

36

Technique du brossage Caractéristiques mécaniques Matières de garnissage Applications



■ Caractéristiques générales

■ Types de brosses :

à main ou montage machines portatives et industrielles (sur arbre, sur axe, M14)

■ Formes de brosses :

Strips simple ou double bandes, droites ou enroulées.

- A touffes : cylindriques modulaires ou monoblocs, sous formes de barres.
- A éléments circulaires, coupe, en bout.

■ Garnissage :

• **Fils métalliques** : Fils acier, acier laitonné, inox. Non ferreux : laiton, br.

• **Fils synthétiques** : Nylon abrasifs, Nylon (6, 6/6, 6/10), Polyéthylène, Polypropylène, Rilsan.

• **Fibres naturelles** : Crin de cheval, soie, Tampico, Sisal

■ Formes des fils :

Droit, ondulé, toronnés, torsadés.

■ Montures & Supports :

• Les brosses à main sont réalisées sur un support en général en bois ou en plastique.

• Les strips ont un support en acier galvanisé ou inox.

• Les brosses à touffes sont essentiellement réalisées avec des supports PVC ou Polypropylène.

• Les brosses à éléments, coupe ou en bout sont fabriquées avec des supports acier.

■ Caractéristiques particulières des fils

TYPE	CARACTÉRISTIQUES	Ø	APPLICATIONS GÉNÉRALES	
			ACIER	
Doux	Résistance 900 N/mm ² Légèrement ondulé - Pas de nervosité	0,06 - 0,10 0,20 - 0,35	Satinage Polissage métaux tendres	
Dur HR Hercule	Résistance 1800/2000 N/mm ² Bonne nervosité - Flexible Plusieurs ondulations possibles - Dressé	0,10 - 0,16 - 0,20 0,25 - 0,30 - 0,35 0,40 - 0,50	Décalaminage - Ebavurage léger ou dur Nettoyage pièces diverses automobiles Mécanique diverse.	
Inox AISI 304	Résistance 1800/2000 N/mm ² Nervosité moyenne Bonne qualité - Dressé - Ondulé ou peigné Existe en amagnétique ⇒ nous consulter	0,16 - 0,20 - 0,25 0,35 - 0,50	Travaux sur alu, inox et acier - Industrie nucléaire - alimentaire - électronique Ne laisse pas de dépôts ferreux.	
Laitonné MONOBRIN et câblé	Résistance 2200/2400 N/mm ² Très bonne nervosité Ondulé ou dressé	0,16 - 0,25 - 0,30 0,35 - 0,50 et constructions	Ebavurage - Décapage et travail du bois Polissage selon Ø du fil.	
Très dur Hercule	Résistance 2100/2200 N/mm ² Très bonne nervosité Résistance élongation - dressé	0,35 - 0,40 0,50 - 0,80	Très bonne longévité - Sous-ébavurage intensif ou chaleur importante Fonderie - Décapage toutes pièces métal.	
Extra dur HERCULE +	Résistance 2300/2550 N/mm ² Résistance élongation - Ondulé ou torsadé Très bonne nervosité	0,35 - 0,50	Toutes nos brosses en mèches torsadées > Ø 80	
MÉTAUX NON FERREUX				
Bronze et Laiton	Résistance 600 et 800 N/mm ² Faible nervosité - Tendre Qualité principale : Antidéflagrant	0,08 - 0,12 - 0,15 0,20 - 0,25 - 0,35 0,50	Ce fil ne produit pas d'étincelles. Travail en milieu surveillé : poudre, gaz, pétrole, vapeurs inflammables. Polissage et satinage. Laisse un léger dépôt doré.	
FIBRES VÉGÉTALES ET ANIMALES (Soie de porc et crin de cheval)				
Tampico et Sisal	Fibre végétale - Pas nerveuse Non élastique - Bon pouvoir absorbant Abrasive, résiste à la chaleur	bottes ou tresses	Dégraissage des tôles en milieu humide Polissage des métaux et pièces diverses.	
CRIN de cheval et soie	Soie animale Bonne nervosité Résiste aux acides légers	bottes	Travaux légers de nettoyage, miroiterie minoterie, travaux en milieu humide, graissage de pièces.	
SYNTHÉTIQUES				
Nylon abrasif	Fibre nerveuse - Ondulation longue Particules de carbure de silicium et d'oxyde d'aluminium noyées dans un polyamide nylon 6/12 Vitesse moyenne 15 m/s "TYNEX A" Nylon de couleur 6/6	grain 46 - 60 120 - 180 240 - 320 500 600	OXYDE D'ALUMINIUM Polissage d'alliages à base d'aluminium Aéronautique et automobile. Finition de pièces légères.	
Nylon 6/6 - 6/10 ou 6/12	Ondulation longue - Droit Fibre nerveuse et élastique Résiste bien à l'usure Ne pas dépasser 120° Existe en antistatique ⇒ nous consulter		CARBURE DE SILICIUM Décapage, décalaminage de peinture sur toutes surfaces métalliques, bois, plastiques.	
Poplypropylène	Ne pas dépasser 100°		Travaux en surface humide. (6/12) Alimentaire. Bonne tenue au grattage et brossage. Très souple - Joint.	
			Travaux en surface humide Bonne tenue au grattage et brossage	

RÉSISTANCE À L'USURE DES FIBRES SYNTHÉTIQUES

Nylon 6/12 : 100 • Nylon 6/6 : 85 • Nylon 6 : 75 • Polyester : 80 • Polypropylène : 60 • PVC : 40

37

Technique du brossage

Caractéristiques mécaniques

Matières de garnissage

Applications



Diamètre extérieur de la brosse :

Un grand diamètre augmente l'effet abrasif de la brosse et apporte une qualité de production plus importante.

Longueur de sortie de fil :

- Un fil court donne une plus grande densité et permet un brossage plus agressif.
- Un fil moyen s'utilise dans presque toutes les applications d'usage courant.
- Un fil long permet un brossage léger des surfaces irrégulières.

Largeur brossante :

Les brosses de grandes largeurs demandent une puissance d'entraînement élevé, il y a lieu en conséquence de prévoir des moteurs d'entraînement suffisamment puissant et si possible à vitesse variable.

Densité du garnissage :

Le nombre de fils par rapport à la surface donne la densité.

- Un garnissage peu dense donne une plus grande élasticité, les fils plus souple fouettent la pièce à travailler.
- Un garnissage dense apporte un meilleur fini et une action coupante plus grande.

Vitesse de rotation et pression exercée :

Le nombre de tours par minute indiqué pour l'utilisation de nos brosses correspond à une vitesse maximum, dans la plupart des cas une vitesse légèrement inférieure donne le résultat recherché.

- Une vitesse réduite et une légère pression augmentent la durée de vie de la brosse.
- Une vitesse élevée ainsi qu'une forte pression nécessite une brosse dure.

Pression sur la brosse :

L'efficacité maximum est obtenue en travaillant avec l'extrémité du garnissage avec un fil métal, la flexion des fils sur le corps brossé ne doit pas dépasser 2 à 3 % de la sortie du fil. Avec un fil abrasif, celui-ci travaillant sur sa périphérie on peut estimer suivant le grain employé qu'une pénétration de 10 % est acceptable.

Conditions d'utilisations des brosses

Effet trop faible de la brosse	Augmenter la vitesse circonférentiellement (diamètre de brosse plus grand, et ou vitesse de rotation plus rapide). Avoir une sortie de fil plus courte et ou diamètre de fil plus gros.
effet trop fort de la brosse	Réduire la vitesse circonférentielle. Prévoir une brosse avec une sortie de fil plus longue et ou un diamètre de fil moins gros.
La brosse refoule la bavure	Mettre en place une brosse avec une sortie de fil plus courte. Vérifier la position de la brosse par rapport à la pièce.
Finition inégale Travail grossier	Avoir une brosse avec sortie de fil plus courte, diminuer le diamètre du fil. Grossir le diamètre de la brosse et ou avoir une vitesse de rotation plus élevée.
Finition trop fine	Avoir une brosse avec une sortie de fil plus courte et un fil plus gros. Réduire la vitesse circonférentielle.

Calcul de puissance des moteurs de brosses métallique circulaire



Tableau vitesse circonférentielle en m/s (voir page 44)

Pour une application avec brosse circulaire, garnissage métal pression std définie ci-dessus, le moteur aura une valeur : $P = (V^2 * 0,736) * LB / 12$
P = Puissance en KW - V² = Vitesse linéaire en m/s - LB = largeur brossante en m

Brosses coupe

Spécialement adaptées aux larges surfaces planes, elles s'utilisent avec matériel portatif de type meuleuse disqueuse.

Utilisables sur les matériaux suivants :
Béton, Pierre, Acier, Fibrociment, Matériau de coffrage.

Utilisations types :
Brossage de larges surfaces
Nettoyage des coffrages
Dérouillage
Décrassage
Ponçage



Brosses coupe

Spécialement étudiées pour un montage aisné sur tout type de mandrin de perceuse.

Les trois formes proposées :
Coupé sur axe - Circulaire sur axe - En bout sur axe (spéciale travaux accès difficile)



Utilisables sur tous types de matériaux selon la dureté et la forme de la brosse.

Utilisations types :
Brossage de larges surfaces - Nettoyage des coffrages - Dérouillage - Décrassage - Ponçage - Ebavurage - Préparation des tôles avant peinture - Equipment de tourets - Satinage des métaux délicats - Avilage des aciers.

Brosses circulaires

Montage sur touret fixe. Les dimensions de l'œillet central permettent une utilisation sur tous types de tourets. Plusieurs brosses peuvent être juxtaposées sur un même axe afin d'obtenir une surface de brossage plus importante.

Utilisables sur les matériaux suivants :
Acier, Tôles, Bois, Métaux délicats, Acier inox.



Utilisations types :
Ebavurage
Préparation des tôles avant peinture
Equipment de tourets
Satinage des métaux délicats
Avilage des aciers

Brosses à main

De forme ergonomique, les brosses à main MFBI CARDOT ont une longévité exceptionnelle grâce au système de montage et à la qualité du bois utilisé.



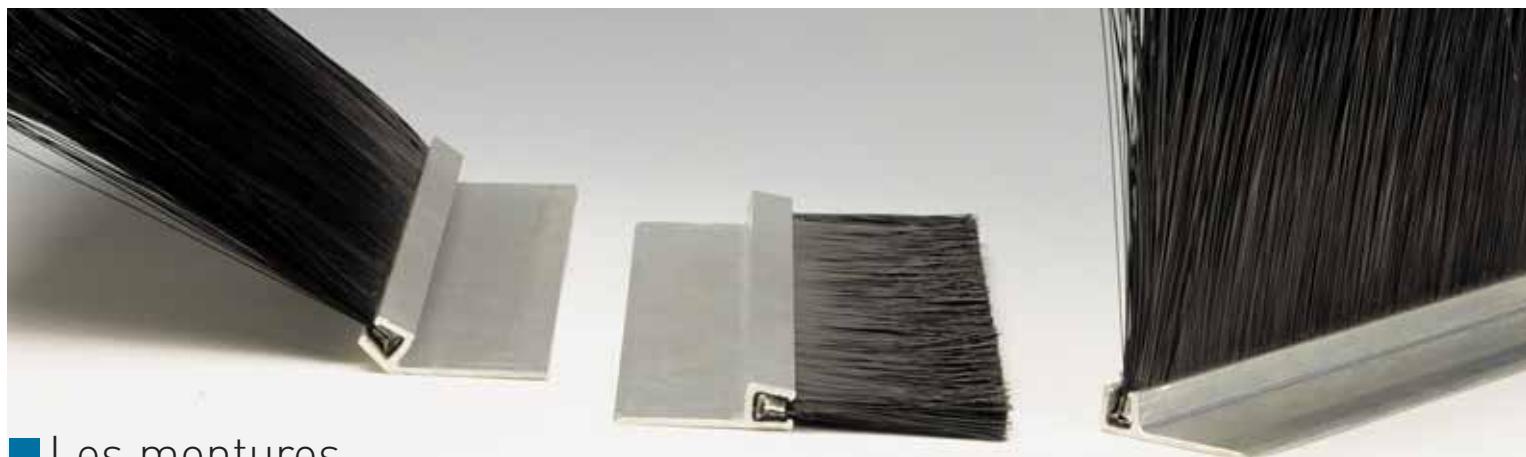
Deux formes de brosses à main :
Les brosses "violon" - Les brosses "manche"

Utilisables sur tous types de matériaux.

Utilisations types :
Brossage de larges surfaces
Nettoyage des coffrages
Dérouillage
Décrassage
Ponçage

38

Brosses Strip Montures



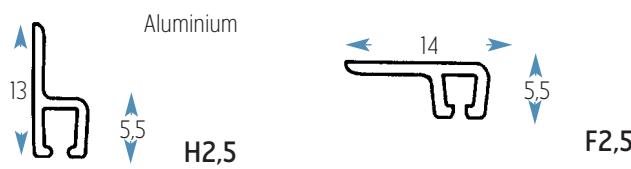
Les montures

Tous ces profils peuvent être découpés, poinçonnés, grugés suivant vos plans. Pour la réalisation de montures spéciales, nous consulter.

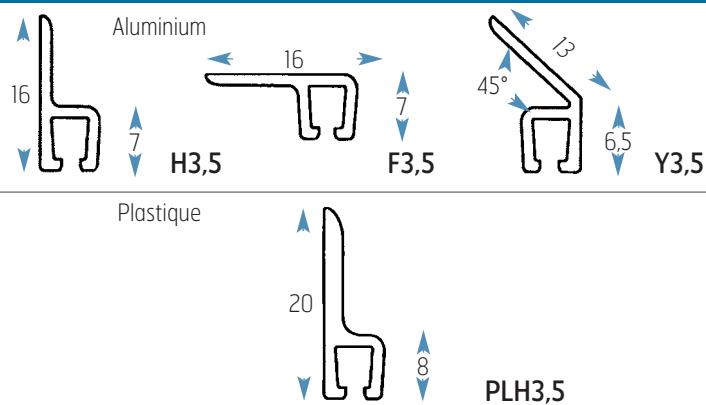
Les profils aluminium sont disponibles en trois coloris : brut, anodisé argent, anodisé bronze. Ils sont anodisés ou laqués dans d'autres teintes sur demande.

Le profil plastique PLH 3,5 est disponible en blanc ou brun clair, les profils plastiques PLH 5 en noir et PLC 5 en gris clair.

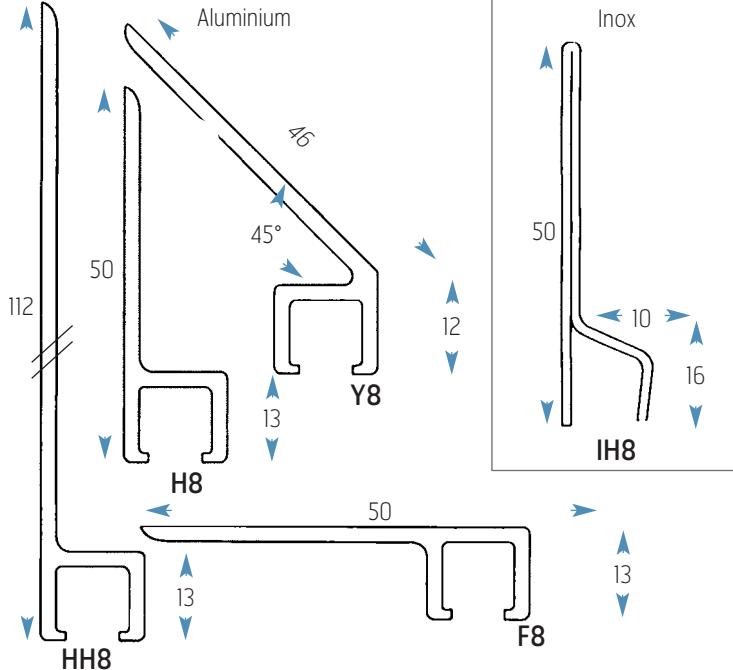
Strip n° 2,5 H - F



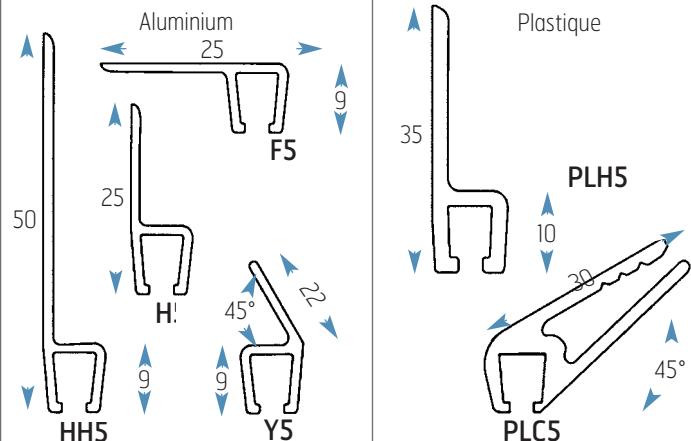
Strip n° 3,5 H - F - Y



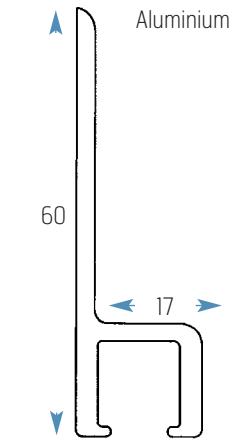
Strip n° 8 H - F - Y



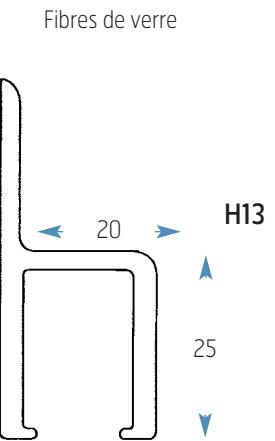
Strip n° 5 H - F - Y



Strip n° 10 H



Strip n° 13 H



39

Brosses Strip application étanchéité



■ Monture de fixation en stock permanent

Pour fixer les brosses strip, de nombreuses montures appelées cette fois, montures de fixation, sont disponibles. Lors d'une commande, on indiquera toujours la "HT" avec monture.

Tout d'abord les plus couramment utilisées :

■ montures aluminium

Nous vous proposons une gamme complète de supports standards :

H - F - Y pour nos strip n° 3, 5, 8, en longueur de 1 m (3 m sur demande).

Vous avez la possibilité d'avoir différentes sorties standards en polypropylène noir de 14 mm jusqu'à 220 mm.

Diamètre du PP utilisé

0,15 pour Strip N° 3

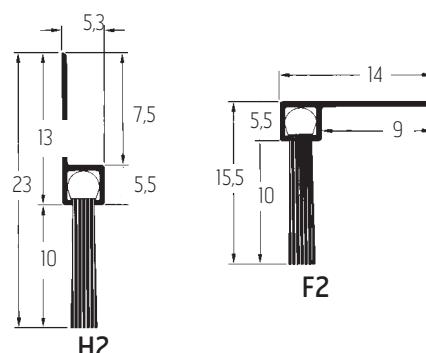
0,20 pour Strip N° 5

0,30 pour Strip N° 8

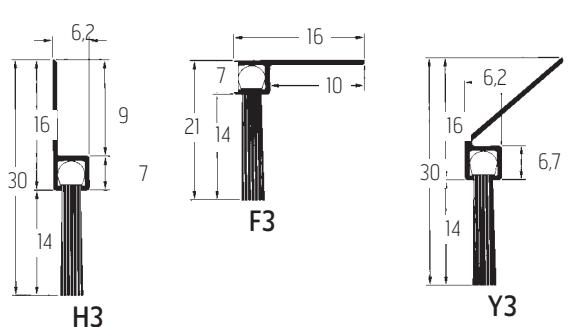
0,50 pour Strip N° 8 sortie 120 à 220

*Dimensions standards sur stock

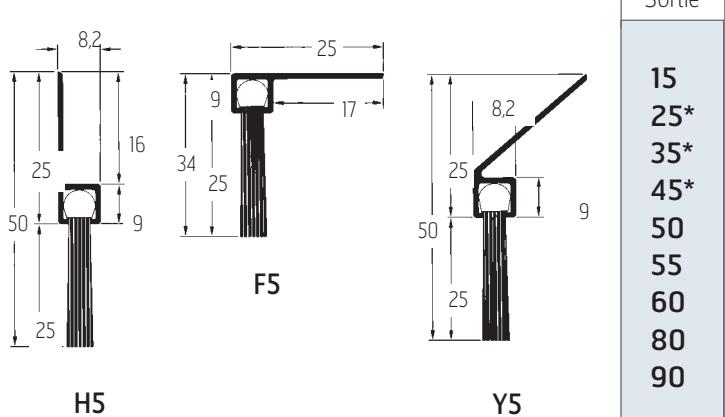
Strip n° 2 H - F



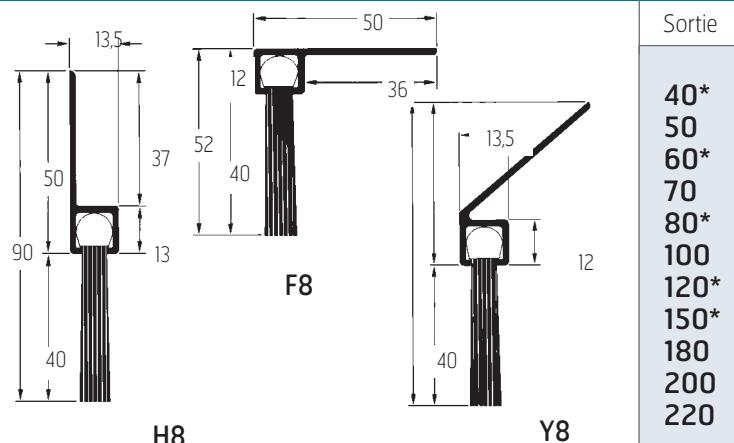
Strip n° 3 H - F - Y



Strip n° 5 H - F - Y



Strip n° 8 H - F - Y



40

Brosses Strip spiralees et droites



■ Présentation/Utilisation

La gamme de brosses cylindriques ou spirales répond à toutes les demandes du domaine industriel. Le système de brosses spirales est une fabrication en continu, ce qui donne un éventail de longueurs brossantes adapté à chaque besoin. Les brosses spirales sont montées sur des tubes réutilisables ou des tubes perdus. La brosse est d'un seul tenant ou en section.

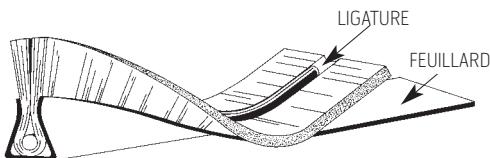


■ Nous vous proposons 2 gammes de "Strip"

Simple Bande Droite

Un feuillard droit, formé en "U", enserre les fibres. La simple bande est utilisée pour les travaux légers. La vitesse de rotation est faible.

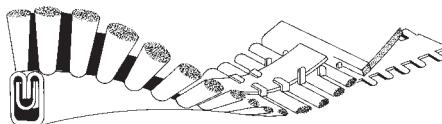
Simple Bande Droite



STRIP N°2 / 2,5 • 3,5 • 4 • 5 • 6 • 8 • 10 • 13

Double Bande Crantée

Deux feuillards crantés, formés en "U" l'un dans l'autre, enserre les fibres. La double bande est utilisée pour les travaux lourds. La vitesse de rotation est élevée. Ce système permet un serrage maximal de la garniture.



STRIP N° 5 / 8

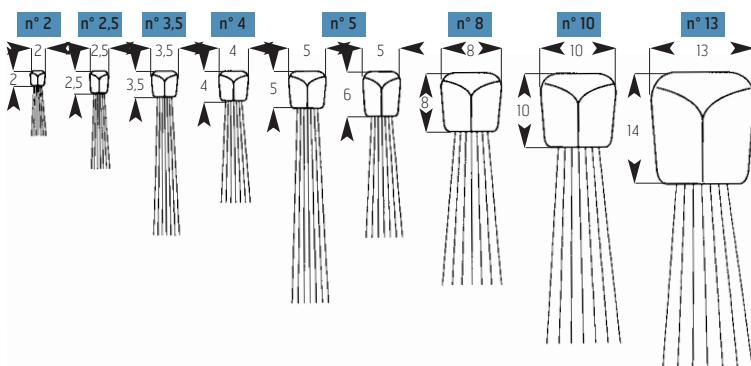
Brosse Cylindrique Spirale

Ces brosses peuvent être réalisées avec différents garnissages. Ceux-ci sont montés soit sur une monture regarnissable soit sur tube perdu. Différentes densités sont possibles.



■ Présentation / Utilisation

La gamme de brosses "strip" répond à toutes les applications que l'on peut trouver dans le domaine "industriel" et le domaine "grand public". Leurs plus grands avantages sont un garnissage et une densité continu jusqu'aux extrémités. Les nombreuses possibilités : dimensionnelle, garnissage, formage, fixation font qu'elles sont utilisées dans de nombreux domaines. Quelques-uns des plus répandus : joint d'étanchéité : air, poussière, eau, isolation dans le bâtiment (porte et portail) ; obturation : lumière ; phonique ; nettoyage, guidage, freinage : protection sur machines-outils, brosse aspirateur, électricité statique, etc.



■ Description

Une brosse "strip" se compose d'un feuillard (monture) métallique (acier électrozingué ou acier inoxydable, aluminium) profilé en forme de "U" s'adaptant aux formes des montures. Les dimensions des "U" - 2, 2,5, 3,5, 4, 5, 8, 10, 13 - A l'intérieur est insérée une rangée de fils pliés en deux par le milieu (la garniture) maintenue par une ligature et un cran dans certains cas. (strip n° 9).

41

Têtes d'ébavurage à brossage constant



■ Têtes d'ébavurage

Utilisation

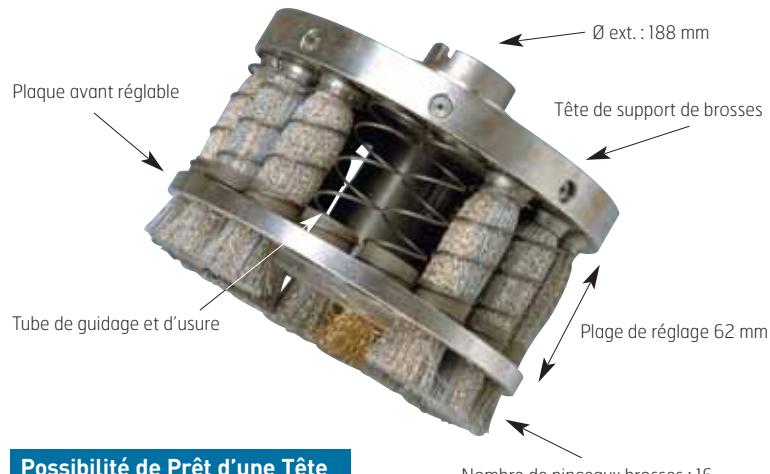
Ce type de tête permet un brossage constant grâce à son système de plaque avant réglable.

Mise en fonction

Système de levier avec butée et positionnement automatique des brosses embouts pinceaux.

Caractéristiques techniques

Le tube de guidage et d'usure permet une utilisation prolongée de la tête.



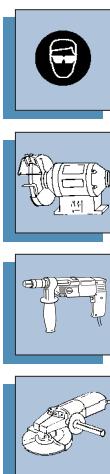
Possibilité de Prêt d'une Tête

Désignation	Référence
Brosse à tête d'ébavurage avec levier de serrage et piston d'éjecteur	5.68.00
Dimension : Ø 25 x 120 (longueur totale) Ensemble de 16 pièces par carton	
Désignation	Référence
Fil Acier	0,20 5.68.00.12 0,35 5.68.00.14 0,50 5.68.00.15 0,80 5.68.00.18
Fil Laitonné	4 x 0,25 5.68.00.63
Fil Acier inoxydable	0,20 5.68.00.52 0,35 5.68.00.54 0,50 5.68.00.55
Nylon Abrasif grain	80 5.68.00.75.80 120 5.68.00.75.120 360 5.68.00.75.360
Fil Acier inoxydable Nylon Abrasif grain	0,20 5.68.00.52.75 180

Brosses caoutchoutées “Hercule”

Ø Ext	Épaisseur	Alésage min./maxi. mm Ø	Référence
40	8 à 30	10 à 13	5.71.00
50			5.71.04
60			5.71.01
70			5.71.07
80		10 à 30	5.71.11
100	10 à 30		5.71.21
125	10 à 35	10 à 40	5.71.31
150	10 à 40	10 à 60	5.71.41
200		20 à 80	5.71.61
250		20 à 100	5.71.71
300		25 à 120	5.71.81
400			5.71.95

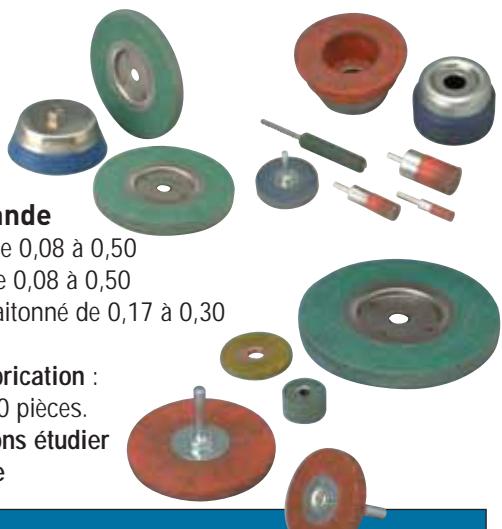
Vitesse maximum d'utilisation : 40 m/seconde



Sur demande

- Fil acier de 0,08 à 0,50
 - Fil inox de 0,08 à 0,50
 - Fil acier laitonné de 0,17

Mise en fabrication :
minimum 10 pièces.
Nous pouvons étudier
tout modèle



Brosses Circulaires

Ø Ext	Épaisseur	Référence	Fil Acier
			0,30
50	10	5.71.50	Réf. 13
70		5.71.70	

Vitesse maximum d'utilisation : 50 m/seconde

Vitesse maximum d'utilisation : 50 m/seconde

Brosses Embouts

Ø Ext	Sortie fil	Référence	Fil Acier
22	25	5.72.22	Réf. 13
28		5.72.28	

Vitesse maximum d'utilisation : 50 m/seconde

Vitesse maximum d'utilisation : 50 m/seconde

42

Brosses modulaires implantées



Les brosses cylindriques modulaires répondent aux critères d'hygiène en industrie alimentaire.

Entraîneur :

Polypropylène : 2 vis inox Ø 6 bout cuvette

Acier : 2 vis inox Ø 8 bout cuvette

Inox : 2 vis inox Ø 8 bout cuvette

Aluminium : 2 vis inox Ø 8 bout cuvette



Adaptable sur beaucoup de machines. Facilité de montage et démontage. Répond aux critères d'hygiène en industrie alimentaire. Standardisation du stock actif et de maintenance de vos brosses cylindriques.

Délai de livraison par la disponibilité de notre matériel exclusivement consacré à ce produit.

Coût d'achat très bas. Lors de la création d'une brosse, investissement réduit pour les essais (un seul module par exemple).

En cas d'accident ou d'usure, sur une partie du cylindre, seule la partie abîmée peut être changée, ce qui n'est pas le cas d'une brosse monobloc. Nous pouvons vous fournir l'ensemble, axe + brosse, complet et monté ou les modules séparés.

Possibilité d'utilisation de n'importe quelle fibre.

■ Brosses Cylindriques modulaires



Garnissage : tout type de fibre P34

Ø du corps : Ø extérieur possible :

gl 110 de 120 à 450 mm

gl 80 de 90 à 300 mm

gl 55 de 65 à 260 mm

Nature :

polypropylène - long. : 100mm

Alésage :

gl 110 de 0 à 70

gl 80 de 0 à 50

gl 50 de 0 à 30

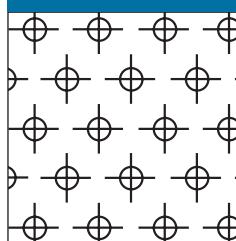
Brosses cylindriques modulaires / densité de garnissage standard

Dimensions brosse			Référence commerciale	Nylon 610	Nylon 66	PBT (PPH dur)	Poly-propylène PPH	Nylon abrasif	Tampico	Crin cheval
Dia. ext	Dia. moyeu	Alésage								
100	55	10 à 30	5.64.01	71	72	73	74	75	76	79
120			5.64.02							
150			5.64.03							
180			5.64.04							
120	80	10 à 50	5.64.11							
150			5.64.12							
180			5.64.13							
200			5.64.14							
250			5.64.15							
150	110	10 à 70	5.64.21							
180			5.64.22							
200			5.64.23							
250			5.64.24							
300			5.64.25							

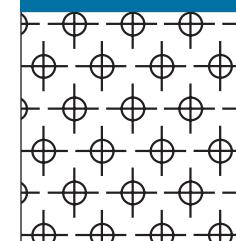
Entraîneurs

Réf. commerciale	Dimensions entraîneurs		Matières		
	Dia. Moyeu	Alésage	Polypyro	Alu	Inox
5.64.50	55	10 à 30	10	11	12
5.64.51	80	10 à 50	10	11	12
5.64.52	110	10 à 70	10	11	12

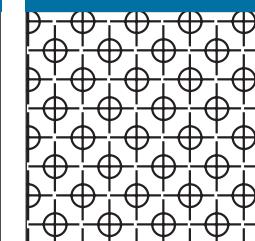
Densité faible



Densité Standard

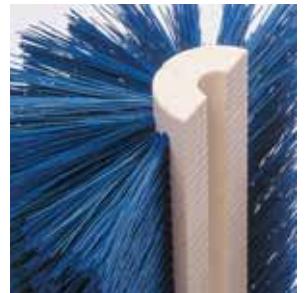


Haute densité



43

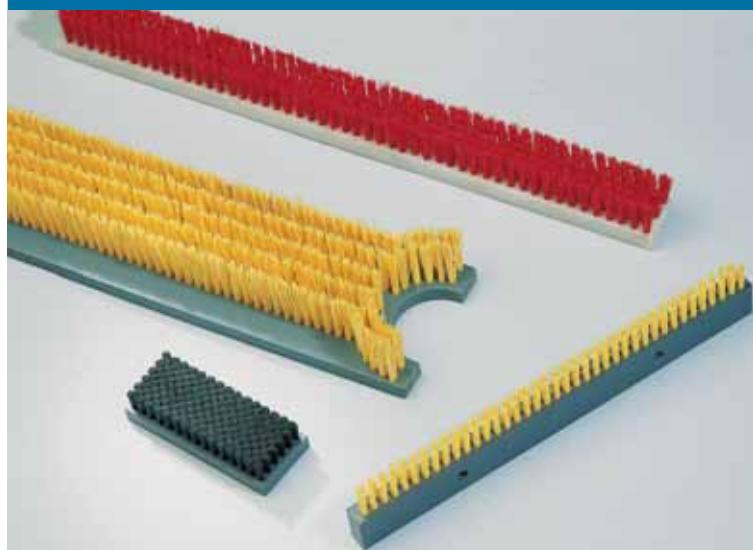
Brosses tous types implantées



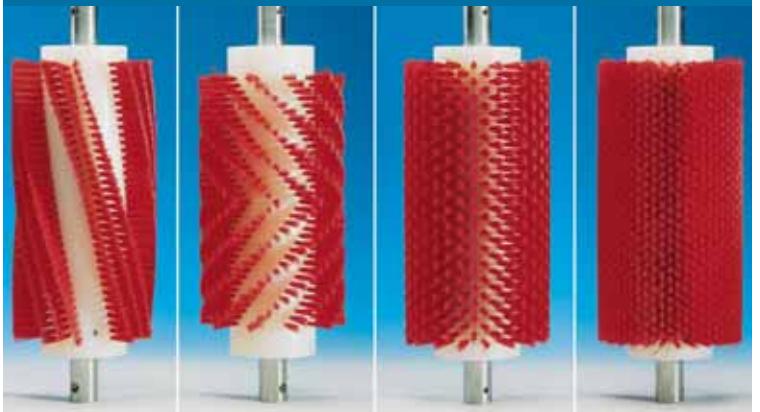
■ Barres, cylindriques et plateaux

Tous ces types de brosses ont des applications infinies, nous les retrouvons dans tous les secteurs économiques. Le principe d'implantation des touffes permet une répartition, une densité et le choix des matières sans limitation. Le support et fibre des modèles présentés sont identiques. Seul la répartition des touffes est différente (montage ou spirale, en chevron, dense et très dense).

Barre brosse



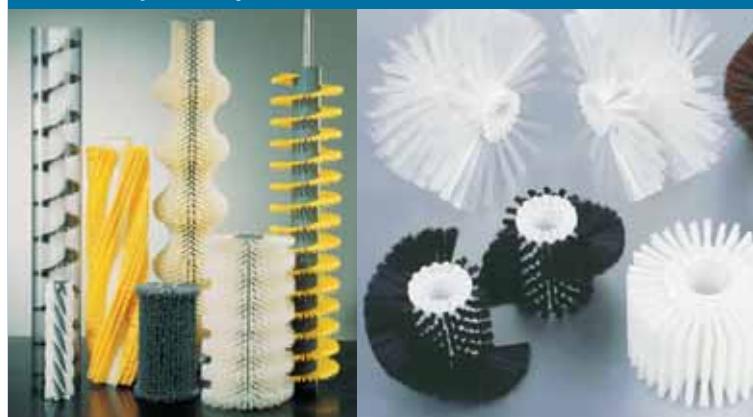
exemple de densités et de types de garnissage



Brosse plateau



Brosse cylindrique



Brosse 1/2 coquille



Brosse circulaire



Brosse tête de loup



Prix et conception : nous consulter

44

Brosses circulaires éclatées

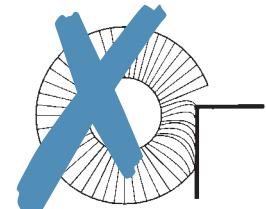
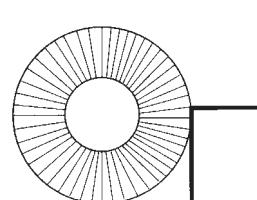


- 1 : Flasques "Alésage"
- 2 : Tube de montage Alésage maxi
- 3 : Rondelles de serrage Moyeu
- 4 : Éléments épaisseur et fils

■ Vitesse circonférencielle
en mètre/seconde, pour brosses circulaires
et brosses coupes métalliques

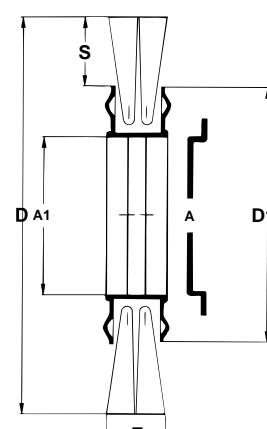
Ø BROSSE	Nombre de tours / minute										
	500	750	1000	1460	2000	3000	5000	8000	10000	12500	15000
40			2	3	4	6	11	17	21	26	31
60			3	4	6	8	13	20	25	35	45
80			4	6	7	11	19	30	38	52	62
100		4	5	5	10	15	26	42	52	65	
150		6	6	11	16	24	39	63	78		
200		7	10	15	21	31	52	83			
250		10	13	19	26	39	65				
300		14	16	23	31	48					

Vitesse d'utilisation et non pas de sécurité (voir norme EN1083)



Ne jamais écraser une brosse de quelque garnissage que ce soit sur l'objet à polir, ébavurer ou décalaminer.
L'effet obtenu serait l'inverse de l'effet recherché : usure très rapide, frisage puis cassure et projection des fils.
Dans tous les cas, utilisez des équipements de protection.
Vérifiez attentivement le serrage de l'outil et sa vitesse de rotation.

Descriptif d'une brosse circulaire métallique



Savoir choisir son modèle en fonction du travail désiré :

- | | |
|--------------------------------|---------------------------------|
| A Alésage des flasques | D1 Rondelles de serrage "Moyeu" |
| A1 Ø Intérieur tube | |
| E Epaisseur de la brosse | D Ø extérieur de la brosse |
| S Sortie du fil $(D - D1) / 2$ | |

45

Eléments circulaires “Hercule ondulés”



Éléments Circulaires Standards



Vitesse maximum d'utilisation : 40 m/seconde

Ø Ext	Épaisseur	Moyeu D1	Sortie Fil	Alésage Standard	Alésage possible	Référence	Fil Acier 0,30	Fil Acier 0,35
60	8	40	10	10 à 20	6 - 8 - 10	5.58.01	Réf. 13	
80		50	15	10 à 20	6 - 8 - 10 10 à 20	5.58.11		
100		60	20		10 à 20	5.58.21		
125		70	27	12 à 20	10 à 32	5.58.31		
150		85	32	14 à 20	10 à 40	5.58.41		
175		95	40	16 à 20	10 à 50	5.58.51		
200		105	47		10 à 60	5.58.61		
250		130	60	20 à 32	20 à 80	5.58.71		
300	10	190	55	32	20 à 125	5.58.81	Réf. 14	
350		230	60		32 à 150	5.58.91		
400		230	85			5.58.95		

Nous pouvons réaliser ces brosses avec les garnissages suivants :

- Acier : 0,10 - 0,16 - 0,25 - 0,35
- Inox : 0,16 - 0,25 - 0,35
- Laiton : 0,25 - 0,35
- Acier laitonné : 0,16 - 0,25 - 0,30

Mise en fabrication 10 pièces minimum.

Brosses Circulaires 1 rang Soudé

Fil nylon abrasif



Ø Ext	Épaisseur	Moyeu D1	Sortie Fil	Alésage possible	Référence	Fil Acier 0,35	Nylon abrasif
100	12	60	20	10 à 16	5.54.21	Réf. 14	Réf. 75
125		65	18	10 à 25	5.54.22		
150		60	30	10 à 16	5.54.31		
175		65	32	10 à 25	5.54.32		
200		70	40		5.54.41		
225		90	30	10 à 40	5.54.42		
250		90	40		5.54.51		
300		90	55	10 à 60	5.54.61		
325		120	40		5.54.62		
350		120	50	10 à 80	5.54.63		
375		130	60		5.54.71		
400		160	45	20 à 80	5.54.72		
425		160	70		5.54.73		
450		190	55	20 à 120	5.54.81		
475		190	55	20 à 120	5.54.82		



Fil nylon abrasif

Éléments Monture Carton - Brossage très doux



Ø extérieur	Alésage standard	Référence	Fil acier doux 0,16	Fil acier doux 0,20
150	10	5.72.15	Réf. 10	Réf. 11
200	10	5.72.20		
250	10	5.72.25		
300	10	5.72.30		

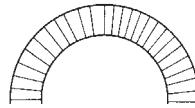
Pour le bronzage des canons de fusils

46

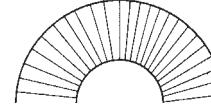
Brosses cylindriques “Hercule +”



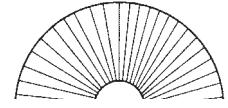
Type dur **Type standard** **Type souple**



Un fil court donne une plus grande densité et permet un brossage plus agressif.



Un fil moyen s'utilise dans presque toutes les applications courantes.



Un fil long permet un brossage très léger de surfaces irrégulières ou de pièces type ailettes.

La durée de vie de la brosse et la rapidité du travail seront améliorées avec une densité de fil plus forte.

La longueur brossante est constituée d'un empilage d'éléments sur un tube ou un axe.

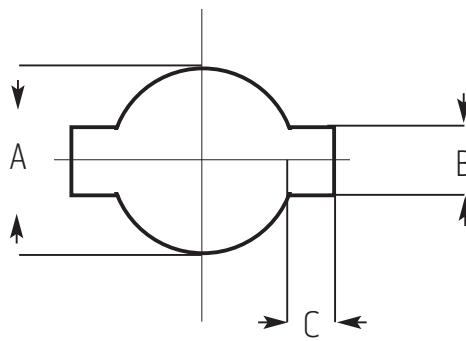
Le type de brosse se définit en fonction de la pièce à traiter et de la machine utilisée pour ce travail

Brosses “Hercule +” Fils Ondulés

Ebavurage des tubes					Fil Acier		Fil Inox
Ø ext	Épaisseur	Moyeu	Alésage maxi	Référence	0,35 +	0,50	0,35
250 standard	55	165	100	5.52.71	Réf. 814	Réf. 15	Réf. 54
	460			5.52.74			
	600			5.52.77			
	55			5.52.72			
250 dur	460	185	125	5.52.75			
	600			5.52.78			
	460			5.52.81			
300 standard	600	185	125	5.52.84			
	460			5.52.82			
300 dur	600	230	150	5.52.85			

Ouverture des portes du bois					Fil acier laitonné		
Ø ext	Épaisseur	Moyeu	Alésage maxi	Référence	0,25	0,35	0,50
150	120	85	40	5.53.41	Réf. 62T	Réf. 63	Réf. 65
	150			5.53.42			
	220			5.53.43			
200	120	105	60	5.53.61			
	150			5.53.62			
	220			5.53.63			
250	120	130	80	5.53.71			
	150			5.53.72			
	220			5.53.73			

Suppléments : Alésage hors standard - Double clavetage - Moyeu métallique récupérable (prix sur demande).



Alésage livrable A en mm	Rainure de clavette		
	B	x	C
50,8	13,2	x	7,1
52,9	13,5	x	6,4
54,7	13,6	x	5,8
80,2	13,5	x	7,5

47

Brosses circulaires "Hercule" nylon abrasif



Les brosses en nylon abrasif sont utilisées dans tous les domaines de l'industrie (automobile, aéronautique, bois, mécanique...). Grâce à sa flexibilité, ce fil épouse très facilement le contour des pièces ou des endroits peu accessibles. Polissage de pièces en acier inoxydable, ébavurage de profilés en aluminium, polissage du bois.

Matériau : Nylon abrasif "TYNEX".

Nylon abrasif oxyde d'aluminium (OX-AL) pour les métaux non ferreux : aluminium, laiton, bronze.

Nylon abrasif carbure de silicium (CA-SI) pour les métaux ferreux : acier, inox et également le bois.

Pour éviter l'échauffement et le ramollissement du nylon, il est conseillé d'utiliser la **vitesse maximum d'utilisation : 15 m/seconde**.

Alésage, voir page 48

Choix des Grains - Nylon Abrasif			
CA-SI	Ø	OX-AL	Ø
500	0,50	600	0,40
320	0,60	600	0,50
240	0,80	500	0,50
180	0,90	320	0,60
120	0,60	180	0,90
120	1,10	80	1,10
120	1,30		
80	1,10		
80	1,30		
46	1,60		

Sur demande : fil rectangulaire

Brosses Circulaires Nylon Abrasif



Ø Ext.	Épaisseur	Sortie Fil	Alésage Standard	Alésage possible	Référence	Nylon Abrasif
100	20	20	12 à 20	10 à 20	5.59.23	Réf. 75
125			12 à 20	10 à 40	5.59.32	
150		25	14 à 20	10 à 50	5.59.42	
175		35	16 à 20	10 à 60	5.59.52	
200			16 à 20	10 à 80	5.59.62	
250		42	20 à 32	10 à 100	5.59.72	
300	25	35	32	10 à 150	5.59.82	

Brosses cylindriques



Ø Ext	Épaisseur	moyeu	Sortie fil	Référence	Nylon abrasif
150	200	105	22	5.70.41	Réf. 75
200	120	130	35	5.70.61	
	150			5.70.62	
	180			5.70.63	
	250			5.70.65	
	600			5.70.69	
250	250	190	30	5.70.75	
300	200	210	45	5.70.84	
	250			5.70.85	

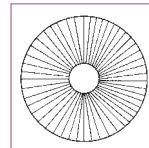
Accessoire de montage



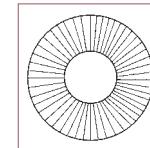
Moyeu expansible pour brosse cylindrique

48

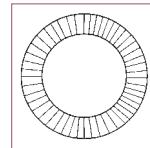
Brosses circulaires “Hercule”



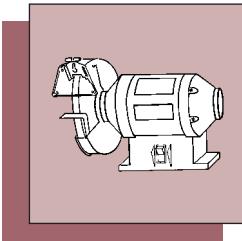
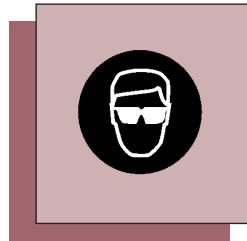
Souple



Standard



Dur



Type Standard

Vitesse maximum d'utilisation : 40 m/seconde

Vente à l'unité, boîte individuelle.

Ø Ext	Épaisseur	Moyeu D1	Sortie Fil	Alésage Standard	Alésage possible	Référence	Fil Acier					Fil Laiton		Fil Inox			Fil Laitonné				
							0,10	0,16	0,20	0,25	0,30	0,35+	0,50	0,20	0,30	0,16	0,20	0,30			
60	15	40	10	de 10 à 20	6 - 8 - 10	5.59.02								Réf. 41	Réf. 43	Réf. 50	Réf. 51	Réf. 53			
	20					5.59.03	19														
80	15	50	15	10 à 20	6 - 8 - 10 10 à 20	5.59.11		Réf. 10	Réf. 11	Réf. 13				Réf. 41	Réf. 43	Réf. 50	Réf. 51	Réf. 53			
	20					5.59.12	19														
100	15	60	20	10 à 20	10 à 20	5.59.22								Réf. 814		Réf. 60	Réf. 62T	Réf. 63			
	20					5.59.23	19														
125	18	60	32	10 à 20	10 à 20	5.59.31								Réf. 12	Réf. 814	Réf. 42	Réf. 44	Réf. 50			
	20					5.59.32		Réf. 19	Réf. 10												
150	27	70	27			5.59.33							Réf. 15	Réf. 42	Réf. 44	Réf. 50	Réf. 52	Réf. 54			
	33					5.59.34															
175	18	85	32	12 à 20	10 à 32	5.59.41								Réf. 12	Réf. 814	Réf. 42	Réf. 44	Réf. 50	Réf. 52		
	20					5.59.42		Réf. 19	Réf. 10												
200	27	95	40			5.59.43							Réf. 15	Réf. 42	Réf. 44	Réf. 50	Réf. 52	Réf. 54			
	33					5.59.44															
250	20	130	60	16 à 20	10 à 50	5.59.52		Réf. 19	Réf. 10					Réf. 12	Réf. 814	Réf. 42	Réf. 44	Réf. 50	Réf. 52		
	27					5.59.53															
300	33	190	55			5.59.54								Réf. 14	Réf. 814	Réf. 42	Réf. 44	Réf. 50	Réf. 52		
	25					5.59.61															
350	38	230	60	32	10 à 150	5.59.62		Réf. 19						Réf. 12	Réf. 814	Réf. 42	Réf. 44	Réf. 50	Réf. 52		
	25					5.59.63															
400	38	230	85	32	10 à 150	5.59.64		Réf. 10						Réf. 12	Réf. 814	Réf. 42	Réf. 44	Réf. 50	Réf. 52		
	25					5.59.65															

Alésages avec bagues plastiques : 20/10 - 20/12,7 - 20/13 - 20/14 - 20/15 - 20/16 - 20/18 - 32/20 - 32/22 - 32/25

Autres alésages réalisés au tour directement dans les flasques.

49

Brosses circulaires “Hercule”



Type Souple



Ø Ext	Épaisseur	Moyeu D1	Sortie Fil	Alésage Standard	Alésage possible	Référence	Fil Acier
							0,25 0,35
125	24	50	38	20	10 à 20	5.57.32	Réf. 12 Réf. 14
150		63	43		12 à 20	5.57.42	
175		70	52		12 à 32	5.57.52	
200		85	57		12 à 40	5.57.62	
250		95	78		12 à 50	5.57.72	
300		165	70		12 à 100	5.57.82	

Autres choix de fil sur demande (voir gamme standard)

Gamme Mecalex



Ø Ext	Épaisseur	Moyeu D1	Sortie Fil	Alésage Standard	Alésage possible	Référence	Fil Acier
							0,25 0,35
125	25	70	27	12,7	5.55.32	Réf. 12 Réf. 14	
150		100	25		5.55.42		
175		125	37		5.55.52		
200		125			5.55.62		
250		125	62		5.55.63		
					5.55.72		

Autres choix de fil sur demande (voir gamme standard)

Type Dur



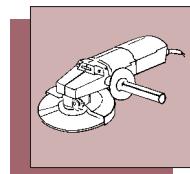
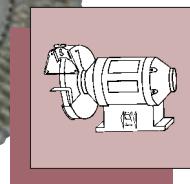
Ø Ext	Épaisseur	Moyeu D1	Sortie Fil	Alésage Standard	Alésage possible	Référence	Fil Acier	Fil Acier	
							0,30	0,35	
40	15	30	5	10	10	5.60.00	Réf. 13		
50		40			10 à 20	5.60.01			
60		50			10 à 20	5.60.02			
80	20	63	10	20	20 à 40	5.60.12			
100		85			20 à 50	5.60.22			
125	27	95	15		20 à 60	5.60.32			
150		105			20 à 80	5.60.33			
200	20	130	35		20 à 100	5.60.42			
250		190			20 à 125	5.60.43			
300	25	230	35	32	20 à 150	5.60.62			
		38			20 à 175	5.60.63			
					20 à 125	5.60.72			
					20 à 150	5.60.73			
					20 à 175	5.60.81			
					20 à 200	5.60.82			

Définition des numérotations des fils

19	fil acier	0,10	50	fil inox	0,10
10	fil acier	0,16	51	fil inox	0,20
11	fil acier	0,20	52M	monobrin	0,25
12	fil acier	0,25	52T	toronné	0,25
13	fil acier	0,30	53	fil inox	0,30
14	fil acier	0,35	54M	monobrin	0,35
814	fil acier	0,35+	54T	toronné	0,35
15	fil acier	0,50	55	fil inox	0,50
18	fil acier	0,80			
			60M	laitonné monobrin	0,16
49	fil laiton	0,10	60T	cablé laitonné toronné	0,17
40	fil laiton	0,16	62T	cablé laitonné toronné	0,25
41	fil laiton	0,20	62M	laitonné monobrin	0,25
42	fil laiton	0,25	63M	laitonné monobrin	0,30
44	fil laiton	0,35	65M	laitonné monobrin	0,50
75	nylon abrasif		78	nylon	

50

Brosses circulaires cylindriques "Hercule" MT



Brosses "Hercule +" Mèches Torsadées

Tous modèles sur demande

Vitesse maximum d'utilisation : 70m/seconde

Brosses Disques



Ø Ext.	Nombre de rangs	Alésage ou bague possible	Référence	Fil Acier 0,50
150	1	M 14	5.80.41	Réf. 15
178		Ø 22,2	5.80.51	
200		Ø 20	5.80.61	
250		Ø 22,2	5.80.71	
300		Ø 20	5.80.81	

Mèches torsadées Ø 6 mm

Éléments Circulaires

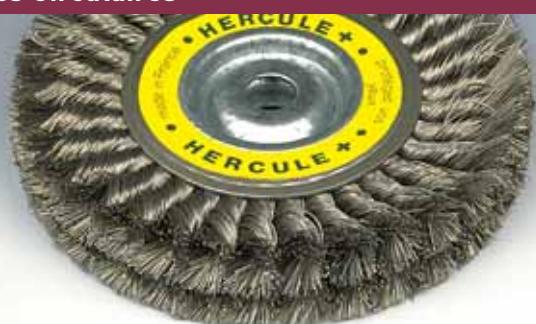


Ø Ext.	Sortie Fil	Alésage	Référence	Fil Acier 0,50
150	32	22,2 à 40	5.61.41	Réf. 15
200	45	22,2 à 63	5.61.61	

1 rang - Mèches torsadées Ø 10 mm

Sur demande :
nous pouvons réaliser tous les modèles suivant vos besoins et vos exigences techniques.

Brosses Circulaires



Ø Ext.	Alésage possible	Nombre de rangs	Référence	Fil Acier	Inox
				0,35	0,50
150	12 à 40	1	5.62.41		
		2	5.62.42		
		3	5.62.43		
		1	5.62.51		
		2	5.62.52		
		3	5.62.53		
175	12 à 60	1	5.62.61		
		2	5.62.62		
		3	5.62.63		
		1	5.62.71		
		2	5.62.72		
		3	5.62.73		
200	12 à 100	1	5.62.81		
		2	5.62.82		
		3	5.62.83		
		350			
		400			
		450			

sur demande

Mèches torsadées Ø 10 mm

Alésages voir page 44

51

Brosses circulaires coupes, cônes “Hercule”



Brosses Coupes Hercule



Nylon abrasif : bien préciser le grain page 47

Ø Ext	Sortie Fil	Alésage	Référence	Fil Acier	Laiton	Inox	Laitonné	Nylon Abrasif grain
Évasées								
65	25	M14	5.66.01	0,20	0,30	0,50	0,30	0,20
80	30	M14	5.66.02	13	43	53	62	120
sur demande								
Droites								
80	26	Ø 22	5.66.12	0,25	0,35	0,50	0,35	0,25
100		M14	5.66.22	Réf. 12	Réf. 14	Réf. 15	Réf. 44	Réf. 52
120	30	M16	5.66.32					Réf. 54
150	40	12,7x20F 5/8x11F	5.63.42					
Vitesse maxi. d'utilisation en m/s				35				15

Fils ondulés

Brosses Cônes Hercule



Ø Ext	Sortie Fil	Bague taraudée	Référence	Fil Acier ondulé
80	10		5.66.42	
100	15	M14	5.66.52	Réf. 14
125			5.66.62	

Vitesse maximum d'utilisation : 35 m/seconde

Fils ondulés

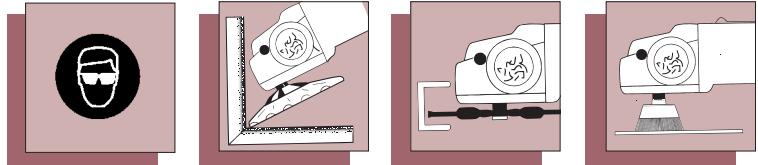
Brosses Circulaires Hercule



Ø Ext	Sortie Fil	Bague taraudée	Référence	Fil Acier torsadé
80	20		5.56.01	0,50
100		M14	5.56.11	Réf. 15
125	30		5.56.21	

Vitesse maximum d'utilisation : 70 m/seconde

Mèches torsadées Ø 10 mm



Brosses Coupes Hercule +



Ø Ext	Nbre rangs	Bague taraudée	Référence	Fil Acier			Inox
				0,35	0,50	0,80	0,50
65	1	M14	5.74.01				
80			Ø 22	5.76.01			
100	1	M14	5.76.11	Réf. 14	Réf. 15	Réf. 18	Réf. 55
125		M16	5.76.21				
140	2	12,7x20F 5/8x11F	5.76.32				
Vitesse maximum d'utilisation : 50 m/seconde							
Mèches torsadées Ø 10 mm							

Brosses Cônes Hercule +



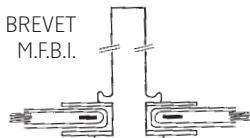
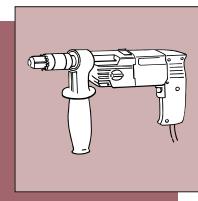
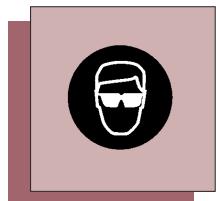
Ø Ext	Sortie Fil	Bague taraudée	Référence	Fil Acier torsadé
80	10		5.76.31	
100	15	M14	5.76.41	Réf. 15
125			5.76.51	

Vitesse maximum d'utilisation : 50 m/seconde

Mèches torsadées Ø 10 mm

52

Brosses sur axe ø6 “Hercule”



Brosserie Cardot M.F.B.I.

Vous garantit un montage avec une sécurité maximum grâce à son sertissage intérieur côté machine



Brosses Coupes



Ø Ext	Sortie Fil	Référence	Fil Acier		Fil Laiton		Fil Inox		Nylon Abrasif grain 120
			0,20	0,30	0,20	0,30	0,20	0,30	
50	20	5.70.50	Réf. 11	Réf. 13	Réf. 41	Réf. 43	Réf. 51	Réf. 53	Réf. 75
75	25	5.70.75							
Vitesse maxi d'utilisation en m/s									
20									
15									

Fil ondulé

Modèles Renforcés en Inox



Ø Ext	Épaisseur	Référence	Fil Inox	
			0,25	0,35
50	12	5.69.50	Réf. 52	Réf. 54
75	12	5.69.75		

Vitesse maximum d'utilisation : 35 m/seconde

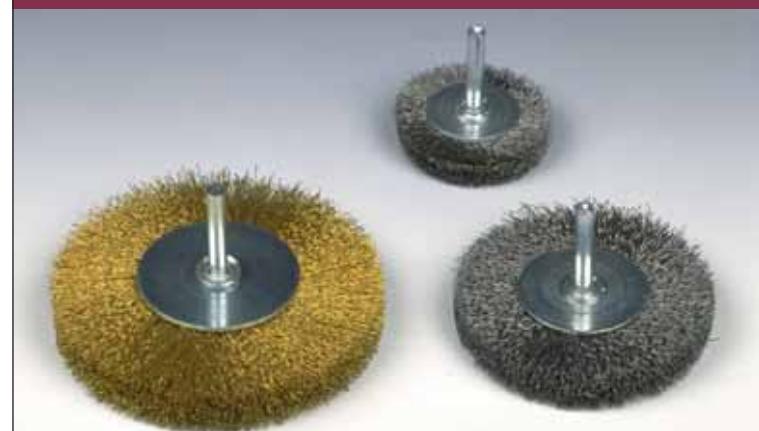
Sur demande : axe 8 mm

Spécial haute vitesse - Fil peigné

Exemple de Référence

BROSSE CIRCULAIRE AXE 6 Ø 75 épaisseur 12	Fil Acier 0,35
Réf. 5.69.07	14

Brosses Circulaires



Ø Ext	Épaisseur	sortie	Référence	Fil Acier		Fil Laiton		Fil Inox		Fil Laitonné		Nylon Abrasif gr 120
				0,16	0,20	0,30	0,20	0,30	0,20	0,30	0,25	
20	4	5	5.69.02									
			5.69.37									
30	9		5.69.03									
	4	6,5	5.69.38									
	9		5.69.39									
40	6		5.69.57									
	12	10	5.69.05	Réf. 10								
			5.69.58									
50	18											
	6		5.69.77									
	12	17,5	5.69.07	Réf. 10								
			5.69.78									
75	18											
	6		5.69.14									
80	24	20	5.69.08									
			5.69.14									
100	12	25	5.69.09									
			5.69.10									
120	18											
	12		5.69.11									
	18		5.69.12									

Vitesse maximum d'utilisation en m/s

25

15

Nylon abrasif : choix du grain voir page 47.

Fil ondulé

53

Brosses sur axe ø6 "Hercule"



Brosses Coupes

Ø Ext	Nbre rangs	Référence	Fil Acier	Fil Inox
			0,50	0,50
50	1	5.70.95	Réf. 15	Réf. 55
Vitesse maximum d'utilisation : 45 m/seconde				

Mèches torsadées Ø 8 mm



Brosses Embouts

Ø corps	Modèle	Sortie fil	Référence	Fil Acier	Fil Inox	Nylon Abrasif
				0,30	0,30	gr 120
12	pointu	25	5.68.36			
18		30	5.68.37			Réf. 75
28	1/2 sphérique		5.68.38			
12	Lg : 100 mm	25	5.68.39			75
Vitesse maxi. d'utilisation en m/s				25		10

Nylon abrasif : choix du grain voir page 47

Fils ondulés - Serties - Nylon abrasif - Collés

Brosses Embouts à sortie de fils réglable

Ø corps	Sortie fil	Référence	Fil Acier	Fil Inox	Nylon Abrasif
			0,35	0,35	gr 120
10	25	5.70.10			
12		5.70.12			
18	30	5.70.18			
22		5.70.22			
28		5.70.28			
Vitesse maxi. d'utilisation en m/s			35		10

Nylon abrasif : choix du grain voir page 47

Fils ondulés - Collés - Tube de réglage

Brosses Embouts

Ø corps	Nbre mèches	sortie fil	Référence	Fil Acier	Fil Inox			
				0,25	0,35	0,50	0,16	0,25
22	6	40	5.75.22					
				sur demande				
28	12	30	5.75.28	12	14	15	50	52
				54	55			

Vitesse maximum d'utilisation : 35 m/seconde

Mèches torsadées Ø 6 mm



Brosses Embouts à sortie de fils réglable

Ø corps	sortie fil	Réf.	Fil Acier	Fil Laiton	Fil Inox	Acier Laitonné	Nylon Abrasif gr120
			0,16	0,25	0,35	0,25	0,30
12	25	5.68.12				M	
18		5.68.18	Réf. 10	Réf. 12	Réf. 14	T	
22	30	5.68.22	Réf. 42	Réf. 44	Réf. 52	Réf. 55	Réf. 63M
28		5.68.28					Réf. 75
38	35	5.68.40					63M
Vitesse maximum d'utilisation en m/s			35				10

Nylon abrasif : choix du grain voir page 47

Fils ondulés - Serties - Tube de réglage

Brosses Circulaires

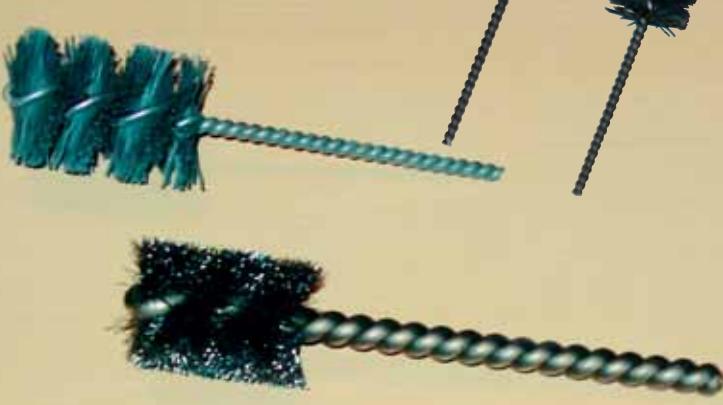
Ø Ext.	Nombre de rangs	Alésage ou axe	Référence	Fil Acier	Inox		
				0,50	0,50		
75	1	axe 6	5.69.95				
			5.69.97				
	2	axe 6	5.69.96				
			5.69.98				
Réf. 15 Réf. 55							
Vitesse maximum d'utilisation : 45 m/seconde							
Mèches torsadées Ø 8 mm							

54

Écouvillons épingle Papillon

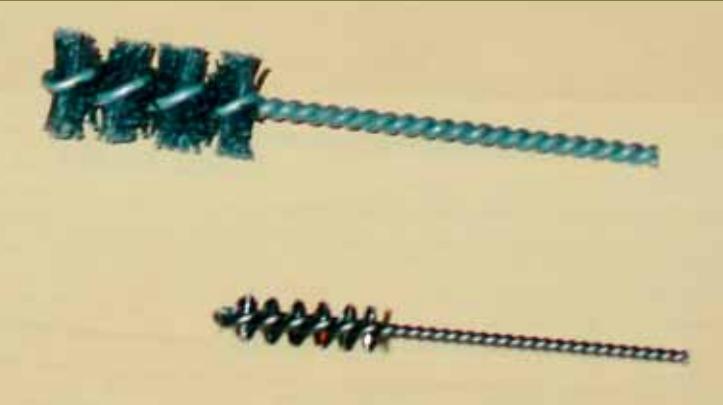


Écouvillons épingle



Référence			Ø disponibles	Ø fil	Longeur brossante	Longeur totale
Acier	Laiton	Inox				
2.47.1	2.47.4	2.47.5	6 - 7 - 8 - 9 - 10	0,10	25	90
			11 - 12 - 13 - 14 - 15 - 16 - 17 - 18 - 19	0,15		
			20 - 21 - 22 - 23 - 24 - 25 - 28 - 30 - 32	0,20		

Écouvillons épingle Gamme micro-mécanique



Référence			Ø disponibles	Ø fil	Longeur brossante	Longeur totale
Acier	Laiton	Inox				
2.48.1	2.48.4	2.48.5	2 - 2,5 - 3 - 3,5 - 4 - 4,5 - 5 - 6 - 7 - 8 9	0,08	20	60
			10 - 12 - 14 - 16 - 18 - 20	0,10	25	80

Référence		Ø disponibles	Longeur brossante	Longeur totale
Nylon abrasif		Grain 120		
2.47.75.1	8	20	60	
	10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15 - 16 - 17 - 18	25	80	
	20 - 22 - 24 - 26 - 28 - 30	30	80	
	32 - 34 - 36 - 38 - 40 - 45 - 50	40	100	

Référence		Ø disponibles	Grain	Longeur brossante	Longeur totale
nylon abrasif					
2.48.75	0,75	1000	6	75	
	1 - 1,25 - 1,5 - 1,75 - 1,9		15		
	2 - 2,3 - 2,5 - 2,7 - 3 - 3,2 - 3,5 - 3,8		25	100	
	4 - 4,2 - 4,5 - 4,8	600			

Référence		Ø disponibles	Longeur brossante	Longeur totale
Nylon abrasif		Grain 320		
2.47.75.3	8	20	80	
	10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15 - 6 - 17 - 18	25		
	20 - 22 - 24 - 26 - 28 - 30	30		

Référence		Ø disponibles	Longeur brossante	Longeur totale
Nylon abrasif		Grain 500		
2.47.75.5	5 - 6 - 7 - 8 - 9	20	80	100
	10 - 12 - 14 - 16 - 18	25		
	20 - 22 - 24 - 26 - 28 - 30	30		

Écouvillons épingle papillons



Référence		Ø disponibles	Ø fil	Longeur brossante	Longeur totale
Acier	Inox				
2.49.1	2.49.5	10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15	0,10	10	100
		16 - 17 - 18 - 19 - 20	0,13	15	
		21 - 22 - 23 - 24 - 25	0,20	18	
		26 - 27 - 28 - 29 - 30	0,25	23	

55

Écouvillons Goupillons Condenseurs



Écouvillons Supérieurs



Sur demande : Tous les écouvillons supérieurs peuvent être réalisés avec garniture en nylon abrasif.

- Carbone Silicium (CS) grain 500 à 46
- Oxyde d'aluminium (OX) grain 600 à 80.

Référence					Ø disponibles	Ø manchon taraudé
Acier rond	Acier plat	Laiton	Inox	Nylon		
2.30.1	2.30.3	2.30.4	2.30.5	2.30.7	15 - 20 - 25	8 x 125
					30 - 35 - 40 - 45 - 50 - 55 - 60 - 70 - 80 - 90 - 100 - 110 - 120 - 130 - 140 - 150 - 160 - 180 - 200	12 x 175

Nettoyage intérieur de tubes, circuits véhiculaires de fluides laissant des dépôts sur la paroi, détartrage, ébavurage d'accessoires métalliques (acier, inox, aluminium) dans l'industrie chimique et nucléaire.

Ø 15, 20, 25 : fil acier trempé - Ø 30 et + : fil acier laitonné à partir de Ø 30 peuvent être réalisés en acier trempé sans supplément.

Longueur totale 185 mm - Longueur brossante 120 mm

Goupillons standards - Gamme micro-mécanique



Référence					Ø disponibles	Longueur brossante	Longueur totale
Acier	Laiton	Inox	Nylon abrasif	Nylon blanc			
2.41.1	2.41.4	2.41.5	2.41.75	2.41.78	0,5 - 0,75	6	75
					1 - 1,3 1,5	13	100
					1,8 - 2	19	
					2,3 - 2,5 2,8 - 3,1 3,3 - 3,6 3,8 - 4 4,3 - 4,5 4,8 - 5	25	

Écouvillons Condenseurs



Garniture sur demande : fil bronze
Monture sur demande : inox

Référence					Ø disponibles	Ø manchon taraudé
Acier	Laiton	Inox	Nylon	Soie		
2.37.1	2.37.4	2.37.5	2.37.7	2.37.8	5 - 6 - 7 8 - 9 - 10 - 11 - 12 13 - 14 - 15 - 16 - 17 - 18 - 19 - 20 22 - 23 - 25 - 30 35 - 40	3 x 60 6 x 100 6 x 100 ou 8 x 125 8 x 125

Nettoyage intérieur de tubes de petits diamètres
Industrie : Armurerie - Alimentaire - etc.

Longueur totale 120 mm - Longueur brossante 80 mm

Goupillons Standards



Monture sur demande : inox

Référence					Ø disponibles
Acier	Laiton	Inox	Nylon	Soie	
2.38.1	2.38.4	2.38.5	2.38.7	2.38.8	3 - 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 10 12 - 15 - 16 - 18 - 20 - 22 25 - 30 - 35 - 40 - 50

Nettoyage intérieur de tubes, ébavurage intérieur, taraudage, perçage.

Longueur totale 300 mm - Longueur brossante 80 mm

56

Chauffage Ecouvillons Goupillons



Écouvillons Radiateur

Référence	Ø	Matière
2.34.1	40	Fil acier rond laitonné Manche bois
Longueur totale 500 mm		

Écouvillons et Pinceaux Chaudière

Référence	Matière	Manchon Taraudé F
2.32.1	Écouvillon de face Fil acier laitonné en toron	
2.32.2	Pinceau Fil acier laitonné en toron	12 x 175

Goupillons sur Tiges Flexibles

Référence	Matière	Ø
2.39.1	Acier	25-30-40-50-60-70 80-90-100-110-120
2.39.7	Nylon	130-140-150
Longueur 1 m - Longueur garnie 100 mm		

Tiges Flexibles

Référence	Désignation	Manchon taraudé M	Ø
2.40.1	Tige flexible avec poignée acier torsadé - Long.1 m		
2.40.2	Rallonge avec manchon à chaque extrémité - Long.1 m	12 x 175 ou 8 x 125	7
2.40.3	Tige flexible avec poignée acier torsadé - Long. 1,5 m		
2.40.4	Rallonge avec manchon à chaque extrémité - Long. 1,5 m		

Sur demande : longueur 2 m

Écouvillons H.F.

Pour chaudière de chauffage central

Référence	Dimension	Matière	Manchon taraudé F
2.35.6	25 x 50 - 45 x 30 85 x 45 - 100 x 50 120 x 60 - 140 x 70	Fil acier rond laitonné	12 x 175
Longueur totale 180 mm - Longueur garnie 100 mm			

Goupillons Chaudière



Référence	Longueur	Matière	Ø/Dimension
2.30.2	garnie 100 mm totale 700 mm	Nylon Idéal Gazina	55 x 30
2.30.21	garnie 100 mm totale 600 mm	Nylon De Dietrich	16 x 50
2.30.22	totale 570 mm	Nylon chappé	Ø40 - 2 x 0,7
2.30.23	garnie 100 mm totale 1000 mm	Rectangulaire acier sur tige flexible Type Budérus	80 x 45 100 x 50
2.30.24	garnie 80 mm totale 620 mm	Inox Geminox	Ø 12

Cannes inox

Référence	Longueur	Manchon Male/Femelle	Ø
2.50.1	0,5 m		
2.50.2	1 m	12 x 175	20

Tube inox - Manchon laiton

Tringles de Manœuvre Zinguées

Référence	Désignation	Manchon taraudé M	Ø
2.50.1	Tringle acier rond avec poignée		
2.50.2	Rallonge avec manchon à chaque extrémité	12 x 175 ou 8 x 125	10

Longueur 1m

Exemple de Référence

GOUPILLON NYLON SUR TIGE FLEXIBLE	Ø 25
Réf. 2.38.7	25

57

Accessoires ramonages Hérissons Boulets



Hérissons 2 Anneaux



Réf. 3.42.19 + DA

Hérissons Polyvalents



avec anneau et manchon percé 12 x 175

Réf. 3.42.19 + AM

Hérissons avec Boule de Guidage



avec manchon percé 12 x 175

Réf. 3.42.19 + BM

Hérissons tuyau de poêle



Aacier plat

Dimensions :
110 - 125 - 139
153 - 180

Réf. 3.46.1 avec tige / réf. 2.40.1 - Réf. 3.46.2 sans tige

Conduit en fer blanc - manchon 12/175

Hérissons tuyau de poêle



Fil nylon

Dimensions :
110 - 125 - 139
153 - 180

Réf. 3.46.3 avec tige / réf. 2.40.1 - Réf. 3.46.4 sans tige

Conduit inox ou émaillé - manchon 12/175

Cannes souples Manchonnéées



Manchon mâle et femelle 12 x 175

Référence	Longueur	Matière
3.48.1	1 m	
3.48.2	1,5 m	
3.48.3	2 m	PPH Ø 17 - noir

Ressort de Départ



Ø 16 Longueur 150 mm
Manchon mâle et femelle 12 x 175

Réf. 3.50.1

Cannes Semi-Pro Goupillées



Manchon mâle et femelle 12 x 175

Référence	Longueur	Matière
3.72.1	1 m	
3.72.2	1,5 m	
3.72.3	2 m	PPH Ø 17 - noir

Boulets de Ramonage

Référence	Poids
3.47.2	1,8 kg
3.47.3	3 kg
3.47.5	5 kg



Ensemble Boule corde



Réf. 3.47.6

Corde ramonage 20 mètres & mousqueton

Réf. : 3.47.1

1 boulet de 1,8 kg
1 mousqueton
10 m de corde 6 mm

Exemple de Référence

BOULE DE GUIDAGE	Ø 35
Réf. 3.42.19	BM

58

Kit ramonage Brico-Gondole



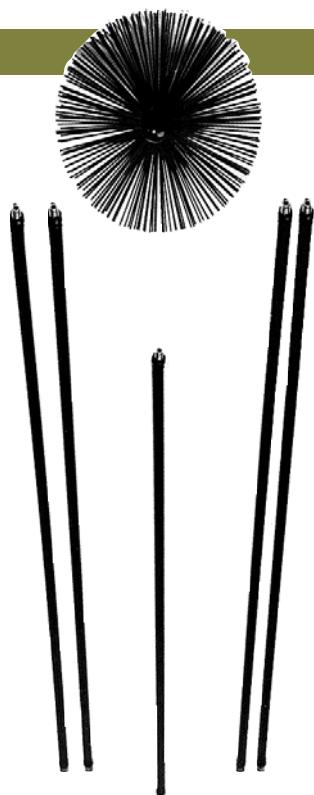
"Brico Kit"

Composition

1 hérisson acier Ø 250
Réf. 3.42.91

ou nylon Ø 250
Réf. 3.41.91

+ 5 cannes noires de 1,40 m
avec manchons 12 x 175



Présentation en BOX PALETTE de 20 Brico-Kit

Composition au choix

Accessoires

KIT de DÉBOUCHAGE
CANALISATIONS
et CHÉNEAUX à
verrouillage autobloquant

Réf. 3.51.99



Comprend :

1 Manivelle - 1 Vrille double Ø 50
1 Raclette fixe Ø 100 - 1 Ventouse Caoutchouc Ø 100

Au détail :

Réf. 3.51.99.1 - Manivelle

Réf. 3.51.99.2 - Vrille double

Réf. 3.51.99.3 - Ventouse caoutchouc

Réf. 3.51.99.4 - Raclette

"Kit Gondole" Autobloquant

NE PERDEZ PLUS VOTRE MATERIEL
dans vos conduits ou canalisations, utilisez
le "KIT Gondole" de Ramonage ou de Débouchage
à Verrouillage Autobloquant.

Composition

1 hérisson au choix + 5 cannes de 1,40 m
avec manchons 12 x 175



Acier Ø 200
Ø 250
Réf. 3.42.98



Acier Carré
200 x 200
250 x 250
Réf. 3.43.98



Acier
Rectangulaire
300 x 200
Réf. 3.44.98



Nylon jaune
Ø 250
Réf. 3.41.98

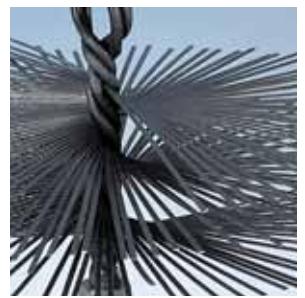


Présentation en BOX PALETTE de 20 Kits Gondole

Composition au choix

59

"Ramonage" Hérissons Cannes autobloquantes



Hérissons Ronds Acier



Hérissons avec anneau et manchon autobloquant 12 x 175 percés

Acier plat standard
Longueur garnie 50 mm

Réf. 3.42.19

Ø 150 - 200 - 250 - 300 -
350 - 400 - 450 - 500

Hérissons Ronds Nylon

Hérissons avec anneau et manchon autobloquant 12 x 175 percés

Nylon
Longueur garnie 80 mm

Réf. 3.41.19

Ø 150 - 200 - 250 -
300 - 350 - 400



Hérissons Carrés Acier



Hérissons avec anneau et manchon autobloquant 12 x 175 percés

Acier plat standard
Longueur garnie 50 mm

Réf. 3.43.19

Ø 150 - 200 - 250 - 300 - 350

Hérissons Rectangulaires Acier

Hérissons avec anneau et manchon autobloquant 12 x 175 percés

Acier plat standard
Longueur garnie 50 mm

Réf. 3.44.19

Ø 200 x 150	400 x 250
250 x 200	402 x 300
300 x 200	450 x 300
350 x 200	500 x 300
401 x 200	600 x 400



Cannes souples

Polypropylène Jaune Ø 17,5



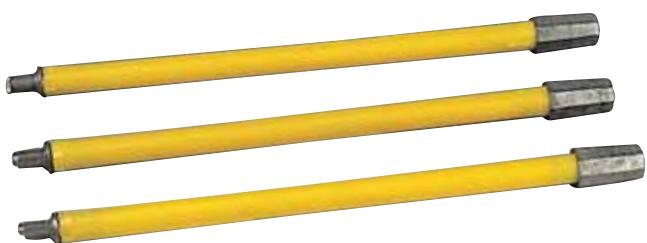
VERROUILLAGE
AUTOBLOQUANT
BREVET M.F.B.I.



Référence	Longueur	Manchons mâles et femelles
3.70.19	1 m	Verrouillage Autobloquant 12 x 175
3.70.29	1,40 m	
3.70.39	2 m	

Rallonges 4,20 m

Polypropylène Jaune Ø 17,5



3 cannes de 1,40 m Verrouillage Autobloquant

Réf. 3.48.993

Set de Cannes 8,55 m

Polypropylène Jaune Ø 17,5

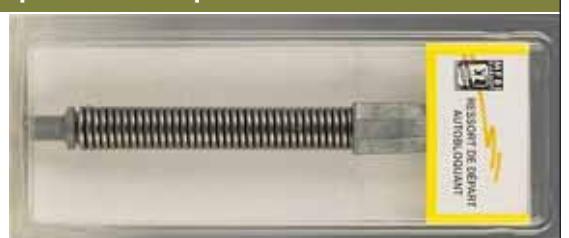


6 cannes de 1,40 m + 1 ressort de départ

Réf. 3.48.99

Ressort de Départ Autobloquant

Réf. 3.50.19



Exemple de Référence

HÉRISSON RECTANGULAIRE ACIER	250 x 200
Réf. 3.44.19	250

60

Ramonage hérissons Cannes professionnelles



Enrouleur Cardotflex

20 m de canne fibroflex Ø 9 mm

Manchon mâle 12X175
Laiton

Réf. 3490

Hérissons Ronds Acier



Acier Plat Trempé
"Qualité Professionnelle"
Longueur garnie 60 mm

Réf. 3.42.2

Ø 150 - 200 - 250 - 300 - 350
400 - 450 - 500 - 600 - 800

avec anneau et manchon 12 x 175 percé

Cannes cardotflex



Référence	Longueur	Manchon mâle et femelle
3.49.1	1	
3.49.2	1,5	12 X 175 Laiton
3.49.3	2	Fibroflex Ø 9 mm

Cannes souples professionnelles



Référence	Longueur	Matière	Manchon mâle et femelle
3.71.1	1 m		
3.71.2	1,5 m	Polypropylène Ø 20 - Noir	12 x 175 Laiton
3.71.3	2 m		

Set de cannes professionnelles

Référence	Longueur	Contenu
3.71.99	9 m	4 cannes de 2m, 1 de 1m + 1 ressort

Ressorts de Départ

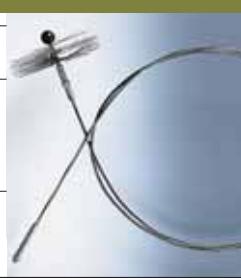


Référence	Longueur	Ø	Manchon mâle et femelle
3.50.1	150 mm	18	12 x 175 Zamac
3.50.2	300 mm	20	Laiton

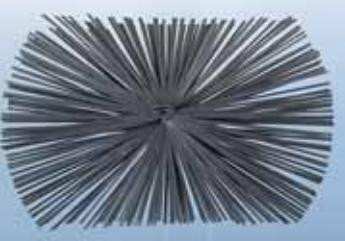
Tiges Torsadées

Réf.	Longueur	Matière	Manchon mâle et femelle
3.60.1	2 m	3 fils de 4 mm corde à piano	
3.60.2	4 m		12 x 175
3.60.3	6 m		

Spécial pompiers - Incendie de cheminée



Hérissons Rectangulaires Acier



Acier Plat Trempé

"Qualité Professionnelle"
Longueur garnie 60 mm

Ø 150 x 200 400 x 250
250 x 200 402 x 300
300 x 200 450 x 300
350 x 200 500 x 300
401 x 200 600 x 400

Réf. 3.44.2

avec anneau et manchon 12 x 175 percé

Hérissons Ronds Nylon - Chauffage

"Indispensable pour gaines INOX"

"Pour ne pas rayer les conduits
INOX, pensez à la boule
de guidage" page 57

Nylon - Longueur garnie 80 mm

Réf. 3.41.1



Ø 150 - 200 - 250 - 300 -
350 - 400

avec anneau et manchon 12 x 175 percé

Hérissons - VMC

Sur demande, nous pouvons réaliser tout type de hérissons
aux dimensions des conduits et châssis

Rond - Carré - Rectangulaire
Nylon - Rilsan

61

Equipement professionnels Entretien et nettoyage



Vide-ordures

Les cannes en polypropylène, d'une solidité remarquable, s'assemblent les unes aux autres par un raccord en laiton, permettant aux cannes de pivoter dans les 2 sens sans risque de désassemblage.
Longueur d'une canne 1 m - 1,5 m - 2 m - Ø 20 mm.
Possibilité de relier autant de cannes que vous voulez pour atteindre la longueur de canalisation à déboucher.
S'utilisent pour toutes les canalisations de Ø 50 à 250 : ramonage de cheminées, colonnes de vide-ordures, passage de câbles, etc.

Cannes souples professionnelles



Référence	Longueur	Matière	Manchon mâle et femelle
3.70.1	1 m	Polypropylène Ø 20	Vis rapide Laiton
3.70.2	1,5 m		
3.70.3	2 m		

Canalisations Souterraines

Tiges en acier haute résistance, raccords en acier traité à blocage rapide à chaque extrémité, permettant de tourner dans les 2 sens sans risque de perte de matériel dans les canalisations.
L'utilisation pratique des cannes permet d'éliminer toutes les obstructions jusqu'à 90 m de distance.
Idéales pour les canalisations sèches ou d'écoulement : conduits de vide-ordures, conduits de fumée, tubes de chaudières...

Tiges métalliques



Référence	Longueur	Matière	Manchon mâle et femelle
3.71.0	1 m	Corde à piano Ø 4,77	Autobloquant Acier zingué
3.71.5	1,5 m		
3.72.0	2 m		

Manchons Conversion

Réf. 3.70.4 adaptable sur :

Canne vis rapide 3701-3702 3703-3512	Hérisson 12 x 175 3422-3432	Ecouvillon 12 x 175 1201-2305 3442-3411
--	-----------------------------------	--

Accessoires adaptables



Réf.	Désignation	utilisables avec manchon vis rapide Laiton
3.50.3	Manivelle	
3.50.4	Vis d'Archimède	
3.50.5	Outil grapin	
3.50.6	Foreur à ailettes	
3.51.2	Ressort de départ	
3.50.7	Vrille double	Ø 50
3.50.8	Raclette articulée	Ø 100
3.50.9	Raclette fixe	Ø 150
3.51.0	Ventouse caoutchouc	
3.50.0	Trousse de débouchage de colonnes vide-ordures, 11 m de cannes avec manivelle et outils : vrille, foreur à ailettes, grapin	

Accessoires adaptables



Réf.	Désignation
3.73.0	Manivelle
3.73.1	Vrille double Ø 50
3.73.2	Tête pointe
3.73.3	Tourne à gauche
3.73.4	Clé de serrage
3.73.5	Brosse de canalisation 100 - 150 - 225 - 305 mm
3.74.0	Trousse de débouchage et nettoyage de canalisations : 1 trousse, 10 tiges de 1 m, 1 manivelle, 1 brosse Ø 100, 1 clé de serrage, 1 vrille double



Sur demande : Enrouleur CARDOFLEX avec différente longueur possible de cannes

62

Brosses à main Manche violon



Brosses Violon



Qualité du fil Sortie 40 mm	Dimension du bois	Nbre Rangs	Réf.
ACIER TREMPÉ 0,40	200 x 59	5	1.03.51
INOX ROND DRESSÉ 0,35	200 x 59	5	1.03.55
LAITON ROND DRESSÉ 0,35	200 x 59	5	1.03.54
ACIER LAITONNÉ TORONNÉ 0,25	200 x 59	5	1.03.56

Qualité supérieure "professionnels"

Brosses Violon



Qualité du fil Sortie 35 mm	Dimension du bois	Nbre Rangs	Réf.
ACIER LAITONNÉ 0,38	200 x 53	4	1.02.41
	200 x 59	5	1.02.51
	200 x 59	6	1.02.61
ACIER TREMPÉ 0,40	200 x 53	5	1.02.58
ACIER PLAT	200 x 53	5	1.02.52
ACIER ONDULÉ 0,35	200 x 59	5	1.02.53
INOX ROND 0,35	200 x 59	5	1.02.55
LAITON ROND 0,35	200 x 59	5	1.02.54

Standard

Brosses Violon



Qualité du fil Sortie 30 mm	Dimension du bois	Nbre Rangs	Réf.
ACIER ROND LAITONNÉ	200 x 53	5	1.01.51

Europa

Brosses à Manche



Qualité du fil Sortie 30 mm	Dimension du bois	Nbre Rangs	Réf.
ACIER TREMPÉ 0,40	295 x 35	3	1.05.78
	295 x 35	4	1.06.41
INOX ROND DRESSÉ 0,35	295 x 35	3	1.06.75
	295 x 35	4	1.06.45
LAITON ROND DRESSÉ 0,35	295 x 35	4	1.06.44
ACIER LAITONNÉ TORONNÉ 0,25	295 x 35	4	1.06.46

Qualité supérieure "professionnels"

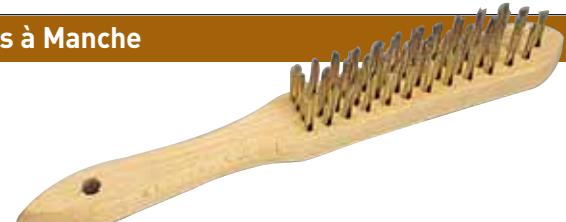
Brosses à Manche



Qualité du fil Sortie 28 mm	Dimension du bois	Nbre Rangs	Réf.
ACIER ROND LAITONNÉ 0,38	295 x 23	2	1.05.21
	295 x 30	3	1.05.31
	295 x 35	4	1.05.41
	295 x 40	5	1.05.51
ACIER TREMPÉ 0,40	295 x 35	4	1.05.48
ACIER TREMPÉ 0,40 Grattoire	295 x 35	4	1.05.49
ACIER PLAT	295 x 35	4	1.05.42
ACIER ONDULÉ 0,35	295 x 35	4	1.05.43
INOX ROND DRESSÉ 0,35	295 x 23	2	1.05.25
	295 x 35	4	1.05.45
LAITON ROND 0,35	295 x 35	4	1.05.44

Standard

Brosses à Manche



Qualité du fil Sortie 25 mm	Dimension du bois	Nbre Rangs	Réf.
ACIER ROND LAITONNÉ	295 x 30	4	1.04.41

Europa

63

Brosses à main Pinceaux / filets / bougies strip / Cardes à limes



Lot de 3 Brosses



Désignation	Réf.
1 violon - 1 manche - 1 bougie	100

europia

Brosses à Filet



Qualité du fil Sortie 16 mm	Dimension du bois	Nbre rangs	Réf.
NYLON	220 x 20	4	1.10.00
ACIER 0,12	220 x 20	4	1.10.11
LAITON 0,12	220 x 20	4	1.10.12
INOX 0,12	220 x 20	4	1.10.15
SOIE	220 x 20	4	1.10.18

bijouterie

Cardes à Lime



Cardes neuves	Dimension du bois	Largeur	Réf.
CARDE sur planchette collée	260 x 40	40	1.19.52
CARDE sur planchette collée	200 x 54	50	1.19.51
CARDE en rouleau de 10 mètres	10 m x 40	40	1.21.52
CARDE en rouleau de 10 mètres	10 m x 50	50	1.21.51

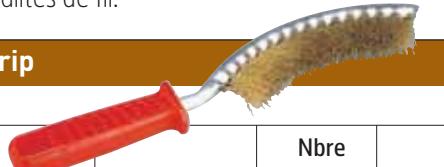
Brosses à Support Plastique



Désignation	Nbre rangs	Référence
MANCHE ACIER	4	1.08.41
MANCHE LAITON	4	1.08.44
MANCHE INOX	4	1.08.45

Sur demande : autres qualités de fil.

Brosses Manche Strip



Qualité du fil Sortie 30 mm	Dimension	Nbre rangs	Réf.
ACIER ONDULÉ 0,40	260	1	1.13.01

forme concave



Pinceaux Métalliques



Qualité du fil Sortie 35 mm	Dimension du bois	Nbre rangs	Réf.
ACIER ROND 0,40	140 x 55	2	1.22.21
LAITON 0,35	140 x 55	2	1.22.24
INOX 0,35	140 x 55	2	1.22.25
ACIER LAITONNÉ 0,25	140 x 55	2	1.22.26

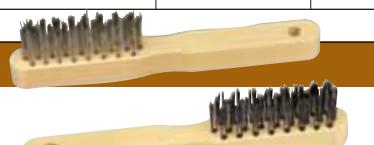
queue de morue

Pinceaux "Mécaniciens"



Qualité du fil	Dimension du bois	Sortie mm	Réf.
ACIER LAITONNÉ 0,30	150	40	1.23.01
NYLON	150	25	1.23.02

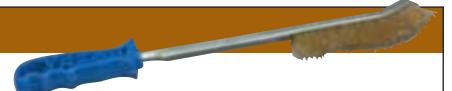
Brosses à Bougies



Qualité du fil Sortie 22 mm	Dimension	Nbre rangs	Réf.
ACIER TREMPÉ 0,25	185 X 20	3	1.10.31
LAITON DRESSÉ 0,25	185 X 20	3	1.10.34
INOX DRESSÉ 0,25	185 X 20	3	1.10.35
ACIER LAITONNÉ ONDULÉ TYPE SOUPLE 0,25	185 X 20	3	1.10.61

Qualité supérieure " professionnels "

Brosses Manche Strip



Qualité du fil Sortie 30 mm	Dimension	Nbre rangs	Réf.
ACIER ONDULÉ 0,40	380	1	1.13.06

Forme convexe long manche

Brosses Manche Strip



Qualité du fil Sortie 30 mm	Dimension	Nbre rangs	Réf.
ACIER ONDULÉ 0,40	260	1	1.13.02
LAITON ONDULÉ 0,40	260	1	1.13.04
INOX ONDULÉ 0,40	260	1	1.13.05

Forme convexe

64

Pinceaux



Pinceaux "Spécial Acide"



Queue de morue	40 x 13	Réf. 11.40
Pouce	Ø 12	Réf. 12.42
Pouce	Ø 21	Réf. 12.46
(virole plastique garniture polyester)		

résistants aux agents chimiques

Pinceaux Électriciens



Type de Pinceau	Dimension - Ø/mm	Référence
Queue de morue	40 x 13	11.20
Pouce	12	11.22
Pouce	21	11.26

Garniture soie blanche - Sans aucune partie métallique

Pinceau Acier



Type de Pinceau	Dimension/mm	Référence
Queue de morue	40 x 8	11.50

Fil acier ondulé 0,25

Goupillon à Peindre



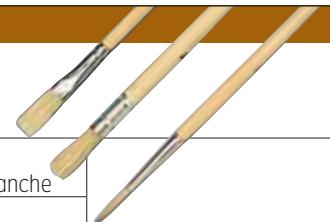
Type de Goupillon	Ø/mm	Référence
Manche bois vernis, Soie blanche	70	12.25

Brosse Rectangulaire Vinyl Fleure



Type de Brosse	Dimension/mm	Référence
Brosses rectangulaires, Vinyl fleuré	150 x 55	19.57

Petits Pinceaux



Brosses à réchampir, colles et vernis

(Virole Fer blanc) manche bois long - soie blanche

N°	2	4	6	8	10
Ø en mm	5	7	9	11	14

Réf. 13.90

Tableaux plats soie, colles et vernis

(Virole Fer Blanc) manche bois long - soie blanche

N°	2	4	6	8	10	12	14	16
Largeur en mm	3	5	7	10	12	14	18	20

Réf. 16.90

Tableaux ronds soies, colles et vernis

(Virole Fer Blanc) manche bois long - soie blanche

N°	2	4	6	8	10	12	14	16	18
Ø en mm	2	3	4	5	6	7	8	9	10

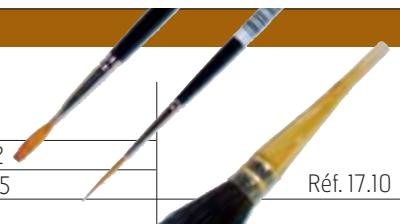
Réf. 17.00

Pinceaux fins

Pinceaux lettres ronds - marbre

Bout carré - Manche long - noir

N°	4	6	8	10	12
Ø en mm	1,8	2,5	2,8	3,8	4,5



Réf. 17.10

Pinceaux lettres plats - marbre

Manche long - noir

N°	1/8	0	3/16	5/16
Largeur en mm	4	5	6	8

Réf. 17.20

Pinceaux mouilleurs entre plume véritable

Poney pur bout bombé

N°	1	2	3	4	5	6
Ø en mm	6	10	12	14	16	18

Réf. 17.30

Sachet lettres ronds N°	4	6	8
Sachet mouilleurs D	6	10	12

Réf. 17.10

Réf. 17.30

Brosses de Pouces



Supra soie (Virole Acier Cuivré)

manche bois verni - soie pure supérieure - collet ficelle

N°	3/0	0	2	4	6
Ø en mm	15	18	21	25	29

Réf. 14.10

Spécial soie (Virole Acier Cuivré)

manche bois - soie pure

N°	0	2	4	6
Ø en mm	18	21	25	29

Réf. 14.23

Nylon entretien/nettoyage/dégrissage

(Virole Acier Cuivré) manche bois

N°	0	2	3	4	6
Ø en mm	18	21	23	25	29

Réf. 14.30

A réchampir (Virole Acier Cuivré)

manche bois - soie pure

N°	3/0	0	2	4	6
Ø en mm	15	18	21	25	29

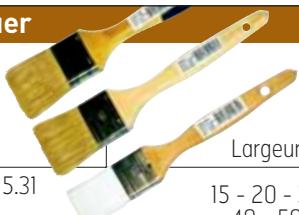
Réf. 14.70

65

Pinceaux Rouleaux



Queues de Morue à Laquer



Largeur

Supérieure (Virole Acier Nickelé) manche laqué soie pure supérieure	Réf. 15.31	15 - 20 - 30 40 - 50 60 - 70 - 80
Courante (Virole Fer Blanc) manche bois naturel - soie pure	Réf. 15.33	15 - 20 - 30 40 - 50 60 - 70 - 80
Export Série mince (Virole Fer Blanc) manche bois naturel - soie pure	Réf. 15.61	15 - 20 - 30 40 - 50 60 - 70 - 80
Nylon Entretien, Nettoyage dégraissage (Virole Fer Blanc) manche bois naturel - soie pure	Réf. 15.63	15 - 20 - 30 40 - 50 60 - 70 - 80

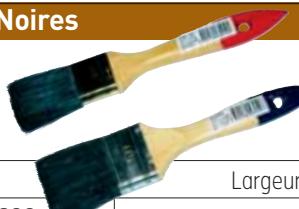
Queues de Morue à Vernir



Largeur

Supérieur Soie (Virole Acier Laitonné) manche vernis soie pure	Réf. 15.20	15 - 20 - 30 40 - 50 60 - 70 - 80
--	------------	---

Queues de Morue Soies Noires



Largeur

A vernir Soies noires extra Manche bois	Réf. 4600	20 - 30 - 40 60 - 80
A laquer soies noires Manche bois	Réf. 0231	

Pinceaux Spalter



Largeur

Soie pure manche plastique	Réf. 16.60	100 150
--------------------------------------	------------	------------

Queues de Morue à Radiateur



Largeur

Supérieur Soie - coudé (Virole Acier Cuivré) manche bois naturel	Réf. 16.42	25 - 30 35 - 40
---	------------	--------------------

Brosses à Blanchir



Ø
en mm :

Qualité courante - mélange gris	Réf. 12.20	50 - 56
---------------------------------	------------	---------

Rouleaux de Peintre



Type de Rouleau

Longueur/Référence

180 mm

Fibre polyestère

48.01

Rouleau complet jetable

Manchons et montures de Rouleaux



Longueur/Référence

Type de Monture

180 mm

250 mm

Monture manche plastique

48.02

48.03

Type de Manchon

180 mm

250 mm

Mousse ordinaire

48.04

Antigoutte

48.05

48.09

Mur et façade

48.06

À laquer velour

48.07

Monocouche

48.08

Bacs Peinture et grilles métalliques



Type de Bac

Contenance/litre

Référence

Bac peinture

0,75 L

49.01

10 L

49.02

Grille Métallique

195 x 245

49.03

Manchons et montures de rouleaux "patte de lapin"



Type de Rouleau

Longueur/Référence

100 mm

Longueur 390

50.01

Type de Manchon

Référence

Mousse

50.02

Anti-goutte rayé jaune

50.03

Mousse floquée

50.04

Laqueur velours

50.05

Longueur 100mm

66

Ramonage chimique Carnet ramonage



Ramonage Chimique



Super CDR

BOIS - CHARBON
boîte de 1 kg
Référence : 3.80.01

BOIS - CHARBON FUEL
spécial tubage,
gaine en inox,
boîte de 1 kg
Référence : 3.80.03

Polish Noir

POLISH NOIR CRÈME
Référence : 3.80.13



CDR Vitre

PULVÉRISATEUR
0,5 litre
Référence : 3.80.02

RECHARGE
0,5 litre
Référence : 3.80.14



Nettoyage de vitres appareils de chauffage

Joint Fibre de Verre



Ø 6 Réf : 3.80.6 - Ø 10 Réf : 3.80.10
Ø 8 Réf : 3.80.8 - Ø 12 Réf : 3.80.12

CDR

2,5 m
joint fibre de verre noir
+
1 tube de colle thermique
1100° - 17 ml

Gamme complémentaire “Professionnel”

Pinceau

PINCEAU
"Corps de chauffe"

Référence : 3.80.16



"Spécial Chaudière" au gaz

Brosse Corps de chauffe



BROSSE
"corps de chauffe"

Référence : 3.80.17

"Spécial Chaudière" au gaz

Carnet Ramonage

50 CERTIFICATS



Référence : 30.90.00

67

Balais



Balais "Brigitte"



Type de balais	Nbre de rangs	Manche	Référence
Balai "Brigitte" laqué rouge bassine noire	3	sans manche	4.56.31
	4	sans manche	4.56.32
	3	avec manche	4.56.33
	4	avec manche	4.56.34

Balais Paille

Type de balais	Référence
Balai monture tôle piassava	4.55.11
Balai Sorgho, 5 fils avec manche	4.57.01

Brosses de Ménage

Type de balais	Référence
Balai Coco, 29 cm, douille à vis	4.71.01
Balai Coco, 29 cm, douille à vis, synthétique zébré	4.71.02
Lave-Pont, chiendent, douille à vis	4.71.21
Lave-Pont, polypro, douille à vis	4.71.22
Bayayette Coco, grand manche	4.71.11
Brosse violon, polypro petit modèle	4.71.32
Brosse violon, chiendent	4.71.31
Brosse Crinière, chiendent	4.81.01
Brosse Crinière, polypro	4.81.02

Brosses "Lave-Pont"

Dimension du bois	Type de balais	
	Nbre de rangs	Référence
200 x 75 mm	6	1.12.61
Acier laitonné 0,38	6	1.12.64

Métallique

Balais de Cantonnier



Type de balais	Longueur/mm	Référence
Acier plat HR 2 x 0,40	330	4.49.11
	310	4.49.12
	400	4.49.33
	310	4.52.12
	330	4.52.22
	400	4.52.32

Avec douilles platine zinguées

Balais de Piste

Type de balais	Dimension du bois/mm	Référence
P.V.C. rouge	600	4.49.42
	800	4.49.52
	1000	4.49.62
Coco	600	4.49.43
	800	4.49.53
	1000	4.49.63

Avec douilles platine zinguées

Raclettes Industrielles

Longueur/mm	Type de raclette	Réf.	Type de raclette	Réf.
440	Mousse noire	4.20.44	Mousse rouge	4.21.44
540		4.20.54		4.21.54
750		4.20.75		4.21.75
600	Lame caoutchouc rigide		4.20.63	

Manches pour Balais et Cantonnières

Type de balais	Ø/mm	Long./mm	Référence
Cantonnière	28	1400	4.51.01
Balai	23	1200	4.51.02
Balai, douille à vis	23	1200	4.51.03
Balai	23	1300	4.51.06
Douille métallique platine, balai cantonnier et piste			4.51.04

Cachet distributeur



Brosserie Cardot MFBI

18, rue Albert Martin BP146
71104 Chalon sur Saône Cedex
Tél. 33 (0)3 85 46 05 67 Fax. 33 (0)3 85 46 29 83
www.brosserie-cardot.fr info@mfbi.fr

