type: none"> • Service public - Collectivités



> A 36 2RV MT

Tronçonnage acier

Caractéristiques :

- Disque à moyeu plat
- Tronçonneuses thermiques pour métaux ferreux
- Très bonne vitesse de coupe et longévité
- Renforcement : 2 armatures extérieures en fibre de verre tissée et résinée sur toute la surface du disque
- Abrasif : corindon (A)
- Épaisseur 4 mm
- Rigidité latérale très élevée et très longue durée de vie dans le tronçonnage de grandes sections en acier



Ø (mm)	Épaisseur (mm)	Alésage (mm)	Vitesse (m/s)	Vitesse max (tr/mn)	Document
300	4	20	80	5100	10602022



PRO

- Longévité :
- Vitesse :

Préconisation machine :

Utilisateurs :

- Construction métallique - Bardeur
- Tuyauteur

> C 36 2RV MT FONTE

Tronçonnage fonte

Caractéristiques :

- Disque à moyeu plat
- Tronçonneuses thermiques pour fonte ductile
- Très bonne vitesse de coupe et longévité
- Renforcement : 2 armatures extérieures en fibre de verre tissée et résinée sur toute la surface du disque
- Abrasif : carbure de silicium (C)
- Épaisseur 4 mm
- Rigidité latérale très élevée et très longue durée de vie dans le tronçonnage de grandes sections en fonte



Ø (mm)	Épaisseur (mm)	Alésage (mm)	Vitesse (m/s)	Vitesse max (tr/mn)	Document
300	4	20	80	5100	10602050



PRO

- Longévité :
- Vitesse :

Préconisation machine :

Utilisateurs :

- Technicien en VRD
- Tuyauteur - Chaudronnier

> A 36 2RV MT RAIL

Tronçonnage acier

Caractéristiques :

- Disque à moyeu plat
- Machines thermiques spéciales rail
- Très bonne vitesse de coupe et longévité
- Renforcement : 2 armatures extérieures en fibre de verre tissée et résinée sur toute la surface du disque
- Abrasif : corindon (A)
- Rigidité latérale très élevée et très longue durée de vie dans le tronçonnage de rails



A 36 2RV MT RAIL					
Ø (mm)	Épaisseur (mm)	Alésage (mm)	Vitesse (m/s)	Vitesse max (tr/mn)	Document
350 *	4	25,4	100	5500	10602071

* Délai de livraison : nous consulter

GOLD	<ul style="list-style-type: none"> • Longévité : • Vitesse :
	Préconisation machine :
	Utilisateurs : <ul style="list-style-type: none"> • Pose et maintenance de rails

> A 165 TR

Tronçonnage acier

Caractéristiques :

- Disque à moyeu plat
- Tronçonneuses stationnaires pour métaux ferreux
- Coupe de profilés épais et poutrelles, plein ou fer plat épais
- Avantage la vitesse de coupe, bavures réduites
- Renforcement : 1 armature centrale et 2 armatures extérieures en fibre de verre tissée et résinée
- Abrasif : corindon (A)
- Évite les fortes contraintes thermiques sur les pleins
- Grande vitesse d'abrasion en gardant des coupes droites



Ø (mm)	Épaisseur (mm)	Alésage (mm)	Vitesse (m/s)	Vitesse max (tr/mn)	Document
300	3,5	25,4	80	5100	10602017
350	4	25,4	80	4400	10602014
400	4	25,4	80	3800	10602018

GOLD	<ul style="list-style-type: none"> • Longévité : • Vitesse :
	Préconisation machine :
	Utilisateurs : <ul style="list-style-type: none"> • Construction métallique • Serrurier - Ferronnier • Machiniste agricole • Tuyauteur - Chaudronnier • Construction et réparation navale • Fonderie

> A 164 TR

Tronçonnage acier

Caractéristiques :

- Disque à moyeu plat
- Tronçonneuses stationnaires de forte puissance pour métaux ferreux
- Coupe de profilés et poutrelles
- Avantage la longévité
- Renforcement : 1 armature centrale et 2 armatures extérieures en fibre de verre tissée et résinée
- Abrasif : corindon (A)
- Grande longévité
- Particulièrement adapté pour les machines de forte puissance motrice



Ø (mm)	Épaisseur (mm)	Alésage (mm)	Vitesse (m/s)	Vitesse max (tr/mn)	Document
300	3,5	25,4	80	5100	10602025
350	4	25,4	80	4400	10602015
400	4	25,4	80	3800	10602026

GOLD	<ul style="list-style-type: none"> • Longévité : • Vitesse :
	Préconisation machine :
	Utilisateurs : <ul style="list-style-type: none"> • Construction métallique • Serrurier - Ferronnier • Machiniste agricole • Tuyauteur - Chaudronnier • Construction et réparation navale • Fonderie

Constitution d'un disque abrasif aggloméré

- 1 : La bague métallique sert à fixer le disque abrasif sur la machine correspondante, détermine le diamètre de l'alésage. Elle est estampillée de la date de validité du disque.
- 2 : Les tissus de renforcement servent de support. Fabriqués en fibre de verre tissée et résinée, ils forment l'ossature du disque abrasif.
- 3 : L'agglomérat résinoïde est constitué de :
 - a) l'abrasif : corindon pour les métaux ferreux, carbure de silicium pour les matériaux et métaux non ferreux
 - b) du liant en résine synthétique, qui sert à fixer les grains d'abrasif entre eux et sur les tissus de renforcement



Description des constituants

- 1 : Type d'abrasif :
 - A** = Corindon
 - C** = Carbure de silicium
- 2 : Taille du grain dominant : c'est la quantité de grains au pouce carré (Mesh)
- 3 : Dureté de l'agglomérat :
 - N, R** = tendre
 - S** = dur
 - T** = très dur

A 30 S

1 2 3

Choix du disque abrasif

Chaque disque abrasif est conçu en fonction des différentes applications, des types de machines utilisées, des matières à usiner; du niveau de performance et du résultat recherchés par l'utilisateur.

Applications : tronçonnage

À l'inverse des meules d'ébarbage, la faible épaisseur des disques à tronçonner limite leur usage exclusivement au tronçonnage.

Types de machines utilisées :

- **Électro-portative** : disques à tronçonner de diamètres 115, 125, 180, 230 mm, en alésage 22,2 mm.
- **Pneumatique** : disques à tronçonner de diamètre 76 mm, en alésage 10 mm.
- **De chantier** : disques à tronçonner de diamètres 300 et 350 mm, en alésage 25,4 mm, et d'épaisseur 2,8 mm.
- **Thermique et thermique spéciale rails** : disques à tronçonner de diamètres 300 et 350 mm, en alésage 20, 22,2 ou 25,4 mm, et d'une épaisseur comprise entre 3,5 et 4 mm.
- **Stationnaire** : disques à tronçonner de diamètres 300, 350, 400 mm, en alésage 25,4 mm, d'épaisseur 3,5 à 4 mm.

Matières à usiner :

Aciers, inox, aluminium, fontes, matériaux de construction... sont autant de matières qui peuvent être travaillées au moyen de disques abrasifs agglomérés.

D'une manière générale, les disques durs servent pour le tronçonnage de matières tendres (et abrasives), les disques tendres pour les matières dures (non abrasives).

Niveau de performance et résultat recherchés :

- Résultat recherché à la coupe :
 - Pour une très bonne longévité et pour une bonne stabilité latérale (profilés et pleins), on privilégiera un disque de plus forte épaisseur (3 à 3,3 mm pour du diamètre 230 par exemple).
 - Afin d'optimiser le rapport longévité / vitesse de coupe, on choisira un disque d'une épaisseur moyenne (exemple : 2,5 mm en diamètre 230).
 - Les disques de faible épaisseur (0,8 / 1 / 1,6 ou 2 mm) seront choisis lorsque vitesse de coupe élevée, bavure minimale et échauffement réduit sont recherchés.
- Niveau de performance :
 - En fonction des critères de longévité et de vitesse de coupe recherchés par l'utilisateur, la gamme des disques abrasifs SIDAMO s'articule autour de 4 niveaux de performance :

GOLD PRO STANDARD BASIC

Sécurité

Des produits abrasifs endommagés, montés incorrectement ou mal utilisés peuvent être dangereux voire causer des blessures sérieuses à l'opérateur ou à son entourage.

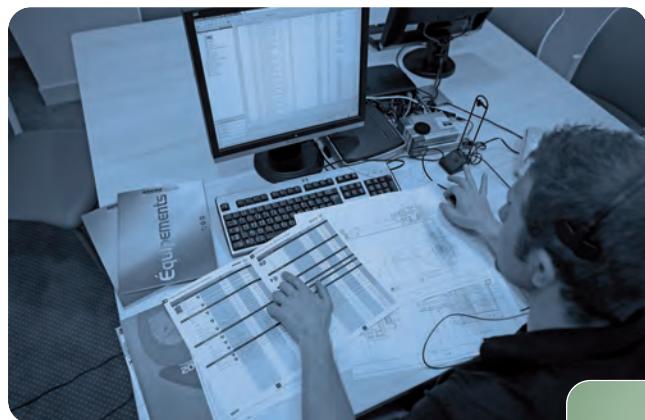
Les consignes de sécurité et d'utilisation figurant dans les notices des produits abrasifs agglomérés doivent en conséquence être strictement respectées par l'opérateur : choix du disque, date de validité, vitesse de rotation, manutention, stockage, examen visuel, montage avant démarrage, utilisation...



	métaux ferreux	acier courant	acier de construction 80 kg	acier de construction 100 kg	acier trempé	tôle acier, profilés minces	inox faiblement allié	inox fortement allié	tôle inox	tube en fonte ductile	fonte malléable	fonte grise
MISTERCUT A 30 T	•••	•••	•									
A 30 S	•••	•••	••	•								
A 30 2S	•••	•••	••	•		•						
A 30 TX	•••	•••	•••	••	•	•						
A 30 2TX	•••	•••	•••	•••	••	•	••	•	•			
MISTERCUT A 36 2RT	•••	•••	••	•	•	•••	•••	••	••			
A 36 2RV	•••	•••	•••	••	••	•••	•••	••	••	•••		
A 36 1RV	••	••	••	••	••	•••	••	••	••	•••		
A 36 08RV	•	•	•	•	•	•••	••	••	••	•••		
A 36 1RV INOX	•	•	•	•	••	•••	•••	•••	•••	•••		
A 36 2RV INOX	•••	•••	•••	•••	•••	•••	•••	•••	•••	•••		
A 30 2TX INOX	••	••	••	••	•••	•	•••	•••	•••	••		
MISTERCUT C 30 T										•	•	•
C 30 S										•	•	•
BIVAL	••	••	••	•						••	••	••
C 46 TT	••	••	••	•		•	••	•	•	•	•	•
A 36 RBF 131	•••	•••	•••	••	•	•	•	•				
A 36 2RV MT	•••	•••	•••	•••	••	•						
C 36 2RV MT FONTE										•••	•••	•••
A 36 2RV MT RAIL	•••	•••	•••	•••	••	•						
A 165 TR	•••	•••	•••	•••	••							
A 164 TR	•••	•••	•••	•••	•							

Utilisation : • occasionnelle / •• moyenne / ••• optimale

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
aluminium	alliages d'aluminium	profilé aluminium	métaux non ferreux	cuivre	laiton	bronze	parpaing	brique	pavé autobloquant	béton	pierre	carrelage - faïence	tuile	plastiques			
•••	•••	•••	•••	•••	•••	•••	•••	•••	•••	•	•	••	••	••	•••	•••	•••
							•••	•••	•••	•••	••						
							••	••	••	••	••						
							•	•	•	•	•						
								•	•	•	•						



L'assistance en ligne

Une hot line technique dédiée vous offre une réponse professionnelle rapidement accessible en avant-vente comme après l'achat.

SIDAMO vous oriente dans vos choix techniques et budgétaires afin de proposer une réponse adaptée au cahier des charges de votre client. Après l'acquisition d'un produit de la marque vous continuez de bénéficier des conseils de nos techniciens, qu'il s'agisse de compléter vos besoins, d'un recours SAV ou simplement d'obtenir un appui technique lors de la mise en route du produit.

17

> Traitement de surfaces

- > Meules d'ébarbage p. 180
- > Disques à lamelles p. 182
- > Roues à lamelles p. 186
- > Disques fibre p. 187
- > Bandes abrasives sans fin p. 190
- > Rouleaux d'atelier p. 191
- > Meules vitrifiées de tourets p. 192
- > Feutres à polir p. 194
- > Meules sur tige p. 196
- > Brosses p. 197

> A 24 SD

Ébarbage acier

Caractéristiques :

- Disque à moyeu déporté
- Ébarbage de métaux ferreux, aciers de construction et fonte dure
- Très grande longévité
- Renforcement : 3 armatures en fibre de verre tissée et résinée sur toute la surface du disque
- Abrasif : corindon (A)
- Type dur pour une très grande longévité dans les aciers courants de hautes contraintes d'usure



Ø (mm)	Épaisseur (mm)	Alésage (mm)	Vitesse (m/s)	Vitesse max (tr/mn)	Document
115	6,4	22,23	80	13200	10201006
125	6,4	22,23	80	12200	10201008
180	6,5	22,23	80	8500	10201012
230	6,5	22,23	80	6600	10201014

PRO	<ul style="list-style-type: none"> • Longévité : • Vitesse : 
	Préconisation machine : 
	Utilisateurs : <ul style="list-style-type: none"> • Serrurier - Ferronnier • Construction métallique • Machiniste agricole • Chaudronnier

> A 30 RD

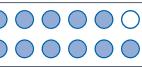
Ébarbage acier / inox

Caractéristiques :

- Disque à moyeu déporté
- Ébarbage d'aciers alliés, trempés, arasement des cordons de soudure, inox
- Très grande vitesse d'abrasion sur métaux durs
- Renforcement : 3 armatures en fibre de verre tissée et résinée sur toute la surface du disque
- Composition sans ferrite et sans soufre
- Abrasif : corindon (A)
- Type tendre procurant un ébarbage très facile et rapide ainsi qu'une très bonne durée de vie



Ø (mm)	Épaisseur (mm)	Alésage (mm)	Vitesse (m/s)	Vitesse max (tr/mn)	Document
115	6,4	22,23	80	13200	10201020
125	6,4	22,23	80	12200	10201021
230	6,5	22,23	80	6600	10201022

GOLD	<ul style="list-style-type: none"> • Longévité : • Vitesse : 
	Préconisation machine : 
	Utilisateurs : <ul style="list-style-type: none"> • Serrurier - Ferronnier • Menuisier métallique • Construction métallique • Chaudronnier • Construction et réparation navale

> A 360 VISIO

Ébarbage et ponçage acier / inox

Caractéristiques :

- Disque à moyeu déporté
- Ébarbage et polissage de métaux ferreux, aciers de construction, fonte dure et inox
- Bonne longévité et très bonne vitesse d'abrasion
- Facilité d'utilisation et travail confortable grâce au faible poids du disque
- Faibles vibrations
- Travail sur un angle de 15°
- Grain 36 pour enlèvement important de matière
- Grain 60 pour ponçage et polissage
- Renforcement : 3 armatures en fibre de verre tissée et résinée sur toute la surface du disque
- Abrasif : corindon (A)
- Vue permanente de la zone de travail sur la pièce
- Surface à pics évitant l'encrassement
- 2 granulométries disponibles



Ø (mm)	Épaisseur (mm)	Alésage (mm)	Grain	Vitesse (m/s)	Vitesse max (tr/mn)	Document
125	4	22,23	36	80	12200	10201045
125	4	22,23	60	80	12200	10201046

PRO	<ul style="list-style-type: none"> • Longévité : • Vitesse :
	Préconisation machine :
	Utilisateurs : <ul style="list-style-type: none"> • Serrurier - Ferronnier • Construction métallique • Menuisier métallique • Maintenance industrielle

> A 24 RBF

Ébarbage acier / inox

Caractéristiques :

- Disque à moyeu plat
- Ébarbage de métaux ferreux, aciers de construction, inox et fonte dure sur meuleuse pneumatique
- Grande longévité
- Renforcement : 3 armatures en fibre de verre tissée et résinée sur toute la surface du disque
- Abrasif : corindon (A)
- Spécial carrosserie
- Dureté moyenne garantissant une très longue durée de vie et un pouvoir abrasif élevé



Ø (mm)	Épaisseur (mm)	Alésage (mm)	Vitesse (m/s)	Vitesse max (tr/mn)	Document
76	4,8	10	80	20100	10601026

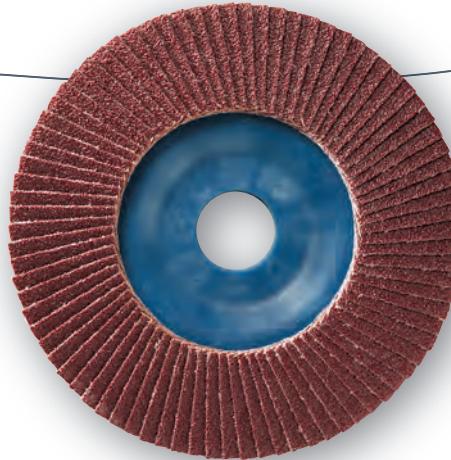
GOLD	<ul style="list-style-type: none"> • Longévité : • Vitesse :
	Préconisation machine :
	Utilisateurs : <ul style="list-style-type: none"> • Carrossier • Réparation navale • Chaudronnier • Tôlerie industrielle

> LAMDISC (PLAT)

Corindon - Support nylon - Ponçage acier

Caractéristiques :

- Disque à lamelles support nylon plat
- Le support de forme plate permet un travail de ponçage en surfaçant à plat jusqu'à un angle de 15°
- Lamelles au corindon permettant une très grande vitesse d'abrasion ainsi qu'une très longue durée de vie
- Applications : acier, aluminium, bois
- Abrasif : corindon
- Longévité d'abrasion sans encrassement



					
Ø (mm)	Alésage (mm)	Grain	Vitesse (m/s)	Vitesse max (tr/mn)	Document
115	22,23	40	80	13200	11001051
	22,23	60	80	13200	11001052
	22,23	80	80	13200	11001053
125	22,23	40	80	12200	11001055
	22,23	60	80	12200	11001056
	22,23	80	80	12200	11001057

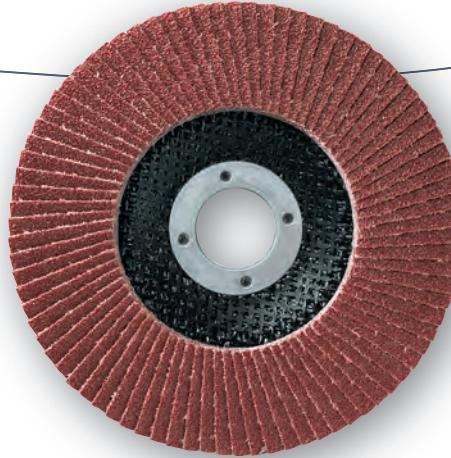
STANDARD	<ul style="list-style-type: none"> • Longévité :   • Vitesse :  
Préconisation machine :	
Utilisateurs :	<ul style="list-style-type: none"> • Menuisier métallique • Serrurier - Ferronnier • Machiniste agricole • Service public - Collectivités

> LAMDISC (PLAT)

Corindon - Support fibre - Ponçage acier

Caractéristiques :

- Disque à lamelles support fibre plat
- Durée de vie extrêmement longue grâce à l'usure simultanée du support et des lamelles
- Le support de forme plate permet un travail de ponçage en surfaçant à plat jusqu'à un angle de 15°
- Lamelles au corindon permettant une très grande vitesse d'abrasion ainsi qu'une très longue durée de vie
- Applications : acier, aluminium, bois
- Abrasif : corindon
- Grande longévité d'abrasion sans encrassement



					
Ø (mm)	Alésage (mm)	Grain	Vitesse (m/s)	Vitesse max (tr/mn)	Document
125	22,23	40	80	12200	11001037
	22,23	60	80	12200	11001038
	22,23	80	80	12200	11001039

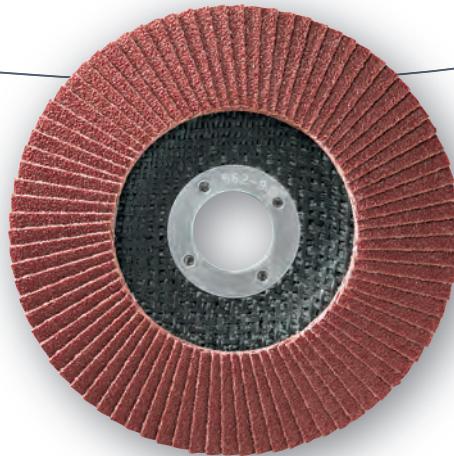
PRO	<ul style="list-style-type: none"> • Longévité :   • Vitesse :  
Préconisation machine :	
Utilisateurs :	<ul style="list-style-type: none"> • Menuisier métallique • Serrurier - Ferronnier • Chaudronnier • Construction métallique • Service public - Collectivités

> LAMDISC (CONVEXE)

Corindon - Support fibre - Ponçage acier

Caractéristiques :

- Disque à lamelles support fibre convexe
- Très longue durée de vie grâce à l'usure simultanée du support et des lamelles
- Travail sur un angle de 15° à 30° en conservant une bonne surface de ponçage
- Lamelles au corindon permettant une très grande vitesse d'abrasion ainsi qu'une très longue durée de vie
- Applications : acier, aluminium, bois
- Abrasif : corindon
- Grande longévité d'abrasion sans encrassement



Ø (mm)	Alésage (mm)	Grain	Vitesse (m/s)	Vitesse max (tr/mn)	Document
115	22,23	40	80	13200	11001001
	22,23	60	80	13200	11001003
	22,23	80	80	13200	11001004
	22,23	120	80	13200	11001005
125	22,23	40	80	12200	11001022
	22,23	60	80	12200	11001023
	22,23	80	80	12200	11001024
	22,23	120	80	12200	11001041

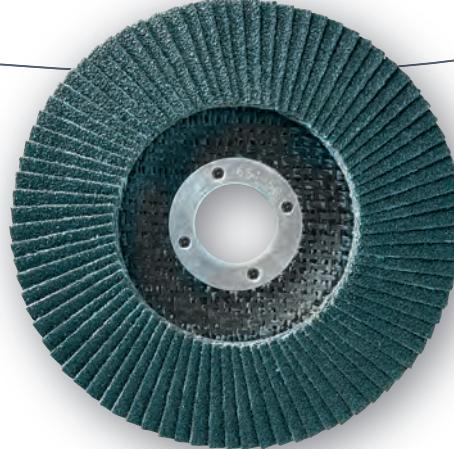
PRO	<ul style="list-style-type: none"> • Longévité : • Vitesse :
	Préconisation machine :
Utilisateurs :	<ul style="list-style-type: none"> • Serrurier - Ferronnier • Chaudronnier • Construction métallique • Service public - Collectivités • Machiniste agricole • Carrossier

> MISTERLAM (CONVEXE)

Zirconium - Support fibre - Ponçage inox

Caractéristiques :

- Disque à lamelles support fibre convexe
- Durée de vie extrêmement longue grâce à l'usure simultanée du support et des lamelles
- Le support de forme convexe permet un travail sur un angle de 15° à 30° en conservant une bonne surface de ponçage
- Les lamelles au zirconium permettent une très bonne vitesse d'abrasion sur des aciers durs de type inox et aciers alliés
- Longue durée de vie, sans échauffement, évitant la détérioration due aux contraintes thermiques
- Applications : inox, acier, aciers spéciaux
- Abrasif : zirconium
- Longévité et rapidité d'abrasion sans échauffement



Ø (mm)	Alésage (mm)	Grain	Vitesse (m/s)	Vitesse max (tr/mn)	Document
125	22,23	40	80	12200	11001084
	22,23	60	80	12200	11001085
	22,23	80	80	12200	11001086

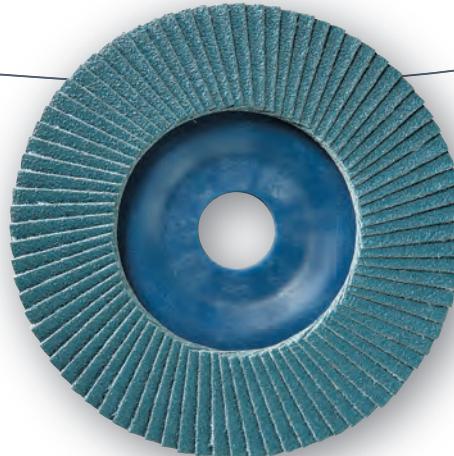
BASIC	<ul style="list-style-type: none"> • Longévité : • Vitesse :
	Préconisation machine :
Utilisateurs :	<ul style="list-style-type: none"> • Menuisier métallique • Serrurier - Ferronnier • Service public - Collectivités

> LAMDISC (PLAT)

Zirconium - Support nylon - Ponçage inox

Caractéristiques :

- Disque à lamelles support nylon plat
- Le support de forme plate permet un travail de ponçage en surfaçant à plat jusqu'à un angle de 15°
- Les lamelles au zirconium permettent une excellente vitesse d'abrasion sur des aciers durs de type inox et aciers alliés
- Très longue durée de vie, sans échauffement, évitant la détérioration dûe aux contraintes thermiques
- Applications : inox, acier, aciers spéciaux
- Abrasif : zirconium
- Longévité et rapidité d'abrasion sans échauffement



Ø (mm)	Alésage (mm)	Grain	Vitesse (m/s)	Vitesse max (tr/mn)	
115	22,23	40	80	13200	11001059
	22,23	60	80	13200	11001060
	22,23	80	80	13200	11001061
125	22,23	40	80	12200	11001063
	22,23	60	80	12200	11001064
	22,23	80	80	12200	11001065

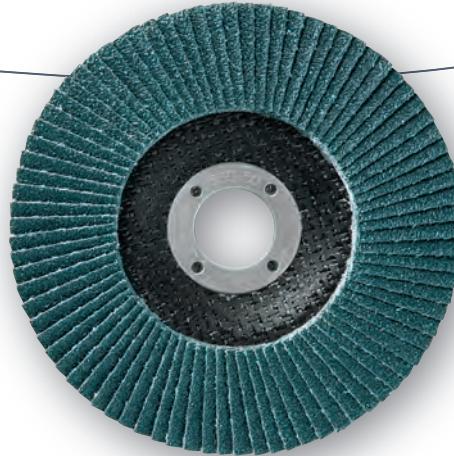
STANDARD	<ul style="list-style-type: none"> • Longévité : • Vitesse :
	Préconisation machine :
	Utilisateurs : <ul style="list-style-type: none"> • Menuisier métallique • Serrurier - Ferronnier • Service public - Collectivités • Machiniste agricole

> LAMDISC (PLAT)

Zirconium - Support fibre - Ponçage inox

Caractéristiques :

- Disque à lamelles support fibre plat
- Le support de forme plate permet un travail de ponçage en surfaçant à plat jusqu'à un angle de 15°
- Les lamelles au zirconium permettent une excellente vitesse d'abrasion sur des aciers durs de type inox et aciers alliés
- Très longue durée de vie, sans échauffement, évitant la détérioration dûe aux contraintes thermiques
- Applications : inox, acier, aciers spéciaux
- Abrasif : zirconium
- Grandes longévité et rapidité d'abrasion sans échauffement



Ø (mm)	Alésage (mm)	Grain	Vitesse (m/s)	Vitesse max (tr/mn)	
125	22,23	40	80	12200	11001042
	22,23	60	80	12200	11001043
	22,23	80	80	12200	11001044

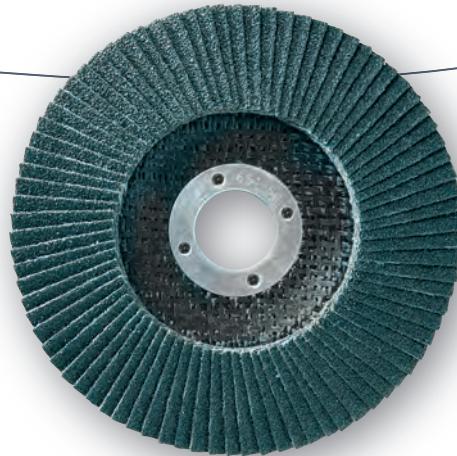
PRO	<ul style="list-style-type: none"> • Longévité : • Vitesse :
	Préconisation machine :
	Utilisateurs : <ul style="list-style-type: none"> • Menuisier métallique • Serrurier - Ferronnier • Chaudronnier • Construction métallique • Machiniste agricole • Carrossier • Construction et réparation navale

> LAMDISC (CONVEXE)

Zirconium - Support fibre - Ponçage inox

Caractéristiques :

- Disque à lamelles support fibre convexe
- Très longue durée de vie grâce à l'usure simultanée du support et des lamelles
- Travail sur un angle de 15° à 30° en conservant une bonne surface de ponçage
- Excellente vitesse d'abrasion sur des aciers durs de type inox et aciers alliés
- Très longue durée de vie, sans échauffement
- Applications : inox, acier, aciers spéciaux
- Abrasif : zirconium
- Grandes longévité et rapidité d'abrasion sans échauffement



Ø (mm)	Alésage (mm)	Grain	Vitesse (m/s)	Vitesse max (tr/mn)	
115	22,23	40	80	13200	11001014
	22,23	60	80	13200	11001015
	22,23	80	80	13200	11001016
	22,23	120	80	13200	11001017
125	22,23	40	80	12200	11001029
	22,23	60	80	12200	11001030
	22,23	80	80	12200	11001031
	22,23	120	80	12200	11001032
180	22,23	40	80	8500	11001018
	22,23	60	80	8500	11001019
	22,23	80	80	8500	11001020

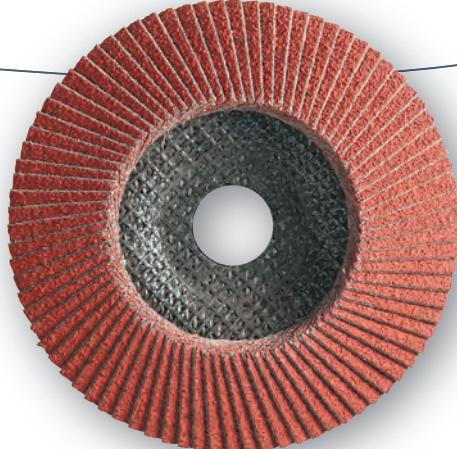
	<ul style="list-style-type: none"> • Longévité : • Vitesse : <p>Préconisation machine : </p>
	<p>Utilisateurs :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Menuisier métallique • Machiniste agricole • Serrurier - Ferronnier • Carrossier • Tuyauteur - Chaudronnier • Construction • Construction métallique et réparation navale

> LAMEXTRA (CONVEXE)

Céramique - Support fibre - Ponçage acier / inox

Caractéristiques :

- Disque à lamelles support fibre convexe
- Durée de vie extrêmement longue grâce à l'usure simultanée du support et des lamelles
- Le support de forme convexe permet un travail sur un angle de 15° à 30° en conservant une bonne surface de ponçage
- Les lamelles au grain céramique assurent une excellente longévité, un très bon refroidissement et une grande rapidité d'abrasion
- Applications : aciers, aciers spéciaux, inox, fonte, aluminium et métaux non ferreux
- Abrasif : céramique haute performance
- Grandes performances d'abrasion particulièrement dans l'enlèvement de cordons de soudure



Ø (mm)	Alésage (mm)	Grain	Vitesse (m/s)	Vitesse max (tr/mn)	
125	22,23	40	80	12200	11001200
	22,23	60	80	12200	11001201
	22,23	80	80	12200	11001202
	22,23	120	80	12200	11001203

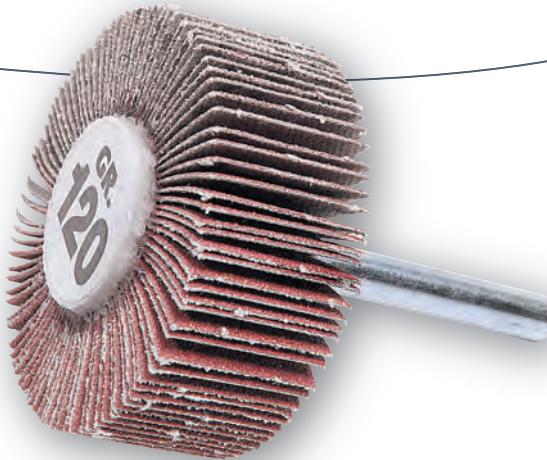
	<ul style="list-style-type: none"> • Longévité : • Vitesse : <p>Préconisation machine : </p>
	<p>Utilisateurs :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Menuisier métallique • Tôleuse industrielle • Carrosserie industrielle • Tuyauteur-Chaudronnier • Construction métallique • Construction et réparation navale

> ROUES À LAMELLES SUR TIGE

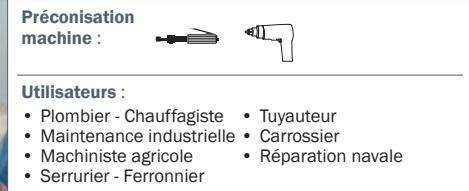
Corindon - Ponçage acier

Caractéristiques :

- Constituées de lamelles de toile abrasive disposées en éventail autour d'une roue
- Munies d'une tige de 6 mm permettant la fixation sur perceuse électrique ou meuleuse pneumatique
- Pour tous travaux sur petites surfaces, difficilement accessibles, et contours de pièces complexes
- Polissage, ébavurage, décalaminage, dérouillage, décapage
- Ponçage régulier et uniforme jusqu'à usure complète des lamelles



Ø (mm)	Épaisseur (mm)	Grain	Vitesse (m/s)	Vitesse max (tr/mn)	Code
30	10	60	40	25400	10401100
	10	80	40	25400	10401101
	10	120	40	25400	10401102
	10	180	40	25400	10401104
	10	240	40	25400	10401105
40	15	60	40	19000	10401050
	15	80	40	19000	10401051
	15	120	40	19000	10401052
40	20	60	40	19000	10401124
	20	80	40	19000	10401125
	20	120	40	19000	10401126
	20	180	40	19000	10401128
	20	240	40	19000	10401129
50	20	60	40	15000	10401055
	20	80	40	15000	10401056
	20	120	40	15000	10401057
	20	180	40	15000	10401058
50	30	60	40	15000	10401131
	30	80	40	15000	10401132
	30	120	40	15000	10401133
	30	180	40	15000	10401135
	30	240	40	15000	10401136
60	20	60	40	12700	10401140
	20	80	40	12700	10401141
	20	120	40	12700	10401142
	20	180	40	12700	10401144
	20	240	40	12700	10401145
60	30	40	40	12700	10401067
	30	60	40	12700	10401068
	30	80	40	12700	10401069
	30	120	40	12700	10401070
	30	150	40	12700	10401071
	30	240	40	12700	10401072
60	40	60	40	12700	10401147
	40	80	40	12700	10401148
	40	120	40	12700	10401149
	40	180	40	12700	10401151
	40	240	40	12700	10401152
80	30	40	40	9500	10401093
	30	60	40	9500	10401094
	30	80	40	9500	10401095
	30	120	40	9500	10401096
	30	150	40	9500	10401097
	30	240	40	9500	10401098
80	50	60	40	9500	10401154
	50	80	40	9500	10401155
	50	120	40	9500	10401156
	50	180	40	9500	10401157
	50	240	40	9500	10401158

PRO	<ul style="list-style-type: none"> • Longévité : • Vitesse :
	<p>Préconisation machine :</p> 
	<p>Utilisateurs :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Plombier - Chauffagiste • Maintenance industrielle • Machiniste agricole • Serrurier - Ferronnier • Tuyauteur • Carrossier • Réparation navale

> SIDAFLEX

Corindon - Semi flexible - Ponçage acier

Caractéristiques :

- Support fibre renforcée semi-flexible indéchirable
- Liant à base de résine synthétique portant les grains abrasifs
- Pour tous travaux intensifs sur surfaces planes : polir, poncer, surfacer, décapier
- Montage conseillé sur plateau support caoutchouc pour utilisation intensive
- Applications : acier, métaux ferreux et non ferreux, bois tendres et durs, plastiques
- Abrasif : corindon
- Support rigide et résistant
- Rapidité et longévité d'abrasion sans encrassement



Ø (mm)	Alésage (mm)	Grain	Vitesse (m/s)	Vitesse max (tr/mn)	DOC
125	22,23	24	80	12200	10801002
	22,23	36	80	12200	10801003
	22,23	60	80	12200	10801004
	22,23	80	80	12200	10801005
180	22,23	24	80	8500	10801009
	22,23	36	80	8500	10801010
	22,23	60	80	8500	10801011
	22,23	80	80	8500	10801012

PRO	<ul style="list-style-type: none"> • Longévité : • Vitesse :
Préconisation machine :	
Utilisateurs :	<ul style="list-style-type: none"> • Technicien en VRD • Machiniste agricole • Serrurier - Ferronnier • Chaudronnier • Construction et réparation navale

> SIDAFLEX

Carbure de silicium - Semi flexible - Ponçage matériaux

Caractéristiques :

- Support fibre renforcée semi-flexible indéchirable
- Liant à base de résine synthétique portant les grains abrasifs
- Tous travaux intensifs sur surfaces planes : polir, poncer, surfacer, décapier
- Montage conseillé sur plateau support caoutchouc pour utilisation intensive
- Applications : matériaux et métaux non ferreux
- Abrasif : carbure de silicium
- Support rigide et résistant
- Rapidité et longévité d'abrasion sans encrassement



Ø (mm)	Alésage (mm)	Grain	Vitesse (m/s)	Vitesse max (tr/mn)	DOC
125	22,23	16	80	12200	10802001
	22,23	24	80	12200	10802002
	22,23	36	80	12200	10802003
	22,23	60	80	12200	10802004
	22,23	80	80	12200	10802005
	22,23	100	80	12200	10802006
180	22,23	16	80	8500	10802008
	22,23	24	80	8500	10802010
	22,23	36	80	8500	10802011
	22,23	60	80	8500	10802012
	22,23	80	80	8500	10802013
	22,23	100	80	8500	10802014

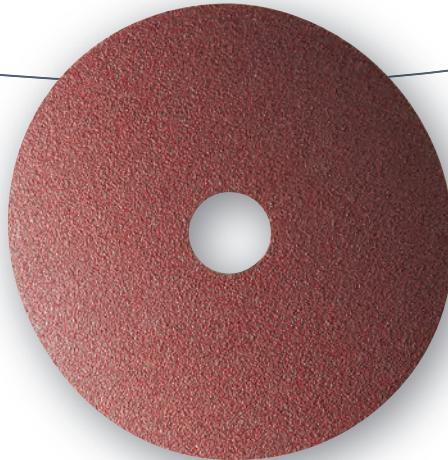
PRO	<ul style="list-style-type: none"> • Longévité : • Vitesse :
Préconisation machine :	
Utilisateurs :	<ul style="list-style-type: none"> • Technicien en VRD • Tailleur de pierre • Carreleur • Piscinier • Service public - Collectivités • Maçon • Aménagement urbain • Spécialiste en restauration de monuments

> SIDADISC

Corindon - Souple - Ponçage acier

Caractéristiques :

- Support fibre souple indéchirable
- Liant élastique à base de résine synthétique portant les grains abrasifs
- Pour tous travaux sur surfaces de pièces complexes, planes ou bombées
- Montage sur plateau support caoutchouc pour utilisation sur meuleuse
- Applications : acier, métaux ferreux et non ferreux, bois tendres et durs, plastiques
- Abrasif : corindon
- Souple et résistant / Rapidité et longévité d'abrasion sans encrassement



Ø (mm)	Alésage (mm)	Grain	Vitesse (m/s)	Vitesse max (tr/mn)	Document
115	22,23	24	80	13200	10701012
	22,23	36	80	13200	10701013
	22,23	60	80	13200	10701015
	22,23	80	80	13200	10701016
	22,23	100	80	13200	10701017
125	22,23	24	80	12200	10701023
	22,23	36	80	12200	10701024
	22,23	60	80	12200	10701026
	22,23	80	80	12200	10701027
	22,23	100	80	12200	10701028
180	22,23	24	80	8500	10701045
	22,23	36	80	8500	10701046
	22,23	60	80	8500	10701066
	22,23	80	80	8500	10701048
	22,23	100	80	8500	10701049

PRO	<ul style="list-style-type: none"> • Longévité : • Vitesse :
Préconisation machine :	
Utilisateurs :	<ul style="list-style-type: none"> • Menuisier métallique • Carrossier • Serrurier - Ferronnier • Construction et réparation navale

> SIDADISC

Zirconium - Souple - Ponçage inox

Caractéristiques :

- Support fibre souple indéchirable
- Liant élastique à base de résine synthétique portant les grains abrasifs
- Pour tous travaux sur surfaces de pièces complexes, planes ou bombées : polir, poncer, ébavurer, décalaminer, dérouiller, décapier
- Montage sur plateau support caoutchouc pour utilisation sur meuleuse
- Applications : inox, acier, aciers spéciaux
- Abrasif : zirconium
- Souple et résistant / Grande rapidité d'abrasion sans échauffement



Ø (mm)	Alésage (mm)	Grain	Vitesse (m/s)	Vitesse max (tr/mn)	Document
115	22,23	36	80	13200	10703001
	22,23	60	80	13200	10703002
	22,23	80	80	13200	10703003
	22,23	100	80	13200	10703004
125	22,23	36	80	12200	10703005
	22,23	60	80	12200	10703006
	22,23	80	80	12200	10703007
	22,23	100	80	12200	10703008
180	22,23	36	80	8500	10703009
	22,23	60	80	8500	10703010
	22,23	80	80	8500	10703011
	22,23	100	80	8500	10703012

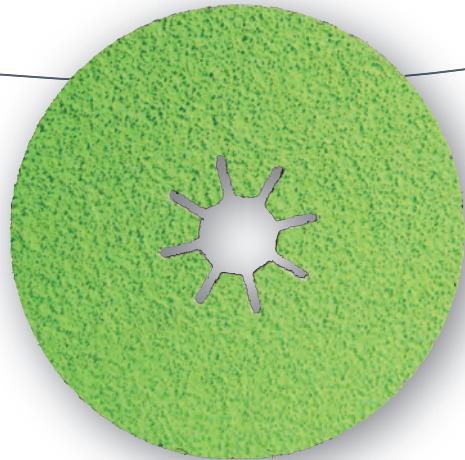
PRO	<ul style="list-style-type: none"> • Longévité : • Vitesse :
Préconisation machine :	
Utilisateurs :	<ul style="list-style-type: none"> • Menuisier métallique • Serrurier - Ferronnier • Tuyauteur - Chaudronnier • Tôlerie industrielle • Carrosserie industrielle • Construction et réparation navale

> SIDADISC

Céramique - Souple - Ponçage acier / inox

Caractéristiques :

- Support fibre souple indéchirable
- Liant élastique à base de résine synthétique portant les grains abrasifs
- Pour tous travaux sur surfaces de pièces complexes, planes ou bombées
- Montage sur plateau support caoutchouc pour utilisation sur meuleuse
- Applications : métaux fortement alliés, aciers, inox
- Abrasif : céramique
- Agents actifs garantissant une abrasion sans échauffement
- Très grand enlèvement de matière



Ø (mm)	Alésage (mm)	Grain	Vitesse (m/s)	Vitesse max (tr/mn)	Document
125	22,23	36	80	12200	10703013
	22,23	60	80	12200	10703014
	22,23	80	80	12200	10703015
	22,23	120	80	12200	10703016

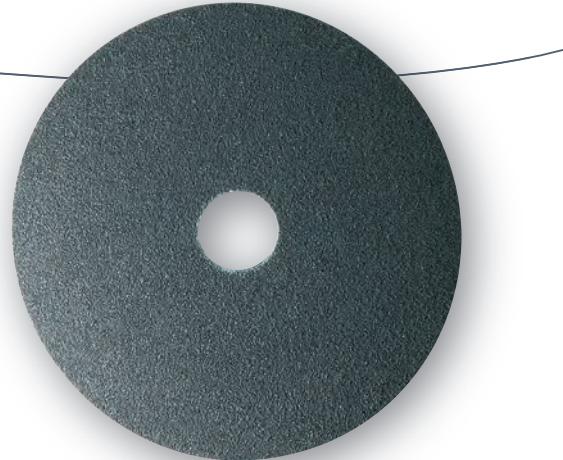
GOLD	<ul style="list-style-type: none"> • Longévité : • Vitesse :
	Préconisation machine :
Utilisateurs :	<ul style="list-style-type: none"> • Menuisier métallique • Tôlerie industrielle • Carrosserie industrielle • Tuyauteur-Chaudronnier • Construction métallique • Construction et réparation navale

> SIDADISC

Carbure de silicium - Souple - Ponçage matériaux

Caractéristiques :

- Support fibre souple indéchirable
- Liant élastique à base de résine synthétique portant les grains abrasifs
- Pour tous travaux sur surfaces de pièces complexes, planes ou bombées
- Montage sur plateau support caoutchouc pour utilisation sur meuleuse
- Applications : matériaux et métaux non ferreux
- Abrasif : carbure de silicium
- Souple et résistant / Rapidité et longévité d'abrasion sans encrassement



Ø (mm)	Alésage (mm)	Grain	Vitesse (m/s)	Vitesse max (tr/mn)	Document
115	22,23	16	80	13200	10702012
	22,23	24	80	13200	10702013
	22,23	36	80	13200	10702014
	22,23	60	80	13200	10702016
	22,23	80	80	13200	10702017
125	22,23	16	80	12200	10702023
	22,23	24	80	12200	10702024
	22,23	36	80	12200	10702025
	22,23	60	80	12200	10702027
	22,23	80	80	12200	10702028
180	22,23	16	80	8500	10702045
	22,23	24	80	8500	10702046
	22,23	36	80	8500	10702047
	22,23	60	80	8500	10702049
	22,23	80	80	8500	10702050

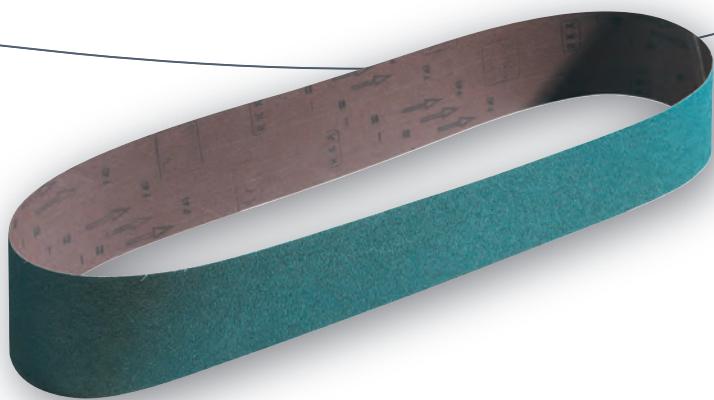
PRO	<ul style="list-style-type: none"> • Longévité : • Vitesse :
	Préconisation machine :
Utilisateurs :	<ul style="list-style-type: none"> • Maçon • Tailleur de pierre • Piscinier • Façadier • Service public - Collectivités • Aménagement urbain

> BANDES SANS FIN

Zirconium - Ponçage inox

Caractéristiques :

- Conception très robuste pour travaux de décapage, ponçage sur ponceuse à bande
- Excellente vitesse d'abrasion sur aciers durs de type inox et aciers alliés
- Très longue durée de vie sans échauffement évitant la détérioration due aux contraintes thermiques
- Applications : inox, acier, aciers spéciaux
- Support : toile résinée (100%)
- Abrasif : zirconium
- Grande longévité et rapidité d'abrasion sans échauffement



Dimensions (mm)	Grain	Code
910 x 100	40	10906067
	60	10906068
	80	10906069
	120	10906070
1000 x 100	40	10906051
	60	10906052
	80	10906053
	120	10906054
1500 x 120	40	10906048
	60	10906049
	80	10906044
	120	10906062
2000 x 75	40	10906036
	60	10906037
	80	10906038
	120	10906060
2000 x 150	40	10906040
	60	10906041
	80	10906042
	120	10906061

GOLD	<ul style="list-style-type: none"> • Longévité : • Vitesse :
	Préconisation machine :
	Utilisateurs : <ul style="list-style-type: none"> • Menuisier métallique • Serrurier - Feronnier • Tuyauteur - Chaudronnier • Réparation navale • Carrosserie industrielle

> TOILE ABRASIVE

Corindon - Ponçage acier

Caractéristiques :

- Rouleau sur moyeu plastique livré en boîte dévidoir
- Toile type J en fibre de coton croisée
- Toile souple permettant de s'adapter à toutes les formes et résistante aux arêtes vives
- Résine très haute résistance permettant une grande tenue des grains abrasifs
- Pour tous travaux à sec de décapage et ponçage
- Ébavurage, décalaminage, dérouillage et décapage de surfaces complexes, concaves, convexes, de tubes ou contours
- Utilisation manuelle, se plie et se déchire à la longueur désirée
- Applications : métaux ferreux et non ferreux, bois tendres et durs, plastiques
- Abrasif : corindon
- **Souplesse et résistance de la toile**



Dimensions (mm)	Grain	Document
38 x 25000	40	10905002
	50	10905003
	60	10905004
	80	10905005
	100	10905006
	120	10905007
	150	10905008
	180	10905009
	220	10905019
	240	10905022
	320	10905021

PRO	<ul style="list-style-type: none"> • Longévité : <input checked="" type="radio"/> <input checked="" type="radio"/> <input checked="" type="radio"/> <input checked="" type="radio"/> <input type="radio"/> <input type="radio"/> • Vitesse : <input checked="" type="radio"/> <input checked="" type="radio"/> <input checked="" type="radio"/> <input checked="" type="radio"/> <input type="radio"/> <input type="radio"/>
Préconisation machine :	
Utilisateurs :	<ul style="list-style-type: none"> • Plombier - Chauffagiste • Maintenance industrielle • Réparation navale • Machiniste agricole • Serrurier - Ferronnier

> A 24 R

Corindon gris - Meulage métaux

Caractéristiques :

- Type dure pour enlèvement important de matière, mise à la cote rapide de pièces
- Application : ébavurage à sec sur métaux ferreux (acières, fer, fonte dure)
- Liant : céramique vitrifiée
- Abrasif : corindon gris
- Ébavurage

Ø (mm)	Ép. (mm)	Alés. (mm)	Grain	Vitesse (m/s)	Vitesse max (tr/mn)	
125	13	20	24	35	5000	10505005
	16	32	24	35	4200	10505009
150	20	16	24	35	4200	10505011
	20	32	24	35	4200	10505015
200	25	32	24	35	4200	10505056
	20	32	24	35	3100	10505021
	25	20	24	35	3100	10505016
	25	32	24	35	3100	10505027
250	30	32	24	35	3100	10505053
	30	20	24	35	2450	10505022
	35	25	24	35	2450	10505072
300	40	30	24	35	1550	10505057



PRO

Préconisation
machine :

> A 36 R

Corindon gris - Meulage métaux

Caractéristiques :

- Type dure pour enlèvement important de matière, mise à la cote rapide de pièces
- Application : ébavurage à sec sur métaux ferreux (acières, fer, fonte dure)
- Liant : céramique vitrifiée
- Abrasif : corindon gris
- Ébavurage



PRO

Préconisation
machine :

> A 60 M

Corindon gris - Meulage métaux

Caractéristiques :

- Dureté moyenne pour métaux durs
- Application : métaux ferreux, affûtage à sec de haches, fauilles, forets, burins, lames
- Liant : céramique vitrifiée
- Abrasif : corindon supérieur gris
- Finition

Ø (mm)	Ép. (mm)	Alés. (mm)	Grain	Vitesse (m/s)	Vitesse max (tr/mn)	
125	13	20	60	35	5000	10505006
	16	32	60	35	4200	10505010
150	20	16	60	35	4200	10505013
	20	32	60	35	4200	10505017
200	25	32	60	35	4200	10505059
	20	32	60	35	3100	10505023
	25	20	60	35	3100	10505019
	25	32	60	35	3100	10505029
250	30	32	60	35	3100	10505054
	30	20	60	35	2450	10505025
	35	25	60	35	2450	10505073
300	40	30	60	35	1550	10505071



PRO

Préconisation
machine :

> AA 60 M

Corindon blanc - Meulage métaux

Caractéristiques :

- Type tendre pour métaux durs et trempés
- Application : affûtage à sec des lames de rabot, ciseaux, sécateurs
- Liant : céramique vitrifiée
- Abrasif : corindon blanc
- Affûtage

Ø (mm)	Ép. (mm)	Alés. (mm)	Grain	Vitesse (m/s)	Vitesse max (tr/mn)	DOC
150	20	32	60	35	4200	10505018
	25	32	60	35	4200	10505062
200	20	32	60	35	3100	10505024
	25	32	60	35	3100	10505030
	30	32	60	35	3100	10505063
	40	20	60	35	3100	10505061
250	30	32	60	35	2450	10505070



PRO

Préconisation
machine :

> AA 150 J

Corindon blanc - Meulage métaux

Caractéristiques :

- Type tendre spéciale à eau pour métaux durs et trempés
- Application : affûtage à sec ou à eau des couteaux, lames de rabot, ciseaux, sécateurs, ciseaux à bois
- Liant : céramique vitrifiée
- Abrasif : corindon supérieur blanc
- Affûtage à eau

Ø (mm)	Ép. (mm)	Alés. (mm)	Grain	Vitesse (m/s)	Vitesse max (tr/mn)	DOC
180	30	20	150	35	3500	10505048
	40	20	150	35	3100	10505033



PRO

Préconisation
machine :

> C 120 J

Carbure de silicium - Meulage métaux

Caractéristiques :

- Meule très tendre pour métaux très durs et trempés
- Application : affûtage à sec de carbures métalliques, pastilles de carbure, forets au carbure de tungstène
- Liant : céramique vitrifiée
- Abrasif : carbure de silicium
- Affûtage carbures

Ø (mm)	Ép. (mm)	Alés. (mm)	Grain	Vitesse (m/s)	Vitesse max (tr/mn)	DOC
150	20	32	120	35	4200	10505020
	25	32	120	35	4200	10505058
200	20	32	120	35	3100	10505026
	25	32	120	35	3100	10505032
	30	32	120	35	3100	10505055



PRO

Préconisation
machine :

> A 4

Lipprite® - Satinage**Caractéristiques :**

- Émerisage et préparation d'un état de surface avant le polissage
- Nettoyage, satinage de pièces profilées, ébavurage léger, reprise des cordons de soudure
- Matières traitées : acier, inox, métaux non ferreux, métaux à haute teneur en alliage, plastique, bois, céramique et verre
- Abrasif Lipprite® : fibres synthétiques non tissées imprégnées de résine et de grains d'abrasif. Structure ouverte et souple sans risque d'encrassement. Cette matière se régénère d'elle-même et convient pour le travail à sec et humide



Ø (mm)	Nombre de couches	Grain	Abrasif	Épaisseur (mm)	Alésage (mm)	Vitesse max (tr/min)	Document
200	2	100	Corindon	25	20	3000	10506006

PRO

Préconisation machine :



> A 6

Lipprite® - Satinage**Caractéristiques :**

- Émerisage et préparation d'un état de surface avant le polissage
- Nettoyage, satinage de pièces profilées, ébavurage léger, reprise des cordons de soudure
- Matières traitées : acier, inox, métaux non ferreux, métaux à haute teneur en alliage, plastique, bois, céramique et verre
- Abrasif Lipprite® : fibres synthétiques non tissées imprégnées de résine et de grains d'abrasif. Structure ouverte et souple sans risque d'encrassement. Cette matière se régénère d'elle-même et convient pour le travail à sec et humide



Ø (mm)	Nombre de couches	Grain	Abrasif	Épaisseur (mm)	Alésage (mm)	Vitesse max (tr/min)	Document
200	4	180	Corindon	25	20	3000	10506005

PRO

Préconisation machine :



> S 7

Lipprite® - Satinage**Caractéristiques :**

- Émerisage et préparation d'un état de surface avant le polissage
- Nettoyage, satinage de pièces profilées, ébavurage léger, reprise des cordons de soudure
- Matières traitées : acier, inox, métaux non ferreux, métaux à haute teneur en alliage, plastique, bois, céramique et verre
- Abrasif Lipprite® : fibres synthétiques non tissées imprégnées de résine et de grains d'abrasif. Structure ouverte et souple sans risque d'encrassement. Cette matière se régénère d'elle-même et convient pour le travail à sec et humide



Ø (mm)	Nombre de couches	Grain	Abrasif	Épaisseur (mm)	Alésage (mm)	Vitesse max (tr/min)	Document
200	4	280	Carbure de silicium	25	20	3000	10506004

PRO

Préconisation machine :



> 81

Sisal - Pré-polissage

Caractéristiques :

- Opération de pré-polissage après l'émerisage sur tous les métaux ferreux et non ferreux, inox, enlèvement de matière important
- Sisal type 81 : disques imprégnés en tissu dur, structure dense 1950 g/m²
- S'utilise avec la pâte de polissage marron pour les métaux non ferreux, et avec la pâte de polissage blanche pour les aciers et les inox

Pâte à polir blanche 660 g A	10506007
Pâte à polir marron 1240 g B	10506008



Ø (mm)	Nombre de couches	Structure	Tissu	Épaisseur (mm)	Alésage (mm)	Vitesse max (tr/min)	10506003

PRO

Préconisation machine :



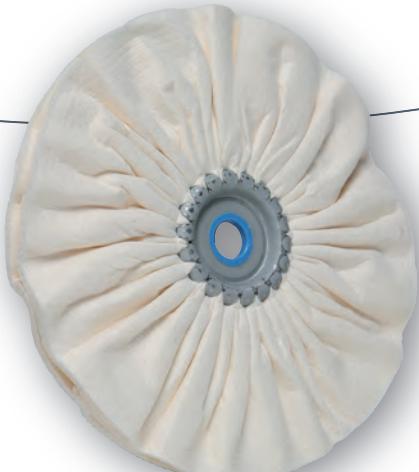
> NF 914

Notiflex® - Polissage

Caractéristiques :

- Opération de polissage de finition lorsque le poli miroir n'est pas nécessaire sur tous les métaux ferreux et non ferreux, inox et plastiques
- Notiflex® type NF 914 : fibre non tissée dure pour une très bonne durée de vie en polissage
- S'utilise avec la pâte de polissage marron pour les métaux non ferreux, et avec la pâte de polissage blanche pour les aciers et les inox

Pâte à polir blanche 660 g A	10506007
Pâte à polir marron 1240 g B	10506008



Ø (mm)	Nombre de couches	Structure	Tissu	Épaisseur (mm)	Alésage (mm)	Vitesse max (tr/min)	10506002

PRO

Préconisation machine :



> NF 925

Notiflex® - Polissage miroir

Caractéristiques :

- Polissage de finition poli miroir et couleur sur tous les métaux ferreux et non ferreux, inox et plastiques
- Notiflex® type NF 925 : fibre non tissée douce pour un brillant sur toutes surfaces
- S'utilise avec la pâte de polissage bleue

Pâte à polir bleue 760 g	10506009



Ø (mm)	Nombre de couches	Structure	Tissu	Épaisseur (mm)	Alésage (mm)	Vitesse max (tr/min)	10506001

PRO

Préconisation machine :

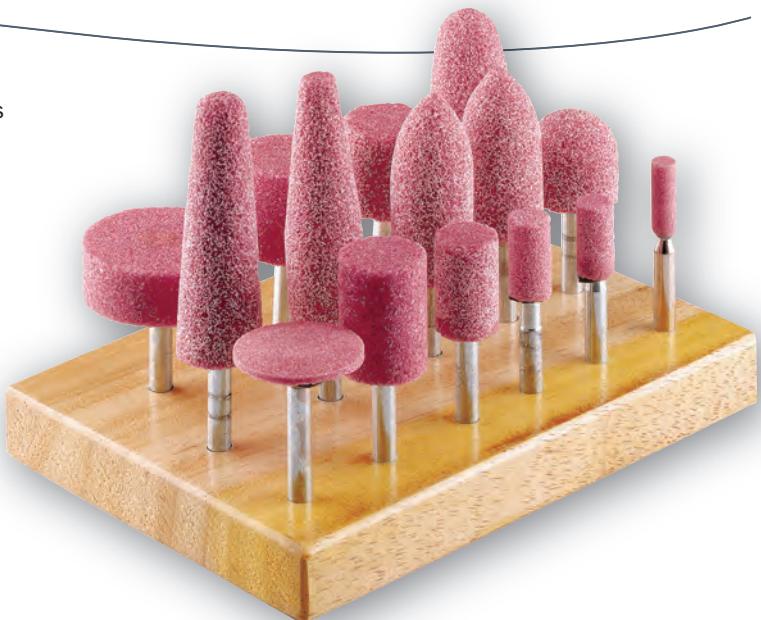


> MEULES SUR TIGE

Corindon rose - Meulage métaux

Caractéristiques :

- Meules sur tige de 6 mm
- Ébauche, ébavurage, finition de pièces complexes en métal, rectification et ébavurage de moules et soudures difficiles d'accès
- Pour meuleuses droites pneumatiques et flexibles de perceuses
- Très grand pouvoir d'abrasion
- Haute concentricité :
 - travail de précision en toute sécurité
 - grande longévité
 - aucune vibration pour un excellent état de surface
- Vitesse périphérique recommandée : 15 à 40 m/s
- Meulage de métaux durs : diminuer la vitesse de rotation pour augmenter l'enlèvement de matière
- Liant : céramique vitrifiée
- Abrasif : corindon supérieur rose pour métaux ferreux
- Options : autres dimensions ou nature d'abrasif sur commande, pour quantité minimum de 200 pièces par référence
- Précision et longévité



	Ø (mm)	Longueur (mm)	Grain	Vitesse max (tr/min)	
A 1	20	65	36/46	15000	10503001
A 3	22	70	36/46	14000	10503002
A 5	20	30	46	30000	10503004
A 7	30	50	36/46	13000	10503005
A 8	20	50	36/46	17800	10503006
A II	20	45	46	17800	10503007
A 2I	25	25	46	25000	10503010
A 23	20	25	46	25000	10503011
A 3I	35	25	60	20000	10503049
A 37	30	6	60	30000	10503041
W 164	6	20	80	41000	10503042
W 176	10	13	60	74400	10503030
W 177	10	20	60	58700	10503043
W 186	13	20	60	48000	10503032
W 196	16	25	46	34400	10503033
W 206	20	30	46	22900	10503035
W 220	25	25	46	22700	10503036
W 230	30	30	46	14500	10503038
W 236	40	13	46	23200	10503039
W 238	40	37	36/46	9500	10503046
Planchette de 15 meules : A 1 / A 3 / A 7 / A 8 / A II / A 2I / A 37 / W 164 / W 177 / W 186 / W 196 / W 206 / W 220 / W 230 / W 236	-	-	-	-	10503050



PRO	<ul style="list-style-type: none"> • Longévité : • Vitesse :
Préconisation machine :	
Utilisateurs :	<ul style="list-style-type: none"> • Serrurier - Ferronnier • Tuyauteur • Fondeur - Mouliste • Service public - Collectivités • Atelier de rectification • Mécanique générale

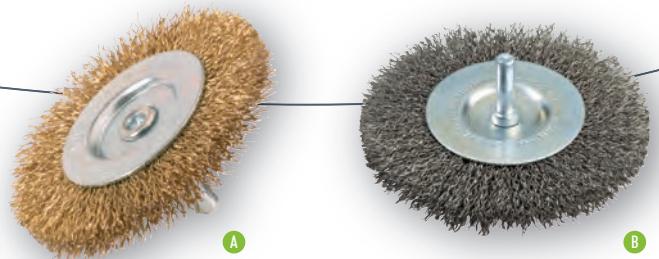
> BROSSES CIRCULAIRES SUR TIGE

Décapage

Caractéristiques :

- Brosses circulaires sur tige de 6 mm
- Décapage, nettoyage, dérouillage, polissage des pièces en métal ferreux ou non ferreux, bois, plastiques et matériaux
- Fil ondulé acier laitonné : meilleure résistance du fil à la déformation grâce à la force de tension, longévité 30 % supérieure à un fil acier
- Fil ondulé inox : pour l'inox, l'aluminium ou autres matériaux non ferreux sans noircissement des surfaces
- Fil nylon abrasif : fil nylon imprégné de grains d'abrasifs 80 pour les surfaces délicates sur métal, bois ou plastique, longévité supérieure à un fil métallique dans ces applications
- Fil torsadé acier trempé : travail intensif sur surfaces très résistantes
- Brossage latéral dans des endroits difficilement accessibles

	Ø (mm)	Épaisseur (mm)	Hauteur de fil (mm)	Ø fil (mm)	Vitesse max (tr/mn)	DOC
Fils ondulés acier laitonné A	50	7	10	0,3	4500	10314001
	75	10	16	0,3	4500	10314003
	100	12	22	0,3	4500	10314005
Fils ondulés inox B	50	7	10	0,3	4500	10314006
	75	10	16	0,3	4500	10314008
	100	12	22	0,3	4500	10314010
Fils nylon abrasif C	75	16	10	1,1	4500	10314012
	100	23	10	1,1	4500	10314014
Mèches torsadées acier trempé D	75	8	15	0,5	20000	10310004
	100	12	18	0,5	12500	10310010



PRO	<ul style="list-style-type: none"> • Longévité : • Vitesse :
	Préconisation machine :
Utilisateurs :	<ul style="list-style-type: none"> • Serrurier - Ferronnier • Tuyauteur-Chaudronnier • Service public - Collectivités • Machiniste agricole • Mécanique générale

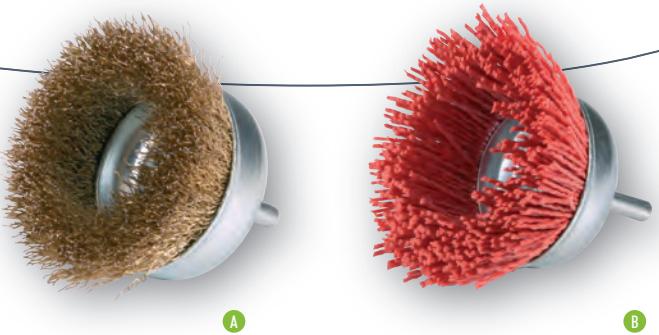
> BROSSES COUPES SUR TIGE

Nettoyage

Caractéristiques :

- Brosses coupes sur tige de 6 mm
- Nettoyage, dérouillage, polissage des pièces en métal ferreux ou non ferreux, bois, plastiques et matériaux
- Fil ondulé acier laitonné : meilleure résistance du fil à la déformation grâce à la force de tension, longévité 30 % supérieure à un fil acier
- Fil nylon abrasif : fil nylon imprégné de grains d'abrasifs 80 pour les surfaces délicates sur métal, bois ou plastique, longévité supérieure à un fil métallique dans ces applications

- Brossage en bout de surfaces planes



PRO	<ul style="list-style-type: none"> • Longévité : • Vitesse :
	Préconisation machine :
Utilisateurs :	<ul style="list-style-type: none"> • Serrurier - Ferronnier • Tuyauteur-Chaudronnier • Service public - Collectivités • Machiniste agricole • Mécanique générale

	Ø (mm)	Épaisseur (mm)	Hauteur de fil (mm)	Ø fil (mm)	Vitesse max (tr/mn)	DOC
Fils ondulés acier laitonné A	50	10	17	0,3	4500	10314007
	75	15	20	0,3	4500	10314009
Fils nylon abrasif B	50	9	17	1,1	4500	10314030
	75	13	20	1,1	4500	10314031

> BROSSES PINCEAUX SUR TIGE

Nettoyage

Caractéristiques :

- Brosse pinceau sur tige de 6 mm
- Nettoyage à faibles contraintes, dérouillage, polissage des pièces en métal ferreux ou non ferreux, bois, plastiques et matériaux
- Fil ondulé acier laitonné : meilleure résistance du fil à la déformation grâce à la force de tension, longévité 30 % supérieure à un fil acier
- Fil ondulé inox : pour l'inox, l'aluminium ou autres matériaux non ferreux sans noircissement des surfaces
- Fil nylon abrasif : fil nylon imprégné de grains d'abrasifs 80 pour les surfaces délicates sur métal, bois ou plastique, longévité supérieure à un fil métallique dans ces applications
- Brossage en bout, pour surfaces complexes et difficilement accessibles



A



B



C

	Ø (mm)	Épaisseur (mm)	Hauteur de fil (mm)	Ø fil (mm)	Vitesse max (tr/mn)	Document
Fils ondulés laiton A	25	25	30	0,3	18000	10314018
Fils ondulés inox B	25	25	30	0,3	18000	10314016
Fils nylon abrasif C	25	25	25	1,1	4500	10314032

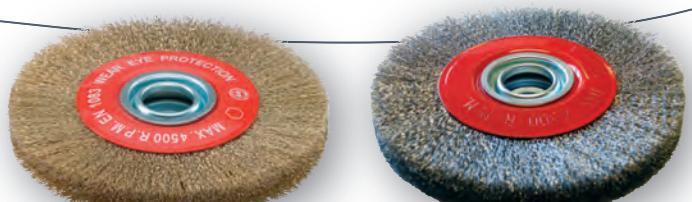
PRO	<ul style="list-style-type: none"> • Longévité : • Vitesse :
	Préconisation machine :
	Utilisateurs : <ul style="list-style-type: none"> • Serrurier - Ferronnier • Tuyauteur - Chaudronnier • Service public - Collectivités • Machiniste agricole

> BROSSES CIRCULAIRES POUR TOURETS

Décapage

Caractéristiques :

- Décapage, nettoyage, dérouillage, polissage des pièces en métal ferreux ou non ferreux, bois, plastiques et matériaux
- Fil ondulé acier laitonné : meilleure résistance du fil à la déformation grâce à la force de tension, longévité 30 % supérieure à un fil acier
- Fil ondulé inox : pour l'inox, l'aluminium ou autres matériaux non ferreux sans noircissement des surfaces
- Montage sur touret à meuler équipé d'un carter de protection



A



B

* : Livrées avec bagues de réduction.

	Ø (mm)	Épaisseur (mm)	Alésage * (mm)	Hauteur fil (mm)	Ø fil (mm)	Vitesse max (tr/mn)	Document
Fils ondulés acier laitonné A	125	20	20/16/13 32/25,4 22,2/19 16/15/13	30	0,3	6000	10306002
	150	20		25	0,3	6000	10306004
	150	25		25	0,3	6000	10306007
	200	20		38	0,3	4500	10306010
	200	25		38	0,3	4500	10306012
	250	35		47	0,3	3600	10306014
	300	32		50	0,3	3000	10306015
Fils ondulés inox B	150	20	32/25,4 22,2/19 16/15/13	25	0,3	6000	10306019
	200	20		38	0,3	4500	10306021
	250	20		47	0,3	3600	10306022

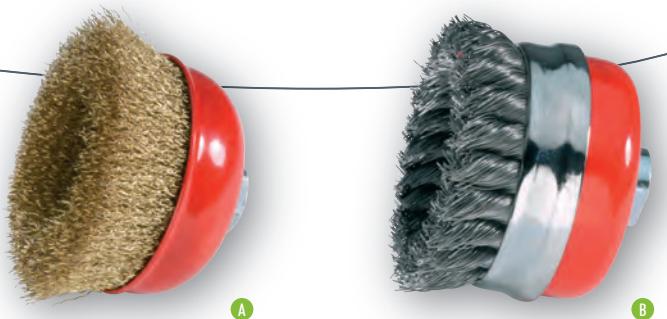
PRO	<ul style="list-style-type: none"> • Longévité : • Vitesse :
	Préconisation machine :
	Utilisateurs : <ul style="list-style-type: none"> • Serrurier - Ferronnier • Tuyauteur - Chaudronnier • Service public - Collectivités • Machiniste agricole

> BROSSES COUPES

Décapage

Caractéristiques :

- Brosses coupes alésage M14
- Décapage, nettoyage, dérouillage, polissage des pièces en métal ferreux ou non ferreux, bois, plastiques et matériaux
- Fil ondulé acier laitonné : meilleure résistance du fil à la déformation grâce à la force de tension, longévité 30 % supérieure à un fil acier
- Fil torsadé acier trempé : travail intensif sur surfaces très résistantes
- Brossage en bout intensif pour grandes surfaces planes



	Ø (mm)	Épaisseur (mm)	Hauteur de fil (mm)	Ø fil (mm)	Vitesse max (tr/mn)	DOC
Fils ondulés acier laitonné A	60	15	21	0,3	12500	10308001
	75	15	23	0,3	8500	10308002
	100	15	30	0,4	8500	10308004
	125	15	30	0,4	6500	10308006
Mèches torsadées acier trempé B	65	15	20	0,5	12500	10309001
	80	17	20	0,5	11000	10309003
	100	17	20	0,5	8500	10309005
	125	23	20	0,8	6500	10309008

PRO	<ul style="list-style-type: none"> • Longévité : • Vitesse :
	Préconisation machine :
	Utilisateurs : <ul style="list-style-type: none"> • Serrurier - Ferronnier • Tuyauteur - Chaudronnier • Service public - Collectivités • Machiniste agricole

> BROSSES À MAIN

Nettoyage

Caractéristiques :

- Nettoyage des pièces en métal ferreux ou non ferreux, bois et matériaux
- Nettoyage, dérouillage et décapage léger à la main pour surfaces planes ou complexes



	Nature des fils	Dimensions (mm)	Type	DOC
Sans manche A	Laitonnés	210 x 59	5 rangs	10311006
Manche bois B	Laitonnés	295 x 30	4 rangs	10311002
	Laitonnés	295 x 35	5 rangs	10311003
Manche plastique C	Laitonnés	265 x 25	1 rang	10311004
	Inox	265 x 25	1 rang	10311005

STANDARD	<ul style="list-style-type: none"> • Longévité : • Vitesse :
	Préconisation machine :
	Utilisateurs : <ul style="list-style-type: none"> • Machiniste agricole • Automobile • Service public - Collectivités

1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18

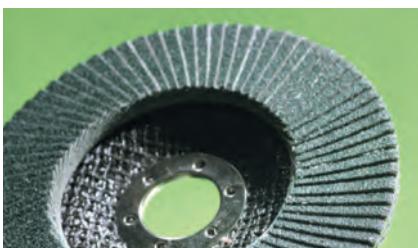


Meules d'ébarbage

Le meulage ou l'ébarbage sont des opérations d'enlèvement de matière élevé sur des surfaces métalliques en vue de leur préparation pour d'autres travaux (polissage, soudure, peinture...) Hormis une épaisseur importante et des tissus de renforcement spécifiques, les meules d'ébarbage sont fabriquées selon les mêmes procédés que les disques abrasifs agglomérés (cf. guide technique - disques abrasifs agglomérés page 175).

Les meules d'ébarbage permettent de meuler en continu des surfaces relativement importantes. Ces meules s'utilisent sur machines électro-portatives ou sur machines pneumatiques, pour tous travaux d'ébarbage devant s'opérer rapidement en préservant l'aspect économique.

Les meules tendres à fort pouvoir d'abrasion servent pour l'ébarbage des aciers durs et des inox, les meules dures pour l'ébarbage des aciers courants.



Disques à lamelles

Le disque à lamelles conjugue les résultats du disque à ébarber et du disque fibre en une seule opération : grand pouvoir d'abrasion, longévité et large choix de grains, de l'ébauche à la finition. Les disques à lamelles sont constitués de lamelles de toile abrasive disposées radialement sur un support en fibre de verre ou en nylon. Cette disposition permet un ponçage régulier et uniforme jusqu'à usure complète des lamelles.

Les lamelles permettent un meulage souple et sans vibration, silencieux, sans échauffement, sans encrassement.

Ces disques, qui s'utilisent sur meuleuse portative pour tous travaux d'ébavurage, d'arasement des cordons de soudure, de polissage, de chanfreinage, sont disponibles en grains céramique, zirconium ou corindon.



Roues à lamelles

Les roues à lamelles sont constituées de lamelles de toile abrasive disposées en éventail autour d'une roue munie d'une tige de 6 mm permettant la fixation sur perceuse électrique ou sur meuleuse pneumatique.

Cette disposition permet un ponçage régulier et uniforme jusqu'à usure complète des lamelles. Les roues à lamelles conviennent particulièrement pour les travaux de polissage de petites surfaces difficilement accessibles et de contours de pièces complexes.

Le large choix des grains corindon permet d'obtenir différentes qualités d'exécution, du dégrossissement à la finition.



Disques fibre souples

Un disque fibre souple est constitué d'un support en fibre vulcanisée recouvert de grains abrasifs fixés à l'aide d'un liant élastique à base de résine synthétique.

Les disques fibre souples sont destinés aux travaux de ponçage, de décapage de surfaces complexes, de polissage des points de soudure, de préparation de surfaces planes ou bombées.

Montés sur plateau support, ils sont utilisés sur meuleuses portatives.

Le large choix de grains et de natures d'abrasifs (corindon, zirconium, céramique ou carbure de silicium) permet le travail des aciers, des inox, des matériaux et des métaux fortement alliés, du décapage à la finition.



Disques fibre semi-flexibles

Un disque fibre semi-flexible est constitué d'un support épais en fibre vulcanisée recouvert de grains, au corindon ou au carbure de silicium, agglomérés au moyen d'un liant à base de résine synthétique.

Les disques fibre semi-flexibles sont conçus pour des travaux de ponçage intensif, de décapage et de surfaçage, de polissage de surfaces planes dans les aciers, la fonte, la fibre de verre, les matériaux.

Ils permettent notamment l'ébarbage du béton ou le nettoyage des coffrages.

Montés sur un plateau support, ils s'utilisent sur meuleuses portatives.



Bandes sans fin

Les bandes sans fin au zirconium sont constituées d'une toile mixte coton-polyester de type YX recouverte de grains abrasifs et assemblée par un joint à recouvrement.

Elles sont conçues pour des travaux intensifs de ponçage, de surfaçage, de finition des surfaces planes, de polissage de pièces de grandes dimensions dans les aciers et les inox.

Ces bandes sont destinées aux ponceuses à bande stationnaires.



Rouleaux d'atelier

Les rouleaux d'atelier sont constitués d'une toile en fibre de coton croisée recouverte de grains au corindon fixés par une résine synthétique de très haute tenue. Ils sont conçus pour le ponçage manuel des métaux ferreux, des métaux non ferreux et du bois, depuis l'ébauche jusqu'à la finition.



Meules vitrifiées de touret

Les meules vitrifiées sont constituées de grains au corindon ou au carbure de silicium, agglomérés avec un liant en céramique vitrifiée. Il s'agit de meules sur champ de haute qualité destinées à une utilisation générale sur tourets à meuler (travaux d'affûtage, d'ébavurage, de chanfreinage manuel). Les meules vitrifiées au corindon gris sont principalement utilisées pour l'ébavurage à sec des métaux ferreux. Les meules au corindon blanc servent à l'affûtage à sec ou à eau des aciers traités et alliés. Les meules au carbure de silicium sont destinées à l'affûtage à sec des outils carbure.



Feutres à polir

La gamme de feutres à polir est composée de trois types de feutres correspondants aux différentes opérations de polissage.

Les feutres Lipprite® types A4, A6 et S7 sont destinés à la première opération, à savoir l'émerisage ou le satinage. Ces feutres sont constitués de fibres synthétiques non tissées imprégnées de résine et de grains d'abrasif de tailles différentes selon l'enlèvement de matière et la finition souhaitée.

La deuxième opération est le pré-polissage avec le feutre Sisal type 81 constitué de plusieurs disques imprégnés en tissu dur. Il s'utilise avec la pâte à polir blanche pour les aciers et marron pour les inox.

La troisième opération est le polissage avec le feutre Notiflex® type NF914 pour obtenir une surface lisse et le polissage miroir avec le feutre Notiflex® type NF925 pour obtenir une surface brillante. Ces feutres sont constitués de plusieurs disques de fibre non-tissée. Ils s'utilisent avec des pâtes de polissage : blanche pour les aciers, marron pour les inox et bleue pour le brillant sur toutes surfaces.



Meules sur tige

Les meules sur tiges sont constituées de grains au corindon rose agglomérés sur une tige de 6 mm permettant la fixation sur meuleuses droites pneumatiques et sur flexibles de perceuses.

Les grains de corindon sont agglomérés avec un liant en céramique vitrifiée.

Les meules sur tige sont utilisées pour l'ébauche, l'ébavurage et la finition de pièces complexes, la rectification de moules de fonderie, l'arasement de soudures difficiles d'accès.



Brosses

Les brosses industrielles sont constituées de fils spéciaux de grande qualité sertis sur un support adapté à l'application recherchée.

Les brosses sur tige de 6 mm s'utilisent sur meuleuses pneumatiques ou perceuses.

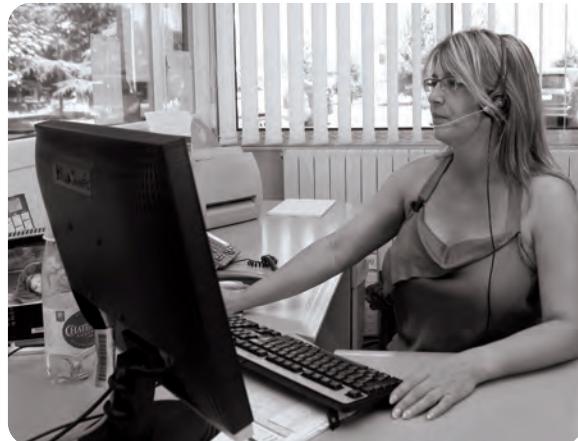
On distingue :

- des brosses circulaires pour le brossage de gorges et cavités difficiles d'accès et le nettoyage de cordons de soudure
- des brosses pinceaux pour le nettoyage de surfaces intérieures d'alésages et de cavités
- des brosses coupe pour le brossage en bout de surfaces planes.

Les brosses circulaires pour touret sont utilisées sur machines stationnaires et offrent une grande largeur brossante.

Les brosses coupe alésage M14 se montent sur meuleuses angulaires et permettent le décapage intensif de grandes surfaces planes.

Les brosses à main servent aux travaux simples de nettoyage de pièces en métal ferreux ou non ferreux, de bois, de matériaux.



Vous répondre au quotidien

À votre écoute au quotidien, une équipe d'assistantes commerciales séidentaires reçoit vos appels entrants, vous conseille et vous garantit un suivi personnalisé en interface avec le commercial itinérant de votre région.

Nos assistantes assurent notamment le suivi de vos commandes depuis la confirmation de votre ordre jusqu'à sa livraison.

En back-office, une cellule d'appels sortants vous informe et vous renseigne sur les différentes opérations commerciales de la marque.

18

> Abrasifs appliqués

- > Pour ponçage manuel **p. 204**
- > Pour ponceuses vibrantes et excentriques **p. 206**
- > Bandes abrasives sans fin **p. 211**
- > Pour perceuses et meuleuses **p. 212**

> FEUILLES 230 X 280 MM

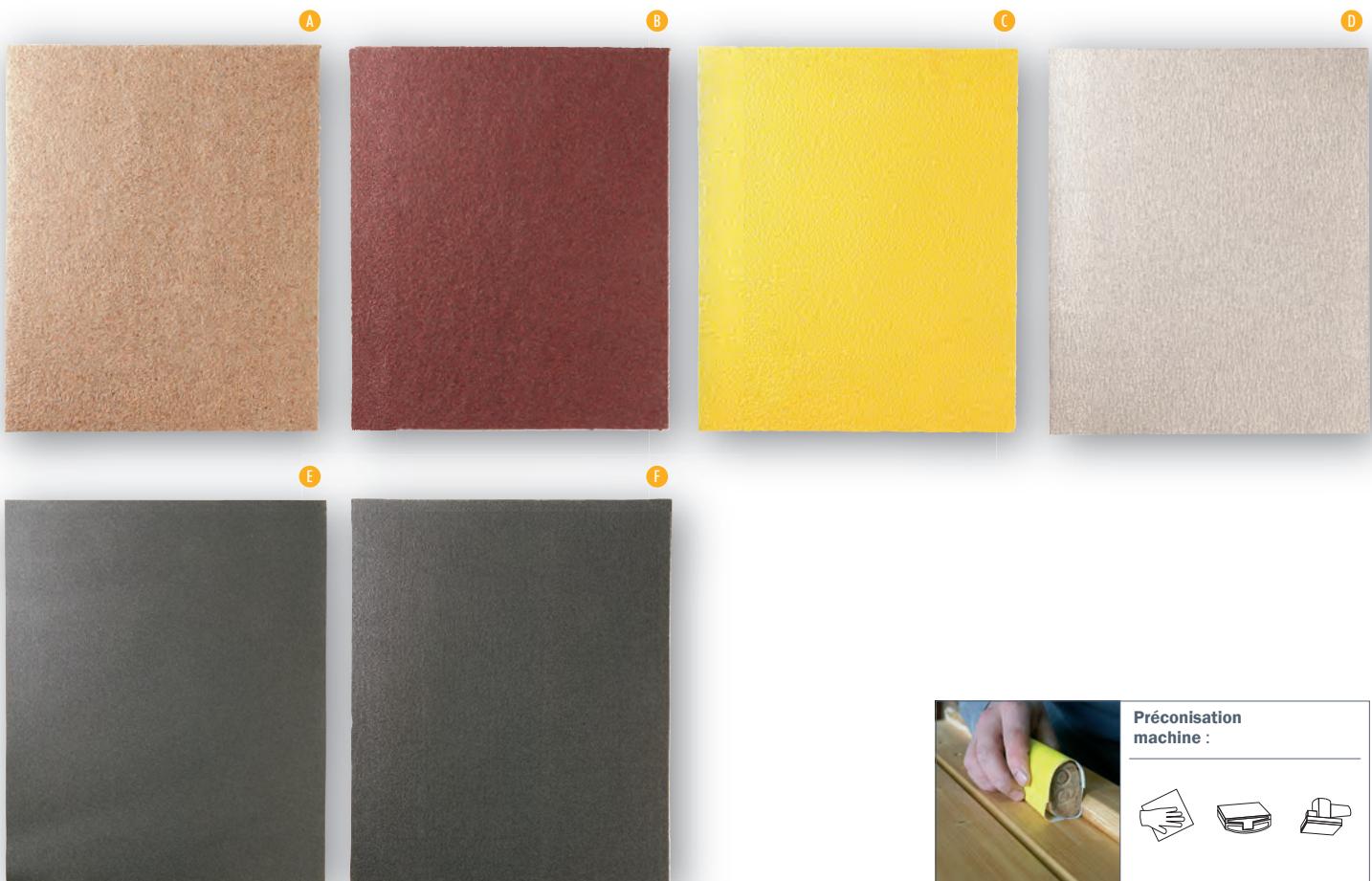
Décapage / ponçage manuel

Caractéristiques :

- **Papier de verre** : travail à sec des matériaux tendres (bois, plâtre, peinture...)
 - Support : papier
 - Liant : colle / colle
 - Abrasif : silex
- **Papier corindon** : travail à sec de métaux et bois durs
 - Support : papier
 - Liant : colle / colle
 - Abrasif : corindon brun
- **Papier corindon jaune** : travail à sec de bois et dérivés, peintures, apprêts...
 - Support : papier
 - Liant : colle / résine
 - Abrasif : corindon blanc
- **Papier anti-encrassant** : travail à sec de peintures, vernis, laques, polyester
 - Support : papier
 - Liant : colle / résine au stéarate de zinc
 - Abrasif : carbure de silicium
- **Papier imperméable** : travail à sec, à l'eau ou à l'huile des métaux, du verre, des matériaux très durs, peintures et apprêts sur métal, carrosseries, plastiques...
 - Support : papier latex imperméable
 - Liant : résine / résine
 - Abrasif : carbure de silicium
- **Toile émeri** : travail à sec et à l'eau des métaux ferreux et non ferreux
 - Support : toile coton
 - Liant : colle / colle
 - Abrasif : émeri

	Grain		
Papier de verre A	40	Semi-vrac 12 pièces	10902100
		Vrac unitaire	10902030
	60	Blister 5 pièces	10910001
		Semi-vrac 12 pièces	10902101
	80	Vrac unitaire	10902031
		Blister 5 pièces	10910002
	100	Semi-vrac 12 pièces	10902102
		Vrac unitaire	10902032
	120	Blister 5 pièces	10910003
		Semi-vrac 12 pièces	10902103
	150	Vrac unitaire	10902033
		Blister 5 pièces	10902104
	180	Semi-vrac 12 pièces	10902034
		Vrac unitaire	10910004
Papier corindon B	40	Semi-vrac 12 pièces	10902105
		Vrac unitaire	10902035
	60	Blister 5 pièces	10910101
		Semi-vrac 12 pièces	10902106
	80	Vrac unitaire	10902036
		Blister 5 pièces	10910102
	100	Semi-vrac 12 pièces	10902107
		Vrac unitaire	10902037
	120	Blister 5 pièces	10910103
		Semi-vrac 12 pièces	10902108
	150	Vrac unitaire	10902038
		Blister 5 pièces	10902109
	180	Semi-vrac 12 pièces	10902039
		Vrac unitaire	10910104

	Grain		
Papier corindon jaune C	40	Blister 5 pièces	10902095
		Semi-vrac 12 pièces	10902110
		Vrac unitaire	10902135
	80	Blister 5 pièces	10902096
		Semi-vrac 12 pièces	10902111
		Vrac unitaire	10902136
	120	Blister 5 pièces	10902097
		Semi-vrac 12 pièces	10902112
		Vrac unitaire	10902137
	150	Semi-vrac 12 pièces	10902113
		Vrac unitaire	10902138
		Blister 5 pièces	10902114
	180	Vrac unitaire	10902139
		Blister 5 pièces	10902098
Papier anti-encrassant D	80	Semi-vrac 12 pièces	10902115
		Vrac unitaire	10902045
		Blister 5 pièces	10910201
	120	Semi-vrac 12 pièces	10902116
		Vrac unitaire	10902046
		Blister 5 pièces	10910202
	180	Semi-vrac 12 pièces	10902117
		Vrac unitaire	10902047
		Blister 5 pièces	10910203
	240	Semi-vrac 12 pièces	10902118
		Vrac unitaire	10902048
		Blister 5 pièces	10902119
Papier imperméable E	320	Semi-vrac 12 pièces	10902049
		Vrac unitaire	10902049
		Blister 5 pièces	10910204
	180	Blister 5 pièces	10910301
		Vrac unitaire	10902040
		Vrac unitaire	10902041
	240	Blister 5 pièces	10910302
		Vrac unitaire	10902042
		Vrac unitaire	10902043
	320	Blister 5 pièces	10910303
		Vrac unitaire	10902044
		Blister 5 pièces	10910304
Toile émeri F	40	Vrac unitaire	10902050
		Blister 5 pièces	10910401
		Vrac unitaire	10902051
	80	Blister 5 pièces	10910402
		Vrac unitaire	10902052
		Blister 5 pièces	10910403
	120	Vrac unitaire	10902053
		Blister 5 pièces	10910403
		Vrac unitaire	10902053
	150	Blister 5 pièces	10902054
		Vrac unitaire	10902054
	assortis	Blister 5 pièces	10910404



> PATINS AUTO-AGRIPPANTS 72 X 123 MM

Ponçage manuel sur cale à poncer

Caractéristiques :

- Travaux de ponçage, lissage, finition, à la main des métaux ferreux, des bois, plâtre, plastiques, peintures anciennes...
- Support : papier
- Liant : résine / résine
- Abrasif : corindon brun



	Grain		
Patins 72 x 123 mm	40	Semi-vrac 10 pièces	10960016
	80		10960017
	120		10960018
Cale à poncer + 10 patins	assortis	Semi-vrac	10998020



> PATINS 93 X 230 MM

Ponçage sur ponceuses vibrantes

Caractéristiques :

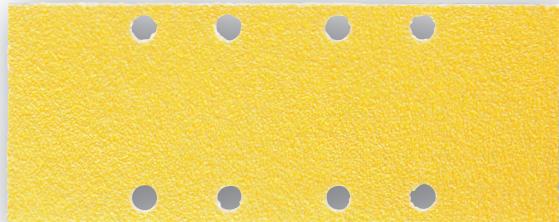
- Papier corindon : décapage / ponçage à sec de métaux et bois durs
Support : papier renforcé
Liant : colle / résine
Abrasif : corindon brun
- Papier corindon jaune : décapage / ponçage à sec de tous bois et dérivés, peintures, apprêts...
Support : papier renforcé
Liant : colle / résine
Abrasif : corindon blanc



A



B



C

	Perforation	Grain		
Papier corindon A B	Non perforé	40		10911011
		80		10911012
		120		10911013
	Perforé 2 x 4	40		10911016
		80		10911017
		120		10911018
	Perforé 2 x 3 + 2 x 1	40		10911020
		80		10911021
		120		10911022
Papier corindon jaune C	Non perforé	40		10911050
				10911081
		80		10911051
				10911082
		120		10911052
				10911083
	Perforé 2 x 4	40		10911054
				10911085
		80		10911055
				10911086
		120		10911056
				10911087
	Perforé 2 x 3 + 2 x 1	40		10911058
		80		10911059
		120		10911060



Préconisation machine :



> PATINS 115 X 280 MM

Ponçage sur ponceuses vibrantes

Caractéristiques :

- Papier corindon : décapage / ponçage à sec de métaux et bois durs
Support : papier renforcé
Liant : colle / résine
Abrasif : corindon brun
- Papier corindon jaune : décapage / ponçage à sec de tous bois et dérivés, peintures, apprêts...
Support : papier renforcé
Liant : colle / résine
Abrasif : corindon blanc

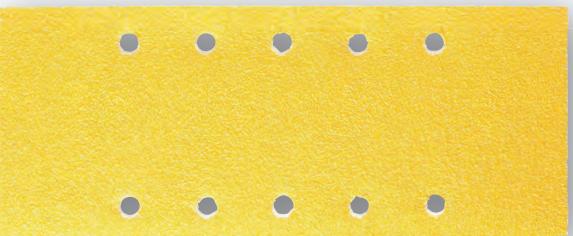
	Perforation	Grain		
Papier corindon A B	Non perforé	40	Blister 10 pièces	10911001
		80		10911002
		120		10911003
	Perforé 2 x 5	40	Blister 10 pièces	10911005
		80		10911006
		120		10911007
	Perforé 2 x 4 + 2 x 1	40	Blister 10 pièces	10911008
		80		10911009
		120		10911010
Papier corindon jaune C	Non perforé	40	Blister 10 pièces	10911062
		80	Semi-vrac 12 pièces	10911073
		120	Blister 10 pièces	10911063
		120	Semi-vrac 12 pièces	10911074
	Perforé 2 x 5	40	Blister 10 pièces	10911064
		80	Semi-vrac 12 pièces	10911075
		120	Blister 10 pièces	10911066
		120	Semi-vrac 12 pièces	10911077
		120	Blister 10 pièces	10911067
	Perforé 2 x 4 + 2 x 1	40	Blister 10 pièces	10911068
		80	Semi-vrac 12 pièces	10911078
		120	Blister 10 pièces	10911069
	Perforé 2 x 4 + 2 x 1	40	Blister 10 pièces	10911070
		80	Blister 10 pièces	10911071
		120	Blister 10 pièces	10911072



A



B



C



Préconisation machine :



> PATINS TREILLIS

Ponçage sur ponceuses vibrantes

Caractéristiques :

- Les patins treillis pour ponceuses vibrantes sont conçus pour le ponçage des enduits et du plâtre sans encrassement et pour la finition sur bois
- Support : treillis nylon
- Liant : résine / résine
- Abrasif : carbure de silicium



	Grain		
Treillis 93 x 230 mm	80	Blister 2 pièces	10911088
	180		10911089
Treillis 115 x 280 mm	80	Blister 2 pièces	10911090
	180		10911091



Préconisation machine :

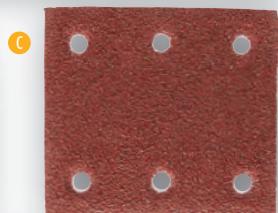


> PATINS RECTANGULAIRES AUTO-AGRIPPANTS

Ponçage sur ponceuses vibrantes

Caractéristiques :

- Papier corindon : décapage / ponçage à sec de tous métaux et de bois durs
- Support : papier renforcé
- Liant : résine / résine
- Abrasif : corindon brun



	Perforation	Grain		
Papier corindon 93 x 185 mm A B	Perforé 2 x 3 + 2 x 1	40	Blister 5 pièces	10960007
		80		10960008
		120		10960009
	Perforé 2 x 4	40	Blister 5 pièces	10960026
		80		10960027
		120		10960028
Papier corindon 102 x 114 mm C	Perforé 2 x 3	40	Blister 5 pièces	10960040
		80		10960041
		120		10960042
Papier corindon 115 x 230 mm D	Perforé 2 x 5 + 2 x 2	40	Blister 5 pièces	10960034
		80		10960035
		120		10960036



Préconisation machine :

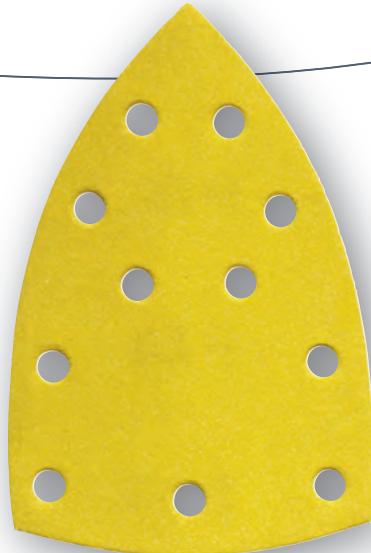


> PATINS AUTO-AGRIPPANTS 102 X 62 MM

Ponçage sur ponceuses delta, multi - ponceuses

Caractéristiques :

- Papier corindon jaune : décapage / ponçage à sec de tous bois et dérivés, peintures, apprêts...
- Support : papier renforcé
- Liant : résine / résine
- Abrasif : corindon blanc
- Montage sur ponceuses type BOSCH PSM80A et PSM160A



	Perforation	Grain		
Papier corindon jaune	11 trous	40	Semi-vrac 12 pièces	10960043
		80		10960044
		120		10960045



Préconisation machine :



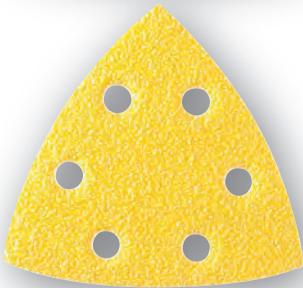
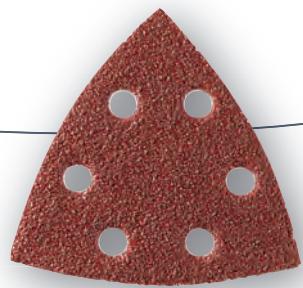
> PATINS AUTO-AGRIPPANTS 93 X 93 X 93 MM

Ponçage sur ponceuses delta

Caractéristiques :

- Papier corindon : décapage / ponçage à sec de métaux et bois durs
Support : papier renforcé
Liant : résine / résine
Abrasif : corindon brun
- Papier corindon jaune : décapage / ponçage à sec de tous bois et dérivés, peintures, apprêts...
Support : papier renforcé
Liant : résine / résine
Abrasif : corindon blanc

	Perforation	Grain		
Papier corindon A	6 trous	40	Blister 5 pièces	10960001
		80		10960002
		120		10960003
		240		10960038
Papier corindon jaune B	6 trous	40	Blister 5 pièces	10940030
		80	Semi-vrac 12 pièces	10960030
		80	Blister 5 pièces	10940031
		120	Semi-vrac 12 pièces	10960031
		120	Blister 5 pièces	10940032
		240	Semi-vrac 12 pièces	10960032
		240	Blister 5 pièces	10940033



Préconisation machine :



> PATINS AUTO-AGRIPPANTS 165 X 105 MM

Ponçage sur ponceuses fer à repasser

Caractéristiques :

- Papier corindon : décapage / ponçage à sec de métaux et bois durs
Support : papier renforcé
Liant : résine / résine
Abrasif : corindon brun



	Perforation	Grain		
Papier corindon	8 trous	40	Blister 5 pièces	10960004
		80		10960005
		120		10960006
		240		10960039



Préconisation machine :

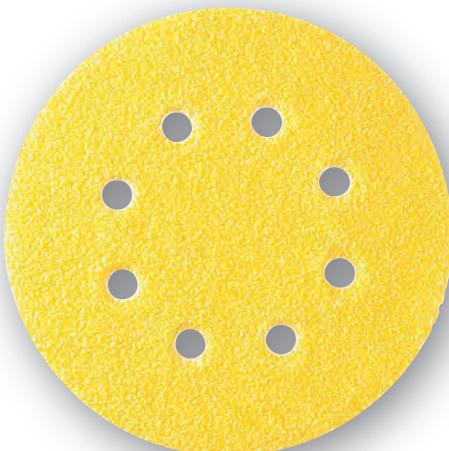
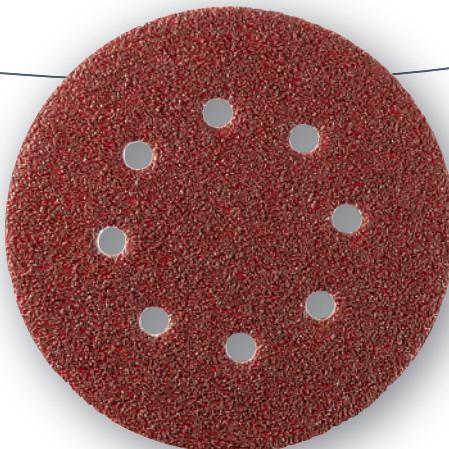


> DISQUES AUTO-AGRIPPANTS

Ponçage sur ponceuses excentriques

Caractéristiques :

- Papier corindon : décapage / ponçage à sec de métaux et bois durs
Support : papier renforcé
Liant : résine / résine
Abrasif : corindon brun
- Papier corindon jaune : décapage / ponçage à sec de tous bois et dérivés, peintures, apprêts...
Support : papier renforcé
Liant : résine / résine
Abrasif : corindon blanc



	Ø	Perforation	Grain		
Papier corindon A	115	8 trous	40		10940001
			80		10940002
			120		10940003
			240		10940004
	125	8 trous	40		10940005
			80		10940006
			120		10940007
			240		10940008
	150	6 trous	40		10940009
			80		10940010
			120		10940011
			240		10940012
Papier corindon jaune B	115	8 trous	40		10940034
			80		10940035
			120		10940036
			240		10940037
	125	8 trous	40		10940038
					10940049
			80		10940039
					10940050
			120		10940040
					10940051
	150	6 trous	240		10940041
					10940042
			40		10940052
					10940043
			80		10940053
					10940044
			120		10940054
					10940045



Préconisation machine :



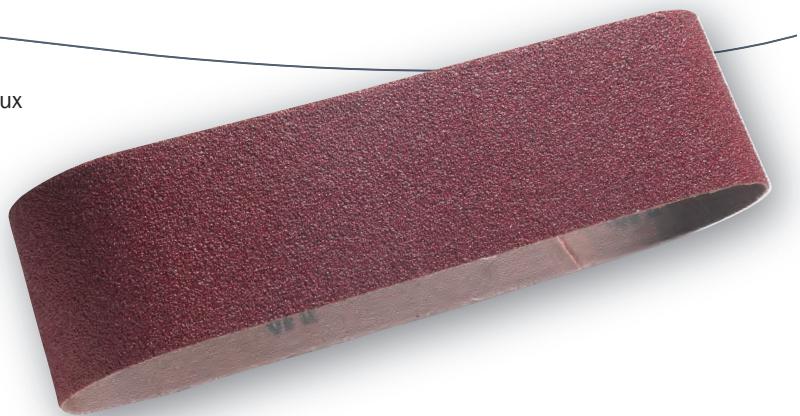
Bandes abrasives sans fin

> BANDES SANS FIN

Ponçage sur ponceuses à bande

Caractéristiques :

- Les bandes sans fin, de conception très robuste, sont destinées aux travaux de décapage / ponçage des métaux ferreux, bois, plastique, peinture ancienne
- Support : toile X
- Liant : résine / résine
- Abrasif : corindon brun



Dimensions (mm)	Grain		
13 x 457	40		10950001
	80		10950002
	120		10950003
40 x 303	40		10950037
	80		10950038
	120		10950039
60 x 400	40		10950004
	80		10950005
	120		10950006
65 x 410	40		10950007
	80		10950008
	120		10950009
75 x 457	40		10950010
	Semi-vrac 6 pièces		10950059
	80		10950011
	Semi-vrac 6 pièces		10950060
	120		10950012
	Semi-vrac 6 pièces		10950061
75 x 510	40		10950013
	80		10950014
	120		10950015
75 x 533	40		10950016
	Semi-vrac 6 pièces		10950065
	80		10950017
	Semi-vrac 6 pièces		10950066
	120		10950018
	Semi-vrac 6 pièces		10950067
75 x 610	40		10950019
	80		10950020
	120		10950021
102 x 552	40		10950022
	80		10950023
	120		10950024

Dimensions (mm)	Grain		
100 x 560	40	Blister 3 pièces	10950025
	Semi-vrac 6 pièces	10950074	
	80	Blister 3 pièces	10950026
100 x 610	80	Semi-vrac 6 pièces	10950075
	120	Blister 3 pièces	10950027
	Semi-vrac 6 pièces	10950076	
100 x 620	40	Blister 3 pièces	10950028
	Semi-vrac 6 pièces	10950077	
	80	Blister 3 pièces	10950029
110 x 620	80	Semi-vrac 6 pièces	10950078
	120	Blister 3 pièces	10950030
	Semi-vrac 6 pièces	10950079	
110 x 620	40	Blister 3 pièces	10950031
	Semi-vrac 6 pièces	10950080	
	80	Blister 3 pièces	10950032
110 x 620	80	Semi-vrac 6 pièces	10950081
	120	Blister 3 pièces	10950033
	Semi-vrac 6 pièces	10950082	
110 x 620	40	Blister 3 pièces	10950034
	80	Blister 3 pièces	10950035
	120	Blister 3 pièces	10950036



Préconisation machine :



> DISQUES FIBRE

Ponçage sur perceuses ou meuleuses

Caractéristiques :

- Haute résistance
- Optimisés pour travaux de décapage / ponçage tous métaux et bois
- Montage sur perceuses et meuleuses avec plateau support correspondant
- Support : fibre
- Liant : résine / résine
- Abrasif : corindon brun

Dimensions (mm)	Grain		
Ø 115 x 22,23	40	Blister 5 pièces	10920001
	80		10920002
	120		10920003
Ø 125 x 22,23	40	Blister 5 pièces	10920005
	80		10920006
	120		10920007
Ø 150 x 22,23	40	Blister 5 pièces	10920009
	80		10920010
	120		10920011
Ø 180 x 22,23	40	Blister 5 pièces	10920013
	80		10920014
	120		10920015



Préconisation machine :



> DISQUES PAPIER

Ponçage sur perceuses

Caractéristiques :

- Les disques papier sont conçus pour les travaux de décapage et ponçage de tous matériaux et métaux, bois, plastiques, peintures, apprêts, mastic...
- Montage sur tous types de perceuses avec le plateau support correspondant
- Support : papier renforcé
- Liant : colle / résine
- Abrasif : corindon brun

Dimensions (mm)	Grain		
Ø 125 x 12	40	Blister 5 pièces	10930001
	80		10930002
	120		10930003
Ø 150 x 12	40	Blister 5 pièces	10930005
	80		10930006
	120		10930007



Préconisation machine :



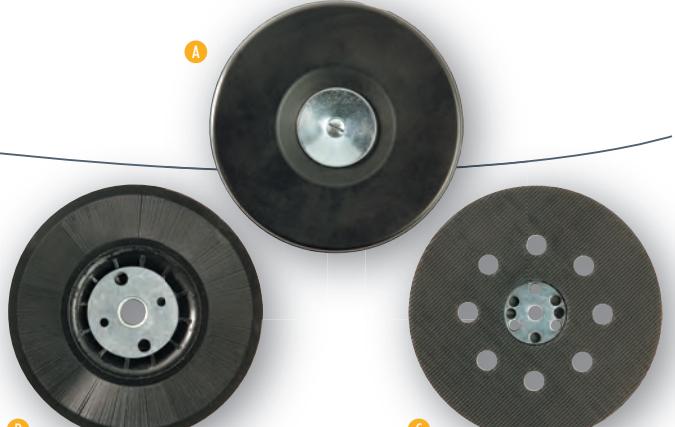
> PLATEAUX SUPPORT

Pour perceuses, meuleuses ou ponceuses

Caractéristiques :

- Travaux de décapage, ponçage, polissage avec disque abrasif
- Plateaux en caoutchouc avec partie concave au centre pour assurer la fixation des disques :
 - Pour perceuses (A) : tige de 8 mm
 - Pour meuleuses (B) : écrou M14
- Plateau support auto-agrippant (C) :
 - Pour ponceuses excentriques avec trous de captage des poussières

	Ø		
Plateau pour perceuses A	125	Blister 1 pièce	20198063
	115		20198068
Plateaux pour meuleuses B	125	Blister 1 pièce	20198069
	180		10998002
Plateaux pour ponceuses C	115	Blister 1 pièce	10998030
	125		10998031
	150		10998032



Préconisation machine :



Caractéristiques techniques

Composant d'un abrasif appliqué

Des produits dont les grains abrasifs sont appliqués sur un support à l'aide d'un liant sont appelés abrasifs appliqués.

Les caractéristiques combinées de ces trois éléments (grains, support, liant) donnent des qualités différentes à l'abrasif appliqué et le destinent à des usages divers.

1 : Grains abrasifs :

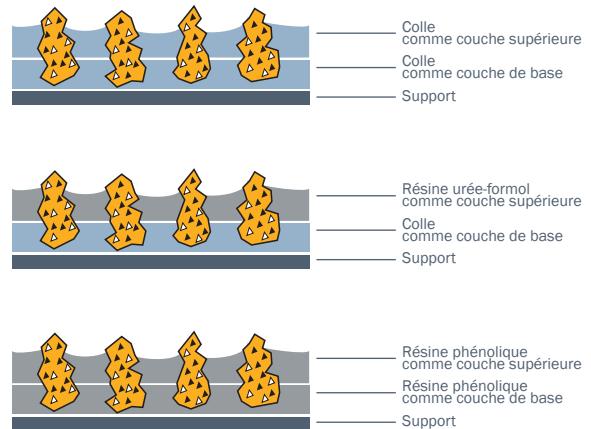
- a) silex : grain naturel ordinaire, composé de silice, utilisé uniquement pour des produits de ponçage manuel pour le travail des matériaux tendres.
- b) émeri : grain naturel relativement dur, composé de spinelle et de corindon, utilisé pour le ponçage à main des métaux.
- c) corindon brun : grain artificiel d'oxyde d'aluminium, très dur et tenace, principalement utilisé pour le ponçage à main ou sur machine des métaux et du bois.
- d) corindon blanc : grain d'oxyde d'aluminium raffiné, très dur, au pouvoir d'enlèvement élevé, utilisé pour le ponçage, à main ou sur machine, des bois et dérivés, des peintures et des apprêts.
- e) carbure de silicium : grain artificiel composé de silice et de carbone, d'une dureté supérieure à celle des grains de corindon, utilisé pour le ponçage, à main ou sur machine, des enduits, des peintures, vernis et laques.

2 : Supports :

- a) papier : support basique, dont le grammage est défini en fonction de l'application. Il peut être revêtu d'une duvetine pour la fixation sur plateau auto-agrippant.
- b) papier anti-enrassant : papier spécifique, traité au stéarate de zinc.
- c) papier imperméable : papier imprégné de latex, destiné au ponçage à l'eau.
- d) toiles : plus résistantes et plus souples que les papiers, les toiles sont classées en fonction de leur souplesse, de la toile émeri à la toile de type X, utilisée pour les bandes sans fin.
- e) treillis nylon : support rigide alvéolé, permettant le ponçage sans encrassement des enduits et des plâtres.
- f) fibre : support en fibre vulcanisée, utilisé dans la fabrication des disques fibre employés pour le ponçage des métaux ou des matériaux sur meuleuse angulaire.

3 : Liants :

- a) liant colle / colle : liant à base de colle animale ou d'amidon, employé surtout pour les produits de ponçage manuel au silex, à l'émeri et au corindon.
- b) liant colle / résine urée-formol : l'ajout d'une résine synthétique assure une meilleure fixation des grains tout en conférant une certaine élasticité au support. Ce liant est employé pour les produits de ponçage manuel ou mécanique, au corindon brun, au corindon blanc ou au carbure de silicium.
- c) liant résine phénolique / résine phénolique : cette composition donne le liant le plus dur et s'utilise en priorité pour les produits de ponçage mécanique au corindon brun, au corindon blanc et au carbure de silicium.



Formes

Les caractéristiques combinées des grains, des supports et des liants peuvent être mises en œuvre selon différentes formes d'abrasifs appliqués :

1 : Feuilles :

pour les travaux manuels de rectification, d'ajustement ou de polissage.

2 : Patins pour ponceuses vibrantes :

pour le dégrossissage et le ponçage de grandes surfaces planes.

3 : Patins pour ponceuses delta :

pour le ponçage de surfaces difficiles d'accès.

4 : Patins pour ponceuses fer à repasser :

pour un travail mixte surfaces planes / surfaces difficiles d'accès.

5 : Disques pour ponceuses excentriques :

pour le décapage et le ponçage intensif de toutes surfaces.

6 : Bandes sans fin :

pour ponceuses à bande portatives.

7 : Disques fibre :

pour adaptation sur meuleuses et perceuses.

8 : Disques papier :

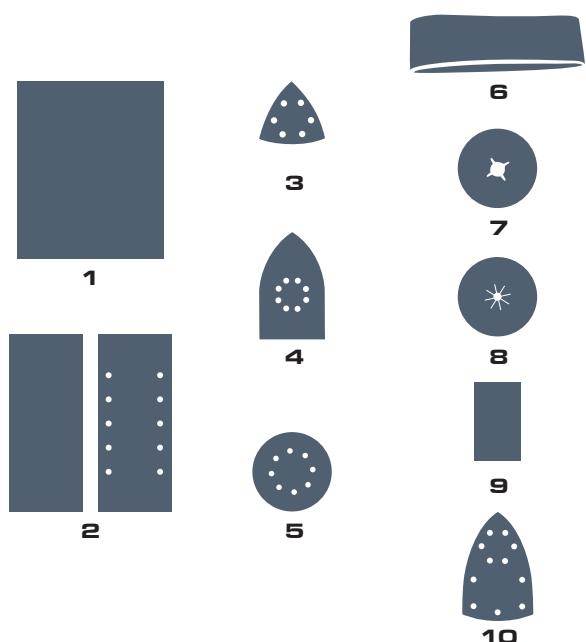
pour de petits travaux de finition sur perceuses.

9 : Patins auto-agrippants pour cales à poncer :

pour une mise en œuvre facile du ponçage manuel.

10 : Patins multi-ponceuses :

pour un travail mixte surfaces planes / surfaces difficiles d'accès.



Marque	Modèle	Dimensions (mm)	Perforation
PONCEUSES VIBRANTES À PINCES			
AEG	VS230 - VS230E	93 x 230	2 x 4
BLACK et DECKER	DN41A - DN41AE - DN175 - DN180 - DN180E - BD41H - BD41AE - BD170 - BD175 - BD175K - BD180 - BD180E - KA196 - KA193E - KA186 - KA185 - KA185E	93 x 230	2 x 3 + 2 x 1
	DN19 - DN41A - DN41AE - DN48 - DN49 - DN175 - DN180 - DN273 - DN277E - BD41A - BD41AE - BD49E - BD175 - BD175K - BD180 - BD180E - BD273 - P6304 - P6305 - SR410E - KA273	115 x 280	2 x 5
BOSCH	GSS23E - PSS23A - PSS23AE - PSS240A - PSS240AE - GSS25AE - GSS230AE - PSS22 - PSS23 - PSS230	93 x 230	2 x 4
	GSS28A - GSS280AE - PSS280AE	115 x 280	2 x 5
CASALS	LR 190	93 x 230	2 x 3 + 2 x 1
DEWALT	D26422 - D26423	93 x 230	2 x 4
	D26420 - D26421	115 x 280	2 x 5
ELU	MVS94	115 x 280	2 x 5
FELISATTI	TP516E - 517AS	115 x 280	2 x 5
FESTO	LRG23 - LRM23 - RS3 - RS3E - RTME	93 x 230	2 x 4
	RS1 - RS2 - RS2E - RTB - RTR - RTS - RTT - IAS - LAB - LRB - LRBT1 - LRBW1	115 x 280	2 x 5
HITACHI	FSV12 - SV12V - SV12SV - SV12SD - SV12S - SV12SE	115 x 280	2 x 5
MAKITA	B03700	93 x 230	2 x 4
METABO	9046 - B04901	115 x 280	2 x 5
	Sr221 - Sr226 - Sr282 - SrE227 - SrE284 - Sr326 - Sr327 - Sr225 - SrE327	93 x 230	2 x 4
	Sr283 - SrE285 - Sr328 - SrE329	115 x 280	2 x 5
PEUGEOT	TV18E - 10TV - PV140 - PV230E - PV410 - PV240 - PV240E - PV290A	93 x 230	2 x 3 + 2 x 1
	TV20REA avec option aspiration	115 x 280	2 x 5
	TV23A - TV23E - 13 TV - BP22 - BP22E - BP22AS - PV280 - PV290 - PV290A	115 x 280	2 x 4 + 2 x 1
RYOBI	NS40 - S45	93 x 230	2 x 4
SKIL	NS40 - NS 6200A	115 x 280	2 x 5
SKYR	662H - 663H	93 x 230	2 x 4
SPARKY	L186	93 x 230	2 x 3 + 2 x 1
PONCEUSES VIBRANTES AUTO-AGRIPPANTES			
AEG	VSS - VSS2	93 x 185	2 x 4
BLACK et DECKER	KA196 - KA193E - KA186	93 x 185	2 x 3 + 2 x 1
BOSCH	GSS230AE - GSS23AE - PSS23A	93 x 185	2 x 4
	GSS280AE - PSS28AE	115 x 230	2 x 5 + 2 x 2
FEIN	MSS641A - MSS641B	115 x 230	2 x 5 + 2 x 2
FESTO	RS3 - RS3E - LRM3 - LRG3	93 x 185	2 x 4
	RS1 - RS2 - RS2E - LRB-IAS	115 x 230	2 x 5 + 2 x 2
MAKITA	B03700	93 x 185	2 x 4
	B04561	102 x 114	2 x 3
	B04900V	115 x 230	2 x 5 + 2 x 2
METABO	SR328 - SRE329	115 x 230	2 x 5 + 2 x 2
KRESS	CRS6165A - CRS6175EA	115 x 230	2 x 5 + 2 x 2
PEUGEOT	TV4302	93 x 185	2 x 3 + 2 x 1
SKIL	7320D1	93 x 185	2 x 3 + 2 x 1
PONCEUSES EXCENTRIQUES			
AEG	EXE400 - EXE450 - EX400 - EX450	Ø 125	8 trous
ATLAS	TXE150	Ø 125	8 trous
BLACK et DECKER	BD190E - BD190F - BD190 - BD190S - KA190 - KA190S - KA190E	Ø 125	8 trous
	PEX115 - PEX115A - PEX11A - PEX11AE	Ø 115	8 trous
BOSCH	PEX12AE - PEX125A - PEX125AE - PEX125A1 - GEX125AC - PEX12A - PEX300A - PEX300AE	Ø 125	8 trous
	PEX15A - PEX115 - PEX420AE - GEX150ACE - GEX150TURBO - GEX150AC - GEX150CE	Ø 150	6 trous
	PEX15A - PEX115 - PEX420AE - GEX150ACE - GEX150TURBO - GEX150AC - GEX150CE	Ø 125	8 trous
DEWALT	DW421 - DW420 - DW423 - D26453	Ø 125	8 trous
	DW443 - D26410	Ø 150	6 trous
ELU	ES55E	Ø 125	8 trous
FEIN	MSF6361	Ø 150	6 trous
FESTO	ES125 - ES125E - ES125 Plus	Ø 125	8 trous
FESTOOL	LEX125 - ES125EQ	Ø 125	8 trous
FLEX	X5715	Ø 125	8 trous
	X1107VE - XS1107VE	Ø 150	6 trous
HITACHI	XS712 - FSV13Y - TSV13Y	Ø 125	8 trous
	SAY150A	Ø 150	6 trous
KRESS	CSP6115E - CSP61151	Ø 115	8 trous
	CPS61251 - CPS6125Eset - CPS6125E - HEX6385E - 1385E	Ø 125	8 trous
	900HEX	Ø 150	6 trous
MAKITA	B05010 - B05021 - B0500	Ø 125	8 trous
	B06030 - B06040	Ø 150	6 trous
METABO	SXE125 - SXE425	Ø 125	8 trous
	SXE450DUO - SXE425XL	Ø 150	6 trous
MILWAUKEE	PRS125E	Ø 125	8 trous
	ROS150E	Ø 150	6 trous
PEUGEOT	PO115AE - PAE115	Ø 115	8 trous
	PRX150E	Ø 150	6 trous
RYOBI	RS115	Ø 115	8 trous
	RS2RS25	Ø 125	8 trous
SKIL	7415	Ø 115	8 trous
	7400 - 7425 - 7430 - 7435	Ø 125	8 trous
SPARKY	EX125E	Ø 125	8 trous

Marque	Modèle	Dimensions (mm)	Perforation
PONCEUSES DELTA			
BLACK et DECKER	KA 510	93 x 93 x 93	6 trous
BOSCH	GDA280E - PDA100 - PDA210E - PDA180 - PDA180E - PDA240E - PDA1092	93 x 93 x 93	6 trous
DEWALT	D26430	93 x 93 x 93	6 trous
FESTO	DELTEX	93 x 93 x 93	6 trous
MAKITA	B04561	93 x 93 x 93	6 trous
METABO	DSE130 - DSE170 - DES180 - DS300 Intec	93 x 93 x 93	6 trous
PONCEUSES FER À REPASSER			
BLACK et DECKER	KA220 Multi - KA220E Multi - KA210 E	105 x 165	8 trous
PONCEUSES À BANDES			
AEG	HBS65 - HBSE65 - HBSE75S - JBS75	65 x 410	
	HBSE75S - JBS75 - BSE75	75 x 533	
	HBS100 - HBSE100	100 x 560	
	BS 100	100 x 610	
	BBSE 100 - BBS 100	100 x 620	
	HBS2 610	110 x 620	
BLACK et DECKER	BD280 - BD282E - BD290 - BD292E	13 x 457	
	DN63 - DN63E - DN83 - DN83E - DN83K - BD83 - BD83E	65 x 410	
	BD85 - DN85 - SR500E - P6003 - P6103	75 x 510	
	BD75 - BD75E - KA 75 - KA 75 E	75 x 533	
	P6102 - HD1226	75 x 610	
	GVS350AE	40 x 303	
BOSCH	PBS60 - PBS60E	60 x 400	
	PBS75 - PBS75E - PBS0270 - GBS75AE - GBS75AESET	75 x 533	
	GBS100A - GBS100AE	100 x 610	
	GBS100A - GBS100AE - 1270	100 x 620	
	FBC1270	110 x 620	
	LC 75	75 x 533	
CASALS	LC 110	110 x 620	
	DW430 - DW431 - DW432 - DW433	75 x 533	
DEWALT	DW650 - DW650E	100 x 560	
ELU	MHB80 - MHB 90 100 - MHB 90 02	100 x 560	
FESTO	BU25 - BN25	100 x 560	
FESTOOL	BS75	75 x 533	
	BS105	100 x 620	
HAFFNER	HDU652 - HDU552	100 x 560	
HITACHI	SB75	75 x 533	
	SB10T - SB10V	100 x 610	
	SB110	110 x 620	
	2405 - 2406 - 2407 - 7705 - WC 2255	65 x 410	
HOLZ-HER	2410 - 2411 - 2411E - 2228 - 2420E	75 x 533	
	2422 - 2423 - 2424	100 x 620	
	210	110 x 620	
	5256	100 x 610	
KANGO	CBS 6800 - CBS 6800E - 600 HTEB	65 x 410	
MAFELL	ZUB 110	110 x 620	
MAKITA	9911	75 x 457	
	9900B - 9901	75 x 533	
	9924DB - M 991 - 9914DB - 9920	75 x 610	
	9400B - 9401 - 9403 - 9404 - 9924DB	100 x 610	
	9402 - 9924DB	100 x 620	
	BA 0665 - BAE 0666	65 x 410	
METABO	BAE 0876 - BA 0765 - BA 0775	75 x 533	
	6100	100 x 610	
	BA 6100	100 x 620	
	HBSE75S	75 x 533	
MILWAUKEE	BS100LE	100 x 620	
PERLES	HBS102	100 x 552	
PEUGEOT	PB75 - PB600 - PB600H - PB6004	75 x 457	
RHINO	RP102	100 x 552	
	PB1100	75 x 533	
	B 7075 - BE7075 - BE 3215F - B850 - B850 F - B850FKS - B520 F - (H)BE721SF - BE 231	75 x 533	
	B 7100	75 x 610	
RYOBI	HB 422 - HBE 422 - BE 422 KS	100 x 560	
	B 7200A - BE 424	100 x 610	
	1200 H - 1200 H1 - 1205 H	75 x 457	
	594 - 595	75 x 533	
SKIL	1400H - 1405H - 1400 - 405 - 445 - 805	100 x 552	
	H 493	75 x 533	
	H 31	75 x 610	
	H 494	100 x 610	
STANLEY	919	75 x 457	
WEN	5573	100 x 610	
MULTI - PONCEUSES			
BOSCH	PSM80A - PSM160A	102 x 62	11 trous

1	
116	.77
119	.74
120	.74
121	.75
122	.75
126	.74
128	.74
13 A	.36
13 B	.34
130	.74
132	.74
134	.75
135	.75
140	.75
142	.76
144	.76
148	.76
210	.77
22 A	.36
22 BC	.35
22 BE	.34
22 EV	.40
22 FC	.37
22 FE	.36
23 E	.38
25 FV	.42
3 CK 1280	.117
3 CK 720	.117
3 CK 900	.117
30 BC	.35
30 CTE	.39
30 CV	.41
30 FC	.37
30 FC TE	.37
30 FV	.43
343 S	.66
35 CTE	.39
35 PM	.50
35 PMT	.50
363 S	.66
40 BC	.35
40 CV	.41
40 CV DA	.41
40 FC	.37
40 FC TE	.37
50 PM	.51
75 PM	.51
A	
A 164 TR	.174
A 165 TR	.174
A 24 RBF	.181
A 24 SD	.180
A 30 2S	.163
A 30 2TX	.164
A 30 2TX Inox	.167
A 30 RD	.180
A 30 S	.162
A 30 TX	.163
A 30T (MISTER CUT)	.162
A 36 0.8RV	.166
A 36 1RV	.165
A 36 1RV INOX	.166
A 36 2RT (MISTER CUT)	.164
A 36 2RV	.165 - 170
A 36 2RV Inox	.167
A 36 2RV MT	.172
A 36 2RV MT Rail	.173
A 36 RBF 131	.171
A 360 VISIO	.181
Abrasifs appliqués	.203

Abrasifs appliqués - préconisations machines	.214
Affûteur de forets	.72
ALU 350	.16
ALU 350 P	.16
ASP 18	.75 - 76
ASP 4	.86
Aspirateurs	.89
Aspirateur ATEX	.105
Aspirateur avec prise pour outils électro-portatifs	.94 - 100 - 104 - 105
Aspirateurs ramoneur	.100 - 104
Aspirateur ramoneur suie de fuel	.100 - 104
Aspirateurs classe M	.104 - 105
Aspirateurs cuve inox	.90 - 94 - 96 - 97 - 100 - 105
Aspirateurs cuve polypropylène	.92 - 94 - 98 - 104
Aspiration pourponceuses	.66
Aspiration pour tourrets	.75 - 76
Assiettes à poncer diamantées	.147 - 148 - 149 - 150
AUTOSTART 200	.85
AUTOSTART 250	.85
AUTOSTART 400	.86
AUTOSTART 750	.86
B	
B17	.74 - 76
B17 148	.76
B18	.74 - 76
Bac de rinçage pour carreleur	.127
Bandes abrasives sans fin	.190 - 211
BÂTI CUT	.130
Bâts de carottage	.110 - 112
Batte de carreleur	.124
BG 1503	.64
BG 1503 ASP	.64
BG 753	.64
BG 753 ASP	.64
BIVAL	.169
Brosses à main	.199
Brosses circulaires pour tourrets	.198
Brosses circulaires sur tige	.197
Brosses coupe M14	.199
Brosses coupe sur tige	.197
Brosses pinceau sur tige	.198
C	
C 200	.110 - 112
C 3	.110 - 112
C 30 S	.168
C 30 T (MISTER CUT)	.168
C 36 2RV MT Fonte	.172
C 46 TT	.169
Câbles de démarrage	.87
Cales à poncer	.205
Capacités de cintrage	.57
CARBOCUP	.154
Carbure de silicium	.175 - 200 - 213
Carotteuses	.109 - 110
Carrelage - outils	.121
CB 120	.84
Céramique (abrasif)	.200
Chargeurs - démarreurs	.85 - 86
Chargeurs de batterie	.84
Chariot de découpeuse thermique	.108
Cintreuses	.53
Cisaille multicoupe de carreleur	.124
CM 430	.116
CM 600	.116
CM 750	.116
Corindon	.175 - 200 - 213
Coupes carreaux manuels	.116
Couronnes diamantées	.156
Couronnes diamantées - préconisations	.159
Couronnes diamantées FORSHEDA pour tubes VRD	.157
Couteau à colle	.122

Croisillons et cales	125
CUTTING GLASS	135
D	
DC 25	94
DC 25 S	94
DC 35 iS	94
Découpeuses thermiques	108
DIAMCUP BT	150
DIAMCUP DC	147
DIAMCUP MP	150
DIAMCUP SB	148
DIAMCUP SC	147
DIAMCUP SF	149
DIAMCUP SG	149
DIAMCUP SH	148
DIAMINIBOX 180	118
DIAMINIBOX 200	118
Disques à lames	182 - 183 - 184 - 185
Disques abrasifs agglomérés	161
Disques abrasifs agglomérés - préconisations	176
Disque abrasif aggloméré spécial rail	173
Disques diamant	130
Disques diamant - préconisations	152
Disques diamant à déjointoyer	144
Disques diamant à surfacer	146
Disques diamant pour carrelage	136 - 137
Disques diamant pour tubes VRD	140 - 141 - 144 - 145
Disques fibre semi-flexibles	187
Disques fibre souples	188 - 189
Disques papier	212
Disques pour ponceuses excentriques	210
E	
E 50 M/1	54
E 50 M/2	54
E 60 M/1	54
E 60 M/2	54
E 60 MV/1	54
E 60 MV/2	54
E 65 H3V/1	55
E 65 HV/1	55
E 65 M3V/1	55
E 65 MV/1	55
E 75 H3V/1	56
E 75 MV/1	56
Électrodes de soudage	82
Émeri	213
Éponges de carreleur	123
F	
Feuilles abrasives 230 x 280 mm	204
Feutres à polir	194 - 195
Fraises HSS pour perceuses magnétiques	52
Fraises scies	9 - 11 - 14
Fraises scies - préconisations	15
Fraiseuse	42
FS 315	11
G	
G 150	68
G 150 ME	68
G 200	68
Galets optionnels pour cintreuse	58
Genouillères	127
Grattoir à déjointoyer	126
GRIND 125	114
I	
INV 130 A	81
INV 160 A	81
J	
JET 100	97
JET 101 P	98
JET 15	96
JET 30	96
JET 30 SYNCHRO	100
JET 50	96
JET 51 P	98
JET 60	97
JET 60 DR	100

JET 60 DR SUIE DE FUEL	100
JET 60 RE	100
JET 61 P	98
JET 7	92
K	
Kit de grugeage	64
Kits pour cintreuse	57
L	
LAMDISC	182 - 183 - 184 - 185
Lame à plaquettes carbure (ALU 350)	16
Lame à plaquettes carbure (MCS 355 C)	8
LAMEXTRA	185
Lime abrasive	126
Lisseur de joint	126
LUNA 160	80
LUNA 195	80
M	
Maillets de carreleur	125
Malaxeurs	125
MARTE 210 N	80
Marteau de carreleur	126
MC 16 I	90
MC 30 I	90
MC 55 I	90
MCS 350 A	8
MCS 355 C	8
Meules de touret	192 - 193
Meules d'ébarbage	180 - 181
Meules sur tige	196
MINICUT 200	119
MISTER CUT A 36 2RT	164
MISTER CUT A30T	162
MISTER CUT C30T	168
MISTER DIAM	131 - 138
MISTER TURBO	135
MISTERLAM	183
Molettes carbure	116 - 117
Moteur de carottage	110
N	
Norme aspirateurs EN 60335-2-69	88
Norme aspirateurs - homologation classe M	88
Norme disques abrasifs EN12413	160
Norme disques diamant EN13236	128
Normes - marquage OSA	128 - 160
Normes machines - marquage "CE"	6
O	
Onduleurs	81
Outils de carrelage	121
P	
Pâtes à polir	195
Patins abrasifs 102 X 114	208
Patins abrasifs 102 X 62	208
Patins abrasifs 115 X 230	208
Patins abrasifs 115 X 280	207
Patins abrasifs 72 x 123	205
Patins abrasifs 93 X 230	206
Patins abrasifs 93 X 182	208
Patins delta	209
Patins fer à repasser	209
Patins treillis	207
Peigne à colle	122
Perceuses	33
Perceuses à table-étai réversible	37 - 39 - 44
Perceuses d'établi	34 - 36 - 38 - 40
Perceuses fraiseuses	42 - 43
Perceuses magnétiques	49
Perceuses sur colonne	35 - 37 - 39 - 41 - 44
Perceuses taraudeuses	39 - 40 - 41 - 42 - 43 - 46
Pince de céramiste	124
Pince de mosaïste	124
Pince perroquet	124
Plateaux à poncer carbure	154
Plateaux support	212
Platoirs	122
Pointe à tracer	126
Ponceuses	63

Ponceuses à bande	64 - 66	SR 320 BSA	26
Ponceuse à bande avec brosse	66	SR 320 BSAV	26
Ponceuse à bande avec lapi daire	66	SR 450 BAV	28
Postes à souder	80	SR 450 BAV P	28
PRECICUT 350	120	SR 450 BSA	26
PRO 2D	146	SR 450 BSAV	26
PRO AS	143	SR 883	20
PRO ASPHALT	139	SR 983 DG DA	22
PRO BA	142	SR 983 DG DAV	22
PRO BAT	131 - 138	SR 983 DG SAV	23
PRO BF	142	STAR CUT	130
PRO BT	140	STARTER 16085
PRO CÉRAM	137	STARTER 25085
PRO CUT	134	SURF N' CUT	146
PRO DIAMINI	136	Surfaceuse à béton	114
PRO FT	145	<u>T</u>	
PRO GRÈS	137	T 250	11
PRO HF	136	T 315/2	14
PRO JOINT	144	T 315/3	14
PRO MD GRANIT	141	T1	109
PRO MF	133 - 140	T1800	109
PRO MF DUO	145	T2	110
PRO PMF	144	T6	110
PRO SPEED	132	Tables d'entrée et de sortie de scies à ruban	21 - 22 - 23 - 25 - 27 - 29
PRO TT	133 - 141	Tables d'entrée et de sortie de tronçonneuses	17
PROGRESS 12	84	Taloche mousse	123
PROGRESS 18	84	Tenaille de carreleur	124
PROGRESS 8	84	TITAN 25080
<u>R</u>		TM 15070
Raclettes	123	TM 150 B71
Roues à lamelles	186	TM 20070
Rouleau d'atelier	191	TM 200 B71
Rubans	20 - 21 - 22 - 23 - 24 - 25 - 27 - 29	TM 200 BT71
Rubans - préconisations	31	TM 200 MB72
<u>S</u>		TM 200 ME73
S2	70 - 72	TM 200 T70
S2 ASP	70 - 72	Tourets67
Scies à ruban	19	Touret lapi daire77
Scies à ruban automatiques	28	Tourets à meuler68 - 70 - 74
Scies à ruban manuelles	20 - 21 - 22 - 25	Tourets à polir76
Scies à ruban semi-automatiques	23 - 24 - 26	Tourets meule-bande72 - 77
Scies de carrelage	118	Tourets meule-brosse71 - 75
Scies de table	119 - 120	Tourets meule-eau68 - 73
SIDADISC	188 - 189	Tourets meule-meule68 - 70 - 74
SIDAFLEx	187	Tours à métaux59
Silex	213	TP 100062
Soudure - accessoires	82	TP 1000 VISU62
SPC 32 TC DL	46	TP 41060
SPC 32 TC VEL DL	46	TP 410 + 10 FV60
SPC 32 TC VEL DL T	46	TP 55061
SPC 32 TE	44	Trépans diamant155
SPC 32 TE DL	46	Tronçonneuses7
SPC 32 TE VEL	46	Tronçonneuse spéciale aluminium16
SPC 32 TE VEL DL	46	Tronçonneuses à disque abrasif8 - 10 - 12
SPC 32 TE VEL T	46	Tronçonneuses à fraise scie9 - 11 - 14
SPC 40 TC DA DL	46	TS 2509
SPC 40 TC DL	46	TS 3159
SPC 40 TC VEL DA DL	46	TT 163	108
SPC 40 TC VEL DL	46	TT 183	108
SPC 40 TC VEL DL T	46	TV 30012
SPC 40 TE DA DL	46	TV 300 L10
SPC 40 TE DL	44	TV 35012
SPC 40 TE VEL DA DL	46	TV 40012
SPC 40 TE VEL DL	46	<u>U</u>	
SR 1083 DG SAV	23	ULTRA SPEED	132
SR 1183 DG SAV	24	<u>V</u>	
SR 150 MV	20	Ventouse de préhension	126
SR 260 BAV	28	<u>X</u>	
SR 260 BAV P	28	XC 50 AUTO	104
SR 260 BSA	26	XC 50 CLASSE M	104
SR 260 BSAV	26	XC 50 DR AUTO	104
SR 275 DA	21	XC 50 DR CLASSE M	104
SR 275 DGDA	21	XC 70	105
SR 315 DGDA	25	<u>Z</u>	
SR 320 BAV	28	Zirconium	200
SR 320 BAV P	28		



Dynamisme, dépassement de soi, esprit d'équipe... autant de valeurs empruntées au sport de haut niveau que SIDAMO décline au sein de l'entreprise et dans sa communication.

Pour aller encore plus loin, SIDAMO souhaite encourager le sport pour tous et devenir acteur de ses convictions.

L'entreprise tend désormais la main à l'handisport et soutient l'association «Fais de ta vie un rêve» de Marie-Amélie Le Fur pour que se concrétisent ses ambitions sportives et notamment son projet de participer aux prochains Jeux Paralympiques.



Marie-Amélie Le Fur est née en 1988. Victime d'un très grave accident de scooter en 2004, elle est aujourd'hui triple championne du monde «Jeunes» 100, 200 et 800 mètres, recordwoman du 800 mètres, et médaille d'argent aux 100 mètres et saut en longueur aux Jeux Paralympiques de Pékin de 2008.

Vous pouvez la retrouver sur le site de son association : www.marie-amelie-lefur.fr



SIDAMO

*L'expérience des HOMMES,
la maîtrise de la matière.*

Siège social : Z.I. des Gailletrous - 41260 La Chaussée Saint Victor - Tél : 02 54 90 28 28 - Fax : 0 897 656 510
www.sidamo.com