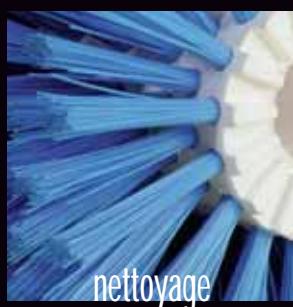


# leCardot

## Finition mécanique des états de surfaces



écroutage



nettoyage



émérisage



grattage



cirusage



ébarbage



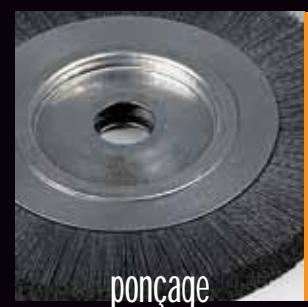
grattage



satinage



nettoyage



ponçage



égrénage



polissage



ébavurage



lasurage



dépolissage



avivage



peinture



satinage



polissage



émerissage



nettoyage



grattage



ramonage



brossage



polissage

# Informations personnelles

## Notes



---

Brosserie Cardot MFBI Depuis 1889  
Tél. 33 (0)3 85 46 05 67 - Fax. 33 (0)3 85 46 29 83  
[www.brosserie-cardot.fr](http://www.brosserie-cardot.fr) - [info@mfbifr](mailto:info@mfbifr)

# Table des matières

<b>Applications</b>	<b>Têtes d'ébavurage</b>
<b>04</b>	à brossage constant
Brosses spéciales	<b>Brosses caoutchoutées</b>
Brosses et machines	"Hercule"
Brosses et machines d'ébavurage	
Brosses d'ébavurage, satinage, décalaminage	
Brosses à touffes	<b>Brosses</b>
Polissage industriel	Modulaires implantées
	Tous types implantées
<b>Travail du bois, alu, plastique</b>	<b>Brosses circulaires</b>
<b>10</b>	Eclatées
Avec outils portatifs	<b>Eléments circulaires</b>
	"Hercule ondulés"
<b>Polissage</b>	<b>Brosses cylindriques</b>
<b>12</b>	"Hercule +"
Carrosserie automobile	<b>Brosses circulaires</b>
	"Hercule" nylon abrasif
<b>Polissage industriel</b>	<b>Brosses circulaires</b>
<b>14</b>	"Hercule" Standard
Conseils et applications	<b>Brosses circulaires</b>
	"Hercule" souple, dur
<b>Pâtes à polir</b>	<b>Brosses circulaires/cylindriques</b>
<b>15</b>	"Hercule" MT
et imprégnations	<b>Brosses circulaires coupes cônes</b>
	"Hercule"
<b>Disques de polissage</b>	<b>Brosses sur axe ø6</b>
<b>16</b>	"Hercule"
Feuilles de coton	<b>Ecouillons, goupillons, condenseurs</b>
Coton ventilé	
Sisal / Coton et Sisal	<b>Chauffage et Accessoires de ramonages</b>
Sisal en biais	
Corde de Sisal	<b>Kit de ramonages</b>
Sisal / Coton	Brico Gondole
<b>Accessoires</b>	<b>Ramonage Hérissons</b>
<b>25</b>	Cannes autobloquantes
Pour disques de polissage	<b>Ramonage Hérisson</b>
et roues abrasives	Cannes professionnelles et enrouleur Cardotflex
<b>Feutres</b>	<b>Equipements professionnels</b>
<b>26</b>	Entretien et nettoyage
techniques	<b>Brosses à main</b>
<b>Brosses</b>	Manche, violon
<b>27</b>	Pinceaux, filets, bougies
Pro Flex, Cardoflex IV et V	strip, cardes à limes
<b>Disques</b>	<b>Pinceaux &amp; Rouleaux</b>
<b>28</b>	
Nylon abrasif	<b>64</b>
<b>Abrasifs</b>	
<b>28</b>	
Appliqués	<b>Ramonage chimique</b>
<b>Abrasifs appliquées</b>	Carnet ramonage
<b>32</b>	
Roues à lamelles sur axe de 6,	<b>Balais</b>
toile corindon	
Roues à lamelles sur flasques,	
toile corindon	<b>67</b>
<b>Scuff-Ball</b>	
<b>34</b>	
La boule abrasive	
Cardoflex II	
<b>Brosses</b>	
<b>35</b>	
Travail du bois, utilisation manuelle	
<b>Techniques du brossage</b>	
<b>36</b>	
Caractéristiques mécaniques	
Matières de garnissage	
Applications	
<b>Brosses Strip</b>	
<b>38</b>	
Montures	
Application étanchéité	
Spiralées et droites	

# 04

## Applications Brosses spéciales

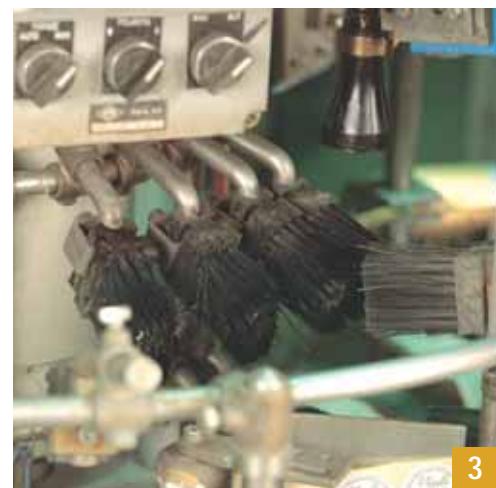
### Secteur vini-viticole



1



2



3



4



5



6



7



8

- 1/Brosse strip en nylon blanc
- 2/Barre brosse pour convoyeur de bouteilles en PVC avec garnissage en nylon blanc ou noir
- 3/Etiqueteuse
- 4/Barre brosse. Modèle en PVC avec fils nylon blanc et monture profilée.
- 5/Brosse bouteille avec tonte en forme de bouteille.
- 6/Laveuse
- 7/Modèle de brosse bouteille de forme cylindrique
- 8/Brosse de fond pour laveuse

Page 43 du Catalogue

# Travail du bois



P46 1



Catalogue machines sur demande

2



P27 3

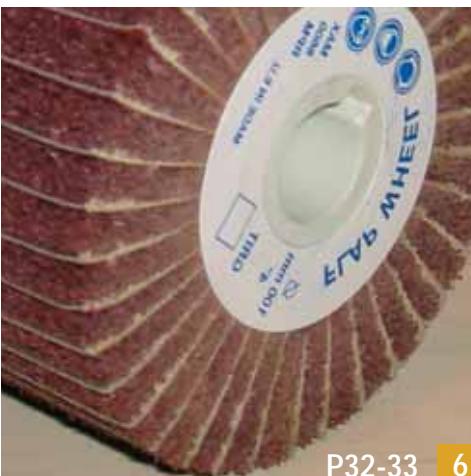


P42 4



P47 5

- 1/Brosse en fils métalliques pour ouvrir les pores du bois
- 2/Machine industrielle pour l'égrenage du bois, le nettoyage de l'aluminium et le brossage de produits plastiques.
- 3/Brosse en tampico et lamelles de toiles abrasives pour égrêner
- Une réalisation Brosserie Cardot MFBI**
- 4/Brosse en crin de cheval pour lasurer
- 5/Brosse en fils nylon abrasif pour structurer
- 6/Brosse en nylon non tissé pour poncer
- 7/Brosse en cordes de sisal pour lisser et nettoyer



P32-33 6



P22-23 7

# Tubes acier, inox et alu

Les pièces d'usinage  
sont notre défi

Nous avons pour objectif  
de trouver une solution  
techniquement réalisable et fiable  
pour tous les problèmes  
d'ébavurage.

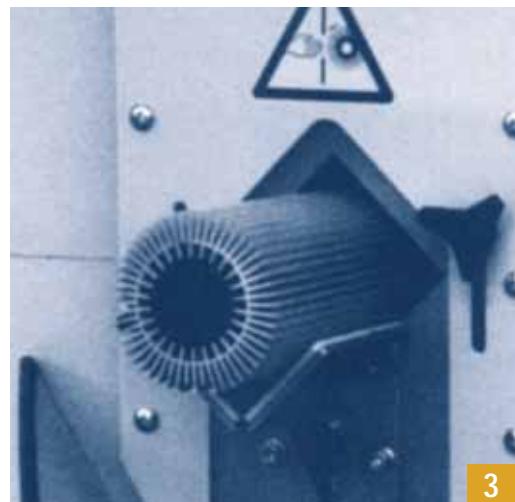
De la pièce la plus simple aux  
tâches les plus complexes  
Principe général  
**de fonctionnement :**

Dans chaque unité nous avons  
en plus de la rotation de la brosse  
une rotation axiale de l'agrégat  
ce qui permet d'éliminer aussi  
bien à l'intérieur qu'à l'extérieur  
les bavures occasionnées  
par la coupe.

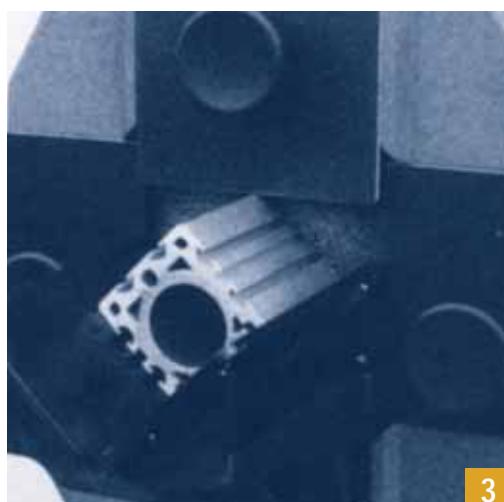
- 1/Système manuel d'ébavurage  
de tubes et profilés
- 2/Têtes d'ébavurage à brossage constant
- 3/Ebavureuse de tubes.



1



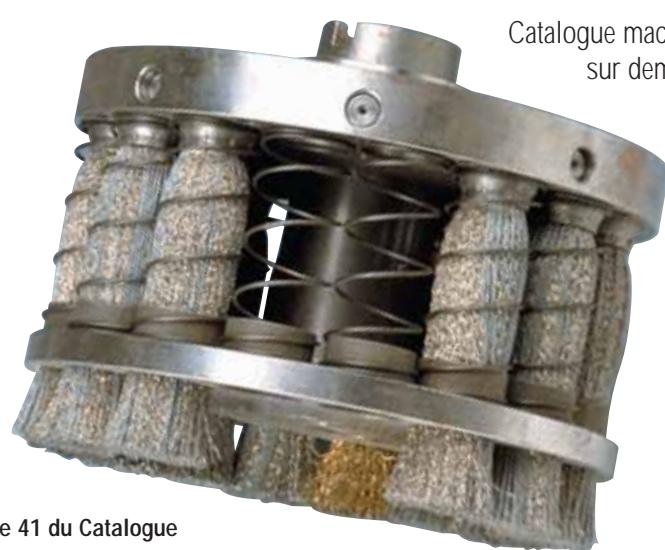
3



3



3



Page 41 du Catalogue

Catalogue machines  
sur demande



3

# Toles et profiles



P50 2



P31 4

La brosse est un outil mal connu qui offre des possibilités insoupçonnées dans le domaine de la finition et du nettoyage de surface. Nos brosses ont été conçues pour

- Enlèvement de bavures après usinage
- Enlèvement de calamine
- Satinage de tôles

Pour cela nous utilisons des brosses métalliques ou des brosses en fils de nylon abrasifs ou en fibres de nylon non tissé ou compacté sur des machines spécialement adaptées au travail demandé

Catalogue machines  
sur demande 3

#### Applications :

décalaminage de fils ronds en acier

- 2/Brosse spéciale mèches torsadées pour décalaminage de supports métalliques utilisés en constructions métalliques
- 3/Machine de brossage en continu Principalement utilisé pour le nettoyage, l'ébavurage le satinage de tôles
- 4/Brosse en nylon non tissé compressé type CONVO X2

Pour ébavurage de pièces mécaniques et tôles, montage sur machines outils industrielles

## Industries diverses

## ■ 1/Brosses à strips hélicoïdales

Pour brossage tapis transporteur

## ■ 2/Brosses spéciales pour l'industrie agricole

Implantation par touffes sur moyeu PVC

■ 3/Brosses cylindriques à touffes pour  
nettoyage de produits alimentaires

## ■ 4/Brosses plateaux en fils nylon abrasifs pour

ébavurage de carter de moteur en aluminium

■ 5/Brosses montage hélicoïdal à touffes pour  
montage sur bandes de transport

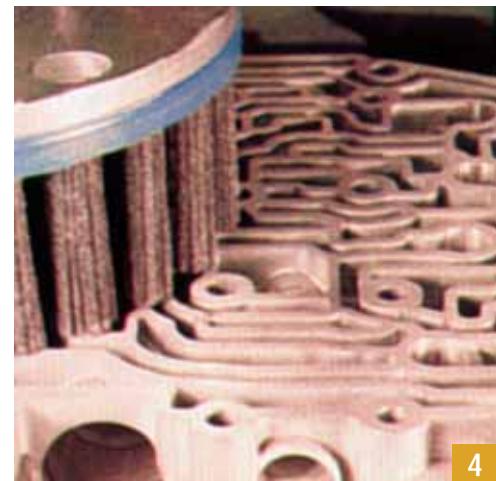
1 P38-39-40



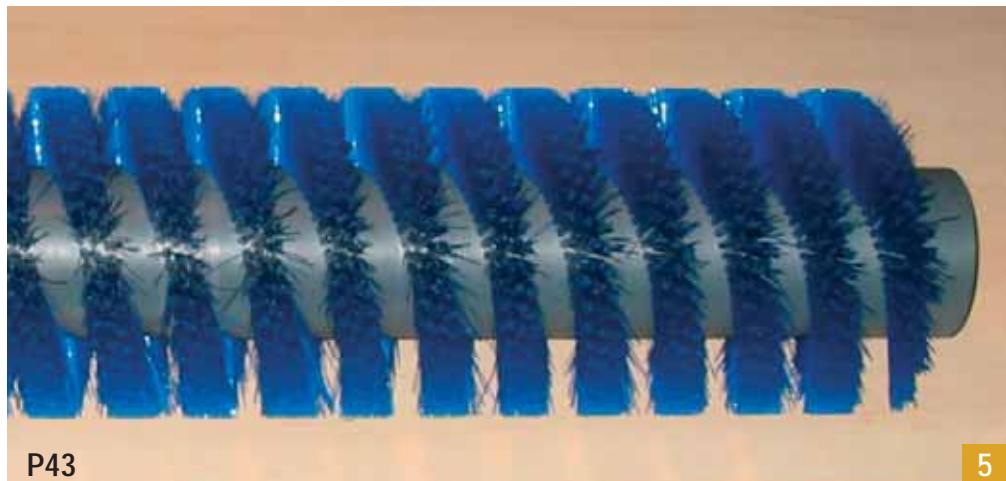
P43



P43



4

Catalogue machines  
sur demande

P43

5

# 09

## Polissage industriel



P16 1



P17 2



P23 3



P18 4



5

- 1/Disques en feuilles de sisal-coton cousues
- 2/Disques coton ventilés
- 3/Brosses en cordes de sisal
- 4/Disques coton ondulé
- 5/Polisseuse avec 2 axes de sortie
- 6/Disques abrasif ventilé
- 7/Brosses abrasives en nylon non tissé
- 8/Pâtes à polir



P28 6



P31 7



P15 8

Catalogue machines  
sur demande

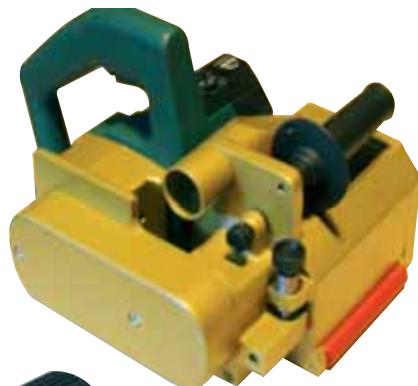
# 10

## Travail du bois, aluminium, plastique Avec outils portatifs



### Brosseuse CMB 1001

Prise en main ergonomique spécialement étudiée pour le travail du bois  
Puissance : 1400 W  
Vitesse variable : 600/2600 tours  
Brosses diamètre 100, Lg 100,  
Alésage 19/20mm



### Brosseuse CMB 1002

Prise en main ergonomique spécialement étudiée pour le travail du bois  
Puissance : 900 W  
Vitesse variable : 1500/4000 tours  
Brosses diamètre 100, Lg 100,  
Alésage 19/20mm

### Brosses circulaires utilisables sur machines portatives

**Fils métalliques** utilisables uniquement avec CMB 1001  
Diam. 100 - Longueur 100 - Alésage 20/Flasques



Caractéristiques du fil	Utilisation	Référence
Acier laitonné toronné 0,17	Ouverture des pores de bois tendres	533160
Acier laitonné toronné 0,25	Ouverture des pores de bois dureté moyenne	533162
Mèches torsadées 0,35	acier noir Décapage peinture sur bois	623114

**Fils Nylon abrasifs** Diam. 100 - Longueur 100 -  
Alésage 19/20 direct sur tube PVC



Caractéristiques du fil	Utilisation	Référence
Nylon abrasif SC Grain 46	Structuration forte et profonde sur bois	533175
Nylon abrasif SC Grain 80	Structuration plus fine	533176
Nylon abrasif SC Grain 120	Structuration extra fine	623177

**Lamelles, mixtes & nylon non tissé** Diam. 100 -  
Longueur 100 - Alésage 19 direct grains en corindon



Caractéristiques du fil	Utilisation	Référence
Roue à lamelles Grain 60	Ponçage agressif sur bois	RF0613
Roue à lamelles Grain 120	Ponçage doux	RF0616
Roue nylon non tissé	A/O moyen	RF0706
Roue nylon non tissé	A/O fin	RF0707
Roue nylon non tissé	A/O ultra fin	RF0709
Roue mixte non tissé + toile	A/O 60 M	RF0804
Roue mixte non tissé + toile	A/O 100 F	RF0805
Roue mixte non tissé + toile	A/O 240 F	RF0807
Roue tissu abrasif alvéolé	STRIP IT	SRF851

# Travail du bois, aluminium, plastique Avec outils portatifs



## ■ Polisseuse / lustreuse CMB 1005



Puissance : 1300 W

Vitesse variable : 1000/3000 tours  
à couple constant  
Fixation M14

## ■ Brosses circulaires utilisables sur machines portatives

**Brosses plateaux type "TOURNESOL"** pour brossage bois tendre. Diam. 130 - Montage M14 - sortie de fil 40/50 mm - Plateau en PVC dur

Caractéristiques du fil	Référence
Nylon abrasif SC grain 60	640130
Nylon abrasif SC grain 80	640131
Nylon abrasif SC grain 120	640132

Autres caractéristiques mécaniques ou de grain sur demande, nous consulter.



**Brosses à lamelles de toile abrasives "CARDOFLEX"** pour égrenage de chants. Diam. 150 - ép. 50 - Moyeu carton avec flasque, pour alésage 19/20

Caractéristiques du fil	Référence
Roue à lamelles flottantes	
Grain 60	640140
Roue à lamelles flottantes	
Grain 120	640141
Roue à lamelles flottantes	
Grain 240	640142

Autres dimensions sur demande.



**Brosses cylindriques type "SOLEIL"**

Diam. 145 - ép. 50 - Montage M14 - support PVC dur - sortie de fil 32,5

Caractéristiques du fil	Référence
Nylon abrasif SC grain 60	640150
Nylon abrasif SC grain 80	640151
Nylon abrasif SC grain 120	640120

Pour livraison avec fil en OA, nous consulter



**Brosses "PROFLEX"** pour égrenage manuel du bois après ponçage ou entre 2 couches de vernis. Diam. 145 Long. 50 - Alésage 19/20 - constitué de lamelles en toiles abrasives et support tampico

Caractéristiques du fil	Référence
Nylon abrasif SC grain 46	533175
Nylon abrasif SC grain 80	533176
Nylon abrasif SC grain 120	533177

Autres dimensions voir p. 27



# 12

## Polissage Carrosserie automobile



### Mousse de polissage "Velcro"



Dimension	Couleur	Densité	Références
D80 X 25	Jaune	Dur	510234
D80 X 25	Blanc	Souple +	510204
D80 X 25	Orange	Souple	510241
D80 X 25	Bleu	Moyenne	510214
D80 X 25	Rouge	Moelleux	510225
D150 X 25	Orange	Souple	510240
D150 X 50	Jaune	Dur	510233
D150 X 50	Blanc	Souple +	510203
D150 X 50	Bleu	Moyenne	510213
D150 X 50	Rouge	Moelleux	510223

### Plateau "Velcro" pour les mousses & toile abrasive

Dimension	Références	
D80 M14	510383	
D150 M14	510381	

### 100% peau de mouton pur laine "Bonnet"

Dimension	Références	
D50	512002	
D200	512004	

### 100% peau de mouton noire pur laine ULTRA "Bonnet"

Dimension	Références	
D180	540028	
D225	540030	

### Plateau pour peau de mouton "Bonnet"

Dimension	Références	
D150 M14 + Velcro	510394	
D200 M14	510390	

### 100% Peau de mouton pur laine "Velcro"

Dimension	Références	
D75	512032	
D150	512034	
D200	512035	

### 100% peau de mouton noire pur laine ULTRA "Velcro"

Dimension	Références	
D150	540233	
D200	540235	

### Peau de mouton 100% laine "Velcro"

Dimension	Références	
D75	512022	
D150	512024	
D200	512025	

### Plateau mousse "Velcro"

#### pour peau de mouton & toile abrasive "Velcro"

Dimension	Références	
D150 M14	510353	
D200 M14	510358	

### Disque abrasif "Velcro"

Dimension	Références	
D80 G 40	510400	
D80 G 60	510401	
D150 G 40	510420	
D150 G 60	510421	
D150 G 80	510422	
D150 G 120	510423	
D150 G 150	510424	
D150 G 180	510425	
D150 G 220	510426	
D150 G 240	510427	
D150 G 280	510428	
D150 G 320	510429	
D150 G 360	510430	
D150 G 400	510431	
D150 G 500	510432	
D178 G 40	510440	
D178 G 60	510441	

### Jet brosse décapage "bas de caisse" (brevet MFBI)

Dimension	Références	
D100 axe 6 fil acier cardé	553020	
inox	5530	

# 13

## Polissage Carrosserie automobile



### Brosse gomme

Dim. Ø	Références
D90	513500



Pour le décollage d'étiquette  
Axe 6 ou M14

### Bloc éponge moiré

Dimension	Références
70 x 125 moyen - fin	556005



### Cale à main profilée à pousser rectangulaire "Velcro" réécupération des disques usagés

Dimension	Références
D 125	512911
D 150	512910



### Cale à main à pousser ronde "Velcro" réécupération des disques abrasifs usagés

Dimension	Références
D 75	556312
D 150	556310



### Polisseuse électrique 1200 Watts



Descriptif	Références
Vitesse (démarrage progressif et couple constant) : <b>1000/3000 T/min</b>	CMB1004
Alimentation électrique : <b>220/240 V - 50/60 Hz</b>	
Racordement : <b>M14</b>	
Poids : <b>2,275 Kgs</b>	
Certification CE	

### Adaptateur

Références : 513500	Axe 6 ou M14
---------------------	--------------

### Pâte à polir

#### Surface - Enduit rapide 1500

Élimine efficacement les rayures de polissage sur peinture fraîche ou d'origine après utilisation d'un disque P1500 - 2000.

**Mise en application :** Lustreuse CMB 2005 - mousse jaune, bleu.

**Référence :** 570005 - **Conditionnement :** 1 litre.

#### Surface - Enduit rapide fin 2000

Enlève de manière permanante les rayures des disques P 1500 - 2000. Lubrifiant pour une finition brillante de haute qualité sans trace de sinuosité et voile.

**Mise en application :** Lustreuse CMB 2005 - mousse bleu, orange, blanche

**Référence :** 570001 - **Conditionnement :** 1 litre.

#### Surface - Enduit LUSTRAGE 4000

Élimine toute trace résiduelle du polissage.

**Mise en application :** Polisseur CMB 2005 - mousse rouge, rose.

**Référence :** 548501 - **Conditionnement :** 1 litre.

#### Surface - OUATION 6000

Après le traitement lustrage 4000, ajoute une protection de cire à la surface fraîchement peinte. Il accélère la qualité du brillant des peintures d'origines.

**Mise en application :** à la main avec le chiffon-micro ou CMB 2005 avec mousse rouge. **Référence :** 548701 - **Conditionnement :** 1 litre.

#### Surface - Pulvérisation et FINITION

Finition et entretien après traitement, excellent pour la présentation des V.O.

**Mise en application :** à la main avec le chiffon-micro + peau de mouton.

#### Chiffon-micro

**Référence :** 520025 - **Conditionnement :** Sachet de 3 chiffons.

#### Entretien des mains

Spécial nettoyage mains avec son distributeur-doseur de haute performance pour peinture et résine. **Référence :** 594652 - **Conditionnement :** Pot de 45 litres.

### Tableau comparatif des types de mousse

type mousse	gradation	définition
jaune	densité dur	elle permet un travail efficace de préparation.
bleu	densité moyenne	tous usages, toutes carrosserie, toutes peintures.
blanc / orange	densité souple	un matériel idéal pour une utilisation avec les peintures m.
rose	densité souple	fortement conseillé pour les peintures foncées.
rouge	densité très souple	Travail efficace de finition, réalisée dans un matériau haute qualité qui permet à l'air de circuler à l'intérieur de l'éponge (pas d'échauffement).

### Tableau des utilisations

Aspect peinture	types de mousses à utiliser		
Brouillard			
coulure			
marque de polissage			
microbulage			
particules de poussières			
perte de brillance			
trace de ponçage			
trace d'eau			



## Conseils généraux d'utilisation

- Les disques et brosses présentés dans ce catalogue donnent un aperçu rapide mais précis de notre gamme.
- L'emploi des disques dépend d'un grand nombre de facteurs tels que :
  - Etat de la pièce brut, forme de la pièce, nature du métal, type de pâte, pression de travail, finition souhaitée et qualité finale du produit poli.
  - Tous ces facteurs doivent être pris en compte pour définir le choix de l'outil à utiliser.

### Critères de choix

Pour l'emploi de nos disques en coton, sisal / coton, sisal, nous préconisons.

■ Plus le disque, son montage, son sur piquage, son plissage et son imprégnation seront durs et denses, plus l'enlèvement de matière et l'égalisation de surface seront pour des pièces droites et planes, importants et rapides.

■ Plus le disque et le matériel entrant dans sa fabrication seront flexibles et souples plus le polissage de la pièce sera fin.

## Tableau des vitesses de coupes préconisées

DIAM	100	125	150	175	200	250	300	400	450	500	600	800	1000	
PM														
300														15 m/s
600							12	14	15	18				31 m/s
800				8	10	12	16	18	20	25				41 m/s
1400		11	12	14	18	22	29	33	36	44				m/s
1600		12	14	16	20	25	33	37	41	50				m/s
1800	12	14	16	18	23	28	37	42	47	56				m/s
2000	10	13	15	18	21	26	31	41	47	52				m/s
2200	12	14	17	20	23	28	34	46	51	57				m/s
2400	13	15	19	22	25	31	37	50	56					m/s
2600	14	17	20	23	27	34	40	53						m/s
2800	15	18	22	25	29	36	43	58						m/s
3000	16	20	23	27	31	39	47	63						m/s

### Vitesses de coupe

■ Elles résultent bien souvent de la pratique et de l'expérience, toutefois des règles générales peuvent être préconisées à plus ou moins 10 / 15 %

■ Emerissage / environ 30 m/s

■ Ebavurage / environ 25 m/s

■ Satinage / environ 15 / 20 m/s

■ Pré-polissage / environ 35 m/s

■ Polissage des métaux / environ 30 m/s

■ Polissage de pièces avec de nombreux contours / environ 15 / 20 m/s

■ Polissage des plastiques, laques, bois / environ 12 / 15 m/s

■ Plus la vitesse de rotation sera élevée plus la garniture devra être dure

■ Plus le diamètre du disque sera grand plus son utilisation sera économique

## Recommandations pour un polissage en plusieurs étapes

pré-polissage, polissage, avivage, poli-miroir, satinage

Dégrossissage	Prépolissage	Polissage	Avivage
<b>Acier - Acier forgé</b>			
<b>Pâtes</b>			
Réf. 725000	725102	725006	725012
<b>Disques</b>			
Elém. sisal coton avec imprégn. rigide	Disques sisal coton sans imprégn.	Flanelle ou coton densité moyenne	Disques en feuilles de nylon abrasif Grain moyen à fin
<b>Acier inox</b>			
<b>Pâtes</b>			
Réf. 725120	725122	725124	725127
<b>Disques</b>			
Sisal compact + imprégn. rigide	Sisal/coton avec ou sans imprégn. douce	Coton TC ou flanelle sans imprégn.	Nylon abrasif Grain fin ou ultra fin
<b>Aluminium Zamac</b>			
<b>Pâtes</b>			
Réf. 725130	725017	725008	725136
<b>Disques</b>			
Sisal coton et sisal biais imprégn. flexible	Disques coton ventilé Densité Std	Coton fin ou flanelle faible densité	Nylon abrasif Grain fin ou ultra fin
<b>Laiton - Cuivre - Bronze</b>			
<b>Pâtes</b>			
Réf. 725140	725142	725144	725146
<b>Disques</b>			
Combinés sisal, coton et éléments sisal	Disques coton	Disques en flanelle	Nylon abrasif Grain fin ou ultra fin
<b>Métaux précieux Or et Argent</b>			
<b>Pâtes</b>			
		725160	725016
<b>Disques</b>			
		Disques coton Faible densité	Disques en flanelle ou coton fin
<b>Chrome</b>			
<b>Pâtes</b>			
		725171	725173
<b>Disques</b>			
		Disques cordes de sisal	Disques coton fin
<b>Plastiques</b>			
<b>Pâtes</b>			
Réf. 725015	725152	725154	725156
<b>Disques</b>			
Eléments en coton ou flanelle			Eléments en coton ou flanelle faible densité

# 15

## Pâtes à polir et imprégnations



### ■ Pâtes abrasives solides pour utilisation manuelle

Usinage	A/B	Acier	A/B	Acier Inox	A/B	Alluminium	A/B	Laiton et Alliage	A/B	Plastiques	A/B	Or/Argent	A/B	Chrome
Dégrossissage	+ -	725000	+ -	725000	+ -	725001	+ -	725002	+ -	725003				
	=	725100	=	725120	=	725130	=	725140	=	725150				
	- +	725101	- +	725121	- +	725131	- +	725141	- +	725151				
Prépolissage	+ -	725000	+ -	725000	+ -	725004	+ -	725003	+ -	725005				
	=	725102	=	725122	=	725017	=	725142	=	725152				
	- +	725103	- +	725123	- +	725133	- +	725143	- +	725153				
Polissage	+ -	725006	+ -	725006	+ -	725007	+ -	725009	+ -	725010	+ -	725011	+ -	725170
	=	725104	=	725124	=	725008	=	725144	=	725154	=	725160	- +	725171
	- +	725105	- +	725125	- +	725134	- +	725145	- +	725155	- +	725161		
Avivage Brillantage	+ -	725012	+ -	725012	+ -	725013	+ -	725013	+ -	725014	+ -	725015	+ -	725172
	=	725106	=	725127	=	725136	=	725146	=	725156	- +	725016	- +	725173
	- +	725107	- +	725128	- +	725137	- +	725147	- +	725157				

### De la plus grasse à la plus sec

#### ■ Les pâtes de polissage ont une abrasivité / Brillance normalisées de 1 à 5 : Faible 1 ■ 5 Forte

■ **Aluminium :** Eviter de trop échauffer la surface de l'aluminium avec une pression trop importante du disque de polissage ou une vitesse de rotation du disque trop grande.

Lors de l'opération de ponçage préalable ne pas utiliser un abrasif avec un grain trop élevé, afin de limiter l'échauffement.

#### ■ Vitesse de rotation recommandée : 50 / 60 m/s

■ **Laiton, Bronze & Acier Inox :** Faire attention lors du ponçage ou du pré-polissage, de ne pas laisser de grosses traces, car il est très difficile de faire disparaître les irrégularités engendrées lors de cette phase préparatoire.

■ **Vitesse de rotation recommandée :** Inox 30 / 35 m/s, Laiton, Bronze 30 / 50 m/s

■ **Plastiques :** Eviter de chauffer les plastiques lors du ponçage ou lors de l'opération d'élimination des rayures sur les plexiglas.

■ **Vitesse de rotation recommandée :** 6 / 20 m/s

### ■ Caractéristiques des tissus en coton

Gamme des tissus coton utilisés pour nos disques	
TC	Coton gratté pour super finition : pour les laques et vernis fragiles
TF	Coton fin pour polissage et avivage de surfaces fragiles, bois, argent, or, polyester, etc...
CIA	Coton standard pour polissage & avivage de non ferreux et acier
DQ	Coton universel pour pré- polissage & polissage
DNV	Coton fort pour pré-polissage : résistant pour le polissage des métaux non ferreux, acier & inox
DN3	Coton extra fort pour pré-polissage : tissu ferme pour pré-polissage, gros enlèvement et avivage des métaux non ferreux, acier & inox
HEV	Coton extra fort pour pré-polissage
C1T	Coton traité std pour pré-polissage : tissu ferme pour pré polissage, gros enlèvement et avivage des métaux non ferreux, acier & inox
TR4	Coton traité std pour pré-polissage : tissu ferme pour pré polissage, gros enlèvement et avivage des métaux non ferreux, acier & inox
BLU	Coton traité fort pour pré-polissage : Tissu spécial dur pour gros enlèvement,
YEL	Coton traité extra fort pour pré-polissage : tissu très apprêté, très dur

### ■ Imprégnations

■ Elles entraînent un accroissement significatif de la longévité des brosses en Sisal & Sisal / Coton.

■ Nous préconisons et proposons une gamme complète d'imprégnations très différentes par leur nature.

■ Elles sont grasse, sèche, flexible, semi flexible, flexible souple, rigide, extra rigide, ultra rigide.

■ Chacune répondant à des critères d'applications bien précise.

■ Les imprégnations augmentent la longévité du disque de polissage entre 50 & 100 % selon sa composition.

■ Elles améliorent aussi l'état de surface du polissage et permettent également une économie non négligeable de pâte.

Réf.	Couleur	Utilisation	Dureté	Sur disques
TPL	Lilas	Alu, acier, inox, non ferreux	Flexible	Sisal, Sisal/Coton et Cordes de Sisal
TPY	Jaune			
TPO	Orange			
TDR	Rouge	Acier et Inox	Rigide	Sisal/Coton et Cordes de Sisal
TDG	Vert			
TDS	sans	Non utilisé		

# 16

## Disques de polissage feuilles de coton



### ■ Disques en feuilles de coton non cousues Modèles FUC

#### Modèles FUC C1A & FUC TC

- Disques conventionnels non cousus, réalisés à partir de feuilles de coton de polissage de premier choix. Ces disques sont à utiliser en paquets serrés entre flasques.
- Disques prêts à l'emploi, aucune préparation n'est nécessaire.
- A utiliser avec de la pâte de polissage.



#### Codification VT GM (Disque en coton)

Diam. en mm	Alés. mm	Type coton	Réf. Commerciale	Référence Flasques de serrage
100	20	C1A	FUC AD 100/20/C1A	727000
	20	TC	FUC AD 100/20/TC	
	29	TF	FUC AD 100/20/TF	
150	20	C1A	FUC AD 150/20/C1A	727015
	20	TC	FUC AD 150/20/TC	
	20	TF	FUC AD 150/20/TF	
200	32	C1A	FUC AD 200/32/C1A	727016
	32	TC	FUC AD 200/32/C1A	
	32	TF	FUC AD 200/32/C1A	
250	32	C1A	FUC AD 250/32/C1A	727017
	32	TC	FUC AD 250/32/TC	
	32	TF	FUC AD 250/32/TF	

Autres dimensions et coton sur demande avec un minimum de conditionnement. Les disques FUC sont avec alésage direct.

C1A = Coton pour polissage normal sur non ferreux et acier

TF = Coton pour pré-polissage

TC = Coton gratté pour super finition et poil miroir

Nos disques en feuilles sont livrés par paquets de 50 feuilles minimum (voir conditionnement dans tarif)

**Nota :** les flasques de serrage sont livrées par 2. Les feuilles peuvent être assemblées sur tube avec moyeu pour avoir des épaisseurs à la demande.

### ■ Disque en feuilles de Coton cousues Modèles FTC

- Les disques en coton sont conçus pour former une roue de polissage
- Plusieurs coutures concentriques assurent à la roue une très bonne tenue
- Le coton cousu est moins souple que les disques empilés serrés entre flasques mais toutefois plus souple que les feutres de polissage
- Epaisseurs réalisables entre 5 & 24 mm alésage direct
- Epaisseurs réalisables entre 8 & 24 mm avec centre carton
- Types de coton utilisé en standard C1A & C1T (autre sur demande)
- Imprégnations : Nous consulter
- Pâte à polir voir page 15
- Accessoires : Flasques de serrage voir page 25



#### Codification VT GM (Disque en coton)

Diam. en mm	Alés. mm	Type coton	Réf. Commerciale	Référence Flasques de serrage
150	20	C1A	FTC AD 150/20/C1A/CS10/E20	727015
	20	TC	FTC AD 150/20/C1A/CS10/E20	
	20	TF	FTC TM 150/63*20/C1A/CS10/E20	
	20	C1A	FTC TM 150/63*20/TF/CS10/E20	
200	32	TC	FTC AD 200/32/C1A/CS10/E20	727016
	32	TF	FTC AD 200/32/C1A/CS10/E20	
	32	C1A	FTC TM 200/80*32/C1A/CS10/E20	
	32	TC	FTC TM 200/80*32/TF/CS10/E20	
250	32	TF	FTC AD 250/32/C1A/CS10/E20	727017
	32	C1A	FTC AD 250/32/TF/CS10/E20	
	32	TC	FTC TM 250/80*32/CS10/E20	
	32	TF	FTC TM 250/80*32/TF/CS10/E20	

Autres dim. et coton sur demande avec un minimum de conditionnement.

C1A = Coton pour polissage normal sur non ferreux et acier

TF = Coton pour pré-polissage

TM = Montage sur tube avec moyeu plat

AD = Alésage direct

Nos disques en feuilles sont livrés par paquets de 50 feuilles minimum (voir conditionnement dans tarif)

**Nota :** les flasques de serrage sont livrées par 2. Les disques AD peuvent être assemblées sur tube avec moyeu pour avoir des épaisseurs à la demande multiple de 18 mm.

# Disques de polissage Coton ventilé



## ■ Disques en Coton ventilé Modèle VT, montage centre carton ou griffe métallique

- Des centres métalliques aérés faciles à monter apportent une bonne ventilation et augmentent la durée de vie des disques
- Utilisation en polissage automatique ou manuel, de pièces planes ou peu profilées
- **Types de coton utilisé en standard C1A & C1T**
- Densité du plissage normal ( HD sur demande )
- **Imprégnations** : non nécessaire mais possible sur demande page 15
- **Pâte à polir** voir page 15
- **Accessoires** : Flasques de centrage et de serrage voir page 25



## ■ Disques en coton ventilé Modèle VT, montage centre plastique

- **Modèle VT-CP Matériel destiné à la coutellerie ; Finition pré polissage**
- **Types de coton utilisé en standard DN3 & DQ**  
Densité du polissage normal
- **Imprégnations** : non nécessaire mais possible sur demande voir page 15
- **Pâte à polir** voir page 15
- **Accessoires** : Flasques de serrage voir page 25



### Codification VT GM (Disque en coton)

Diam. en mm	Alés. GM mm	Type coton	Réf. Commerciale	Réf. Moyeu Centrage Alésage	Référence Flasques de serrage
200	60	C1A	VT GM 200/60/16 C1A	727005	727012
	60	TC	VT GM 200/60/16 CIT		
	60	TF	VT GM 200/60/16 TF		
250	80	C1A	VT GM 250/80/16 C1A	727005	727012
	80	TC	VT GM 250/80/16 CIT		
	80	TF	VT GM 250/80/16 TF		
300	130	C1A	VT GM 300/130/16 C1A	727006	727013
	130	TC	VT GM 300/130/16 CIT		
	130	TF	VT GM 300/130/16 TF		

Autres dimensions sur demande avec une quantité minimum de 10 pièces. Ces disques peuvent aussi être livrés avec imprégnation descriptif page 15.

### TYPE B01

C1A = Coton pour polissage normal sur non ferreux et acier

CIT = Coton pour pré-polissage

TC = Coton gratté pour super finition et poil miroir

### Codification VT CP (Disque en coton)

Diam. en mm	Réf. Commerciale	Référence Bague de serrage
100	VT CP 100/10/19/6 DN3	727022
	VT CP 100/30/19/6 DN3	
	VT CP 100/10/19/6 DQ	
	VT CP 100/30/19/6 DQ	
	VT CP 100/10/19/2 DN3	
	VT CP 100/50/19/2 DN3	
19/6	VT CP 100/10/19/2 DQ	727024
	VT CP 100/50/19/2 DQ	
	VT CP 100/10/19/2 DQ	

19/6 = hexagone de 19 sur plats

19/2 = trou de diamètre 19 avec 2 clavetages de 6.4

# 18

## Disques de polissage feuilles de coton



### ■ Disques en coton plissé, Modèles MT

#### Modèle MT-GM

- Souple à la circonference, bonne ventilation, pouvoir de coupe élevé
- Réalisation à la demande : soit griffe métal épaisseur standard

18 mm, soit avec centre carton 24 mm

#### Types de coton utilisé en standard C1A & C1T

Imprégnations : Nous consulter

Pâte à polir voir page 15

Accessoires : Flasques de centrage et de serrage voir page 25

■ Autres caractéristiques dimensionnelles sur demande



**Codification MT GM (Disque en coton plissé)**

Diam. en mm	Diam. Griffe Métal. mm	Réf. Commerciale	Réf. Moyeu centrage Alésage	Référence Flasques de serrage
200	60	MT GM 200/60/16 C1A	727003	727010
		MT GM 200/60/16 TC		
		MT GM 200/60/16 TF		
250	80	MT GM 250/80/16 C1A	727005	727012
		MT GM 250/80/16 TC		
		MT GM 250/80/16 TF		
300	130	MT GM 300/130/16 C1A	727006	727013
		MT GM 300/130/16 TC		
		MT GM 300/130/16 TF		

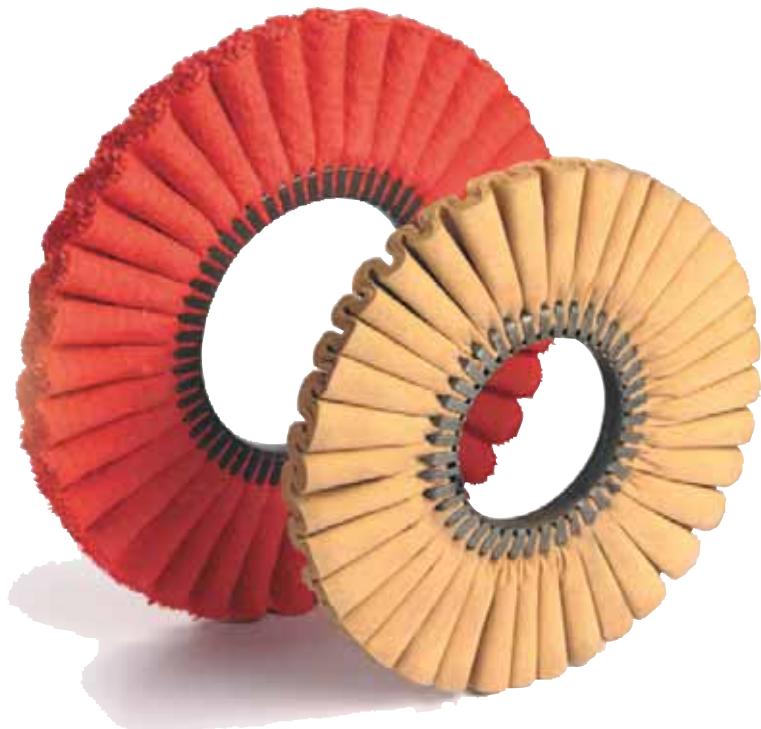
#### Désignation WT GM 200/60/18/16C1A

Correspond à un disque de coton plissé diamètre extérieur 200 mm avec une griffe métallique de diamètre 60, épaisseur du disque 18 mm composé de 16 feuilles de coton C1A.

Autres dimensions sur demande  
avec un minimum de conditionnement 10.

### ■ Disques en coton ondulé Modèle WT-GM avec griffes métalliques

- Disque assez rigide, Bonne abrasivité
- Type de coton utilisé en standard DQ Autres qualités sur demande
- Imprégnations : Nous consulter
- Pâte à polir voir page 15
- Accessoires : Flasques de centrage et de serrage voir page 25
- Autres caractéristiques dimensionnelles sur demande



**Codification WT GM (Disque en coton ondulé)**

Diam. en mm	Diam. Griffe Métal. mm	Réf. Commerciale	Réf. Moyeu centrage Alésage	Référence Flasques de serrage
350	130	WT GM 350/130/16 DQ	727006	727013
		WT GM 350/130/16 DQ/B01		
400	180	WT GM 350/130/16 DQ	727007	727014
		WT GM 350/130/16 DQ/B01		

#### Désignation WT GM 350/130/16DQ

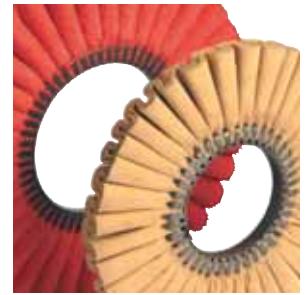
Correspond à un disque de coton ondulé diamètre 350 mm avec une griffe métallique de diamètre 130, épaisseur du disque 18 mm composé de 16 feuilles de coton type DQ.

B01 = Imprégnation huile sèche.

Autres dimensions sur demande  
avec un minimum de conditionnement 10.

# 19

## Disques de polissage Sisal / Coton et Sisal



### ■ Disques Sisal, Sisal/Coton pour le pré-polissage

■ Le Sisal, est une fibre naturelle provenant d'Amérique du Sud ou d'Afrique du Sud.

Du fait de sa robustesse et d'un coût de revient intéressant, il trouve de nombreux débouchés et de champs d'applications dans le domaine du polissage des métaux.

■ L'utilisation de longues fibres de première qualité pour le Sisal tissé ou tressé servent de base dans la fabrication de nos brosses et disques et garantissent une excellente qualité et une longévité accrue.

■ Les Brosses en Sisal s'utilisent avec des pâtes d'émerissage plus mordantes ce qui à pour avantage de diminuer considérablement le temps de polissage.

Un autre avantage des brosses en Sisal est de permettre un pré-émerissage avec un grain de 240 pour les métaux non ferreux et de 280 pour les inox.

Le polissage proprement dit étant ensuite réalisé par les brosses en sisal avec des pâtes appropriées en une seule opération, le coton étant inadapté pour cela.

■ L'emploi des brosses sisal permet d'obtenir une bonne finition industrielle, mais pas de super finition.

■ Une amélioration de la finition est obtenue avec des disques en sisal et coton mélangés et adjonction de pâtes appropriées au travail à réaliser.

■ La vitesse optimale d'utilisation des disques sisal se situe entre 30 et 45 m/s

■ Les Imprégnations modifient les caractéristiques des disques et brosses de différentes façons

■ Certaines rendent les disques plus résistants à l'usure, les autres plus élastiques ou plus durs.

■ Le choix de la bonne imprégnation dépend de l'application. (voir chapitre imprégnation page 15)

#### Conseils pour le choix des disques et brosses :

■ Pour des pièces plates prendre des disques ou brosses les plus durs possibles.

■ Pour des pièces très profilées des brosses plus souples.

### ■ Disques en feuilles de Sisal/Coton cousues

#### Modèle FSTC

■ Les disques en Sisal/coton sont conçus pour former une roue de polissage. Plusieurs coutures concentriques assurent à la roue une très bonne tenue. Ces éléments sont compacts, robustes, agressifs, ils permettent une bonne attaque de l'acier et de l'inox. L'utilisation combinée de sisal et de coton dans un même disque apporte de grands avantages notamment par le fait que le sisal réduit les opérations de pré-émerissage et émerissage fin. La combinaison de sisal et coton donne un fini industriel suffisant ne nécessitant pas d'autres opérations de finition.

**Imprégnation Std :** TPL (autres sur demande voir page 15)

**Pâte à polir** voir page 15

**Accessoires :** Flasques de centrage et de serrage / voir page 25



#### Codification FSTC- Type : Sisal/Coton

Diam. en mm	Diam. Griffe Métal. mm	Réf. Commerciale	Réf. Flasques de serrage Alésage 20 à 50
150	20	FSTC AD 150/20 SAM/TF/CS10/E18	727000
		FSTC TM 150/63/20 SAM/TF/CS10/E18	
200	32	FSTC AD 200/32 SAM/TF/CS10/E20	727012
		FSTC TM 200/80/32 SAM/TF/CS10/E20	
250	32	FSTC AD 250/20 SAM/TF/CS20/E20	727013
		FSTC TM 250/80/32 SAM/TF/CS20/E20	

Autres dimensions sur demande avec un minimum de conditionnement.

AD = Alésage direct

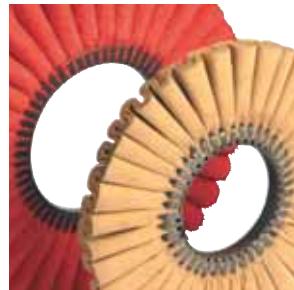
TM = Montage sur tube

SAM = SISAL

TF = Coton fin pour finition et avivage

# 20

## Disques de polissage Sisal en biais



### ■ Disques Compacts en Sisal en biais

Type CS/GM avec griffe métal Type CS/CC avec centre carton

**Elément sisal massif cousu**

- Disque sisal standard relativement ferme, cousu tous les cm
- La mise en biais du sisal supprime l'effilochage et réduit l'usure, seul l'extrémité du fil de sisal travail
- Disque utilisé pour le pré-polissage, grande capacité d'enlèvement, peu de poussières.

**Types de Sisal utilisé en Std : SAM**

**Imprégnation Std : TPL** (autres sur demande voir page 15)

**Pâte à polir** voir page 15

**Accessoires** : Flasques de centrage et de serrage voir page 25



### ■ Disques en Sisal/Coton ventilé Modèle VST

- Disques ventilés, montage centre carton ou griffe métallique
- Utilisation en polissage automatique ou manuel de pièces planes ou peu profilées

**Type de sisal/coton utilisé sur les disques Std : SAM**

- Densité du plissage normal ( autre sur demande )

**Imprégnation Std : TPL** (autres sur demande voir page 15)

**Pâte à polir** voir page 15

**Accessoires** : Flasques de centrage et de serrage voir page 25



#### Codification CS GM (Sisal en biais)

Diam. en mm	Diam. Griffe Métal. mm	Réf. Commerciale	Réf. Moyeu centrage Alésage 20 à 50	Réf. Flasques de serrage Alésage 20 à 50
200	D 80	GS GM 200/80/8 SAA/TF/CS10	727005	727012
250	D 80	GS GM 250/80/8 SAA/TF/CS10	727005	727012
300	D 130	GS GM300/130/8 SAM/TF/CS10	727006	727013

Epaisseur de la griffe : 18 mm.

Autres dimensions sur demande

avec un minimum de conditionnement.

TPL = Imprégnation couleur lilas, flexible possible

#### Codification VST GM (Sisal/Coton)

Diam. en mm	Diam. Griffe Métal. mm	Réf. Commerciale	Réf. Moyeu centrage Alésage 20 à 50	Réf. Flasques de serrage Alésage 20 à 50
200	60	VST GM 200/60/4 SAM/TF	727003	727010
		VST GM 200/60/4 SAM/TF/TPL		
250	80	VST GM 250/80/4 SAM/TF	727005	727012
		VST GM 250/80/4 SAM/TF/TPL		
300	130	VST GM 300/130/4 SAM/TF	727006	727013
		VST GM 300/130/4 SAM/TF/TPL		

Epaisseur de la griffe : 18 mm.

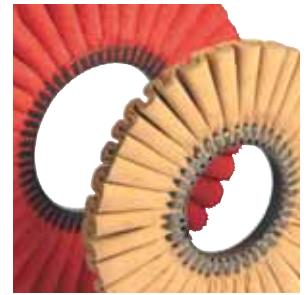
Autres dimensions sur demande

avec un minimum de conditionnement.

TPL = Imprégnation couleur lilas, flexible

# 21

## Disques de polissage feuilles de Sisal/Coton



### ■ Disques en Sisal/Coton plissé, Modèle MST

- Disque souple à la circonference, bonne ventilation
- Pouvoir de coupe élevée
- Epaisseur standard : 18 mm
- Densité du plissage STD

**Types de Sisal/Coton utilisé SAM & TF**

Imprégnation Std : TPL (autres sur demande voir page 15)

Pâte à polir voir page 15

Accessoires : Flasques de centrage et de serrage voir page 25



### ■ Disques en Sisal/Coton ondulé avec griffes métalliques. Modèle WST GM

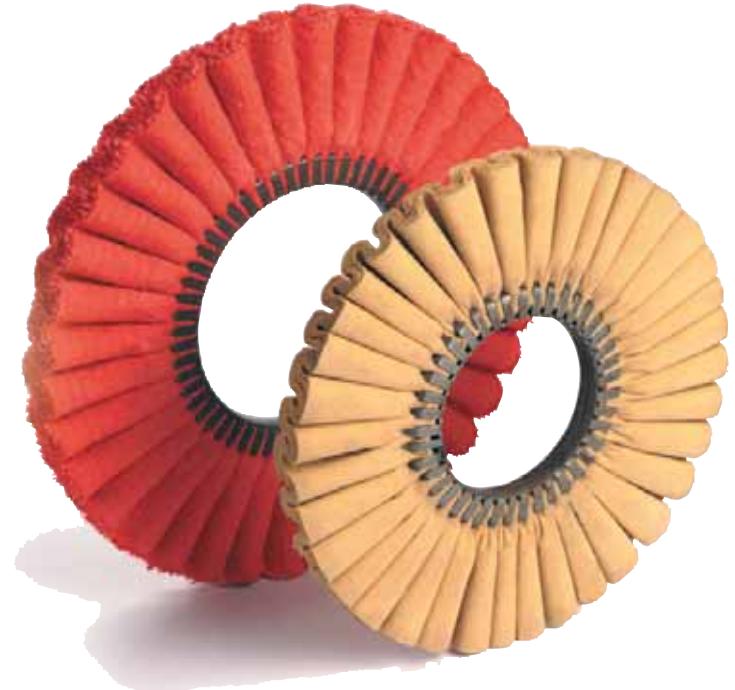
#### Modèle WST GM

- Le plissage ondulé des feuilles de sisal-coton cousues ensemble en font un outil particulièrement résistant, disque assez rigide avec une bonne abrasivité

Imprégnations : possible sur demande voir page 15

Pâte à polir voir page 15

Accessoires : Flasques de centrage et de serrage voir page 25



#### Codification MST GM

Diam. en mm	Diam. Griffe Métal. mm	Réf. Commerciale	Réf. Moyeu centrage Alésage 20 à 50	Réf. Flasques de serrage Alésage 20 à 50
250	80	MST GM250/80/2SAM/TF/CS10	727005	727012
300	80	MST GM300/80/2SAM/TF/CS10	727005	727012
350	130	MST GM350/130/2SAM/TF/CS10	727006	727013

#### MST GMS 250/80/2SAM/TF/E18

Correspond à un disque de SISAL/COTON plissé diamètre extérieur 200 mm avec une griffe métallique de diamètre 80, composé de feuilles de sisal recouverte de coton épaisseur 18 mm.

Autres dimensions sur demande  
avec un minimum de conditionnement.

#### Codification WST GM

Diam. en mm	Diam. Griffe Métal. mm	Réf. Commerciale	Réf. Moyeu centrage Alésage 20 à 50	Réf. Flasques de serrage Alésage 20 à 50
350	130	WT GM 350/130/3SAM/TF	727006	727013
		WT GM 350/130/3SAM/TF/TPL		
400	180	WT GM 400/180/3SAM/TF	727007	727014
		WT GM 400/180/3SAM/TF/TPL		

#### WST GM 350/130/3SAM/TF

Correspond à un disque de SISAL/COTON ondulé diamètre extérieur 350 mm avec une griffe métallique de diamètre 130, épaisseur du disque 18 mm composé de 3 feuilles de sisal recouverte de coton TF. Autres dimensions et cotons sur demande avec un minimum de conditionnement.

# 22

## Disques de polissage en Corde de Sisal



### ■ Disques et brosses de sisal

Les cordes de sisal se présentent en général sous forme de ficelles tressées. Elles peuvent être à 2, 4 et 8 brins

#### Applications et utilisations des disques et brosses en cordes sisal

- Polissage des couverts et ustensiles de table
- Polissage des intérieurs de casseroles et poêles
- Finition des évier
- Fabrication des couverts

Les brosses spécialement prévues pour cette application sont de formes droites ou convexes.

Avec imprégnation de duretés différentes elles sont relativement économiques et donnent des résultats de grande qualité.

Ces brosses trouvent leur application dans le travail du bois lorsque les formes sont variées en remplacement des brosses en tampico

De part leur souplesse, elles peuvent nettoyer en profondeur les structures du bois.

Une autre utilisation pratique est le nettoyage et le brossage des profilés en aluminium avant anodisation.

#### Egalement

- Polissage des tubes acier
- Traitement de surface sur acier et acier inox

### ■ Disques en cordes de sisal, tressées

#### Modèle SICO

- Disques universelles en sisal tressé 8 brins, sans couture. Ce sisal résistant et élastique garantit une longue durée de vie aux brosses.
- Sans imprégnation il est remarquable pour le brossage des profilés en alu.
- Avec imprégnation il a une durée de vie remarquable notamment dans l'usinage des aciers et inox.

Imprégnation Std : TPL (autres sur demande voir page 15)

Pâte à polir voir page 15

Accessoires : Flasques de centrage et de serrage voir page 25



#### Codification SICO GM - Type : Corde de Sisal

Diam. en mm	Alés. mm	Réf. Commerciale	Référence Disques de centrage Alés. 20 à 50	Référence Flasques de serrage Alés. 20 à 50
200	60	SICO GM 200/80/4D8C	727005	727012
250	80	SICO GM 250/80/4D8C	727005	727012
300	130	SICO GM 300/130/4D8C	727006	727013

Autres dimensions sur demande avec un mini de conditionnement  
Imprégnation : TPL Possible.

# 23

## Disques de polissage en Corde de Sisal



### Brosses en cordes de sisal, tressées sur tube acier

#### Modèle SICO TM

- Montage sur tube acier
- Brosses universelles en sisal tressé 8 brins. Polissage des parois et fonds de cuves ou d'évier, très bonne attaque, supprime l'effet de peau d'orange.
- Remplace avantageusement le tampico pour l'obtention d'un meilleur brillant.
- Imprégnation Std :** TPL (autres sur demande voir page 15)
- Pâte à polir** voir page 15
- Accessoires :** Flasques de centrage et de serrage voir page 25
- Autres caractéristiques dimensionnelles sur demande



#### Codification SICO TM

Diam. en mm	Réf. Commerciale	Réf. Flasques de serrage
150	SICO TM 150/50/100	Usine standart pour tube d 50 mm Alésage de 20 à 35 mm
	SICO TM 150/50/120	
	SICO TM 150/50/150	
200	SICO TM 200/50/100	Usine standart pour tube d 50 mm Alésage de 20 à 35 mm
	SICO TM 200/50/120	
	SICO TM 200/50/150	

#### Désignation SICO TM 150/50/100

Correspond à une brosse en corde de sisal de diamètre 150, montage sur tube de 50 mm, largeur 100 mm. Flasques de serrage prendre les flasques usine des brosses métalliques.

### Brosses en cordes de sisal, avec centre en plastique

#### Modèle SICO CP

- Matériel destiné à la coutellerie ; Finition près polissage
- Type de SISAL utilisé en standard : Corde de sisal tressé**
- Imprégnation Std :** TPL (autres sur demande voir page 15)
- Pâte à polir** voir page 15
- Accessoires :** Flasques de centrage et de serrage voir page 25
- Autres caractéristiques dimensionnelles sur demande



#### Codification SICO TM

Diam. en mm	Réf. Commerciale	Réf. Flasques de serrage
80	SICO CP 80/19/6/20 Droit	727022
90	SICO CP 90/19/6/30 Droit	727022
100	SICO CP 100/19/6/50 Droit	727022
120	SICO CP 120/19/6/50 Droit	727022
150	SICO CP 150/24/6/50 Droit	727022

19/6 = hexagone de 19 sur plats

24/6 = hexagone de 24 sur plats

#### Désignation SICO CP 100/19/6/50 Droit

Correspond à une brosse en corde de sisal de diamètre 100, centre plastique centrage hexagonal de 19 sur plats, épaisseur de 50 mm, coupe externe droite.

# 24

## Disques de Polissage Sisal / Coton



### COTON non cousu FUC T6

Diam externe mm	Diam moyeu	Désignation	Référence
80	40	FUC T6 80/10/C1A FUC T6 80/15/C1A FUC T6 80/10/TF FUC T6 80/15/TF	573001 573002 573003 573004
100	50	FUC T6 100/10/C1A FUC T6 100/15/C1A FUC T6 100/10/TF FUC T6 100/15/TF	573005 573006 573007 573008
125	50	FUC T6 125/10/C1A FUC T6 125/15/C1A FUC T6 125/10/TF FUC T6 125/15/TF	573010 573011 573012 573013



### COTON cousu FTC T6

Diam externe mm	Diam moyeu	Désignation	Référence
80	40	FTC T6 80/10/C1A FTC T6 80/15/C1A FTC T6 80/10/TF FTC T6 80/15/TF	573035
100	50	FTC T6 100/10/C1A FTC T6 100/15/C1A FTC T6 100/10/TF FTC T6 100/15/TF	573040
125	50	FTC T6 125/10/C1A FTC T6 125/15/C1A FTC T6 125/10/TF FTC T6 125/15/TF	573045

### SISAL/COTON FSTC T6

Diam externe mm	Diam moyeu	Désignation	Référence
80	40	FSTC T6 80/10/ SAM/TF 575 FSTC T6 80/15/ SAM/TF 575	573019
100	50	FSTC T6 100/10/ SAM/TF FSTC T6 100/15/ SAM/TF	573020
125	50	FSTC T6 125/10/ SAM/TF FSTC T6 125/15/ SAM/TF	573025
150	50	FSTC T6 150/10/ SAM/TF FSTC T6 150/15/ SAM/TF	573030

### COTON cousu FTC M14

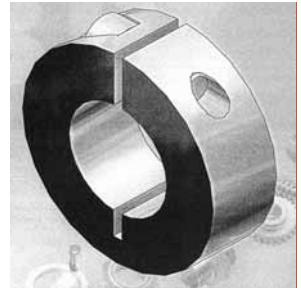
Diam mm	Montage sur tube	Désignation	Référence
150	20	FTC 150/63/C1A/CS10/E15/M14	573050
200	20	FTC 200/63/C1A/CS10/E15/M14	573055

### SISAL/COTON cousu FSTC M14

Diam mm	Montage sur tube	Désignation	Référence
150	20	FSTC 150/63/SAM/TF/CS10/E15/M14	573060
200	20	FSTC 200/63/SAM/TF/CS10/E15/M14	573065

# 25

## Accessoires pour Disques de polissage et Roues abrasives



### Centreurs métalliques

Pour les disques avec griffes métalliques, utiliser les centres élastiques interchangeables et les bagues plastiques pour alésage std.

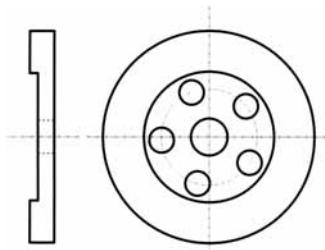


### CENTRES MÉTALLIQUES ÉLASTIQUES

Diam griffe	Diam alésage Std	Bagues plastiques Utilisables	Référence
60	20 autres sur demande	32*20 20*18 / 20*16 / 20*14 20*12 / 20*10	727003
76	20 autres sur demande	32*20 20*18 / 20*16 / 20*14 20*12 / 20*10	727004
80	20/32 autres sur demande	32*20 20*18 / 20*16 / 20*14 20*12 / 20*10	727005
130	32/20 autres sur demande	32*20 20*18 / 20*16 / 20*14 20*12 / 20*10	727006
180	32/20 autres sur demande	32*20 20*18 / 20*16 / 20*14 20*12 / 20*10	727007

### Flasques de serrage pour disques avec Griffes métal

Un ensemble de disques de polissage doit toujours être serré latéralement. Les flasques que nous proposons sont adaptées en alésage et permettent le serrage de disques jusqu'à un diamètre de 400 mm sur des arbres de polisseuses industrielles dont le diamètre d'arbre est compris entre 20 et 50 mm



### FLASQUES DE SERRAGE avec griffes métal

Diam griffe	Diam alésage	Diamètre externe	Matière	Référence
60	A la demande Entre 20 et 50	85*58*8	aluminium	727010
76	A la demande Entre 20 et 50	95*72*8		727011
80	A la demande Entre 20 et 50	100*76*8	aluminium	727012
130	A la demande Entre 32 et 50	150*122*8	aluminium	727013
180	A la demande Entre 32 et 50	200*175*8	aluminium	727014

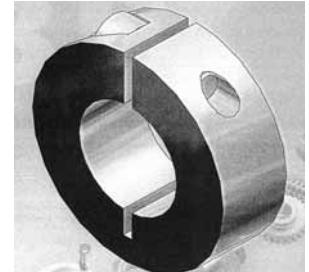
### Flasques de serrage pour disques modèle FUC, FTC et FSTC



### FLASQUES DE SERRAGE avec griffes métal

Diam externe feuilles	Diam alésage	Diamètre externe épaisseur	Matière	Référence
150	A la demande Entre 20 et 32	85*8	aluminium	727015
200	A la demande Entre 20 et 50	95*8	aluminium	727016
250	A la demande Entre 20 et 50	100*8	aluminium	727017
300	A la demande Entre 32 et 50	150*8	aluminium	727018
350	A la demande Entre 32 et 50	200*175*8	aluminium	727019

### Bagues de serrage sur arbre



Ces bagues sont prévues pour maintenir les disques sur l'arbre du polissoir

### BAGUES DE SERRAGE sur arbre

Diam externe d 2	Diam alésage d 1	Largeur mm	Fixation par BTR	Matière	Référence
54	30	15	M6	Acier inox	7270020
57	35	15	M6	Acier inox	7270021
60	40	15	M6	Acier inox	7270022
78	50	15	M6	Acier inox	7270023
88	60	15	M6	Acier inox	7270024

### Bagues de serrage pour disques avec centre CP

Diam externe/ interne	AXE	Largeur mm	Blocage par Vis	Matière	Référence
42/22	19/6	12	M6	inox	7270025
40	24/6	12	M6	inox	7270026
42/22	19-2	12	M6	inox	7270027

# 26

## Feutres Techniques



### ■ Feutres techniques de polissage modèle FTP

Les disques de feutre sont utilisés en polissage pour leur souplesse. Ils permettent avec l'utilisation de pâtes à polir ou autres abrasifs, d'épouser les formes des surfaces à travailler et ainsi d'obtenir d'excellents résultats de finition. Les disques ci-dessous sont en qualité courante et densité 0.500. D'autres qualités de feutre sont disponibles sur demande. Voir tableau ci dessous pour les principales applications.

#### Disques feutres blancs



#### Polissoire sur tige

Modèle	Ø	Hauteur	Ø tige	Référence
	10	15	3	5.10.01
	15	25	3	5.10.02
	20	20	3	5.10.03
	20	35	6	5.10.04
	25	25	6	5.10.05
	25	40	6	5.10.06
	10	15	3	5.11.01
	13	25	3	5.11.02
	20	40	3	5.11.03
	25	50	6	5.11.04
	15	20	3	5.12.01
	20	25	3	5.12.02
	25	35	6	5.12.03
	10	10	3	5.13.01
	15	15	3	5.13.02
	20	20	3	5.13.03
	30	30	6	5.13.04
	10	15	3	5.14.01
	20	40	3	5.14.02
	10	15	3	5.15.01
	20	25	6	5.15.02

#### Dimensions des disques standards, qualité courante

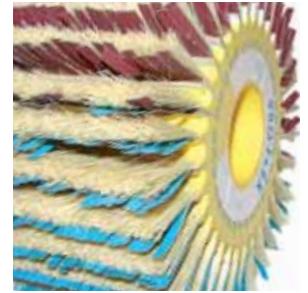
Ø ext. mm	Ep. mm	Alésage Std mm	Réf. Ccial	Ø ext.	Ep. mm	Alésage std /mm	Réf. Cciale
60	10	10	5.17.01	200	20	20 / 40	5.17.17
	15		5.17.02		33	20 / 40	5.17.18
	20		5.17.03				
80	10	10	5.17.04	250	20	20 / 40	5.17.19
	15		5.17.05		33	20 / 40	5.17.20
	20		5.17.06				
100	10	10	5.17.07	300	20	20 / 40	5.17.21
	15		5.17.08		33	20 / 40	5.17.22
	20		5.17.09				
125	10	20 / 40	5.17.10	350	20	20 à 40	5.17.23
	20	20 / 40	5.17.11		33	20 / 40	5.17.24
	30	20 / 40	5.17.12				
150	20	20 / 40	5.17.13	400	20	20 / 40	5.17.25
	33	20 / 40	5.17.14		33	20 / 40	5.17.26
175	20	20 / 40	5.17.15				
	33	20 / 40	5.17.16				

Applications	Qualité	Densité
Affutage/Affilage	Courante/ courante carbo	0.380 à 0.620
Polissage pierre	Courante	0.380 à 0.660
Polissage verre/cristal	Extra	0.440 à 0.660
Polissage métaux	Courante carbo	0.380 à 0.600
Polissage métaux tendre	Extra	0.380 à 0.550

- Les feutres Industriels que nous proposons sont disponibles en composition LMB 80 % laine, PLB 100 % laine
- Nous sommes de plus en mesure de proposer des feutres 100 % pure laine carbonisé qualité ( PLBC ) afin de répondre aux exigences les plus sévères
- Nous pouvons également réaliser sur demande différents traitements comme par ex. non feu, anti-moisissure, hydrofuge, hydrophobe...
- D'autres dimensions que celles définies ci dessus sont également possibles sur demande.

# 27

## Cardoflex Pro Flex

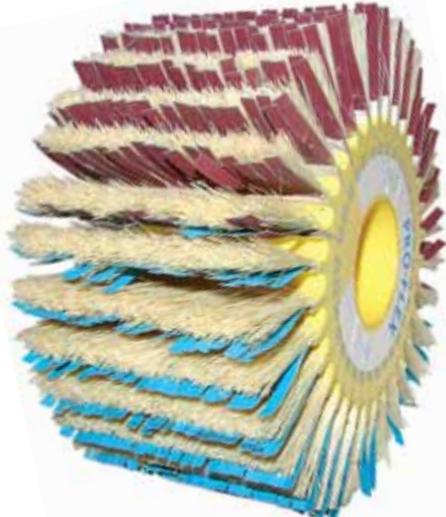


### Brosses de Ponçage, égrainage, brossage, nettoyage

#### 3 types de Brosses :

- Toiles abrasives support tampico : PRO FLEX
  - Toiles abrasives : CARDOT FLEX IV
  - Toiles abrasives et non tissée : CARDOT FLEX V
- Les grains d'abrasifs contenus sur la toile sont en oxyde d'aluminium et sont disponibles en grain de : 60, 80, 120, 240, 320, 400, 500

#### Proflex



Réf.	Nb de strips par brosse	Ø ext. et épais. en mm	Alés. en mm	Larg. lamelles mm	Centrage hexag.
P11	24	160x50	20 à 50	5	
P12		160x80			
P13		160x100			
P21 +		200x50			
P22 +		200x70			
P23 +		200x100			
P32	32	200x50	20 à 70	7	S
P33		200x70			
P34		200x100			
P41 +		250x50			
P42 +		250x70			
P43 +		250x100			
P44 +		250x120			
P45 +		250x150			
P53 +	40	300x100	20 à 100	5	S
P55 +		270x120			
P61 +	44	300x50	20 à 100	5-7	
P62 +		300x70			
P63 +		300x100			
P64 +		300x120			
P65 +		300x150			
P73 +	55	305x100	20 à 100	5-7	
P74 +		305x120			
P103 +	44	360x100			

#### Choix des grains 60/500

Autres dimensions sur demande, nous consulter

+ = Brosse en stock - S = Centre hexagonal à spécifier à la commande

Codification P23+ / D50/ G 60

Correspond à une brosse diamètre 200 x 100 alésage 50 grain 60

#### Cardoflex IV



Référence	Ø	Longueur	Largeur lamelles	Distance rondelles
542001	200	100	5	5/7
542002		150		
542003		200		
542004		250		
542005		300		
542006		200		
542007	300	250		
542008		300		
542009		250		
542010	350	1300		

#### Choix des grains 60/500

Flasques de montage alu réf.00U6 (Ø94) alésage à la demande entre 10 et 60 mm.

#### Cardoflex V



Référence	Ø	Longueur	Largeur lamelles	Nbr toile corindon	Nbr lamelles corindon
543001	200	100	5/7	1	2
543002		150			
543003		200			
543004		250			
543005		300			
543006		250			
543007		350			

#### Choix des grains 60/500

# 28

## Disques, en nylon abrasif



### ■ Disques en feuilles de nylon abrasif ventilées. VMA GM

#### Modèle VMA GM

**Conception :** Plusieurs couches de tissus abrasifs sont ventilées et maintenues ensemble par une griffe métallique

**Accessoires :** des flasques métalliques et des disques de centrage sont disponibles pour réduire le diamètre intérieur

**Imprégnation :** Sans en standard

**Pâte à polir** voir page 15

**Accessoires :** Flasques de centrage et de serrage voir page 25

### ■ Disques en feuilles de nylon abrasif ondulées

#### Modèle WMA GM

**Conception :** Plusieurs couches de tissus abrasif sont ondulées et maintenues ensemble par une griffe métallique

**Accessoires :** des flasques métalliques et des disques de centrage sont disponibles pour réduire le diamètre intérieur

**Imprégnation :** Sans en standard (autres sur demande voir P15)

**Pâte à polir** voir page 15

**Accessoires :** Flasques de centrage et de serrage voir page 25



#### Codification DISQUES VWA GM

Diam. en mm	Diam. Griffe en mm	Désignation et référence commerciale	Réf. Moyeu centrage Alésage 20 à 50	Réf. Flasques de serrage Alésage 20 à 50
200	60	VMA GM 200/60/4 A061 VMA GM 200/60/4 A071	727003 727003	727010 727010
250	80	VMA GM 250/80/4 A061 VMA GM 250/80/14 A071	727005 727005	727012 727012
300	80	VMA GM 300/80/4 A061 VMA GM 300/130/4 A071 VMA GM 300/80/4 A061 VMA GM 300/130/4 A071	727005 727006 727005 727006	727012 727013 727012 727013

Les diamètres d'alésages sont à préciser à la commande

#### Codification DISQUES VWA GM

Diam. en mm	Diam. Griffe en mm	Désignation et référence commerciale	Réf. Moyeu centrage Alésage 20 à 50	Réf. Flasques de serrage Alésage 20 à 50
350	130	VMA GM 300/130/3 A061 VMA GM 300/130/3 A071	727006 727006	727013 727013
400	180	VMA GM 400/180/3 A061 VMA GM 400/180/3 A071	727007 727007	727014 727014

Les diamètres d'alésages sont à préciser à la commande

#### Caractéristiques des abrasifs

##### Oxyde d'Aluminium

A061 Grain fin

SC91 Grain ultra fin

29

# Abrasifs Appliqués



#### ■ Brosses à lamelles en nylon non tissé

## Modèle FLAP – MA

- En fibre nylon non tissée avec grains d'abrasifs incorporés
  - Elles sont constituées de lamelles collées radialement autour d'un centre bakélite
  - Les grains d'abrasifs contenus dans la nappe sont :
    - Soit de l'oxyde d'aluminium couleur rouge grenat
    - Soit du carbure de silicium couleur grise ( abrasif plus dur, présente des arêtes plus aiguës que l'oxyde d'aluminium )
  - Le travail de ces brosses est net, la finition reste régulière jusqu'à l'usure complète.
  - La grande souplesse de ces brosses les rendent utilisables sur des pièces de formes variées.
  - La densité d'une roue dépend de son nombre de lamelles a même densité, le nombre de lamelles peut varier suivant le type de matériau utilisé.
  - A pression égale, une brosse tendre a des lamelles qui s'inclinent plus qu'une brosse à haute densité, de ce fait des lamelles plus souples laissent une trace plus longue que des lamelles travaillant sur leurs extrémités.

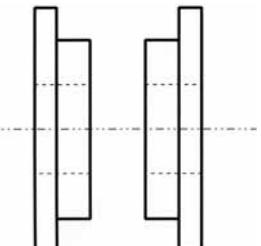


CONVO X2

Diamètre externe	abrasif	125	150	200	250	300	350	400
Alésage		25	50	76,2 - 80	100 - 115	127 - 150	200 - 203,2	250
Type Abrasif	A021	•	•	•	•	•	•	•
	A041	•	•	•	•	•	•	•
	A061	•	•	•	•	•	•	•
	A071	•	•	•	•	•	•	•
	SC41	•	•	•	•	•	•	•
	SC61	•	•	•	•	•	•	•
	SC71	•	•	•	•	•	•	•
	SC81	•	•	•	•	•	•	•
	SC91	•	•	•	•	•	•	•
Largeur		25/50/100	25/50/100/200	25/50/100/200	25/50/100/200	25/50/100/200	25/50/100/200	25/50/100/200
			500/1000/1500	500/1000/1500	500/1000/1500	500/1000/1500	500/1000/1500	500/1000/1500
Densité		LD/MD/HD/EXTRA						
Impr.					A la demande			

## Désignation Roue FLAP MA 200/80/50/AO61/MD

Correspond à une roue en diamètre 200, alésage 80, largeur 50, en oxyde d'aluminium densité moyenne. Les indications en rouge correspondent à des matériels tenus en stock ou ayant un délai rapide, vous pouvez retrouver leur prix sur notre tarif. pour les autres dimensions ou caractéristiques nous consulter.



## Caractéristiques des abrasifs

Oxyde d'Alumine		Carbure de Silicium	
A021	Grain gros	SC41	Grain moyen
A041	Grain moyen	SC61	Grain fin
A061	Grain fin	SC71	Grain très fin
A081	Grain très fin	SC81	Grain super fin
		SC91	Grain ultra fin

## Couple de flasques de montage pour roues abrasives

Certains modèles seront rectifiés pour s'adapter à l'alésage des roues

# 30

## Abrasifs Appliqués



### Brosses à lamelles mixtes en nylon & toiles abrasives

#### Modèle FLAP – MIX

En fibre nylon non tissée avec grains d'abrasifs incorporés et lamelles de toiles abrasives

Les grains d'abrasifs contenus dans la nappe sont :

- Soit de l'oxyde d'aluminium couleur rouge grenat
- Soit du carbure de silicium couleur grise ( abrasif plus dur, présente des arêtes plus aiguës que l'oxyde d'aluminium ) Afin d'obtenir un pouvoir abrasif plus ou moins important il est possible d'intercaler une ou plusieurs lamelles de toiles abrasives.

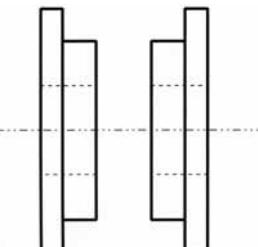


#### Codification ROUES FLAP MIX

Diam. externe	abrasif	Nbre de lamelles Nylon entre toiles	Toile abrasive Nomb.	Grains Toile abrasive	125	150	200	250	300	350	400
Alésage					25	50	76,2 - 80	100 - 115	127 - 150	200 - 203,2	250
Type Abrasive	A0 21 A041 AO61 A071 SC41 SC61 SC71 SC81 SC91	1L 2L 3L 4L 5L	1AX 2AX 3AX 4AX 5AX	40 60 80 120 180 240	• • • • • • • • • •	• • • • • • • • • •	• • • • • • • • • •	• • • • • • • • • •	• • • • • • • • • •	• • • • • • • • • •	
Largeur					25/50/100	25/50/100/200 500/1000/1500	25/50/100/200 500/1000/1500	25/50/100/200 500/1000/1500	25/50/100/200 500/1000/1500	25/50/100/200 500/1000/1500	25/50/100/200 500/1000/1500
Densité					LD/MD HD/EXTRA	LD/MD HD/EXTRA	LD/MD HD/EXTRA	LD/MD HD/EXTRA	LD/MD HD/EXTRA	LD/MD HD/EXTRA	LD/MD HD/EXTRA
Impr.											A la demande

#### Désignation Roues FLAP MIX 200/80/50/2L AO61/2AX 60/MD

Correspond à une roue en diamètre 200, alésage 80, largeur 50,2 lamelle de non tissé en grain AO61,2 toiles abrasives en grain 60, densité moyenne, sans imprégnation. Les indications en rouge correspondent à des matériaux tenus en stock ou ayant un délai rapide, vous pouvez retrouver leur prix sur notre tarif, pour les autres dimensions ou caractéristiques nous consulter.



#### Caractéristiques des abrasifs

Oxyde d'Alumine		Carbure de Silicium	
A021	Grain gros	SC41	Grain moyen
A041	Grain moyen	SC61	Grain fin
A061	Grain fin	SC71	Grain très fin
A081	Grain très fin	SC81	Grain super fin
		SC91	Grain ultra fin

#### Couple de flasques de montage pour roues abrasives

Certains modèles seront rectifiés pour s'adapter à l'alésage des roues

Alésage roues	25/25,4 26	30/44	50/54	76,2 80	100 115	127 152	200 203,2
Réf. Flasques	00U1	00U15	00U5	00U6	00U6	00U13	00U14 spéciale
Matière	Aluminium						



## ■ Roues convolutives en nylon abrasif compacté

### Modèle Convo-X2

- En fibre nylon non tissé, grains abrasifs incorporés en oxyde d'aluminium ou carbure de silicium.
- Elles sont constituées de fibres enroulées autour d'un centre bakélite, agglomérées par un liant résine et compactées.
- En compressant et en agglomérant ces fibres de diverses manières nous obtenons des brosses compactes pour des utilisations très variées.
- En fonction de la compression exercée nous obtenons des brosses et rouleaux à structure moyenne ou dur ( standard )

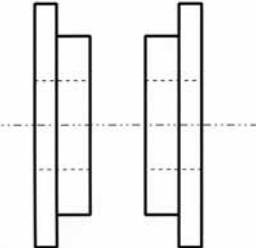


### CONVO X2

Diamètre externe	abrasif	125	150	200	250	300	350	400	
Alésage		25	50	76,2 - 80	100 - 115	127 - 150	200 - 203,2	250	
Type Abrasif	A021	•	•	•	•	•	•	•	
	A041	•	•	•	•	•	•	•	
	<b>A061</b>	•	•	•	•	•	•	•	
	A071	•	•	•	•	•	•	•	
	SC41	•	•	•	•	•	•	•	
	<b>SC61</b>	•	•	•	•	•	•	•	
	SC71	•	•	•	•	•	•	•	
	SC81	•	•	•	•	•	•	•	
	SC91	•	•	•	•	•	•	•	
Largeur		25/ <b>50</b> /100	25/ <b>50</b> /100/200 500/1000/1500						
Densité		LD/ <b>MD</b> /HD/EXTRA	LD/ <b>MD</b> /HD/EXTRA	LD/ <b>MD</b> /HD/EXTRA	LD/ <b>MD</b> /HD/EXTRA	LD/ <b>MD</b> /HD/EXTRA	LD/ <b>MD</b> /HD/EXTRA	LD/ <b>MD</b> /HD/EXTRA	
Impr.		A la demande							

### Désignation Roues CONVO X2 200/80/50/A061/MD

Correspond à une roue en diamètre 200, alésage 80, largeur 50, en A061, tissu enroulé compressé. Les indications en rouge correspondent à des matériaux tenus en stock ou ayant un délai rapide, vous pouvez retrouver leur prix sur notre tarif, pour les autres dimensions ou caractéristiques nous consulter.



### Caractéristiques des abrasifs

Oxyde d'Alumine	Carbure de Silicium
<b>A021</b> Grain gros	<b>SC41</b> Grain moyen
<b>A041</b> Grain moyen	<b>SC61</b> Grain fin
<b>A061</b> Grain fin	<b>SC71</b> Grain très fin
<b>A081</b> Grain très fin	<b>SC81</b> Grain super fin
	<b>SC91</b> Grain ultra fin

### Couple de flasques de montage pour roues abrasives

Certains modèles seront rectifiés pour s'adapter à l'alésage des roues

Alésage roues	25/25,4 26	30/44	50/54	76,2 80	100 115	127 152	200 203,2
Réf. Flasques	00U1	00U15	00U5	00U6	00U6	00U13	00U14 spéciale
Matière	Aluminium						

# 32

## Abrasifs appliquées Roues à lamelles sur axe de 6 Toile corindon



### DESCRIPTION

Toile Corindon support poids X Flex. Tige cylindrique diamètre 6 mm.

### CARACTERISTIQUES ET AVANTAGES

Il s'agit des outils les plus polyvalents parmi les RG. Robustes et idéales pour nombreuses applications sur matériaux divers. Parfaite flexibilité.

### APPLICATIONS PRINCIPALES

Finissage, ébarbage léger, nettoyage ou préparation pour traitements successifs (chromage, nickelage ou vernissage) de petites pièces ou de surfaces difficiles à atteindre, comme par exemple l'intérieur de tuyaux et cylindres, de moules et d'autres surfaces irrégulières.

### MATIERES A TRAITER

Acier inoxydable et non, alliage d'acier, aluminium, titane, matériaux non-ferreux et leurs alliages, plastique, fibre de verre, gomme, marbre, pierre, béton, bois et cuir.



### Roues à lamelles sur axe de 6 - Toile corindon

Diam./ ép./tige	Vitesse max.	Tours/mn recommandés	Cdt	P40	P60	P80	P120	P150	P180	P240	P320
25x10x6	38.200	27.500		RG0113	RG0115	RG0116	RG0118	RG0119	RG0120	RG0121	RG0122
25x15x6				RG0123	RG0125	RG0126	RG0128	RG0129	RG0130	RG0131	RG0132
25x20x6				RG0163	RG0165	RG0166	RG0168	RG0169	RG0170	RG0171	RG0172
25x25x6				RG0173	RG0175	RG0176	RG0178	RG0179	RG0180	RG0181	RG0182
30x05x6	31.800	22.900		RG0183	RG0185	RG0186	RG0188	RG0189	RG0190	RG0191	RG0192
30x10x6				RG0193	RG0195	RG0196	RG0198	RG0199	RG0200	RG0201	RG0202
30x15x6				RG0203	RG0205	RG0206	RG0208	RG0209	RG0210	RG0211	RG0212
30x20x6				RG0213	RG0215	RG0216	RG0218	RG0219	RG0220	RG0221	RG0222
30x25x6				RG0223	RG0225	RG0226	RG0228	RG0229	RG0230	RG0231	RG0232
40x15x6	23.800	17.100		RG0243	RG0245	RG0246	RG0248	RG0249	RG0250	RG0251	RG0252
40x20x6				RG0253	RG0255	RG0256	RG0258	RG0259	RG0260	RG0261	RG0262
40x25x6				RG0263	RG0265	RG0266	RG0268	RG0269	RG0270	RG0271	RG0272
40x30x6				RG0273	RG0275	RG0276	RG0278	RG0279	RG0280	RG0281	RG0282
50x15x6	19.000	13.700	10	RG0293	RG0295	RG0296	RG0298	RG0299	RG0300	RG0301	RG0302
50x20x6				RG0303	RG0305	RG0306	RG0308	RG0309	RG0310	RG0311	RG0312
50x30x6				RG0323	RG0325	RG0326	RG0328	RG0329	RG0330	RG0331	RG0332
50x40x6				RG0333	RG0335	RG0336	RG0338	RG0339	RG0340	RG0341	RG0342
60x15x6	16.100	11.500		RG0343	RG0355	RG0346	RG0348	RG0349	RG0350	RG0351	RG0352
60x20x6				RG0353	RG0355	RG0356	RG0358	RG0359	RG0360	RG0361	RG0362
60x30x6				RG0373	RG0375	RG0376	RG0378	RG0379	RG0380	RG0381	RG0382
60x40x6				RG0383	RG0385	RG0386	RG0388	RG0389	RG0390	RG0391	RG0392
60x50x6				RG0393	RG0395	RG0396	RG0398	RG0399	RG0400	RG0401	RG0402
80x15x6	11.800	8.600		RG0403	RG0405	RG0406	RG0408	RG0409	RG0500	RG0501	RG0502
80x20x6				RG0413	RG0415	RG0416	RG0418	RG0419	RG0420	RG0421	RG0422
80x30x6				RG0433	RG0435	RG0436	RG0438	RG0439	RG0440	RG0441	RG0442
80x40x6	8.900	6.500		RG0443	RG0445	RG0446	RG0448	RG0449	RG0450	RG0451	RG0452
80x50x6				RG0453	RG0455	RG0456	RG0458	RG0459	RG0460	RG0461	RG0462

# 33

## Abrasifs appliquées Roues à lamelles sur Flasques Toile corindon



### DESCRIPTION

Toile Corindon support poids X Flex.

Tige cylindrique diamètre 6 mm.

### CARACTERISTIQUES ET AVANTAGES

Grâce à leur très grande variété de diamètre et hauteurs elles permettent de trouver aisément le juste rapport entre maniabilité et durée. La toile employée garantit un parfait équilibre entre flexibilité et résistance.

Les roues plus lourdes, celles de diamètre 350 et 410, employées sur des machines automatiques ou sur des lignes avec robots, sont testées singulièrement pour en vérifier stabilité et équilibrage.

### APPLICATIONS PRINCIPALES

Finissage de grandes surfaces plates, concaves ou convexes, rodage interne et externe de réservoirs, conteneurs tuyaux, finissage de pièces ayant un profil irrégulier, comme par exemple poignées, robinets, éléments moulés. Enlèvement et nettoyage des bourrelets de soudure.



### MATIERES A TRAITER

Acier inoxydable et non, alliages d'acier, aluminium, titane, matériaux non-ferreux et leurs alliages.

### Roues à lamelles sur axe de 6 - Toile corindon

Diam./ ép./tige	Alésage	Tours/mn recommandés	Cdt	P40	P60	P80	P120	P150	P180	P240	P320	
100x25	26	8.600	10	RF0001	RF0003	RF0004	RF0006	RF0007	RF0008	RF0010	RF0012	
100x50				RF0025	RF0027	RF0028	RF0030	RF0031	RF0032	RF0034	RF0036	
150x25	25.4	5.700		RF0037	RF0039	RF0040	RF0042	RF0043	RF0044	RF0046	RF0048	
150x50				RF0061	RF0063	RF0064	RF0066	RF0067	RF0068	RF0070	RF0072	
165x25	30	5.200	5	RF0109	RF0111	RF0112	RF0114	RF0115	RF0116	RF0118	RF0120	
165x50				RF0133	RF0135	RF0136	RF0138	RF0139	RF0140	RF0142	RF0144	
200x25		4.300		RF0217	RF0219	RF0220	RF0222	RF0223	RF0224	RF0226	RF0228	
200x50				RF0241	RF0243	RF0244	RF0246	RF0247	RF0248	RF0250	RF0252	
250x25	100	3.400	2	RF0289	RF0291	RF0292	RF0294	RF0295	RF0296	RF0298	RF0300	
250x50				RF0289								
300x50		2.850		RF0337	RF0339	RF0340	RF0342	RF0343	RF0344	RF0346	RF0348	
300x75				RF0349	RF0351	RF0352	RF0354	RF0355	RF0356	RF0358	RF0360	
350x50	132	2.250		RF0373	RF0374	RF0376	RF0378	RF0379	RF0380	RF0382	RF0384	
350x75				RF0397	RF0399	RF0400	RF0402	RF0403	RF0404	RF0406	RF0408	
350x100				RF0409	RF0411	RF0412	RF0414	RF0415	RF0416	RF0418	RF0420	

# 34

## Scuff-Ball La boule abrasif

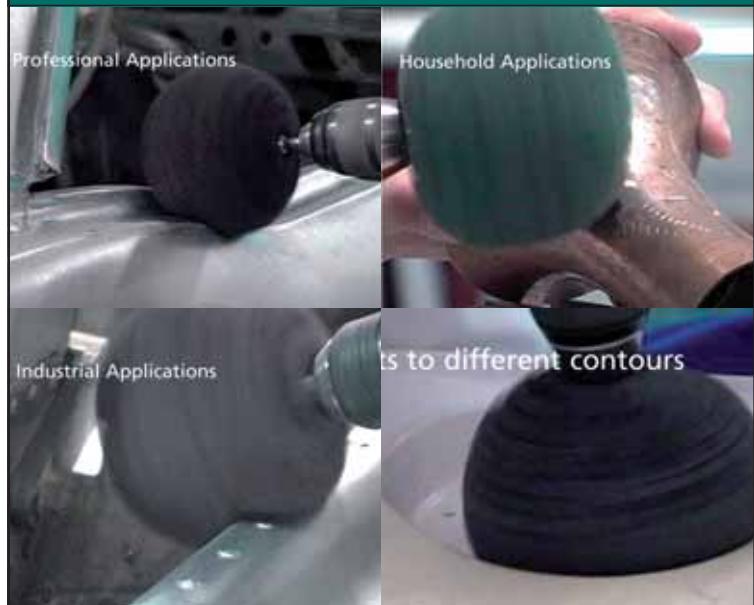


### ■ Pouvoir puissant d'abrasion

- **Gain de temps** lors des opérations.
- **Idéal** pour être utilisé sur toutes surfaces acier, inox, bois, plastique
- **Efficace et durable** en utilisation industrielle et professionnel.



#### SCUFF-BALL



Ø	Désignation	Référence
65 100	Ocre - Gros grain 50	804250 804400
65 100	Vert - Grain moyen 80	803250 803400
65 100	Marron - Grain très fin 180	808250 808400
65 100	Blanc - Grain super fin 240	806250 806400
65 100	Gris - Grain Ultra fin 400	807250 807400
	Tige d'extension - Longueur : 250 mm	888000

## Cardotflex II

- Outil de ponçage en tissu abrasif très flexible.
- Granulomètre P60 à P600.
- Montage sur tige de 6 mm.

Dimensions			
D Ext mm	Rpm/max	Rpm/opt	Tige
80	3000	1500	6 mm
100	2800	1400	6 mm



# 35

## Brosses Travail du bois utilisation manuelle



### Nettoyage & décapage des bois

#### BROSSE Fil acier laitonné fin



PETIT VIOLON	123 x 42 x 18	Réf. 10903
VIOLON	142 x 42 x 18	Réf. 10923
MANCHE	220 x 30 x 15	Réf. 10906

#### BROSSE Fil bronze



PETIT VIOLON	123 x 42 x 18	Réf. 10902
VIOLON	142 x 42 x 18	Réf. 10924
MANCHE	220 x 30 x 15	Réf. 10907

### Application, lustrage & finition des bois

#### BROSSE TAMPICO



PETIT VIOLON sortie court 25	123 x 42 x 18	Réf. 10912
VIOLON sortie longue 45	123 x 42 x 18	Réf. 10911
MANCHE		Réf. 10926

#### BROSSE

soie noir/grise



A PARQUET avec sangle | 240 x 90 x 25 | Réf. 10916

#### BROSSE

soie grise/noir



PETIT VIOLON	123 x 42 x 18	Réf. 10904
PETITE BROSSE	120 x 46 x 16	Réf. 10922
PETITE BROSSE	142 x 42 x 18	Réf. 10925
MANCHE	220 x 30 x 15	Réf. 10908

#### BROSSE soie mélangée



MEUBLE avec poignée | 155 x 55 x 83HT | Réf. 10913

#### BROSSE nylon



MANCHE | 220 x 30 x 15 | Réf. 10909

#### PETITE BROSSE

RONDE



soie noir/grise | D30 x 55 | Réf. 10918